



INFORME TECNICO  
LMCN “ADQUISICIÓN DE GRASERA AUTOMÁTICA Y COMPUERTA DE TIPO CELOSÍA PARA MOLINO 1” — ID № 480.824

Fecha: 27/04/2026

ANALISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar las especificaciones técnicas de las ofertas realizadas por la firma **María Julia Planas Gómez de Benítez**, y la firma **Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas**. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: “...será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación.” del Decreto № 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 “Que reglamenta a la Ley 7021/22”-

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

| LOTE № 1. COMPUERTA TIPO CELOSIA PARA MOLINO 1 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                               |                                     |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Ítem                                           | Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas | María Julia Planas Gómez de Benítez |
| 1                                              | <b>COMPUERTA TIPO CELOSIA</b><br><u>Tipo de compuerta:</u> tipo celosía.<br><i>La compuerta deberá comprender; 4 láminas de posicionamiento, el conjunto de brazos de láminas y el sistema de barras de accionamiento de los brazos.</i><br><u>Observaciones:</u><br><i>Las láminas de posicionamiento deberán ser cortadas con cortadora laser CNC a fin de no alterar la dureza del material, posteriormente este deberá ser mecanizado con fresadora industrial de manera a garantizar una escuadra (90°) de 100% de precisión.</i>                                                                                                   | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
|                                                | <b>1.1 MARCO DE REGISTRO CUADRADO</b><br><u>Descripción del marco soporte:</u><br><i>Marco de registro rectangular de 1.850 mm x 1.690 mm x 190 mm</i><br><i>Material del marco: perfil tipo C en acero AISI 1020.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
|                                                | <b>1.2 LÁMINAS DE POSICIONAMIENTO</b><br><u>Descripción de las láminas de posicionamiento y cantidad de elementos que deberá contener cada lamina de posicionamiento:</u><br><i>Material de la lámina: acero AISI 1045 Cantidad: 1 unid.</i><br><i>Material del eje: acero AISI 1045 Cantidad: 1 unid.</i><br><i>Material de las cajas prensaestopas: acero AISI 1045 Cantidad: 2 unid.</i><br><i>Material de los prensaestopas: acero AISI 1045 Cantidad: 2 unid.</i><br><i>Material de los pernos de sujeción: acero AISI 1045 Cantidad: 4 unid.</i><br><i>Material de los anillos de retención: acero AISI 1045 Cantidad: 2 unid.</i> | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
|                                                | <b>1.3 CONJUNTO DE BRAZOS DE LAMINAS</b><br><u>Elementos que comprende el conjunto de brazos de lámina:</u><br><i>Brazos superiores: 2 unidades</i><br><i>Brazos inferiores: 2 unidades</i><br><i>Varilla de tensión: 1 unidad</i><br><i>Flecha indicadora de posición: 1 unidad</i><br><i>Pernos y bulones para sujeción de los brazos y sus componentes: 1 juego</i>                                                                                                                                                                                                                                                                   | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
|                                                | <b>1.4 SISTEMA DE BARRAS DE ACCIONAMIENTO DE BRAZOS</b><br><u>Elementos que comprende el Sistema de barras de accionamiento de brazos:</u><br><i>Tubos de conexión de brazos: 4 unidades</i><br><i>Barras de conexión: 4 unidades</i><br><i>Manguitos de bronce Grafitado: 2 unidades</i><br><i>Pantalla protectora del sistema de barras: 1 unidad</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                  | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |



| LOTE Nº 2. BOMBA DOSIFICADORA DE GRASA (GRASERA) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                     |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Ítem                                             | Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | María Julia Planas Gómez de Benítez |
| 1                                                | <b>BOMBA DOSIFICADORA DE GRASA (GRASERA)</b><br><i>Salida radial múltiple</i><br><i>Picos de alimentación: 15 picos inyectores</i><br><i>Volumen de inyección por pico: 0,3 a 0.4 cm3 por impulso. Picos de reserva: 5 unidades</i><br><i>Tipo de lubricante bombeable: aceite o grasa hasta NLGI 2 Tanque reservorio metálico para grasa.</i><br><i>Capacidad de reservorio: 25 litros</i><br><i>Presión de salida: 200 kg/cm2 como máximo. Accionamiento: mediante motorreductor (ya incluido) Tensión de alimentación: trifásico 50 Hz.</i><br><i>Protección: IP55</i><br><i>Rosca de salidas: 1/4 BSP</i><br><i>Toda la instalación ya deberá estar montada sobre una base soporte.</i> | CUMPLE                              |

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

| LOTE | PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas                                                                                                                                                                 | María Julia Planas Gómez de Benítez                                                                                                                            |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | <b>ITEM Nº 1.1 al 1.4:</b><br><u>Lugar de entrega de los bienes:</u><br><i>Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.</i><br><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u><br><i>El oferente deberá realizar la entrega de los bienes dentro de los 30 días posteriores a la Nota de pedido por parte de la Convocante.</i> | El oferente presentó <b>PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES</b> , en donde se verifica que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC.<br><br>Por lo tanto se da como <b>CUMPLE</b> el presente requisito. | El oferente presentó <b>DECLARACION JURADA DE PLAZO DE ENTREGA</b> , en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. |
| 2    | <b>ITEM Nº 1:</b><br><u>Lugar de entrega de los bienes:</u><br><i>Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.</i><br><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u><br><i>El oferente deberá realizar la entrega de los bienes dentro de los 90 días posteriores a la Nota de pedido por parte de la Convocante.</i>          | <b>NO COTIZA</b>                                                                                                                                                                                                              | Por lo tanto se da como <b>CUMPLE</b> el presente requisito.                                                                                                   |

VISITA AL SITIO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

| PARA LOTE Nº 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas                          | María Julia Planas Gómez de Benítez                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Fecha: hasta 06/04/2026<br>Lugar: CIP Villeta.<br>Hora: 08:30 hs a 10:00 hs.<br>Procedimiento: En Portería del CIP Villeta se deberá dejar registro de la razón de la visita:<br><b>LOTE Nº 1. COMPUERTA TIPO CELOSIA PARA MOLINO 1.</b> Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial (zapatón punta de acero), cascos y tapabocas. El personal responsable de la visita guiara a los oferentes hasta el sector Molino 1 a fin de que el potencial oferente aclare dudas en cuanto a la forma de trabajo de la compuerta. Al final de la visita se labrará un acta en donde los oferentes podrán dejar constancia de los temas tratados y aclaraciones. Este documento será el utilizado como constancia de participación.<br>Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: Personal Técnico designado por Director de Unidad de Mantenimiento del CIP Villeta.<br>Teléfono de contacto: +595981279796<br>Participación obligatoria: <b>SI</b> | El oferente presenta <b>CERTIFICADO DE VISITA TECNICA</b> , por lo tanto <b>CUMPLE</b> | El oferente presenta <b>CERTIFICADO DE VISITA TECNICA</b> , por lo tanto <b>CUMPLE</b> |

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

LOTE Nº 1 y LOTE Nº 2:

- a) El oferente deberá poseer y proporcionar datos que ayuden a una identificación plena del bien ofertado, los datos brindados deberán ser: nombre, marca, modelo o código, descripción, piezas que incluye cada juego o pieza ofertada. En caso que el oferente cuente con la Hoja técnica original del bien, este podrá reemplazar a la Planilla de Datos Técnicos Garantizados (En la hoja técnica deberá indicarse de forma clara e inequívoca el modelo ofertado y el ítem correspondiente).

LOTE Nº 1:

- b) El oferente deberá contar con las siguientes instalaciones y maquinas herramientas como mínimo:

1. Instalación edilicia techada, ubicada en el departamento central, destinada exclusivamente para servicios de, tomería y mecanizado de piezas metálicas y aleaciones, de una dimensión mínima de 600 m².

2. Horno para tratamiento térmico y revenido.

3. Espectrómetro para análisis de materiales ferrosos.

4. Durómetro.

5. Torno CNC.

6. Máquina de corte CNC.

7. Torno convencional de 1.000 mm de diámetro y 3.000 mm de largo como mínimo.
- c) El oferente deberá contar con un personal técnico especializado en: Válvulas industriales, o en Soldadura o Supervisión de Soldadura o en Fundiciones.

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica

- a) Planilla de Datos Técnicos Garantizados u Hoja Técnica original.
- b) Declaración jurada de poseer los equipos e instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller) \*.
- c) Certificado o diploma del técnico propuesto.

| REQUISITO DOCUMENTAL                                                                                                                                         | Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas | María Julia Planas Gómez de Benítez |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| a) Planilla de Datos Técnicos Garantizados u Hoja Técnica original.                                                                                          | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
| b) Declaración jurada de poseer los equipos e instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller) *. | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
| c) Certificado o diploma del técnico propuesto.                                                                                                              | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |

OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

- A fin de comprobar el vínculo del oferente con el personal técnico propuesto (solicitado en el punto c), el oferente deberá presentar:
1. Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.

2. Fotocopia simple de Cedula de Identidad del personal técnico.

| REQUISITO DOCUMENTAL                                                                                                                                                                                                                       | Kubitz Tornería y Engranajes de Nicolly Priscila Kubitz Ribas | María Julia Planas Gómez de Benítez |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| <div><div>Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.</div></div> | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |
| <div><div>Fotocopia simple de Cedula de Identidad del personal técnico.</div></div>                                                                                                                                                        | CUMPLE                                                        | CUMPLE                              |