



**Servicio de Emergencia Médica Extrahospitalaria – SEME
ADMINISTRACION**

Nota ADM. SEME Nro.16 /25

Asunción, 27 de enero de 2025

Señor

DR. JUAN AGUSTÍN ENCINA PÉREZ, Director Nacional
Dirección Nacional de Contrataciones Públicas
Presente

De nuestra consideración, nos dirigimos ante su Dirección Nacional, como representantes del SERVICIO DE EMERGENCIAS MÉDICAS EXTRA HOSPITALARIAS- SEME- MSP y BS, con referencia al siguiente proceso:

Llamado	Ticket de Consulta	DESCRIPCIÓN
LPN Nro. 01/24	26378 27220 100116	ADQUISICIÓN DE MANTENIMIENTOS DE VEHICULOS Y AMBULANCIA ID 450362

Por este medio Sr Director, le solicitamos **la eliminación de adjudicación** solicitada con antelación a la empresa AUTOCENTER, correspondiente a los lotes 6 y 7, ya que estos conforme a la Reevaluación, corresponden, al Consorcio SERMECH.


Quedando la adjudicación de los lotes de la siguiente forma:

- Lote 1,2 3,4,5,8, y 9 para la firma AUTOCENTER,
- Lote 6 y 7 para la firma Consorcio SERMECH,

Para que de esa forma la DNCP, emita los Códigos de Contratación correspondientes a las dos firmas referidas con antelación.

Sin otro punto en particular nos despedimos de Usted.

Hacemos propicia la oportunidad para expresarle nuestro cordial saludo.


Lic. **CHRISTIAN SILVA CANO**
Coord. Administrativo
SEME MSPYBS




Dr. CRISTHIAN GONZALEZ
Director
SEME MSPYBS