

**ANEXO - 4**

**Capacidad Financiera.**

Desde la Coordinación del Comité de Evaluación se realizó el pedido de dictamen de criterios financieros:

**ANDE**

**MEMORÁNDUM**

**DTE/SC/5195/2025**

**A** : Dpto. de Estudio Económico- Financiero y Bancario. ID: 120454532  
**De** : División de Sistemas de Comunicación.  
**Lugar y Fecha** : Asunción, 16 de octubre del 2025.

*Ref.: LP 1919/2025 - "Servicio de Radio Satelital"*

Sr. Jefe:

Solicitamos a esa dependencia, su colaboración a los efectos de efectuar el dictamen correspondiente a los Criterios Económicos, conforme requerido en el marco de la Licitación Pública ANDE, de referencia. (*Capacidad Financiera*).

*Adjuntamos*

Balances Generales y Cuadro de Estado de Resultados de los mejores tres (3) años de los últimos cuatro (4) ejercicios fiscales cerrados (2021, 2022, 2023 y 2024) para contribuyentes de IRACIS / IRE EMPRESARIAL.  
Formato PDF

Firma:

a. TE.SAM. Paraguay S.A.

  
**Ing. Fernando González Groff**  
División de Sistemas de Comunicación

Coordinador del Comité de Estudios

c.c. Archivo DTE/SC

**MISIÓN DE LA ANDE:**

Satisfacer las necesidades de energía eléctrica del país para contribuir a su desarrollo y al bienestar de la población, buscando la excelencia en la administración de los recursos y en la prestación de servicios.

C:\Información administrativa ANDE\DOCU 2025\Solicitud Estudio Economico Financiero LP 1919-25.docx



La MISIÓN DE LA ANDE es satisfacer las necesidades de energía eléctrica del país y actuar en el sector eléctrico regional, con responsabilidad socioambiental, para contribuir al desarrollo del Paraguay y al bienestar de su población.

CORRESPONDE AL MEMORÁNDUM DTE/SC/5195/2025

CIP 120454532

**A: ING. FERNANDO GONZÁLEZ GROFF**

Señor Jefe:

Se remite, a su consideración, el informe de la evaluación de la Capacidad Financiera de los Oferentes de la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ANDE N° 1919/2025 "SERVICIO DE RADIO SATELITAL"**.

La evaluación de la Capacidad Financiera de las empresas oferentes, ha sido realizada conforme a lo estipulado en el punto de Capacidad Financiera de los REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN y CRITERIOS DE EVALUACIÓN del Pliego de Bases y Condiciones de la Licitación de referencia. La Evaluación de los Ratios de Liquidez, Endeudamiento y Rentabilidad, fueron realizadas utilizando los Balances de los ejercicios 2021 – 2022 – 2023 y 2024.

Se presenta a continuación los resultados obtenidos:

| EMPRESA                 | CONDICIONES DEL PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES - CALIFICACIÓN 2021 - 2022 - 2023 - 2024 |               |              |
|-------------------------|--|---------------|--------------|
|                         | RATIO DE LIQUIDEZ  | ENDEUDAMIENTO | RENTABILIDAD |
| 1) TE. SAM. PARAGUAY SA | CUMPLE   | CUMPLE        | CUMPLE       |

Al mismo tiempo, adjuntamos las planillas de cálculos y procedemos a la devolución de los documentos de la mencionada Licitación.

Atentamente,

DA/em

  
Econ. Denis Amarilla  
Dpto. Estudios Económicos  
Financieros y Bancarios



## LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ANDE N° 1919/2025

### "SERVICIO DE RADIO SATELITAL"

#### PLANILLA DE EVALUACIÓN DE LA CAPACIDAD FINANCIERA EXPRESADA EN GUARANÍES


**1) TE. SAM. PARAGUAY SA**

| RATIO DE LIQUIDEZ  |                |               |               |               |
|--|----------------|---------------|---------------|---------------|
| CUENTA   | Año 2024       | Año 2023      | Año 2022      | PROMEDIO      |
| ACTIVO CORRIENTE   | 4.888.734.036  | 6.018.593.812 | 3.888.870.596 |               |
| PASIVO CORRIENTE   | 3.648.681.122  | 1.852.050.218 | 965.469.320   |               |
| <b>RATIO DE LIQUIDEZ</b>   | <b>1,34</b>    | <b>3,25</b>   | <b>4,03</b>   | <b>2,87</b>   |
| CONDICIÓN $\geq 1$ en promedio, de los mejores (3) años de los últimos (4) Ejercicios Fiscales. Años 2021 al 2024            |                |               |               | <b>CUMPLE</b> |
| ENDEUDAMIENTO  |                |               |               |               |
| CUENTA   | Año 2024       | Año 2023      | Año 2022      | PROMEDIO      |
| PASIVO TOTAL   | 5.579.213.258  | 1.852.050.218 | 965.469.320   |               |
| ACTIVO TOTAL   | 11.717.757.513 | 6.653.545.040 | 4.625.713.174 |               |
| <b>ÍNDICE DE ENDEUDAMIENTO</b>   | <b>0,48</b>    | <b>0,28</b>   | <b>0,21</b>   | <b>0,32</b>   |
| CONDICIÓN $< 0,80$ en promedio, de los mejores (3) años de los últimos (4) Ejercicios Fiscales. Años 2021 al 2024.           |                |               |               | <b>CUMPLE</b> |
| RENTABILIDAD   |                |               |               |               |
| CUENTA   | Año 2024       | Año 2023      | Año 2022      | PROMEDIO      |
| UTILIDAD DESPUES DE IMPUESTOS  | 1.270.196.962  | 1.084.188.425 | 298.729.588   |               |
| PATRIMONIO NETO  | 6.138.544.255  | 4.801.494.822 | 3.660.243.854 |               |
| <b>RENTABILIDAD</b>  | <b>20,69%</b>  | <b>22,58%</b> | <b>8,16%</b>  | <b>17,14%</b> |
| CONDICIÓN (NO SER NEGATIVO), en promedio, de los mejores (3) años de los últimos (4) Ejercicios Fiscales. Años 2021 al 2024. |                |               |               | <b>CUMPLE</b> |

Elaborado por:

  
Emilia M. Martínez Medina  
Contadora Pública

Verificado por:

  
Econ. Denis Amarilla  
Dpto. Estudios Económicos  
Financieros y Bancarios