

INFORME TECNICO

**LPN Nº 013/2025 “ADQUISICIÓN DE MÁQUINAS INDUSTRIALES”
PLURIANUAL — ID Nº 463.976**

Fecha: 16/10/2025

ANÁLISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar las especificaciones técnicas de las ofertas realizadas a cada Lote de la presente Licitación. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: “...será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación.” del Decreto Nº 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 “Que reglamenta a la Ley 7021/22”-

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

LOTE Nº 1. ADQUISICION DE COMPRESOR A TORNILLO		
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E
<p>COMPRESOR A TORNILLO DE EFICIENCIA PREMIUN CAUDAL 5400 m3/h - PRESION DE DESCARGA 2 BAR MAXIMO</p> <p><u>Especificaciones Técnicas</u> <u>Datos de Servicio:</u> Medio: aire Caudal volumétrico ¹ Q1 (m³/min): 92,3 Caudal volumétrico ¹ Q1 (m³/h): 5540 Volumen en condiciones normales QN (Nm³/h): 4870 (en términos de T1= 293K, p1=1,000 bar, r.H.= 0%) Caudal másico ṁ (kg/h): 6072 Densidad en condición de ρ (kg/m³): 1,096 Humedad relativa r.H.(%): 100 Presión de aspiración absoluta p1 (bar): 1,013 Presión de impulsión absoluta p2 (bar): 3,013 Presión diferencial Δp (mbar): 2000 Temperatura de aspiración t1 (°C): 40 Temperatura de impulsión t2 (°C): 183 Nº de revoluciones del rotor nHR (rpm): 6989 Potencia absorbida Pk (kW): 269 Velocidad del motor nMot (rpm): 2986 Potencia del motor PMot (kW): 315</p> <p><u>Tolerancias:</u> para volumen - / caudal másico (%): +5 / -5 para consumo de energía (%): +5 / -5 Nivel de ruido presión Sonora con cabina aprox. Lp (A) dB (A): 86 Diámetro nominal de conexión lado impulsión: DN 200</p>	NO CUMPLE	CUMPLE

Observaciones:

La firma **EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.** ha ofertado un compresor marca HIBON con un motor de una potencia de 335 kW (450CV) y velocidad de motor de 1.500 rpm pero en las EETT se aclara que la potencia del motor debe ser de 315 kW y la velocidad del mismo de 2.986 rpm, además el compresor ofertado posee un diámetro de conexión de impulsión de 250 mm, pero el solicitado debe tener una conexión de 200 mm de diámetro nominal (DN 200), por estos parámetros comparados podemos afirmar que el compresor ofertado no cumple con las EETT solicitadas, por ello este lote es evaluado como **NO CUMPLE**.



LOTE Nº 2. ADQUISICION DE MOTOR VENTILADOR AIRE PRIMARIO		
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	RIEDER & Cía. S.A.C.I	
<p>MOTOR VENTILADOR AIRE PRIMARIO <u>ESPECIFICACIONES ELECTRICAS:</u> MOTOR Salida Nominal de Motor: 82.8 KW Velocidad Motor: 2975 RPM Par Nominal: 265.8 Nm Tipo: FS 280 M Factor de Potencia: 0.87 Tensión: 400 V Frecuencia: 50 Hz Corriente Nominal: 146 A Corriente con Torque Máximo: 146 A</p> <p><u>DATOS MECÁNICOS:</u> Nivel de presión sonora (Lp(A) 50 Hz/60Hz (carga) Min. 76 db(A) Max. 81 db(A) Momento de inercia 0.83 kg m² Rodamiento LA LCA Min. 6315 C3 Max. 6315 C3 Dispositivo de relubricación (estándar) Boquilla de engrase M10x1 DIN 3404 A Tipo de rodamientos fijo en LA/DE Agujeros drenaje de condensado (standard) Borne de tierra externo (standard) Clase vibratoria A Aislamiento 155(F) a 130(B) Tipo de servicio S1 Sentido de giro ambas direcciones Material de la carcasa fundición gris Datos del tiempo de parada del calentador 230 V, 109 W Protección del motor (H) 3 termoresistencias PT100 Método de refrigeración IC411 - ventilación propia, refrigeración superficial</p> <p><u>DESCRIPCION:</u> Motor de baja tensión 1CV2282A, IEC rotor de jaula de ardilla, autoventilado, clase de temperatura IP55 155(F) según 130(B) línea de rendimiento de carcasa de hierro fundido gris Alto Eficiencia IE2, en EEE: eficiencia mínima según aplicables normas legales a tener en cuenta! 2 polos * Tipo FS 280M * 90 kW (50 Hz) 101 kW (60 Hz) color estándar RAL 7030 (Obs: el modelo del motor es con el eje sobresaliente en ambos lados del motor, ver plano constructivo del motor en adjunto), 3 CA 50 Hz 400 VD/690 VY * 3 CA 60 Hz 460 VD IM B 3, 3 resistencia Termómetros Pt100 Circuito de 2 hilos (6 terminales) Caja de terminales en top B02=Certificado de prueba de aceptación 3.1 según EN 10204 L05= Extensión de eje cilíndrico normativa NDE (NDE) según EN 50347 L51= Aislamiento del rodamiento NDE M02=Conectado en delta para expedición N06=Clase de temperatura 155 (F), utilizada según 130(B), temperatura del refrigerante 50°, reducción de potencia aprox. 8% Q01=Boquilla de medición para medición de pulso de choque SPM para inspección rodamientos Q02=Calefacción anticondensaciones para 230 V (2 terminales) R50=Caja de terminales más grande R62=Caja de terminales auxiliar hierro fundido (pequeño) Y80=Placa de características adicional con valores diferentes datos de la placa Y82=Placa de características adicional con datos del cliente (sin modificar datos de funcionamiento del motor admisibles) Y80.</p>	<p>CUMPLE</p>	

LOTE Nº 3. ADQUISICIÓN DE ALIMENTADOR VIBRATORIO		
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez
<p>ALIMENTADOR VIBRATORIO MAGNETICO SOBRE CINTA TRANSPORTADORA DE CAUCHO Control de operación: NEMA 12-UNI COM. Tensión de alimentación: 220/230 V. Frecuencia: 50 Hz Consumo promedio: 15 a 20 Amperes. Con tablero de control. Con bobinas encapsuladas. Bandeja de acero al carbono. Ancho: 600 a 620 mm. Largo: 1520 a 1550 mm. Espesor del revestimiento lateral: 4 a 5 mm Espesor del revestimiento de fondo: 6 a 8 mm. Datos del material a extraer: Material a extraer: Clinker. Densidad del material a extraer: 1,401 gr/cm³. Capacidad de extracción de los silos: 120 ton/hora Observaciones: El motor vibrador debe estar ubicado por debajo de la bandeja de extracción. El alimentador vibratorio debe tener una capacidad mayor de extracción, satisfaciendo la cantidad de extracción requerida. La bandeja debe tener un diseño en suspensión. La oferta debe incluir: Asistencia Técnica del Fabricante para calibración y ajuste del equipo. Capacitación del personal de mantenimiento. Catálogos en español de los equipos.</p>	<p>CUMPLE</p>	<p>NO CUMPLE</p>

Observaciones:

La firma **HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez**, oferta en este Lote un alimentador vibratorio "electromecánico", el cual es totalmente diferente a un *Alimentador vibratorio "magnético"* o electromagnético, un motovibrador "electromecánico" consiste en un motor eléctrico que hace girar un eje con una masa descentrada o "excéntrica", en cambio uno "magnético", que es el solicitado en este lote, utiliza un electroimán que al activarse crea un campo magnético que atrae un núcleo (generalmente de hierro), provocando un movimiento oscilatorio, el electromagnético permite un control más preciso de la velocidad y la amplitud de la vibración mediante la electricidad, en cambio el "electromecánico" si bien la fuerza es alta, el control de la velocidad y la amplitud es menor que en un motor electromagnético. Debido a esta diferencia notable, evaluamos la oferta de esta firma para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE Nº 4. ADQUISICIÓN DE SECADOR DE AIRE PARA COMPRESORES DE AIRE MECANIZADO		
ITEM	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.
1	<p>SECADOR DE AIRE MECANIZADO Temperatura ambiente: 45° C Temperatura de entrada de aire: 40° C Presión de funcionamiento máximo: 13 Bar a 14 Bar Caudal de aire: 4.800 a 5.000 m3/h Calidad de aire requerida: Clase 4 (punto de rocío igual o menor que +3°C) o superior Potencia Nominal: 9,5 a 10 kW Conexión de Aire: DN 150 Voltaje: 400 V trifásico Frecuencia: 50 Hz Tipo de compresor: de espiral hermético Principio de funcionamiento: condensación de la humedad del aire mediante un intercambiador de calor, y un circuito de gas refrigerante Válvula de drenaje: controlado por microprocesador y sensor de nivel. El secador debe poseer un panel de control con las siguientes funciones básicas: Pantalla con indicadores tales como; alarmas, unidades de medida, temperaturas etc. Ajuste de temperatura de operación Control de las condiciones de operación. Control y/o configuración de la válvula de drenaje Destino: Sistema de envío de cemento. La oferta debe incluir además: Un filtro de línea de partículas de 0,1 micrón Un filtro de línea de alta eficiencia de 0,01 micrón. Capacitación del personal de mantenimiento. Catálogos en español de los equipos.</p>	CUMPLE
2	<p>SECADOR DE AIRE MECANIZADO Temperatura ambiente: 45° C Temperatura entrada de aire : 40 ° C Presión de funcionamiento máximo: 13 Bar a 14 Bar Caudal de aire: 1.800 a 2.160 m3/h Calidad de aire requerida: Clase 4 (punto de rocío igual o menor que +3°C) o superior Potencia Nominal: 2,7 a 3 kW Conexión de Aire: 3 pulgadas rosca BSP Voltaje: 400 V trifásico Frecuencia: 50 Hz Tipo de compresor: de espiral hermético Principio de funcionamiento: condensación de la humedad del aire mediante un intercambiador de calor, y un circuito de gas refrigerante Válvula de drenaje: controlado por microprocesador y sensor de nivel. El secador debe poseer un panel de control con las siguientes funciones básicas: Pantalla con indicadores tales como; alarmas, unidades de medida, temperaturas etc. Ajuste de temperatura de operación Control de las condiciones de operación. Control y/o configuración de la válvula de drenaje Destino: Sala compresores Sector Embolsadora <u>La oferta debe incluir además:</u> Un Filtro de línea de partículas de 0,1micrón Un Filtro de línea de alta eficiencia de 0,01 micrón. Capacitación del personal de mantenimiento. Catálogos en español de los equipos.</p>	CUMPLE

LOTE Nº 5. ADQUISICIÓN DE BALANZA DE INTEGRACIÓN DINÁMICA	
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	PAMPEIRO S.A.
<p>BALANZA DE INTEGRACIÓN DINÁMICA</p> <p><u>Características técnicas:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Capacidad: de 50 t/h -Ancho de la cinta: 800 mm -Velocidad de la cinta: 1,65 m/s Tensión de Alimentación: 220V-50Hz -Precisión: $\pm 0,25\%$ -Conectividad para red de comunicación (Ethernet incorporado) <p><u>Propiedades físicas del material a transportar:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Material: Puzolana a granel húmedo -Densidad: 1,3 Ton/m³ -Granulometría: ≤ 150 mm -Temperatura ambiente: $>45^\circ$ C <p><u>Datos de la estructura soporte o transportador:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Dimensión bastidor soporte transportador exterior: 115 cm Dimensión bastidor soporte transportador Interior: 100 cm Espacio entre soportes de rodillos: 130 cm <p><u>Equipos que debe comprender mínimamente:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Bascula dinámica integradora de cinta transportadora. -Equipo captador de velocidad. -Equipo de control electrónico y visualización remoto. - Sistema de cableado desde la estación de la balanza dinámica hasta el equipo de visualización remota que estará ubicada en la Sala de Control del Secadero de puzolana, considerar una distancia de 150 a 180 m. -Juego de soporte de rodillos y sus rodillos de toda el área de influencia. <p><u>Área de Influencia:</u></p> <p>Consideramos área de influencia a 3 soportes de rodillos antes y 3 soportes de rodillos después de la balanza. El área de influencia deberá estar conformado con rodillos superiores piezométricos (26 unidades), la excentricidad de cada rodillo no deberá superar 0,4mm. Y rodillos de apoyo inferior (3 unidades).</p> <p><u>Los rodillos superiores (26 unid.) tienen las siguientes dimensiones:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Largo del rodillo: 305 mm Largo del eje: 335 mm Encastre: 15 mm Profundidad del encastre: 10 mm Diámetro del rodillo: 89 mm Diámetro del eje: 20 mm Excentricidad: menor a 0,4mm <p><u>Los rodillos inferiores (03 unid.) tienen las siguientes dimensiones:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Largo del rodillo: 950 mm Largo del eje: 990 mm Encastre: 15 mm Profundidad del encastre: 15 mm Diámetro del rodillo: 89 mm Diámetro del eje: 20 mm <p><u>La oferta debe incluir además:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Asistencia Técnica del Fabricante para calibración y ajuste del equipo. Instalación y puesta en marcha del equipo Capacitación del personal de mantenimiento. Catálogos en español de los equipos. Celda de carga para respaldo. Cantidad: 2 unidades. 	<p>CUMPLE</p>

LOTE Nº 6. ELEVADOR DE CANGILONES A CADENAS SECADOR DE PUZOLANA	
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
<p>ELEVADOR DE CANGILONES A CADENAS</p> <p><u>Tipo de material</u> Material: Puzolana (Aditivo para cemento) Densidad: 1,2 1,5 t/m³ Temperatura: 45° C Humedad: considerada baja Altura total: 22.300 mm Capacidad: 60 ton/hora Velocidad: 1,4 m/s. Alimentación: Dosificado y controlado Llenado: 93%, aproximadamente en relación al nivel de agua. Tamaño de partícula: Finos, < 1/8 Accionamiento: 20HP @ 35RPM.</p> <p><u>Elevador de cangilones a cadenas:</u> Cabeza: chapa de 1/4" de espesor como mínimo con cubierta dividida en calibre 10 (3,4 mm), Con puerta Inspección por ambos lados en la descarga de acero al carbono ASTM A36. Rueda de tracción: tipo rueda dentada con cubo partido, fabricada en acero SAE 1045 o superior con tratamiento térmico en los dientes, montada sobre eje con chaveta. Eje motriz: en acero al carbono SAE 1045. Sello: Sellado primario y externo de empaquetadura bipartida. Cojinetes: Cojinetes base modelo SNL con Rodamientos de Rodillos Esféricos con sellos. Pie del Elevador: alimentación a 45°, con puertos de inspección/limpieza en ambos lados fabricados en carbono ASTM A36, con recubrimiento AR400 como mínimo. Rueda del Pie: tipo rueda dentada con cubo partido, fabricada en acero SAE 1045 o superior con tratamiento térmico en los dientes, montada sobre eje con chaveta. Tensor: Tornillo con resorte, externo con 10 de recorrido como mínimo, colocado en el pie del elevador. Secciones Intermediarias: confeccionado en chapas acero al carbono ASTM A36 de 3mm de espesor como mínimo con ángulos de refuerzo, a prueba de polvo con puerta área de inspección y servicio. Cadena: Construcción estándar de acero al carbono. Cangilones: tipo AA, para elevador de descarga centrífuga (fila simple), en acero al carbono ASTM A36 con espesor de 3/16 como mínimo. Sensor: (4 unidades) Sensor de temperatura del rodamiento, Sensor de velocidad cero: conjunto compuesto por acoplamiento magnético, soporte de sensor. Acabado: Piezas de acero al carbono: Limpieza mecánica, decapado químico y pintura, Color gris estándar, con esmalte acrílico PU de doble acción (base y acabado) espesor mínimo en seco 50µm. Sin incluir arenado. Tornillos: Lote de tornillos, tuercas y arandelas en acero galvanizado/cincado para su montaje. Accionamiento: Motorreductor: Reductor de eje ortogonal, factor de servicio mínimo de 2,00. Conjunto con brazo de torsión y casquillo elástico con salida de eje hueco con chaveta, con tope interno. Incluir motor eléctrico, trifásico, alta eficiencia IR3, 4 Polos, 50Hz, 220/440V, IPW55, clase F. Protección: Guarda protectora para piezas giratorias, fabricado en acero al carbono.</p> <p><u>La oferta debe incluir:</u> Asistencia Técnica del Fabricante. Planos de ingeniería de conjuntos generales con listado de piezas y datos de equipos. Capacitación del personal de mantenimiento. Manual de operación y mantenimiento. Contra brida de las boquillas de impulsión y descarga.</p>	<p>CUMPLE</p>



LOTE Nº 7. TRANSPORTADOR HELICOIDAL SECADOR DE PUZOLANA	
NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
<p>TRANSPORTADOR HELICOIDAL DE 20 X 20 14.500MM</p> <p><u>Datos del material a transportar:</u> Material: Puzolana Densidad: 1,2 1,5 t/m³ Capacidad: 60 ton/h Alimentación: Dosificado y controlado Llenado: 30%, aproximadamente. Tamaño de partícula: Finos, <1/8 Largo: 14.500mm entre centro de cojinetes. Plano: Horizontal Construcción: Acero carbono A36 mínimo Accionamiento: 25HP @ 28RPM</p> <p><u>Descripción de la instalación solicitada:</u> Motorreductor: Reductor de eje paralelo y factor de servicio mínimo de 2,0. Conjunto con brazo de torsión y casquillo elástico, y salida sobre eje hueco con chaveta. Incluir motor trifásico, IR3 Premium, IP55, clase F, IV polos, 50Hz, 220/380/440V. Protección: Guarda protectora para todas las partes giratorias expuestas, con aberturas para inspección con pantalla de seguridad (rejilla), fabricada en acero al carbono con pintura amarilla. Tornillo helicoidal: en acero al carbono ASTM A36 como mínimo. Cuna: bancada en U con brida y espesor de 3/16 (4.76mm), en acero al carbono ASTM A36, como mínimo. Cobertura: cubierta plana con espesor de 3,4 mm, fabricada en acero al carbono ASTMA 36. Sellado: Caucho nitrilo blanco. Tapa final: tapa con pies preparados para soporte de base, en acero al carbono ASTM A36. Eje final: ASTM A36. 3.15/16 de diámetro en acero al carbono SAE 1045. Cojinete final: Cojinete de base, carcasa SNL, con rodamientos de rodillos a rótula. Sello: junta a presión, fabricada en acero al carbono. Tapa motriz: tapa con pies preparados para soporte de base, en acero al carbono ASTM A36. Eje motriz: en acero al carbono SAE 1045 como mínimo. Cojinete motriz: Cojinete de base, carcasa SNL, con rodamientos de rodillos a rótula. Cojinete intermediario: (4 unidades) cojinete suspendido modelo 216, fabricado en acero al carbono ASTM A36 como mínimo con canal de lubricación. Buje: (4 unidades) casquillo de hierro endurecido, con canal de lubricación Eje Intermediario: (4 unidades) en acero al carbono SAE 1045, templado con tratamiento térmico en la región de contacto con el casquillo (mín. 35HRC). Alimentación: (1 unidad) suministro estándar con brida de 21 x 21, fabricada en acero al carbono ASTM A36. Descarga: (1 unidad) descarga estándar con brida, 21 x 21, acero al carbono ASTM A36. Acabado externo: Limpieza mecánica, decapado químico y pintura, color gris estándar, con esmalte acrílico PU doble función (base y acabado) espesor mínimo seco 50µm. Sin incluir granallado. Bulones: Todos los tornillos, tuercas y arandelas en acero galvanizado/cincado, para el montaje del equipo.</p>	<p>CUMPLE</p>

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

LOTE Nº 1. COMPRESOR VM85 DE EFICIENCIA PREMIUN CAUDAL 5400 m3/h - PRESION DE DESCARGA 2 BAR MAXIMO		
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes de la Fábrica Vallemi, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento ochenta (180) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 2. MOTOR VENTILADOR AIRE PRIMARIO	
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	RIEDER & Cía. S.A.C.I
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes de la Fábrica Vallemi, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento ochenta (180) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó DECLARACION JURADA DE PLAZO DE ENTREGA, en donde se declara que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 3. ALIMENTADOR VIBRATORIO MAGNETICO SOBRE CINTA TRANSPORTADORA DE CAUCHO		
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes del CIP. VILLETA, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento veinte (120) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 4. SECADOR DE AIRE MECANIZADO	
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes del CIP. VILLETA, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los noventa (90) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 5. BALANZA DE INTEGRACIÓN DINÁMICA	
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	PAMPEIRO S.A.
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes del CIP. VILLETA, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento veinte (120) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde se verifica que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 6. ELEVADOR DE CANGILONES A CADENAS	
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes del CIP. VILLETA, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento ochenta (180) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó DECLARACION JURADA DE PLAZO DE ENTREGA, en donde se declara que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

LOTE Nº 7. TRANSPORTADOR HELICOIDAL DE 20 X 20 14.500MM	
PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En Depósito de Bienes del CIP. VILLETA, de Lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El proveedor deberá efectuar la entrega del bien dentro de los ciento ochenta (180) días calendario, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó DECLARACION JURADA DE PLAZO DE ENTREGA, en donde se declara que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

VISITA AL SITIO DE EJECUCION DEL CONTRATO

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

Aplica para el Lote N°4, Lote N°5, Lote N°6 y Lote N°7.

VISITA AL SITIO DE EJECUCION DEL CONTRATO	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	PAMPEIRO S.A.	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
<p>Fecha Final de Visita Técnica: martes 23 de septiembre de 2.025.- Lugar: CIP Villeta. Hora: 07:00 hs a 13:00 hs Procedimiento: En Portería del CIP Villeta se deberá dejar registro de la razón de la visita: ADQUISICION DE MAQUINAS INDUSTRIALES VALLEMI Y VILLETA. Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial, cascos y tapabocas. El personal responsable de la visita guiará a los oferentes hasta el sector en donde se realizará el montaje del bien solicitado a fin de que el oferente conozca los accesos y situación de las instalaciones, además de responder a dudas que los oferentes posean. Al final de la visita se labrará un acta en donde los oferentes podrán dejar constancia de los temas tratados y aclaraciones. Este documento será el utilizado como constancia de participación. Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: Ing. Antonio Oviedo, Director de la Unidad de Mantenimiento. Participación obligatoria: No.</p>	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

AUTORIZACION DEL FABRICANTE

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

Para todos los lotes.

El oferente deberá acreditarse la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante, productor o prestador de servicios.

REQUISITOS DOCUMENTAL	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	PAMPEIRO S.A.	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez	RIEDER & Cia. S.A.C.I
AUTORIZACION DEL FABRICANTE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

PARA EL LOTE N° 3 hasta el LOTE N° 7

- a) El oferente deberá contar con personal técnico especializado en el bien ofertado.
- b) El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado.

PARA TODOS LOS LOTES

- c) El oferente deberá contar con toda la información técnica del bien ofertado.

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

- a) Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado.
- b) Declaración Jurada de contar con repuestos emitido por el oferente.
- c) Hoja técnica emitido por el Fabricante del bien.

LOTE Nº 3. ALIMENTADOR VIBRATORIO MAGNETICO SOBRE CINTA TRANSPORTADORA DE CAUCHO		
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez
a) <i>Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado</i>	CUMPLE	CUMPLE
b) <i>El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado</i>	CUMPLE	CUMPLE

LOTE Nº 4. SECADOR DE AIRE MECANIZADO	
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.
a) <i>Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado</i>	CUMPLE
b) <i>El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado</i>	CUMPLE

LOTE Nº 5. BALANZA DE INTEGRACIÓN DINÁMICA	
REQUISITOS DOCUMENTALES	PAMPEIRO S.A.
a) <i>Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado</i>	CUMPLE
b) <i>El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado</i>	CUMPLE

LOTE Nº 6. ELEVADOR DE CANGILONES A CADENAS	
REQUISITOS DOCUMENTALES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
a) <i>Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado</i>	CUMPLE
b) <i>El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado</i>	CUMPLE

LOTE Nº 7. TRANSPORTADOR HELICOIDAL DE 20 X 20 14.500MM	
REQUISITOS DOCUMENTALES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
a) <i>Certificado de capacitación emitido por el fabricante del bien ofertado</i>	CUMPLE
b) <i>El oferente deberá contar con deposito o un stock mínimo de repuestos (juego de reparos o filtros o sensores etc.) para equipos del tipo y marca del bien ofertado</i>	CUMPLE

PARA TODOS LOS LOTES						
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	PAMPEIRO S.A.	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez	RIEDER & Cía. S.A.C.I
c) <i>Hoja técnica emitido por el Fabricante del bien.</i>	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

A fin de comprobar el vínculo del oferente con el personal técnico, mencionado en el criterio de Capacidad técnica inciso a) el oferente deberá presentar.

PARA EL LOTE Nº 3 hasta el LOTE Nº 7:

- a) *Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto.*
- b) *Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico.*

PARA TODOS LOS LOTES

- a) *El oferente deberá completar el FORMULARIO ADICIONAL (Sección Formulación) y presentar con su oferta.*

LOTE Nº 3. ALIMENTADOR VIBRATORIO MAGNETICO SOBRE CINTA TRANSPORTADORA DE CAUCHO		
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez
a) <i>Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto</i>	CUMPLE	CUMPLE
b) <i>Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico</i>	CUMPLE	CUMPLE

LOTE Nº 4. SECADOR DE AIRE MECANIZADO	
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.
a) <i>Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto</i>	CUMPLE
b) <i>Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico</i>	CUMPLE

LOTE Nº 5. BALANZA DE INTEGRACIÓN DINÁMICA	
REQUISITOS DOCUMENTALES	PAMPEIRO S.A.
a) <i>Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto</i>	CUMPLE
b) <i>Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico</i>	CUMPLE

LOTE Nº 6. ELEVADOR DE CANGILONES A CADENAS	
REQUISITOS DOCUMENTALES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
a) <i>Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto</i>	CUMPLE
b) <i>Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico</i>	CUMPLE

LOTE Nº 7. TRANSPORTADOR HELICOIDAL DE 20 X 20 14.500MM	
REQUISITOS DOCUMENTALES	FIERROS GUARANI de María Julia Planas
a) <i>Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral o Acuerdo de Intención de contratar formalizado en caso de resultar adjudicado, entre el oferente y el personal técnico propuesto</i>	CUMPLE
b) <i>Fotocopia de Cedula de Identidad del personal técnico</i>	CUMPLE

PARA TODOS LOS LOTES						
REQUISITOS DOCUMENTALES	EBERHARD LEWKOWITZ S.R.L.	PAMPEIRO S.A.	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E	HANDRUG INGENIERIA de Hugo Benítez	RIEDER & Cía. S.A.C.I
c) <i>Formulario adicional</i>	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

