

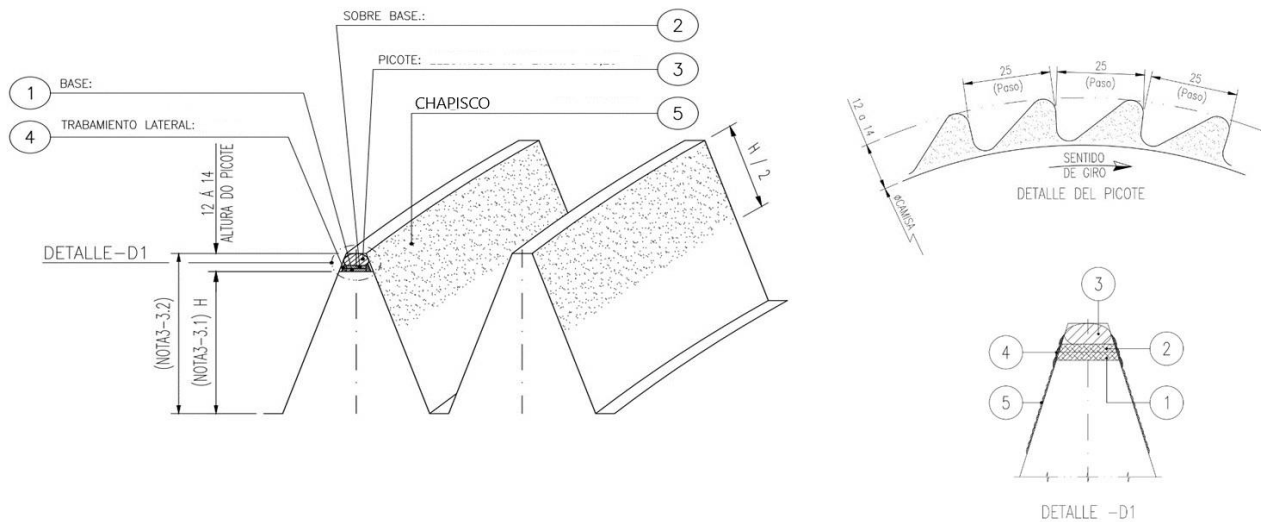
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS - ANEXO

ENCAMISADO DE MASAS DE MOLIENDA

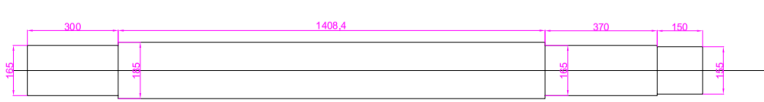
2. Especificaciones técnicas

2.1. Especificaciones técnicas generales, aplicable para los ítems 1, 2, 3 y 5

a) Aplicación de soldadura a las masas de molino



ITEM	DESCRIPCIÓN	EETT / DESCRIPCION
4	Reparación de eje de masa de molino: zona de apoyo en cojinetes de Ø 13"	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpieza general de eje 2. Verificación de dimensiones 3. Eliminar fisuras si existieran 4. Eliminar rayaduras que puedan existir en el asiento de la masa 5. Relleno con soldadura, atendiendo las condiciones de temperaturas de soldadura 6. Mecanizado y ajuste a medidas originales (Ø = 13")

<p>7</p>	<p>Fabricación de eje para 4ta masa de molino (Press Rollers)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Material de eje: Aceros SAE 1045. 2. Dimensiones del eje: Ø 6 ½" x 222 cm <p>EJE DE MASA PRESS ROLLER</p>  <p>The technical drawing shows a shaft with four distinct sections. The dimensions are as follows: the first section on the left is 300 units long and 105 units wide; the second section is 1408.4 units long and 105 units wide; the third section is 370 units long and 105 units wide; and the fourth section on the right is 150 units long and 105 units wide. The total length of the shaft is 2222 units.</p>
----------	---	--