



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANDE N° 02.03.44 – Rev. 2

CONECTOR A DIENTES PARA LÍNEAS AÉREAS PREENSAMBLADAS DE BAJA TENSIÓN

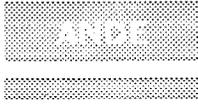
**ALCANCE: Conectores para líneas, derivación de
acometidas y de artefactos de alumbrado público en líneas
aéreas preensambladas de BT**

Elaborado:	Revisado:	Aprobado:	Fecha:
Ing. Juan F. Salas P. DPO/ID1 N° Personal: 5872	Ing. Cesar A. Ferreira B. DPO/ID N° Personal: 4775	Ing. Mirtha de Samaniego DPO N° Personal: 2217	24/04/08
Revisión: 2			

Grupo: Conector, empalme, terminal, prensa

Reemplaza a: EE.TT. 02.03.44 – Rev. 1

Fecha: ---



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EE.TT. N° 02.03.44 – Rev. 2
CONECTOR A DIENTES PARA LÍNEAS AÉREAS
PREENSAMBLADAS DE BAJA TENSIÓN

Pág. 2 / 9

IRAM 2435

Conectores abulonados de derivación para líneas aéreas preensambladas de baja tensión.

- 2.2. Serán aceptadas otras Normas de Fabricación y Ensayos, siempre y cuando aseguren una calidad del material igual o superior a lo establecido en estas Especificaciones y no se contradigan con lo establecido en éstas, ni con las Normas mencionadas en el ítem 2.1.
- 2.3. En caso de existir diferencias o contradicciones entre estas Especificaciones Técnicas y las Normas mencionadas prevalecerá lo indicado en las Especificaciones.

3. CONDICIONES DE UTILIZACIÓN:

3.1. Condiciones de instalación:

- 3.1.1. Los conectores se instalarán en las líneas aéreas preensambladas de Baja Tensión, expuestos a la intemperie, lluvia, y radiación solar intensa.
- 3.1.2. Los conectores serán instalados bajo tensión, no obstante sin carga.
- 3.1.3. Los cables a los cuales se conectarán los conectores tienen las siguientes formaciones:

Tabla 2

Tipo de cable y EE.TT. ANDE respectivas	Formación	Características de los cables
EE.TT. 03.21.38 – Rev. 2 – Cable preensamblado para acometida	Cable preensamblado de 2 x 1 x 16 mm ²	Conductores de aluminio de 7 hilos, compactados. Aislamiento de XLPE.
	Cable preensamblado de 4 x 1 x 16 mm ²	
	Cable preensamblado de 4 x 1 x 25 mm ²	
EE.TT. 03.21.38 – Rev. 2 – Cable preensamblado para red de baja tensión	Cable preensamblado de 3 x 1 x 35 mm ² + 1 x 50 mm ²	Conductores de fase de aluminio de 7 hilos, compactados.
	Cable preensamblado de 3 x 1 x 50 mm ² + 1 x 50 mm ²	Conductor neutro portante de aleación de aluminio de 7 hilos, sin compactar. Aislamiento de XLPE.
	Cable preensamblado de 3 x 1 x 70 mm ² + 1 x 50 mm ²	
EE.TT. – 03.21.39 – Cable concéntrico para acometida	Cable concéntrico monofásico de 4/4 mm ²	Conductor de fase (central) de cobre de 7 hilos, sin compactar. Conductor neutro (concéntrico) multifilar. Aislamiento de XLPE.
	Cable concéntrico monofásico de 6/6 mm ²	
	Cable concéntrico trifásico de 3 x 4/4 mm ²	
	Cable concéntrico trifásico de 3 x 6/6 mm ²	
	Cable concéntrico trifásico de 3 x 10/10 mm ²	
	Cable concéntrico trifásico de 3 x 16/16 mm ²	

Tabla 2 (continuación)

EE.TT. – 03.21.34 - Cable para alumbrado público	Cable flexible bipolar de 2 x 2,5 mm ²	Conductores de cobre de 19 hilos, como mínimo, sin compactar. Aislamiento de XLPE.
---	---	--

3.1.4. Las demás características de los cables están descritas en las Especificaciones Técnicas ANDE respectivas.

3.2. Condiciones ambientales:

- Temperatura máxima del aire: 45 °C
- Temperatura media diaria máxima: 35 °C
- Temperatura mínima del aire: 0 °C
- Humedad relativa ambiente máxima: 100 %

3.3. Características eléctricas de la red:

- Tensión Nominal:
 - Entre fases 380 V ± 10 %.
 - Entre fase y neutro 220 V ± 10 %.
- Frecuencia Nominal: 50 Hz ± 2%.
- Neutro puesto a tierra en el secundario del transformador de distribución, en las acometidas y en la red.

4. CARACTERÍSTICAS DEL CONECTOR:

4.1. Características eléctricas:

4.1.1. Clasificación: El conector debe ser Clase A, según Norma EN 61238 – 1.

4.1.2. Tensión nominal:

- Tensión nominal entre fase y tierra (U₀): 0,6 kV
- Tensión nominal entre fases (U): 1 kV

4.1.3. El conector deberá quedar totalmente aislado y las partes metálicas sin tensión una vez instalado.

4.2. Materiales y aspectos constructivos:

4.2.1. Rango de secciones admisibles y aplicación:

Tabla 3

Ítem	Conductor principal	Conductor derivado	Aplicación
1	25 mm ² / 95 mm ² -	25 mm ² / 95 mm ²	red preensamblada de BT
2	16 mm ² / 95 mm ² -	4 mm ² / 35 mm ²	derivación de acometidas
3	25 mm ² / 95 mm ² -	2 mm ² / 10 mm ²	alimentación de artefactos de A.P.
4	50 mm ² / 70 mm ²	4/4 a 10/10 mm ²	neutro de acometida con cable concéntrico

4.2.2. **Cuerpo:** El conector debe estar constituido por dos cuerpos, fabricados en material aislante, adecuado para las condiciones de utilización.

4.2.3. **Bulonería:** Ambos cuerpos deben estar unidos mediante un bulón con cabeza fusible que se debe romper al alcanzar el par de apriete adecuado. Este bulón y las arandelas correspondientes deben ser de acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio o aleación de aluminio. Una vez instalado el conector y rota la cabeza fusible, la misma debe permitir la desinstalación del conector mediante una llave común.

4.2.4. **Dientes de contacto:** Para el contacto eléctrico, el conector debe disponer de dientes, los cuales deben ser de cobre, aleación de cobre, aluminio o aleación de aluminio, estañados o plateados. Estos dientes deben disponer de selladores de goma sintética, los cuales deben garantizar el grado de estanqueidad requerido.

Los dientes deben estar impregnados en grasa de contacto.

En el caso del ítem 4 de la Tabla 1 (conector para neutro), el contacto con el conductor principal es realizado mediante dientes y el contacto con el conductor derivado es realizado mediante simple apriete, sin indentación,

4.2.5. **Capuchón sellador:** El conector debe disponer de un capuchón sellador para el extremo libre del cable derivado, el cual debe garantizar el grado de estanqueidad requerido, con excepción del ítem 4 de la Tabla 1 (conector para neutro), el cual no debe contar con dicho capuchón.

4.2.6. Todas las partes deben constituir un conjunto de piezas imperdibles entre sí.

4.2.7. Serán consideradas las alternativas técnicas que los oferentes puedan proponer en cuanto a materiales o detalles constructivos, que conserven las características de instalación y funcionalidad del conjunto y cumplan con los requisitos técnicos de estas Especificaciones, así como los Ensayos establecidos.

4.3. Marcación:

4.3.1. Los conectores deben tener marcada en forma legible e indeleble la siguiente información:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
EE.TT. N° 02.03.44 – Rev. 2
CONECTOR A DIENTES PARA LÍNEAS AÉREAS
PREENSAMBLADAS DE BAJA TENSIÓN

Pág. 5 / 9

- Marca o nombre del Fabricante;
- Modelo o N° de referencia del Fabricante.
- Rango de secciones admisibles para Conductor principal y Conductor derivado.

5. ENSAYOS:

5.1. Ensayos de Tipo:

- 5.1.1. Los Ensayos de Tipo deberán ser repetidos toda vez que sobre un modelo aprobado se introduzcan cambios de diseño que varíen, o hagan presumir variaciones en las prestaciones conocidas del mismo. Eventualmente puede solicitarse la repetición de algunos o todos los Ensayos de Tipo, de forma a verificar el nivel de calidad de fabricación del producto con el paso del tiempo.
- 5.1.2. Los Ensayos de Tipo deben ser realizados por laboratorios nacionales o internacionales, de reconocido prestigio, sobre especímenes idénticos a los ofrecidos, siendo que los resultados de los mismos deben constar en Protocolos.
- 5.1.3. Los Ensayos de Tipo serán los establecidos en la Norma NF C 33-020, en su versión más reciente.

5.2. Clasificación de los Ensayos de Tipo:

- a) Montaje a baja temperatura: Cláusula 2.3, Norma NF C 33-020;
- b) Actuación del limitador de par: Cláusula 2.4.1, Norma NF C 33-020;
- c) Daño sobre el conductor principal o pasante: Cláusula 2.4.2, Norma NF C 33-020;
- d) Daño sobre el conductor derivado: Cláusula 2.4.3, Norma NF C 33-020;
- e) Control dieléctrico: Cláusula 2.5.1, Norma NF C 33-020;
- f) Control de estanqueidad: Cláusula 2.5.3, Norma NF C 33-020, con excepción del ítem 4 de la Tabla 1 (conector para neutro), el cual deberá ser Ensayado según la Norma IRAM 2435, para lo cual el conector se colocará sobre un conductor neutro de 50 mm² y un derivado de la máxima sección admisible para el conector a ensayar. El ajuste de conector se hará hasta el valor de ruptura de la cabeza fusible. El conector completamente armado y envuelto en malla de cobre y los conductores se expondrán durante 30 minutos a una lluvia de acuerdo a la Norma IRAM 2280-1. Luego, el conjunto se someterá a un ensayo dieléctrico bajo una tensión de 2,5 kV (valor eficaz), 50 Hz durante un minuto
- g) Envejecimiento climático: Cláusula 2.6, Norma NF C 33-020;
- h) Corrosión: Cláusula 2.7, Norma NF C 33-020, durante 1.000 hs;
- i) Envejecimiento eléctrico (ciclado térmico): Cláusula 2.8, Norma NF C 33-020;
- j) Calentamiento y sobre intensidad: Cláusula 2.9, Norma NF C 33-020;
- k) Inalterabilidad del marcado: Cláusula 3.2, Norma NF C 33-020.

5.3. Ensayos de Recepción:

- a) Inspección visual y control dimensional
- b) Verificación del marcado, rotulado y embalaje
- c) Actuación del limitador de par: Cláusula 2.4.1, Norma NF C 33-020
- d) Daño sobre el conductor principal o pasante: Cláusula 2.4.2, Norma NF C 33-020
- e) Daño sobre el conductor derivado: Cláusula 2.4.3, Norma NF C 33-020

5.4. Muestreo y Aceptación o Rechazo del lote para los Ensayos de Recepción:

- 5.4.1. De cada partida, se tomará una muestra al azar, según la Norma IRAM 18.
- 5.4.2. La cantidad de unidades que integren la muestra y el criterio de aceptación y rechazo surgirá de aplicar la Norma IRAM 15, según el esquema indicado a continuación:
 - **Nivel de Inspección:** General I
 - **Plan de muestreo:** Simple Normal
 - **Nivel de Calidad Aceptable (AQL):** 2,5

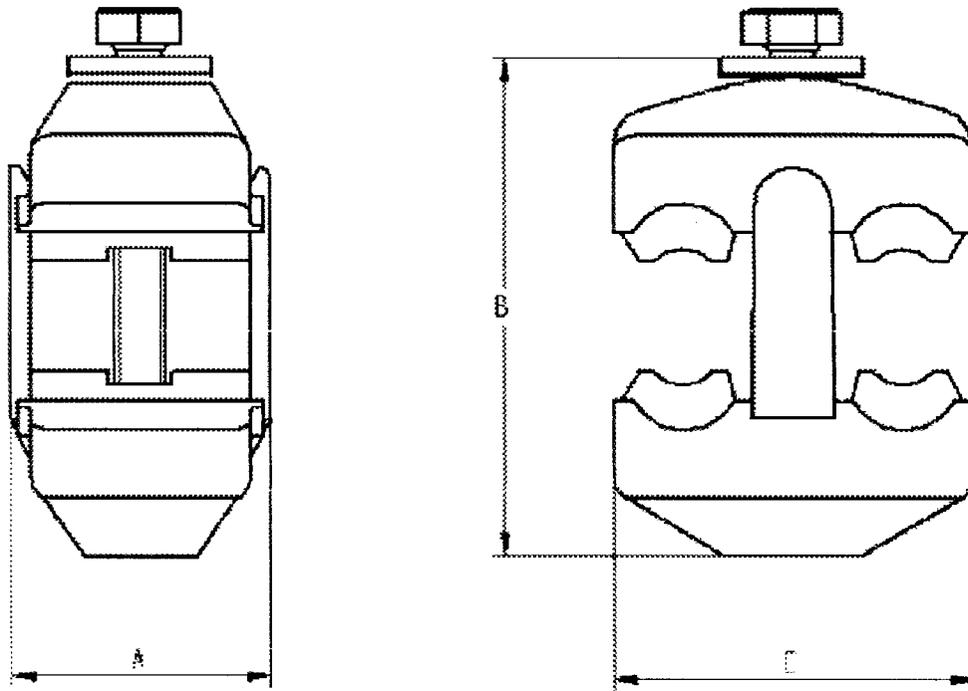
6. EMBALAJE:

- 6.1. Los conectores completos y ensamblados, serán acomodados individualmente en bolsas con las instrucciones de instalación.
- 6.2. A su vez, estas bolsas serán acomodadas en embalajes de cartón corrugado, los cuales estarán marcados con los siguientes datos:
 - a) Número de Licitación y de Orden de Compra
 - b) Cantidad de conectores contenidos en cada embalaje
 - c) Marca / Procedencia
 - d) Tipo y/o Modelo con descripción del contenido de la caja
 - e) La inscripción "ANDE"

7. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA Y MUESTRAS A SUMINISTRAR:

- 7.1. La Documentación Técnica y Muestras a suministrar deben ser según lo establecido en la Sección correspondiente del Pliego de Bases y Condiciones respectivo.

DISEÑO
Figura 1



Notas:

1. No se muestra el capuchón sellador para mayor claridad.
2. Las dimensiones deberán estar aclaradas en la Planilla de Datos Garantizados
3. El diseño es de carácter orientativo.

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

Programa, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente					
Ítem, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente					
DESCRIPCIÓN		EE.TT. ANDE N° 02.03.44 – Rev. 2	GARANTIZADO FABRICANTE		
MARCA					
FABRICANTE					
PROCEDENCIA					
3	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Condiciones de Instalación	Según ítem 3.1		
4	CARACTERÍSTICAS DEL CONECTOR	Características eléctricas	Corriente nominal (A)		
			Clasificación, según Norma EN 61238-1	A	
			Tensión nominal (kV)	0,6	
				Entre fase y tierra	1
				Entre fases	
			Rango de secciones admisibles (mm²)	Conductor principal	
				Conductor derivado	
			Grado IP		
			Material del cuerpo		
			Tornillería	Sistema de apriete	Cabeza fusible
				Par de rotura de la cabeza (Nm)	
				Material	Acero Inoxidable / Acero Galvanizado, Aluminio o Aleación de Aluminio
			Dientes de contacto	Material	Cobre / Aleación de cobre / Aluminio o Aleación de aluminio
				Tratamiento superficial	Estañado / Plateado
				Sellado	Selladores de goma sintética
		Impregnación	Grasa de contacto		
	Capuchón sellador		Según ítem 4.2.6		
	Dimensiones (mm)	A			
		B			
		C			
	Construcción		Conjunto de piezas imperdibles		
	Marcación		Según ítem 4.3.1		
6	EMBALAJE		Según ítem 6.1		
7	DOCUMENTACIÓN A SER ENTREGADA CON EL MATERIAL		Instrucciones de instalación		
OBSERVACIONES					

