

Viceministerio de Administración Financiera
Gerencia de Gestión Financiera del Estado
Dirección General del Tesoro Público
Departamento de Contabilidad

Asunción, 04 de marzo de 2025

N.D.C. N° 9/2025

Señor

CLAUDIO O. VAZQUEZ, Director
DIRECCIÓN GENERAL DEL TESORO PÚBLICO
Presente:

Tenemos el agrado de dirigirnos a usted, con relación a la Nota DAF/DF N° 18/2025, SIME N° 14.293/2025, en el cual la Dirección de Beneficencia y Ayuda Social solicita certificar el saldo inicial de caja de la cuenta N° 31 “D.G.T.- DIBEN”.

Al respecto, esta dependencia informa que el Saldo Inicial de Caja de la cuenta N° 31 subcuenta 520.027 “D.G.T.-DIBEN, es de Gs. 24.842.379.641 (guaraníes veinticuatro mil ochocientos cuarenta y dos millones trescientos setenta y nueve mil seiscientos cuarenta y uno).

Sin otro particular, nos despedimos atentamente.

Richard Cardozo
Enc. Área Consolidación e Informes

Carmen Florenciañez
Jefa Dpto. de Contabilidad

V°B°
Adán García
Coordinación de Egresos