

RENFE S.A.

Fernando de la mora, 13 de noviembre de 2025.

Señores.
Universidad Nacional de Itapúa (UNI).
Presente.

Ref.: Informacion Tecnica – Contrato UNI N° 09/2025 – MCN 464011 - Adquisición e Instalación de Ascensor para el campus de la UNI.

Por la presente, RENFE S.A., en su carácter de proveedor adjudicado en el marco del Contrato UNI N° 09/2025, tiene a bien poner a conocimiento un tema tecnico del motor del ascensor.

Renfe SA suministrara un motor de 4kw Un motor gearless de 4 kw ofrece mayor **eficiencia energética** (hasta un 50% de ahorro) y **mayor durabilidad** al no tener reductor de engranajes que causa desgaste y pérdida de potencia. También proporciona un **funcionamiento más silencioso y suave** al eliminar el ruido y las vibraciones de los engranajes y, a menudo, elimina la necesidad de lubricantes en el eje del motor, evitando fugas y contaminación. por lo demas RENFE cumplira lo solicitado en el pliego de bases y condiciones. Adjuntamos imagen de la placa del motor .

Por otro lado RENFE SA se encarga de los trabajos electricos y civiles para la correcta ejecucion de la instalacion del ascensor , queremos solicitar la conformidad de esta nota para iniciar el montaje del ascensor ya que los tecnicos estan en la ciudad de encarnacion.

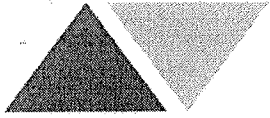
Sin otro particular me despido

Andrea Aranda Duarte
Presidente Renfe S.A

RENFE S.A.
RUC: 80050419-4

Calle India 2291 - Fdo. de la Mora
(021) 674 424 - (0973)882587
licitaciones.renfe@gmail.com
renfe_sa@hotmail.com
www.renfeascensores.com





RENFE S.A.

INFORME TÉCNICO

1. Ficha técnica y placa del motor.

TORINDRIVE – MODELO GTW7A (GTW7A-61P0A)

El motor de ascensor Torin Drive GTW7A tiene potencia de salida de 4Kw, con una corriente nominal de aproximadamente 6.3 A a 14.8 A y se utiliza para capacidad de carga de hasta 630kg. Las especificaciones adicionales incluyen una polea de cuerda de 3, 4, o 5 de 8 a 12 mm,


Un voltaje de alimentación de 380 VCA (trifásico) o 220 VCA (monofásico), y una velocidad de hasta 1.75 m/s.

1.1. Datos generales

Característica	Especificación
Modelo	GTW7A
Tipo	GTW7A-61P0A
Número de Serie	25CJ00860
Potencia	4 kW
Motor tipo	Gearless
Voltaje de alimentación	380 VCA (trifásico) o 220 VCA (monofásico)
Capacidad de carga	630 kg
Corriente nominal	6.3 A a 14.8 A
Velocidad nominal	1.75 m/s

1.2. Certificación y control de calidad

Parámetro	Valor
Normas de fabricación	ISO
Pruebas de fábrica	Prueba eléctrica, torque, aislamiento, vibración
Unidad de ensayo	SIQS


RENFE S.A.
RUC: 80050419-4
Ing. Rafael González
Apooderado

Calle India 2291 - Fdo. de la Mora

(021) 674 424 - (0973)882587

licitaciones.renfe@gmail.com

renfe_sa@hotmail.com



- ISO 14001 (Gestión Ambiental), en caso de aplicar a la planta del fabricante
- ISO 45001 (Seguridad y Salud), si corresponde

El equipo ha sido diseñado, fabricado y probado bajo procedimientos documentados, garantizando su funcionalidad dentro de las especificaciones técnicas indicadas en la placa.

2.3 Garantía

El fabricante otorga garantía sobre:

- **Defectos de fabricación**, materiales o ensamblaje.
- **Correcto funcionamiento mecánico y eléctrico** bajo condiciones de uso normal.
- **Componentes principales**, incluyendo motor síncrono, bobinado, encoder, freno y carcasa.
- **Duración de la garantía:** Según pliego de bases y condiciones.

3. Plan de Pruebas Propuesto por el Fabricante

Este plan resume las pruebas recomendadas para verificar el correcto funcionamiento del motor en obra, basado en buenas prácticas de instalación de máquinas gearless.

3.1 Pruebas de Inspección Inicial


Objetivo: Verificar el estado físico previo a la instalación.

- Revisión de la placa de datos y coincidencia con el proyecto.
- Comprobación de integridad del motor, freno y polea.
- Verificación de ausencia de golpes, humedad o daños.
- Revisión de los certificados de fábrica.

3.2 Pruebas Eléctricas

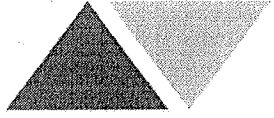
Objetivo: Garantizar parámetros nominales del motor.

1. **Medición de resistencia de aislamiento**
 - Método: Megóhmetro 500 V–1000 V
 - Resultado esperado: Conforme a **Clase F**
2. **Prueba de tensión de funcionamiento**
 - Confirmar 380 V \pm tolerancia.
3. **Medición de corriente bajo carga**
 - Debe aproximarse a **3.6 A** en operación nominal.
4. **Factor de potencia (P.F.)**


RENFE S.A.
RUC: 80050419-4
Ing. Rafael González
Apoderado

Calle India 2291 - Fdo. de la Mora
(021) 674 424 - (0973)882587
licitaciones.renfe@gmail.com
renfe_sa@hotmail.com






RENFE S.A.

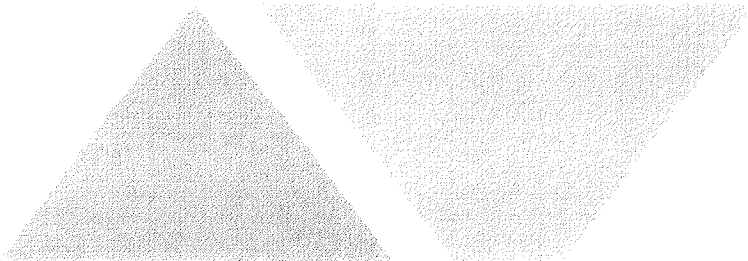
- Función de seguridad del freno.

3.7 Prueba Final de Aceptación

Incluye:

- Registro completo de parámetros.
- Validación de todos los puntos del plan de pruebas.
- Conformidad firmada por el instalador y el inspector técnico.


RENFE S.A.
RUC: 80050419-4
Ing. Rafael González
Apoderado



Calle India 2291 - Fdo. de la Mora

(021) 674 424 - (0973)882587

licitaciones.renfe@gmail.com

renfe_sa@hotmail.com

