

DICTAMEN UOC/ANDE/N° 91/2024

Asunción, 22 de Junio de 2.024

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ANDE N° 1703/2022**ADQUISICIÓN DE POSTES DE HORMIGÓN ARMADO TRONCO CÓNICO - CONVENIO DE
ALMACÉN DE PRODUCTOS ESTRATÉGICOS****Contrato No. 9011/2022****ID 415422****ADENDA N°**

La Dirección de Contrataciones Públicas en carácter de Unidad Operativa de Contratación (UOC), conforme al Artículo 7° Funciones del Decreto N° 2992/19 que reglamenta la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas", y basándose en el Interno DD/DSM/5302/2024 de fecha 10 de Abril de 2.024, generado por el Departamento de Suministros de Materiales de Distribución, por el que solicita la emisión de Adenda, referente a la Licitación Pública Nacional ANDE N° 1703/2022 - Contrato N°. 9011/2022, suscrito con la firma detallada más abajo y que cuenta con la aprobación de la Dirección de Distribución, emite el siguiente parecer:

Que, el objeto de la Adenda es ampliar el plazo de vigencia del Contrato de referencia hasta el 15 de diciembre de 2025, conforme al siguiente detalle:

Ítems N°	Contrato N°	Oferentes Calificados
1, 2, 3.-	9011/2022	CONSORCIO CEHA - TESA

Asimismo, se cuenta con el consentimiento del oferente calificado, según documento adjunto.

Por lo tanto, ésta UOC considera que el pedido es atendible, conforme a lo dispuesto en el **Artículo 16. Extensión del Convenio** de la Resolución DNCP N° 3896/2020 de fecha 04 de setiembre de 2020, por la cual se Reglamenta la Modalidad Complementaria de Almacén de Productos, Servicios Estratégicos y Commodities.

En consecuencia, están allanados los requisitos exigidos para emitir las respectivas Adendas, y corresponde someter a consideración de la máxima Autoridad de la Institución para su aprobación.

C.P. Liliana R. Ortiz B.
Dirección de Contrataciones Públicas

PVG/eb
DCP/DVN