

DICTAMEN TÉCNICO UM N° 029/2026
PLANTA INDUSTRIAL VALLEMI
(Art 40 inc a) Res DNCP)

Proceso: ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA PLANTA FABRIL – ID N° 484.422

Lugar y fecha: Vallemi, 31 de agosto de 2026

UOC Convocante (*): Industria Nacional del Cemento

Unidad o área requirente (*): Unidad de Mantenimiento – Fábrica Vallemi

Funcionario o técnico responsable (*): Ing. Cristhian Vallejos

Dependencia y cargo que desempeña (*): Director Unidad Mantenimiento – Fábrica Vallemi

- **Justificación técnica que respalda la objetividad, imparcialidad, regularidad y la razonabilidad o proporcionalidad de los requerimientos técnicos solicitados (*).**

LOTE N° 1 - ADQUISICIÓN DE REPUESTO ELECTRÓNICO PARA CARRO APILADOR

En atención a la necesidad de garantizar la continuidad operativa, confiabilidad y disponibilidad del carro apilador, resulta necesaria la adquisición de repuestos electrónicos destinados a la reposición de componentes deteriorados por el desgaste propio de la operación y la obsolescencia tecnológica. Estos elementos forman parte del sistema de control del equipo, permitiendo su funcionamiento seguro y eficiente. La disponibilidad de estos repuestos contribuirá a reducir los tiempos de inactividad por fallas imprevistas y a asegurar la continuidad de las operaciones de manipulación de materiales dentro de la planta.

LOTE N° 2 - ADQUISICIÓN DE MANGUERA DE LÍNEA CALENTADA PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS.

En atención a la necesidad de garantizar la continuidad operativa, la confiabilidad del sistema de análisis de gases y el correcto monitoreo de las variables críticas del proceso de producción de clínker, resulta necesaria la adquisición de una manguera de línea calentada para el analizador de gases de caja de humos. Este componente permite el transporte de la muestra de gases manteniendo la temperatura adecuada, evitando la condensación y alteración de la muestra, lo que asegura mediciones precisas y confiables. Asimismo, su reposición responde al desgaste propio de su vida útil y contribuye a mantener la disponibilidad del sistema de análisis, evitando paradas no programadas y asegurando el adecuado control del proceso industrial.

LOTE N° 3 - ADQUISICIÓN DE REPUESTOS PARA ANALIZADOR DE GASES SALIDA TORRE.

La adquisición del módulo de comunicación EtherCAT es necesaria para restablecer y garantizar la comunicación entre el analizador de gases y el sistema de control de la planta. Este componente permite la transmisión confiable de las variables monitoreadas en tiempo real, siendo indispensable para el seguimiento del proceso y la toma oportuna de decisiones operativas. Su reposición permitirá mantener la disponibilidad del equipo y minimizar riesgos de interrupciones en el proceso productivo.

LOTE N° 4 - ADQUISICIÓN DE SENSOR DE NIVEL VIBRATORIO SECTOR COKE.

La adquisición del sensor de nivel vibratorio es necesaria para garantizar el monitoreo continuo del nivel de material en el silo de coque, permitiendo el accionamiento oportuno del sistema de alimentación y evitando condiciones de sobrellenado o funcionamiento en vacío. Este instrumento constituye un elemento fundamental para la automatización del proceso, contribuyendo a la seguridad operativa, la continuidad de la producción y la protección de los equipos asociados.

LOTE N° 5 - ADQUISICIÓN DE SENSORES DE PROXIMIDAD INDUCTIVOS VARIOS.

La adquisición de sensores de proximidad inductivos resulta necesaria para garantizar el correcto funcionamiento de los sistemas de detección y protección de equipos rotativos, tales como cintas transportadoras, esclusas y otros mecanismos industriales. Estos dispositivos permiten monitorear posiciones y movimientos de los equipos, evitando fallas operativas y contribuyendo al funcionamiento seguro y continuo del proceso productivo.

LOTE N° 6 - ADQUISICIÓN DE TRANSMISOR DE TEMPERATURA.

La adquisición de transmisores de temperatura es necesaria para asegurar la medición precisa de variables térmicas en distintos puntos del proceso industrial. Estos equipos convierten la señal proveniente de sensores RTD o termocuplas en señales eléctricas estandarizadas para su procesamiento por el sistema de control, permitiendo un monitoreo continuo y confiable que contribuye a la estabilidad, eficiencia y seguridad de la operación.

LOTE N° 7 - ADQUISICIÓN DE VÁLVULA HIDRÁULICA DIRECCIONAL DE LA ENFRIADORA.

La adquisición de la válvula hidráulica direccional es necesaria para garantizar el correcto funcionamiento del sistema hidráulico de la enfriadora de clínker, equipo fundamental dentro del proceso de producción. Este componente controla el direccionamiento del flujo hidráulico para el accionamiento de los mecanismos del sistema. Su reposición permitirá mantener la confiabilidad del equipo, evitar paradas imprevistas y asegurar la continuidad de la producción.

LOTE N° 8 - Adquisición de sistema de alimentación de corriente continua con banco de batería

La adquisición del sistema de alimentación de corriente continua con banco de baterías es necesaria para garantizar el suministro ininterrumpido de energía a los sistemas de control, protección, automatización e instrumentación de la planta ante eventuales interrupciones del suministro eléctrico. Este sistema permite mantener operativos los equipos críticos, evitando pérdidas de información, paradas no programadas y riesgos para la seguridad del proceso industrial.

LOTE N° 9 - ADQUISICIÓN REPUESTO PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS *CHAQUETA*.

La adquisición de la chaqueta de enfriamiento del sistema de muestreo del analizador de gases es necesaria para mantener la temperatura adecuada de la muestra durante su transporte, evitando alteraciones que puedan afectar la precisión de las mediciones. Este repuesto es indispensable para asegurar el correcto funcionamiento del analizador de gases, garantizando la confiabilidad del monitoreo del proceso y la continuidad operativa del sistema.

LOTE N° 10 - ADQUISICIÓN DE MEDIDOR DE NIVEL CONTINUO DE SILOS.

En atención a la necesidad de garantizar la continuidad operativa, la confiabilidad del proceso y la disponibilidad de los sistemas de instrumentación, resulta necesaria la adquisición de medidores de nivel continuo tipo radar para los silos de clínker. Estos equipos permiten la medición continua y precisa del nivel de material almacenado, proporcionando información en tiempo real para el monitoreo y control del proceso. Su incorporación facilitará la detección oportuna de desviaciones operativas, evitando condiciones de sobrellenado o desabastecimiento de los silos, optimizando la operación y la planificación del mantenimiento. Asimismo, contribuirá a mejorar la precisión de los sistemas de control y automatización, incrementando la seguridad y confiabilidad de la operación industrial.

- **Identificar y justificar de forma expresa si algún requerimiento podría limitar la participación de potenciales oferentes.**

Si aplica para lotes: 2, 4, 7 y 9

En los lotes citados, los bienes solicitados corresponden a repuestos y componentes destinados a equipos específicos que actualmente se encuentran instalados y operativos en la Fábrica de Cemento Vallemí. En consecuencia, existe una dependencia tecnológica respecto de dichos equipos, ya que los repuestos deben ser plenamente compatibles con su diseño, configuración, dimensiones, materiales, interfaces mecánicas, eléctricas y de comunicación establecidas por el fabricante.

La utilización de componentes que no cuenten con la aprobación, certificación o autorización del fabricante podría comprometer la confiabilidad, seguridad y desempeño de los equipos, además de generar riesgos de incompatibilidad, fallas operativas, pérdida de precisión en las mediciones, reducción de la vida útil de los activos e incluso la pérdida de respaldo técnico del fabricante.

Por lo expuesto, los requerimientos técnicos establecidos resultan objetivos, razonables y proporcionales, respondiendo exclusivamente a la necesidad de asegurar la continuidad operativa, la integridad de los equipos existentes y la confiabilidad del proceso industrial, sin que ello constituya una restricción injustificada a la libre competencia.

- **Si en las bases licitatorias se indica una marca específica u otro derecho intelectual exclusivo, mencionar la justificación que respalda lo solicitado o que no existe otro modo de identificarlo. Se aclara que, en caso de incluirlos, los mismos tendrán carácter referencial.**

Si aplica para lotes: 2, 4, 7 y 9

La referencia a una marca o modelo obedece a una dependencia tecnológica derivada de la existencia de equipos previamente instalados en la planta, cuyos componentes deben mantener plena compatibilidad funcional y técnica con el sistema original.

En ese sentido, la identificación de la marca o modelo tiene por finalidad garantizar la correcta instalación, interoperabilidad, confiabilidad y seguridad de los equipos, evitando modificaciones o adaptaciones que puedan afectar su funcionamiento o generar riesgos operativos.

En consecuencia, los bienes ofertados deberán ser originales del fabricante del equipo o suministrados por representantes o distribuidores autorizados por el fabricante, a fin de garantizar su autenticidad, calidad, compatibilidad y respaldo técnico, considerando que la utilización de componentes no autorizados podría comprometer el correcto funcionamiento del sistema y la continuidad del proceso productivo.

•Fundamentar criterios de evaluación y/o condiciones de ejecución contractual sugeridos

Se ha solicitado la autorización del fabricante para ciertos lotes ya que es fundamental que las piezas ofertadas cumplan exactamente con las especificaciones técnicas establecidas acorde al equipo instalado, la aplicación de criterios de evaluación basados principalmente en el cumplimiento de las especificaciones técnicas, funcionalidad, calidad, confiabilidad y garantía de los bienes ofertados, la verificación de su compatibilidad y funcionamiento antes de la recepción definitiva

Firma del técnico o responsable del área requirente (*):

Aclaración (*): ING.CRISTHIAN VALLEJOS – DIRECTOR UNIDAD DE MANTENIMIENTO