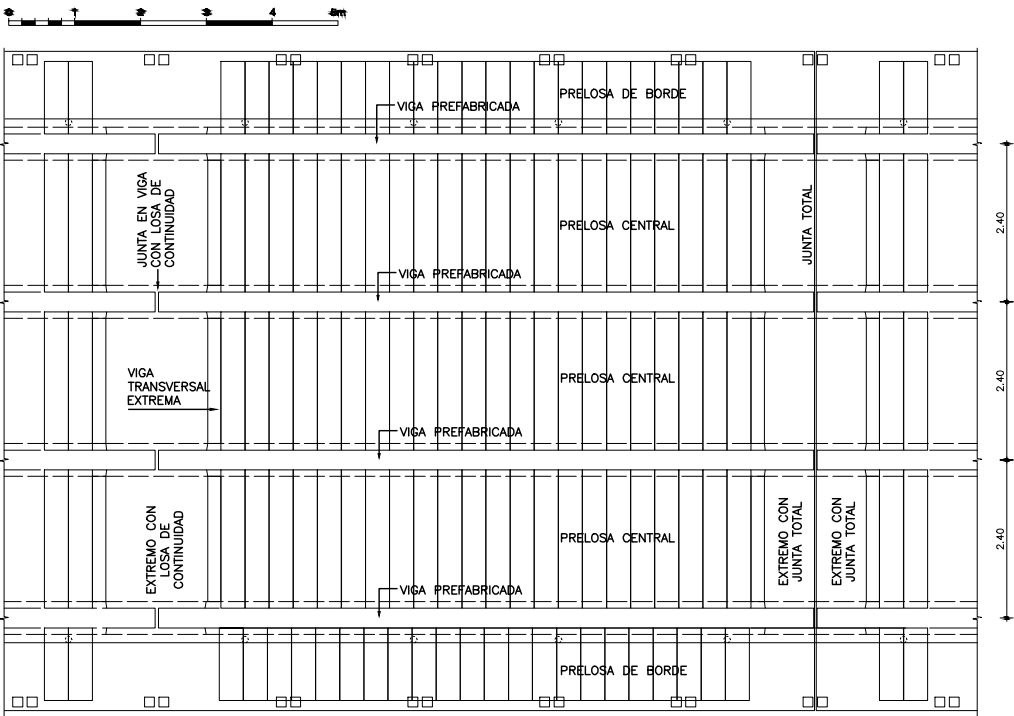


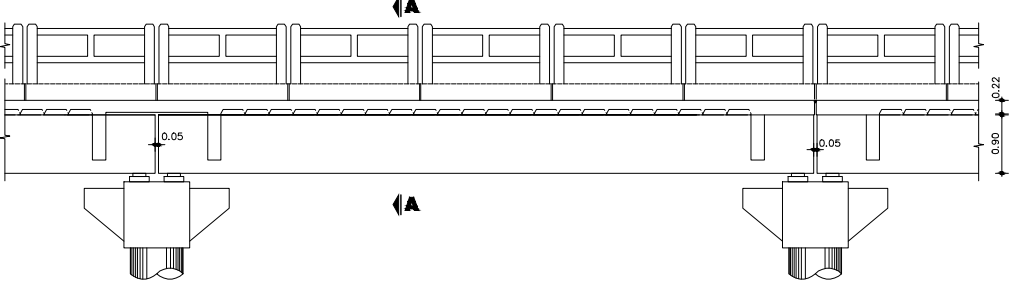
PLANTA TABLERO

ESC.: 1:100



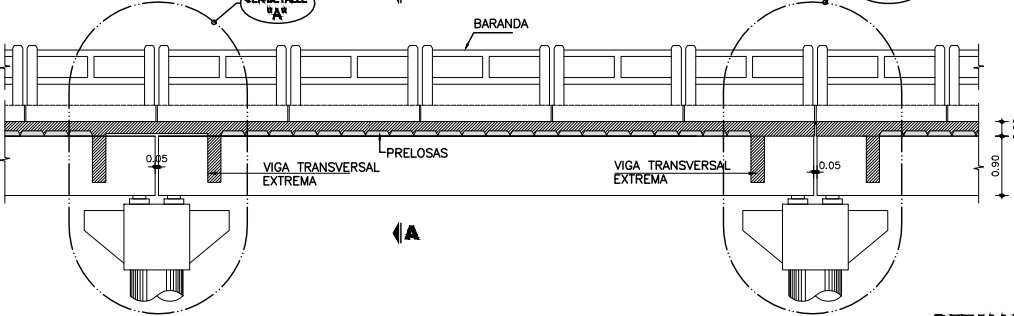
VISTA EXTERIOR

ESC.: 1:100



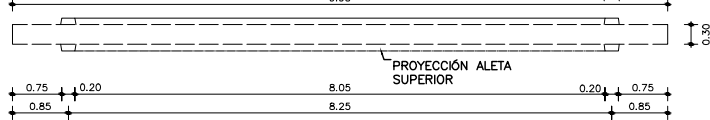
CORTE LONGITUDINAL

ESC.: 1:100



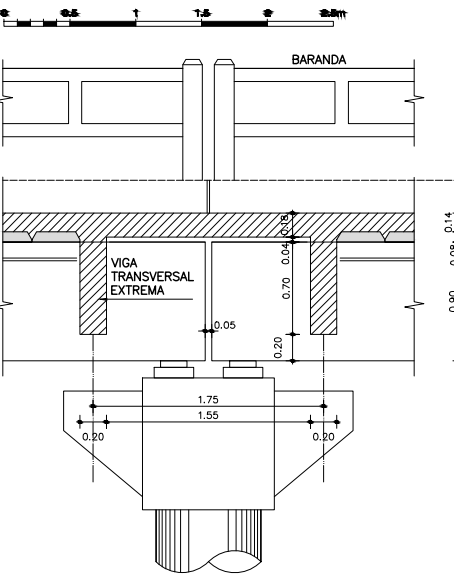
PLANTA VIGA

ESC.: 1:100



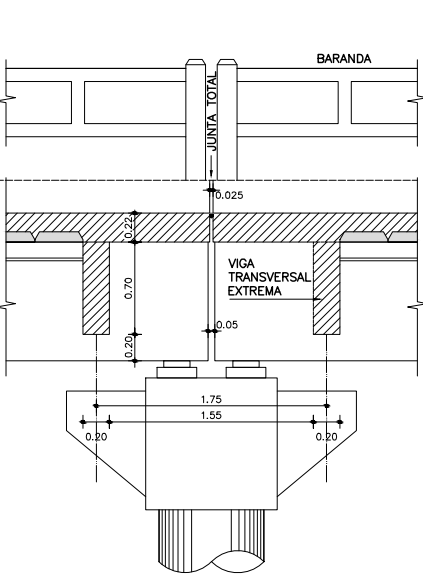
DETALLE "A" (CON LOSA DE CONTINUIDAD)

ESC.: 1:50



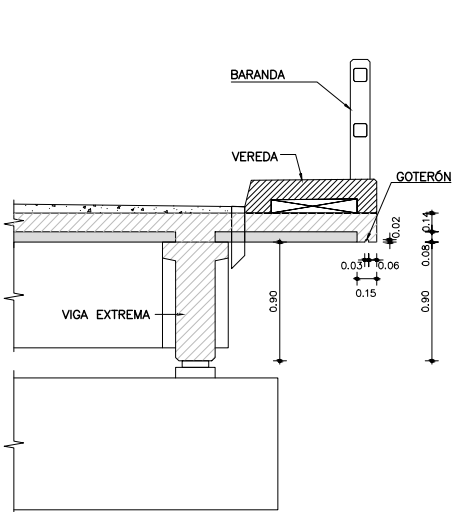
DETALLE "B" (CON JUNTA TOTAL)

ESC.: 1:50



DETALLE "C"

ESC.: 1:50



	COLADO EN SITIO	PREFABRICADO	TOTAL
VOLUMEN HORMIGÓN (m³)	16.81	17.83	34.64
CAPA DE DESGASTE (m³)	4.80		4.80

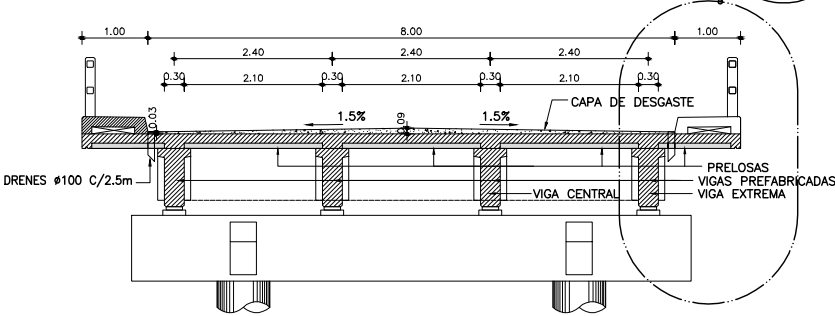
OBSERVACIÓN: CANTIDADES COMPUTADAS POR VANO.

NOTAS GENERALES

- MATERIALES:**
- HORMIGÓN:
 - HORMIGÓN ARMADO $f'c = 25$ MPa (RESISTENCIA ESPECIFICADA A COMPRESIÓN)
 - ACERO:
 - ARMADURA PASIVA $f_y = 420$ MPa (TENSIÓN DE FLUENCIA MÍNIMA ESPECIFICADA)
 - PERFILES LAMINADOS EN CALIENTE A36
 - SOLDADURA:
 - SOLDADURA TIPO FILETE ELECTRODO E60
 - DISEÑO ESTRUCTURAL:
 - SEGÚN NORMA AASHTO STANDARD SPECIFICATION FOR HIGHWAY BRIDGES - 1996
 - TERMINACIÓN DE SUPERFICIES:
 - EN VIGAS Y PRELOSAS PREFABRICADAS LAS SUPERFICIES DE CONTACTO CON HORMIGONES COLADOS EN SITIO TENDRÁN UNA SUPERFICIE RUGOSA (AMPLITUD DE RUGOSIDAD = 5 mm) A VERIFICAR POR LA FISCALIZACIÓN.
 - RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:
 - EN VIGAS PREFABRICADAS 4cm A LA ARMADURA PRINCIPAL
 - EN LOSAS Y PRELOSAS 3cm
 - VEREDAS Y BARANDAS:
 - VER DETALLE GENERAL EN PLANO PG01

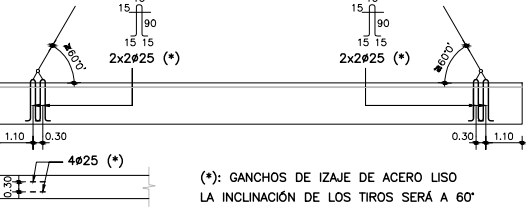
CORTE A-A

ESC.: 1:100



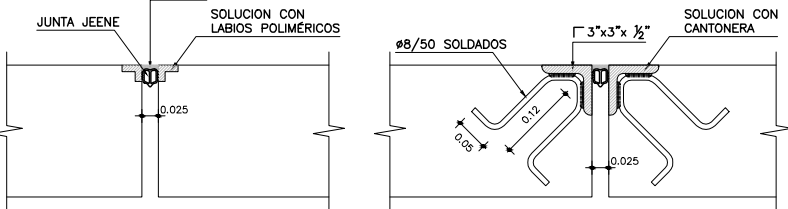
DETALLE DE IZAJE DE VIGAS PREFABRICADAS

S/ESC



DETALLE JUNTA DE DILATACIÓN

ESC.: 1:10



Itapúa
lugar de
OPOR
TUNIDA
DES



JAVIER PEREIRA
GOBERNADOR
DE ITAPÚA

OBRA: CONSTRUCCIÓN DE PUENTE DE HORMIGÓN ARMADO SOBRE EL ARROYO Y HÛ DEL DISTRITO DE NUEVA ALBORADA

DISTRITO: Nueva Alborada

Secretaria de Obras Públicas

Ing. Fernando Oreggioni
Secretaria de Obras- Gob. de Itapúa
Matrícula MOPC 933