

ANDE**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
N° 03.50.23 Rev. 1****1 / 5
Rev. 1****CONECTOR A COMPRESIÓN Al - Cu**

- A. Características Generales.**
- B. Características Constructivas.**
- C. Condiciones Ambientales.**
- D. Ensayos.**
- E. Matricula**

A. Características Generales

- A.1. La presente especificación cubre el suministro de conectores a compresión para ser utilizados en derivaciones de cobre a partir de conductores de aleación aluminio.
- A.2. La fabricación y ensayo de los conectores a compresión deberán responder a las Normas ANSI, IRAM o ABNT.

B. Características Constructivas

- B.1. El conector a compresión deberá ser fabricado en aluminio extrudado de elevada pureza y excelente conductibilidad eléctrica.
- B.2. Deberá estar diseñado de acuerdo al principio de "masa anódica" para minimizar los efectos de la corrosión galvánica.
- B.3. Deberá venir suministrado con carga de pasta inhibidora de alta durabilidad, de gran poder adhesivo y viscosidad apropiada para temperatura de 5 °C a 90 °C.

Preparado:

Ing. Luis Velilla - DID

AprobadoIng. Mirtha de
Samaniego - DID**Fecha:**

31/10/02

Revisión: 1

- B.4. La intensidad nominal del conector deberá ser igual o mayor a la admisible en el aire por el conductor de mayor tamaño que admita la derivación.
- B.5. El conector deberá llevar grabado el nombre del fabricante, tipo del conector y las secciones admisibles.
- B.6. El conector deberá estar embalado en envases plásticos individuales.
- B.7. La instalación de los conectores se harán con herramientas de compresión, provista de matrices adecuadas.
- B.8. La sección de los conductores, principal y derivación, será indicada en el pedido correspondiente.

C. Condiciones Ambientales

- C.1. El material deberá estar diseñado para trabajar bajo las siguientes condiciones ambientales:

C.1.1. Temperaturas extremas del aire.

Máxima a la sombra : 45 °C.

Mínima : -5 °C.

C.1.2. Humedad relativa ambiente

Máxima : 90 %.

D. Ensayos

Los Ensayos serán según lo indiquen las Normas de fabricación y ensayo del material.

Preparado:

Ing. Luis Velilla – DID

AprobadoIng. Mirtha de
Samaniego – DID**Fecha:**

31/10/02

Revisión: 1

E. Matricula

- Los conectores a compresión serán entregados con la siguiente codificación de matricula que deberá, salvo cuando ANDE indique lo contrario, estar impresa en las superficies libres de las cajas de cartón de los conectores a compresión suministrados.

<u>DESCRIPCIÓN</u>	<u>MATRICULA N°</u>
Conector a compresión Al - Cu (70/35 - 70/35)	501 - 5327
Conector a compresión Al - Cu (35/25 - 35/25)	501 - 5328
Conector a compresión Al - Cu (70/35 - 25/10)	501 - 5329
Conector a compresión Al - Cu (70/35 - 25/10)	501 - 5329
Conector a compresión Al - Cu (70/35 - 2/8)	
Conector a compresión Al - Cu (35/16 - 35/16)	501 - 5330
Conector a compresión Al - Cu (35/16 - 2/8)	501 - 5522

Preparado:

Ing. Luis Velilla - DID

AprobadoIng. Mirtha de
Samaniego - DID**Fecha:**

31/10/02

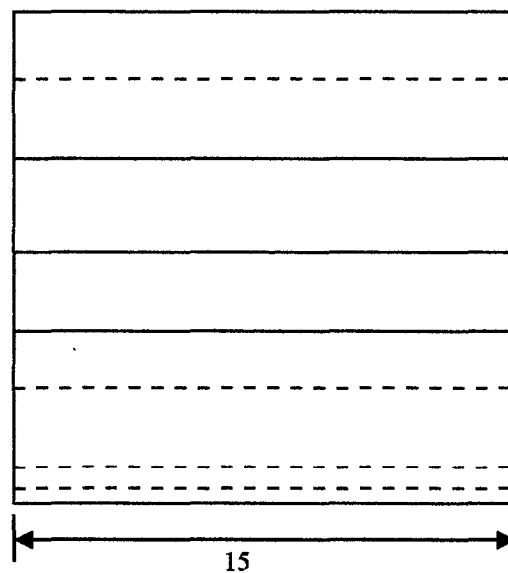
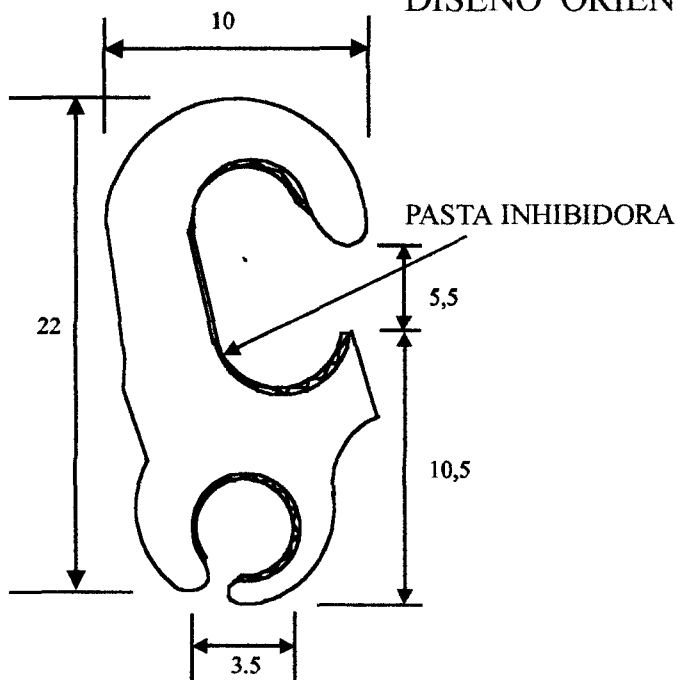
Revisión: 1

ANDE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
N° 03.50.23 Rev. 1

4 / 5

DISEÑO ORIENTATIVO



OBSERVACION: LAS MEDIDAS CONSIGNADAS SON APROXIMADAS (en mm)
PESO UNITARIO APROX. DEL CONECTOR : 32 g.

Preparado:

Ing. Luis Vellla - DID

Aprobado

Ing. Mirtha de
Samaniego - DID

Fecha:

31/10/02

Revisión: 1

ANDE**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**
N° 03.50.23 Rev. 1**5/5****PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS**

1. Fabricante (con indicación de país):
2. Tipo (denominación del fabricante):
3. Máximo porcentaje de cobre en el conector:
4. Aumento de resistencia en ensayos según NEMA – EEI:
 - a. Dilatación térmica:
5. Rango de conductores admisibles:
 - a. Para el conductor principal:
 - b. Para la derivación:
6. Catálogo y/o guía de montaje N°:
7. Observaciones:
.....
.....
.....
.....

Preparador

Ing. Luis Velilla – DID

AprobadoIng. Mirtha de
Samaniego – DID**Fecha:**

31/10/02

Revisión: 1