

ANDE	ESPECIFICACIONES TECNICAS Nº 03.50.22	1
------	--	---

CONECTORES A COMPRESION AL-AL

- A - Características Generales
- B - Características Constructivas
- C - Ensayos
- D - Datos a suministrar con la oferta

A - Características Generales

Conector a compresión para conexión entre conductores de Aluminio en líneas aéreas.

B - Características Constructivas

El material utilizado debe ser aluminio de elevada pureza y lo suficientemente fluido para asegurar buen contacto eléctrico y rigidez mecánica.

El conector será del tipo clase 1. Tensión total, en lo que se refiere a esfuerzos mecánicos, deberá soportar una carga equivalente al 95% de la tensión admisible por el conductor de menor sección.

Suministro con carga de pasta inhibidora de alta durabilidad, de gran poder adhesivo y viscosidad apropiada para temperaturas de 50 a 90o.

Embalado en envases plásticos individuales.

El conector debe llevar grabado: Nombre del fabricante, Tipo de conector, Secciones admisibles.

La instalación de los conductores se harán con herramientas de compresión, provista de matrices adecuadas.

Prep. <i>[Signature]</i>	Aprob. <i>[Signature]</i>	Fecha 24/06/97	Rev.	
-----------------------------	------------------------------	-------------------	------	--

La intensidad nominal del conductor será igual o mayor a la del conductor principal al cual irá conectado.

La sección del conductor principal y la derivación del conector requerido, será indicado en el pedido remitido. (*)

C - Ensayos

Los ensayos térmicos de los conectores deben ser de clase A, según normas EEI - NEMA y ANSI Pub. Nº. SG 14.10.1962 (elevación de temperatura por circulación de corriente de 95º a 105º C. sobre el ambiente durante 500 ciclos. La resistencia eléctrica del conector no debe variar en + 5%, medida cada 25 ciclos durante 5 veces, cada 40 ciclos durante 3 veces y finalmente cada 80 ciclos, hasta completar los 500 ciclos.

D - Datos a suministrar con la oferta

El fabricante deberá llenar y firmar la planilla de datos garantizados, y adjuntar una copia de las normas de fabricación y ensayo. Además, informaciones técnicas, respecto a las características constructivas y operacionales del conector, en idioma español.

(*)

DESCRIPCION	MATRICULA
a - 16-35/16-35 mm ² .	0501-5001
b - 21-35/50-70 mm ² .	0501-5002
c - 35-70/35-70 mm ² .	0501-5003
d - 70-85/70-85 mm ² .	0501-5004
e - 35-70/95-150 mm ² .	0501-5009
f - 70-95/95-150 mm ² .	0501-5010

Prep.



Aprob.



Fecha

24/06/97

Rev.



CONECTORES A COMPRESION AL-ALPlanilla de Datos Garantizados

1. Fabricante (con indicación del país)
2. Tipo (denominación del fabricante)
3. Composición del material utilizado para el conector
4. Ensayos según NEMA - EEI:
 - a. Dilatación térmica
 - b. Ensayo térmico clase
 - c. Ensayo mecánico clase
5. Rango de conductores admisibles:
 - a. Para conductor principalmm²
 - b. Para la derivaciónmm²
6. Dimensiones en el Diseño: W:mm. L:mm
7. Catálogo y/o guía de montaje N°.
8. Observaciones:
.....
.....

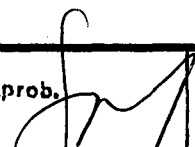
El no llenado total de la Planilla de Datos Garantizados
es motivo de exclusión de ofertas.

No se admite hacer referencia a catálogos o folletos ex-
plicativos en la presente Planilla de Datos Garantizados.

Prep.



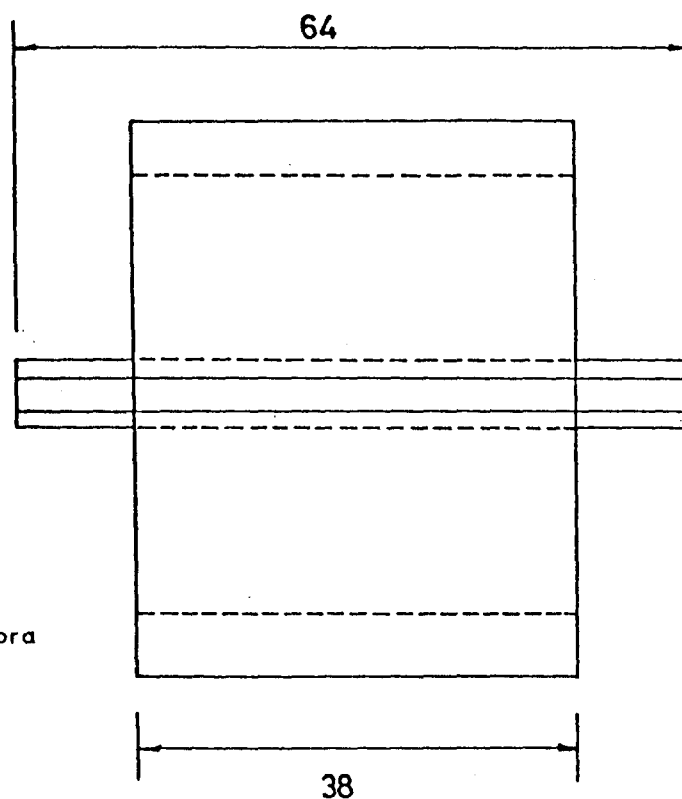
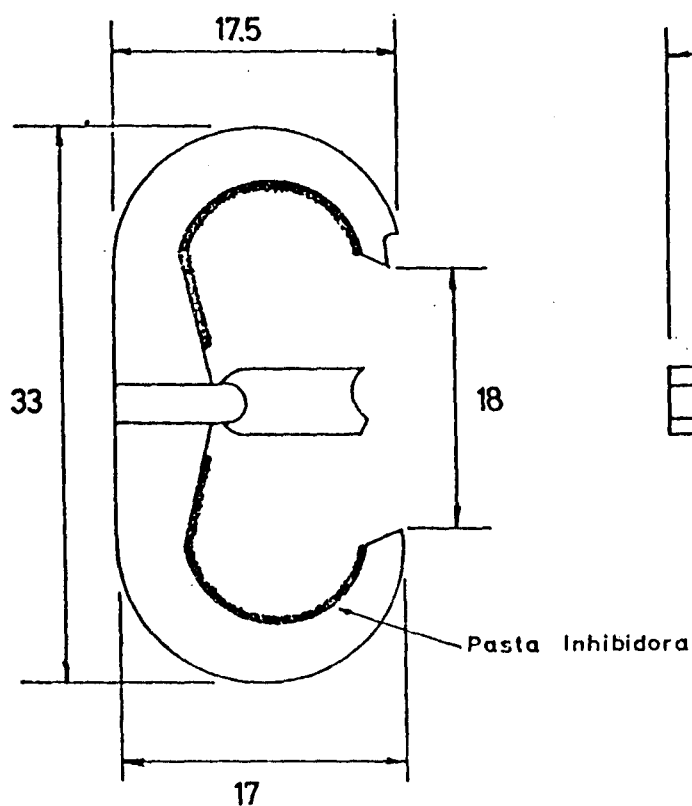
Aprob.



Fecha

24/06/97

Rev.



OBSERVACION: las medidas consignadas son aproximadas (en mm.)

ANDE

CONECTOR A COMPRESION AI - AI.

Fecha. 24/06/97

Aprob:

Pr

Nº 03.50.22