



Municipalidad de Dr. Moisés Santiago Bertoni

INTENDENCIA MUNICIPAL

R. U. C: 80024568-7 Tel: 021 3282907

e- mail:munibertoni@hotmail.com

Moises Bertoni, 20 de febrero de 2025

DECLARACION JURADA DE EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD

Referencia: MENOR CUANTIA NACIONAL N° 01/2025 ADQUISICION DE COMBUSTIBLES ID 460368”.

Dando cumplimiento a lo establecido en las disposiciones legales vigentes de la Ley 7021/22 y sus decretos reglamentarios De Suministro y Contrataciones Públicas:

Que el presente llamado es considerado como una necesidad de alta prioridad, debido a que a las maquinarias viales y vehículos de la municipalidad no pueden funcionar sin combustibles; además solo se ha presentado un solo oferente, por lo que se ha procedió a realizar la firma del contrato antes del tiempo establecido, la convocante asume la absoluta responsabilidad de la misma ante eventuales consecuencias del presente procedimiento licitatorio en las condiciones establecidas.

Lo aquí declarado bajo fe de juramento, bajo exclusiva responsabilidad por los motivos alegados en esta declaración.



Atentamente.

Lic. Edgar Luis Ayala.
Encargado de UOC



José Ramón Troche
Intendente Municipal