INFORME TECNICO

LPN "ADQUISICIÓN DE INSUMOS Y REPUESTOS MECÁNICOS"

ID № 484.382

Fecha: 20/10/2026

ANALISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar el cumplimiento de los criterios técnicos de las ofertas realizadas por las firmas: ***FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ***, ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)***, ***M RODAMIENTOS SRL***, ***MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ***, ***PAMPEIRO SA***, ***PATRICK JOSE AYALA PINHO***, ***REGOPAR SA***, ***RUTH ALICE CÁCERES COUTO*** y ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL***. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: *"…será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación."* del Decreto № 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 "Que reglamenta a la Ley 7021/22"-

MUESTRAS

Se requerirá la presentación de muestras de los siguientes ítems y en las siguientes condiciones:

Lote № 4 (Ítem № 1 al Ítem № 6); Lote № 18 (Ítem № 1, Ítem № 2 e Ítem № 4).

Plazo para presentación de las muestras:
Hasta la fecha y hora tope de presentación de ofertas, el oferente deberá presentar una muestra de cada ítem/bien solicitado, caso contrario no será considerada la oferta.
Condiciones de presentación:
No deben existir diferencias entre la muestra entregada y el ítem/bien ofertado conforme a las especificaciones técnicas. Cada muestra deberá tener una identificación única, que impida su alteración o confusión con otras mangas ofertadas, deberán tener como mínimo los siguientes datos; oferente, lote, Ítem. Los datos deberán estar escritos de forma clara con tinta indeleble o de manera tal que se garantice su integridad.
Procedimiento de devolución:
Las muestras entregadas serán a fin de determinar; dimensiones, tipo de costura, material usado para el cuello snap-band, ajuste del cuello al espejo soporte patrón o de referencia. Debido a que estas muestras podrían sufrir daños, estas quedaran para la institución y no serán devueltas.

LOTE № 4. MANGAS FILTRANTES PARA CAPTADORES DE POLVO				
ITEM №	**MUESTRA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**	**SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL**
1	***MANGAS FILTRANTES DE 125X1.500MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
2	***MANGAS FILTRANTES DE 125X3.000MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
3	***MANGAS FILTRANTES DE 165X3.900MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
4	***MANGAS FILTRANTES DE 132X5.050MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
5	***MANGAS FILTRANTES DE 132X3.500MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
6	***MANGAS FILTRANTES DE 165X5.000MM SNAP BAND***	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE

Observaciones:

La firmas: ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** y ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** no han presentado las muestras de mangas solicitadas para este lote en el plazo establecido en el PBC, por lo que las ofertas de ambas firmas no serán consideradas.

LOTE № 18. MANGAS FILTRANTES Y CANASTILLAS FABRICA VALLEMI			
ITEM №	**MUESTRA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**
1	**MANGAS FILTRANTES CON SISTEMA CUELLO SNAP BAND. (PARA USO EMBOLSADORA)**	NO CUMPLE	**CUMPLE**
2	***MANGAS FILTRANTES CON BORDE DE SUJECION.***	NO CUMPLE	**CUMPLE**
4	***MANGAS FILTRANTES PARA SISTEMA DE CAPTACION FILTRO PRINCIPAL HORNO III***	NO CUMPLE	**CUMPLE**

Observaciones:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** no han presentado las muestras de mangas solicitadas en los ítems indicados para este lote en el plazo establecido en el PBC, por lo que la oferta de esta firma para este lote no será considerada.

VISITA AL SITIO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

PARA: LOTE № 4, LOTE № 5 y LOTE № 18:

LOTE №	INDICACIONES PARA LA VISITA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA	SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL
4 *5* *18*	Fecha o período de realización: *hasta el 18/09/2026.* Lugar: *CIP Villeta o Planta Fabril de Vallemi (según a que lote corresponda)* Hora: *08:00 hs. a 10:00 hs.* Procedimiento: *En Portería de Planta Fabril se deberá dejar registro de la razón de la visita, proceso: ADQUISICION DE INSUMOS Y REPUESTOS MECANICOS y aclarando a que Lote ofertará, LOTE № 4. MANGAS FILTRANTES PARA CAPTADORES DE POLVO o LOTE № 5. CANASTILLAS PARA CAPTADORES DE POLVO o LOTE № 18. MANGAS FILTRANTES Y CANASTILLAS. Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial (zapatón punta de acero), cascos y tapabocas. El personal responsable de la visita guiara a los oferentes hasta el depósito de mangas filtrantes o canastillas y aclarara dudas en cuanto a las mangas o canastillas solicitadas. Al final de la visita se labrará un acta en donde los oferentes podrán dejar constancia de los temas tratados y aclaraciones. Este documento será el utilizado como constancia de participación.* Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: *Encargado de Captadores de Polvo.* Visita Obligatoria: ***SI***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

PARA: LOTE № 12 y LOTE № 13:

LOTE №	INDICACIONES PARA LA VISITA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
12 *13*	Fecha o período de realización: *hasta el 18/09/2026.* Lugar: *CIP Villeta - Planta Fabril de Vallemi (según a que lote corresponda)* Hora: *08:00 hs. a 10:00 hs.* Procedimiento: *En Portería de Planta Fabril se deberá dejar registro de la razón de la visita, proceso: ADQUISICION DE INSUMOS Y REPUESTOS MECANICOS y aclarando a que Lote ofertara, LOTE № 12. REPUESTOS PARA CINTA DE LÁMINAS DE LA TRITURADORA II o LOTE № 13. REPUESTOS PARA EL TRANSPORTADOR DE CAJAS DE LAMINAS DEL ENFRIADOR DE CLINKER. Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial (zapatón punta de acero), cascos y tapabocas. El personal responsable de la visita guiara a los oferentes hasta el sector o equipo de interés a fin de aclarar dudas sobre los ítems que corresponda al lote en cuestión. Al final de la visita se labrará un acta en donde los oferentes podrán dejar constancia de los temas tratados y aclaraciones. Este documento será el utilizado como constancia de participación.* Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: *Personal Técnico designado por Director de Unidad de Mantenimiento de la Fábrica respectiva.* Visita Obligatoria: ***SI***	**CUMPLE**	**CUMPLE**

AUTORIZACIÓN DEL FABRICANTE

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

Lote № 2, Lote № 3, Lote № 4, Lote № 5, Lote № 12, Lote № 13, Lote № 14, Lote № 17, Lote № 18, Lote № 19 y Lote № 20.

Respecto de los lotes precedentemente individualizados, serán admitidas copias debidamente autenticadas ante escribano público de los documentos originales exigidos, las cuales tendrán la misma validez documental a los efectos de la presentación correspondiente, conforme a las disposiciones establecidas en el presente proceso.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTOS SRL	PAMPEIRO SA
2	***Autorización del Fabricante***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
3	***Autorización del Fabricante***	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA	SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL
4	*Autorización del Fabricante*		CUMPLE	

Observaciones:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.
La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
5	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
12	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
13	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTOS SRL	PAMPEIRO SA
14	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
17	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
18	*Autorización del Fabricante*		CUMPLE

Observaciones:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO
19	*Autorización del Fabricante*	NO CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

Observaciones:
LOTE № 19:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** no ha presentado, en la etapa aclaratoria, la Autorización del Fabricante para este lote, por lo que el cumplimiento de este criterio para este lote es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	PAMPEIRO SA
20	*Autorización del Fabricante*	CUMPLE

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

Lote № 4 (Item № 1 al Item № 6); Lote № 18 (Item № 1, Item № 2 e Item № 4);

a) *El oferente deberá demostrar mediante un informe laboratorial el cumplimiento de las EETT de las mangas ofertadas; los ensayos a ser realizados serán: Identificación y cuantificación de fibras (composición porcentual), Gramaje (peso), Repelencia al agua. Solo serán aceptados Informes de ensayos laboratoriales realizados por el INTN, estas no podrán tener una antigüedad mayor a 6 meses. Deberá entregarse un informe laboratorial por cada tipo de manga ofertada, podrá presentarse un mismo informe para mangas similares (los diferenciales serán el tipo de material y el gramaje), indicándose de forma clara en el mismo a que Item y lote corresponde dicho informe.*

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

a) *Informe Laboratorial, emitido por el INTN.*

LOTE № 4. MANGAS FILTRANTES PARA CAPTADORES DE POLVO				
ITEM №	**REQUISITO DOCUMENTAL**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**	**SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL**
1	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN.***		**CUMPLE**	
2	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN***		**CUMPLE**	
3	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN***		**CUMPLE**	
4	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN***		**CUMPLE**	
5	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN***		**CUMPLE**	
6	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN***		**CUMPLE**	

Observaciones:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.
La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

LOTE № 18. MANGAS FILTRANTES Y CANASTILLAS FABRICA VALLEMI			
ITEM №	**REQUISITO DOCUMENTAL**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**
1	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN.***		**CUMPLE**
2	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN.***		**CUMPLE**
4	***Informe Laboratorial, emitido por el INTN.***		**CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta para este lote no es considerada.

Lote № 4, Lote № 5, Lote № 12, Lote № 13 y Lote № 18;

b) *El oferente deberá declarar que en caso de ser adjudicado un técnico especialista realizará un levantamiento técnico in situ. Dicho profesional se encargará de realizar la toma de medidas definitivas, evaluar las condiciones del área o del equipo que usará el bien ofertado y adoptará todos los recaudos técnicos necesarios. El objetivo prioritario de esta visita es validar y asegurar la perfecta compatibilidad, ajuste exacto y óptimo desempeño del producto ofertado, garantizando una entrega con cero errores de fabricación.*

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

b) *Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada, firmada por el oferente.*

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL
4	***Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada***		NO COTIZA	**CUMPLE**	
5	***Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada***	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA
12	***Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA
13	***Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA
18	***Levantamiento Técnico en Sitio, en forma de declaración jurada***		NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA

Observaciones:
Para los Lotes № 4 y № 18:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.
La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

Lote № 20;

c) *El oferente deberá demostrar que su producto satisface las EETT solicitadas.*

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

c) *Catalogo u Hoja Técnica del ítem ofertado.*

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	PAMPEIRO SA
20	***Catalogo u Hoja Técnica del ítem ofertado***	**CUMPLE**

OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

El oferente deberá completar y presentar la PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS, que se encuentra en el apartado de Formularios. Esta disposición es aplicable para todos los lotes.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTO S SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO	REGOPAR SA	RUTH ALICE CÁCERES COUTO	SERVICIOS Y REPRESENTA CIONES SRL
1	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
2	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
3	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
4	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA		NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	
5	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
6	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA
7	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA
8	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
9	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
10	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA

11	**Planilla de datos garantizados**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
12	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
13	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
14	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
15	**Planilla de datos garantizados**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
16	**Planilla de datos garantizados**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
17	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
18	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA		NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
19	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	**NO CUMPLE**	NO COTIZA	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA
20	**Planilla de datos garantizados**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	**CUMPLE**	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA	NO COTIZA

Observaciones:

Para los Lotes № 4 y № 18:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

Lotes № 19:

La firma **FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)** no ha presentado, en la etapa aclaratoria, la Planilla de Datos Garantizados para este lote, por lo que el cumplimiento de este criterio para este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	***CORREAS TRAPEZOIDALES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 30 (treinta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTOS SRL	PAMPEIRO SA
2	***CINTAS TRANSPORTADORAS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega del ítem 1 (cantidad 420 metros) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 700 metros) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 2 deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega de los ítems 3 y 4 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 5 (cantidad 100 metros) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 700 metros) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
3	***LONAS DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega de los ítems 2,3 y 9 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega de los ítems 1, 4 al 8 deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA	SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL
4	***MANGAS FILTRANTES PARA CAPTADORES DE POLVO*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega del ítem 1 (cantidad 400 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 600 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega de los ítems 2,3 y 5 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 4 (cantidad 250 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 250 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 6 (cantidad 250 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 250 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*		El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	

Observaciones:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.
La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
5	***CANASTILLAS PARA CAPTADORES DE POLVO*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	REGOPAR SA
6	***FABRICACIÓN DE ARTÍCULOS DE CAUCHO*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	REGOPAR SA
7	***FABRICACIÓN DE RETENES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 30 (treinta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
8	***ACOPLAMIENTO HIDRÁULICO O HIDRODINÁMICO*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 30 (treinta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
9	***CORREAS TRAPEZOIDALES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 30 (treinta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	RUTH ALICE CÁCERES COUTO
10	***ACOPLES FLEXACIER Y ACCESORIOS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
11	***CABOS DE ACERO*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
12	***REPUESTOS PARA CINTA DE LÁMINAS DE LA TRITURADORA II*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega del ítem 1 cantidad total 12 unidades, deberá realizarse, dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante* *La entrega del ítem 2, cantidad de 14 unidades deberá realizarse, dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante y 46 unidades dentro de los 150 días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 3, cantidad de 100 unidades deberá realizarse, dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante y 140 unidades dentro del plazo de 150 días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 4, cantidad de 100 unidades dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante y 140 unidades dentro del plazo de 150 días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 5 cantidad de 18 unidades dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante y 18 unidades dentro del plazo de 150 días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 6 cantidad de 18 unidades dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante y 18 unidades dentro del plazo de 150 días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**
13	***REPUESTOS PARA EL TRANSPORTADOR DE CAJAS DE LAMINAS DEL ENFRIADOR DE CLINKER*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega de los ítems 1 y 2 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 3 (cantidad 10 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 14 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega de los ítems 4 al 7 deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTOS SRL	PAMPEIRO SA
14	***CINTAS TRANSPORTADORAS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ
15	***FILTROS PARA COMPRESORES ESTACIONARIOS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**
16	***FILTROS VARIOS PARA DIVERSOS SECTORES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 30 (treinta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
17	***LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**
18	***MANGAS FILTRANTES Y CANASTILLAS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega de los ítems 1 al 3 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 4 deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*		El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
Para el Lote № 18:
La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO
19	***MARTILLOS PARA TRITURADORA I Y TRITURADORA II*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega del ítem 1 (cantidad 1 unidad) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 3 unidad) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 2 (cantidad 1 unidad) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 1 unidad) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	PAMPEIRO SA
20	***ACCESORIOS E INSUMOS PARA PERFORADORES NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de Fabrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La entrega del ítem 1 (cantidad 50 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 100 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 2 (cantidad 50 unidades) deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante, y (cantidad 100 unidades) deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 3 deberá realizarse Dentro de los 180 (ciento ochenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.* *La entrega del ítem 4 deberá realizarse Dentro de los 60 (sesenta) días corridos posteriores a la Nota de Pedido emitido por la Convocante.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

RESUMEN FINAL DE LA EVALUACION TECNICA

Se presenta el resultado de la evaluación técnica:

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 1. CORREAS TRAPEZOIDALES		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	CORREA DE TRANSMISION CON CANALES 12PK775	CUMPLE	CUMPLE
2	CORREA TRAPEZOIDAL LISA 9,5X1150	CUMPLE	CUMPLE
3	CORREA TRAPEZOIDAL DENTADA PERFIL XPA 1250	CUMPLE	CUMPLE
4	CORREA TRAPEZOIDAL DENTADA PERFIL AXS-64	CUMPLE	CUMPLE
5	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL A-67	CUMPLE	CUMPLE
6	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL A-85	CUMPLE	CUMPLE
7	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-38	CUMPLE	CUMPLE
8	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-44	CUMPLE	CUMPLE
9	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-51	CUMPLE	CUMPLE
10	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-52	CUMPLE	CUMPLE
11	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-54	CUMPLE	CUMPLE
12	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-56	CUMPLE	CUMPLE
13	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-62	CUMPLE	CUMPLE
14	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-68	CUMPLE	CUMPLE
15	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-96	CUMPLE	CUMPLE
16	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-102	CUMPLE	CUMPLE
17	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-105	CUMPLE	CUMPLE
18	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-108	CUMPLE	CUMPLE
19	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-121	CUMPLE	CUMPLE
20	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL B-3550	CUMPLE	CUMPLE
21	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL C-122	CUMPLE	CUMPLE
22	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL C-128	CUMPLE	CUMPLE
23	CORREA TRAPEZOIDAL PERFIL C-240	CUMPLE	CUMPLE

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 2. CINTAS TRANSPORTADORAS			
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	M RODAMIENTOS SRL	PAMPEIRO SA
1	**CINTA TRANSPORTADORA 800X12MM DE 3 TELAS (EP 630/3)** Cinta transportadora abierta, con lona de poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal (MB) recubierta de caucho. Resistencia a la tensión de 63 kN/m como mínimo. Recubrimiento superior con pérdida por abrasión menor a 90 mm³, cumplir con la norma DIN W. Cantidad de telas: 3. Espesor: 12 mm ± 2 mm Ancho: 800 mm. Espesor de cobertura superior 4 mm como mínimo Espesor de cobertura inferior: 2 mm como mínimo. Tipo: Plylon lisa. Destino: Cinta Alimentación Molino 2 (B02), Cinta Transportadora Salida Muelle (J11)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
2	**CINTA TRANSPORTADORA NERVADA 550X8MM DE 2 TELAS TALISCA 5MM** Cinta transportadora abierta, con lona de poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal recubierta de caucho con: Alta resistencia a la tracción. Resistencia a la tensión de 40kN/m como mínimo. Alargamiento, bajo flexible. Perdida por abrasión menor a 90mm³ DIN W Recubierto para servicio pesado, alta resistencia a la abrasión y al impacto. Cantidad de telas: 2. -Espesor: 8 mm ± 1mm Ancho: 550 mm.- Cobertura superior 4 mm e inferior de 2 mm. -Tipo: Nylon lisa en forma de V Destino: Cinta salida de los carriles (1, 2, 3, 4) de la Embolsadora.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
3	**CINTA TRANSPORTADORA 650x12MM DE 3 TELAS** Cinta transportadora abierta, con lona de poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal recubierta de caucho con: Alta resistencia a la tracción. Resistencia a la tensión de 63kN/m como mínimo. Alargamiento, bajo flexible. Perdida por abrasión menor a 90mm³ DIN W Recubierto para servicio pesado, alta resistencia a la abrasión y al impacto. Cantidad de telas: 3. Espesor: 12 mm ± 1mm Ancho: 650 mm.- Cobertura superior 4 mm e inferior de 2 mm. -Tipo: Plylon lisa. Destino: Cinta Alimentación (Molino No.1), Elevador Secadero (Sec. Pz)	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

4	**CINTA TRANSPORTADORA 1000X10 MM DE 3 TELAS** Cinta transportadora abierta, con lona de poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal recubierta de caucho con: Alta resistencia a la tracción. Resistencia a la tensión de 63kN/m como mínimo. Alargamiento, bajo flexible. Perdida por abrasión menor a 90mm³ DIN W Recubierto para servicio pesado, alta resistencia a la abrasión y al impacto. Cantidad de telas: 3. Espesor: 10 mm ± 1mm Ancho: 1000 mm.- Cobertura superior 4 mm e inferior de 2 mm.- Tipo: Plylon lisa. Destino: Dosometro de Clinker, Yeso, Pz (Molino No.1 - 2)	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**CINTA TRANSPORTADORA 1000X12MM DE 4 TELAS** Cinta transportadora abierta, con lona de poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal recubierta de caucho con: Alta resistencia a la tracción. Resistencia a la tensión de 63kN/m como mínimo. Alargamiento, bajo flexible. Perdida por abrasión menor a 90mm³ DIN W Recubierto para servicio pesado, alta resistencia a la abrasión y al impacto. Cantidad de telas: 4. Espesor: 12 mm ± 1mm Ancho: 1.000 mm.- Cobertura superior 4 mm e inferior de 2 mm.-Tipo: Plylon lisa. Destino: Cinta Silo de Clinker (J01, J05, J06, J07)	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 3. LONAS DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES**		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**
1	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 600 mm** Ancho: 600 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 °C Destino: Aerodeslizador, Alimentación, Elevador, Molino 1	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 350 mm** Ancho: 280 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Aerodeslizador Línea HAVER Maq.3-4	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 500 mm** Ancho: 500 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Aerodeslizador Línea HAVER Maq.3-4	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 445 mm** Ancho: 445 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Tolva de alimentación Bomba FLUX.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 280 mm** Ancho: 280 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Silo de Cemento	**CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 250 mm** Ancho: 250 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Molino I	**CUMPLE**	**CUMPLE**
7	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 360 mm** Ancho: 360 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Molino I	**CUMPLE**	**CUMPLE**
8	**LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES DE 750 mm** Ancho: 750 mm Espesor: 4,5 ± 0,5 mm Peso: 3150 ± 250 g/m2 Permeabilidad: 2,05 ± 0,45 m3/m2/min Temperatura máxima: 150 ° C Destino: Molino II	**CUMPLE**	**CUMPLE**
9	**LONA PARA ENVOLTURA PARA CAÑERIA DE FLUIDIFICACION DE 65 mm** Ancho: 65 mm Espesor: 1,5 ± 0,5 mm Temperatura máxima: 150 ° C Material: polyester Destino: Molino de Cemento	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 4. MANGAS FILTRANTES PARA CAPTADORES DE POLVO			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**PAMPEIRO SA**	**SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL**
1	**MANGAS FILTRANTES DE 125X1.500MM SNAP BAND** Diámetro del espejo soporte metálico: 125 mm Ø Diámetro del cuerpo de la manga: 120 mm. Longitud del cuerpo de la manga: 1.500 mm Tipo de costura: Triple costuras hechas con hilo de poliéster. Tipo de material: Poliéster (100%) Gramaje: 500 a 600 gr/m2 con tratamiento repelente a agua y aceite CS17. Temperatura: 80°C continua, picos de hasta 150° C. El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC de #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento de contacto rápido apto para altas temperaturas. Los remaches utilizados para la unión del fleje deberán ser en material AISI 316/30 M. Destino: Descargador de Clinker, Silo de Clinker, Bomba Fuller Mol2, Dosometro	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
2	**MANGAS FILTRANTES DE 125X3.000MM SNAP BAND** Diámetro del espejo soporte metálico: 125 mm Ø Diámetro del cuerpo de la manga: 120 mm. Longitud del cuerpo de la manga: 3.000 mm Tipo de costura: Triple costuras hechas con hilo de poliéster. Tipo de material: Poliéster (100%) Gramaje: 500 a 600 gr/m2 con tratamiento repelente a agua y aceite CS17. Temperatura: 80°C continua, picos de hasta 150° C. El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC de #0,9 mm con memoria. Esta deberá estar recubierta de tela sintética adherida mediante cemento de contacto rápido apto para altas temperaturas. Los remaches utilizados para la unión del fleje deberán ser en material AISI 316/30 M. Destino: Filtro Embolsadora FLUX Mol1	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
3	**MANGAS FILTRANTES DE 165X3.900MM SNAP BAND** Dimensiones del orificio del espejo soporte: 165 mm de diámetro, espesor de la chapa 5mm. Diámetro del cuerpo de la manga: 160 mm. Longitud de la manga: 3.900 mm de largo. Material de la manga: Poliéster (100%) Resistencia térmica: 80°C continua, picos de hasta 150° C. Gramaje: 525 - 611 gr/m2 Permeabilidad: 20-40 l/ (dm2 min) @200 Pa. Tipo de costura: Triple costura, hecho con hilo poliéster. Tratamientos: Con tratamiento Hidrófugo y resistencia a los ácidos y álcalis CS17 Tipo de cuello: Sistema Snap Band, con memoria banda abierta y fleje AISI 301. Destino: Embolsadora Haver	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
4	**MANGAS FILTRANTES DE 132X5.050MM SNAP BAND** Dimensiones: 132 mm Ø (corresponde al diámetro del agujero del espejo metálico) x 5.050 mm de largo y fijación elástica. Diámetro del cuerpo de la manga: 130 mm. Longitud de la manga: 5.050 mm de largo. Tipo de costura: Triple costuras hechas con hilo de poliéster. Tipo de material: Poliéster (100%) Gramaje: 500 a 600 gr/m2 con tratamiento repelente a agua y aceite CS17. Temperatura: 80°C con pico hasta 150°C El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC de #0,9 mm con memoria. Esta deberá está recubierta de tela sintética adherida mediante cemento de contacto rápido apto para altas temperaturas. Los remaches utilizados para la unión del fleje deberán ser en material AISI 316/30 M. Destino: Molino 2 Captador Principal	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
5	**MANGAS FILTRANTES DE 132X3.500MM SNAP BAND** Dimensiones: 132 mm Ø (corresponde al diámetro del agujero del espejo metálico) x 3.500 mm de largo y fijación elástica. Diámetro del cuerpo de la manga: 130 mm. Longitud de la manga: 3.500 mm de largo. Tipo de costura: Triple costuras hechas con hilo de poliéster. Tipo de material: Poliéster (100%) Gramaje: 500 - 600 gr/m2 con tratamiento repelente a agua y aceite CS17. Temperatura: 80°C con pico hasta 150°C El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC de #0,9 mm con memoria. Esta deberá está recubierta de tela sintética adherida mediante cemento de contacto rápido apto para altas temperaturas. Los remaches utilizados para la unión del fleje deberán ser en material AISI 316/30 M. Destino: Filtro Captador Auxiliar Molino 2	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE
6	**MANGAS FILTRANTES DE 165X5.000MM SNAP BAND** Dimensiones: 165 mm Ø (corresponde al diámetro del agujero del espejo metálico) x 5.000 mm de largo y fijación elástica. Diámetro del cuerpo de la manga: 160 mm. Longitud de la manga: 5.000 mm de largo. Permeabilidad: 20-40 l (dm2 min) Presión: 200 Pa Tipo de manga: Fibra de vidrio (100%) Gramaje: 750 gr/m2 (+/- 15 g/m2) Temperatura: 260°C continuo con pico hasta 280°C Resistente a los ácidos y álcalis. El cuello o Snap Band, deberá estar compuesto por un fleje hecho en material AISI 316 L XEC de #0,9 mm con memoria. Esta deberá está recubierta de tela PTFE o fibra de vidrio adherida mediante cemento de contacto rápido apto para altas temperaturas. Los remaches utilizados para la unión del fleje deberán ser en material AISI 316/30 M. Destino: Filtro Principal Secadero de Puzolana	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE

Observaciones:

Lote № 4: Ítems 1 al 6:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada, por ello estos ítems son evaluados como **NO CUMPLE**.

La firma ***SERVICIOS Y REPRESENTACIONES SRL*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada, por ello estos ítems son evaluados como **NO CUMPLE.**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 5. CANASTILLAS PARA CAPTADORES DE POLVO		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
1	**CANASTILLA BIPARTIDA (PARA MANGAS FILTRANTE DE: 3.900X165MM)** Largo de las canastillas: 3.850 mm Diámetro Exterior de las canastillas: Ø155 mm. No. Varillas: 12 Diámetro de la Varilla: Ø3 mm. No. Aros Transversales: 26 Espesor del Aro: Ø4 mm. Especificaciones: Fondo cerrado soldado, cabeza con Venturi integrado, acero galvanizado en caliente, tolerancia rectitud máxima 3 mm Destino: Captador de Polvo de las Máquinas Embolsadoras № 3 y 4.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**CANASTILLA BIPARTIDA (PARA MANGAS FILTRANTE DE: 3.500X132MM)** Largo de las canastilla: 3.450 mm Diámetro canastilla Exterior: Ø124 mm. No. Varillas: 12 Diámetro de la Varilla: Ø3 mm. No. Anillo/Aros Transversales: 19 Espesor del Anillo/Aro: Ø4 mm. Especificaciones: Fondo cerrado soldado, cabeza con Venturi integrado, acero galvanizado en caliente, tolerancia rectitud máxima 3 mm. Destino: Captador Auxiliar Molino № 2	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**CANASTILLA BIPARTIDA (PARA MANGAS FILTRANTE DE: 5.050X132MM)** Largo canastilla: 5000 mm Diámetro canastilla Exterior: Ø124 mm. No. Varillas: 12 Diámetro de la Varilla: Ø3 mm No. Anillo/Aros Transversales: 12 Espesor del Anillo/Aro: Ø4 mm. Especificaciones: Fondo cerrado soldado, cabeza con Venturi integrado, acero galvanizado en caliente, tolerancia rectitud máxima 3 mm. Destino: Captador Principal Molino № 2	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 6. FABRICACIÓN DE ARTÍCULOS DE CAUCHO		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	REGOPAR SA
1	**GOMA CRUDA** Material: NBR Dureza: 60 Shore Dimensión: 10x100mm Aplicación: Baberos para cintas transportadoras	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**GOMA SUJETADOR** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 8x28x16mm Aplicación: Boquillas de la Embolsadora	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**GOMA CUADRADA FONDO** Material: NBR Dureza: 65 Shore Dimensión: 150x23x4mm Aplicación: Válvula de fondo de Silo de Cemento	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 7. FABRICACIÓN DE RETENES			
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	REGOPAR SA
1	**RETEN** Material: NBR Dureza: 65 Shore Dimensión: 30x75x10mm ***Aplicación:*** Rodillos para cintas transportadoras	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**RETEN** (doble labio) Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 120x150x12 mm ***Aplicación:*** *Sistema de envío a Silo de Cemento*	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**RETEN** (doble labio) Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 130x160x12 mm ***Aplicación:*** Sistema de envío a Silo de Cemento	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**RETEN** (Doble labio) Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 145x175x12 mm ***Aplicación:*** Sistema de envío a Silo de Cemento	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**RETEN** (Doble labio) Material: NBR Dureza: 65 Shore Dimensión: 100x80x10mm Aplicación: Boquillas de la Embolsadora Haver	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 85x110x12mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

7	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 70x90x12mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
8	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 60x80x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
9	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 35x52x10 Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
10	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 32x52x10mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
11	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 40x52x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
12	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 40x55x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
13	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 35x52x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
14	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 30x47x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
15	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 29x47x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
16	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 20x35x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
17	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 55x72x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
18	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 25x47x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
19	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 40x62x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
20	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 20x35x7mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
21	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: **Unidad** 30x52x10mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
22	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 56x65x9mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
23	**RETEN** Material: NBR Dureza: 70 Shore Dimensión: 31x40x8mm Aplicación: Motor eléctrico	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 8. ACOPLAMIENTO HIDRÁULICO O HIDRODINÁMICO	
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	**ACOPLAMIENTO HIDRÁULICO O HIDRODINÁMICO TIPO: 320 CDR, CON MANGUITO Y ACOPLE DE GOMA.** Máquina accionadora. Potencia efectiva: 15 KW. Rotación: 1450 rpm. Eje del reductor: diámetro= 40 mm - longitud= 80 mm. Diámetro eje del motor: 42 mm. Ancho máximo del acople: 263 mm instalación. Tiempo de funcionamiento diario: 24 hs. C Condiciones ambientales: polvoriento. Temperatura ambiente: 50° c Posición de trabajo: horizontal. Debe incluir: 2 unid. Kit de reparación Catálogos, conteniendo especificaciones técnicas, procedimientos de montaje, desmontaje y mantenimiento, herramientas y dispositivos de montaje y desmontaje.	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 9. CORREAS TRAPEZOIDALES FABRICA VALLEMI		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	M RODAMIENTOS SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	CORREA TRAPEZOIDAL D-162	CUMPLE	CUMPLE
2	CORREA TRAPEZOIDAL A-65	CUMPLE	CUMPLE
3	CORREA TRAPEZOIDAL B-47	CUMPLE	CUMPLE
4	CORREA TRAPEZOIDAL B-122	CUMPLE	CUMPLE
5	CORREA TRAPEZOIDAL SPC5000	CUMPLE	CUMPLE
6	CORREA TRAPEZOIDAL A-9,5X1060	CUMPLE	CUMPLE
7	CORREA TRAPEZOIDAL C-144	CUMPLE	CUMPLE
8	CORREA TRAPEZOIDAL B-81	CUMPLE	CUMPLE
9	CORREA TRAPEZOIDAL B-100	CUMPLE	CUMPLE
10	CORREA TRAPEZOIDAL B-57	CUMPLE	CUMPLE
11	CORREA TRAPEZOIDAL B-240	CUMPLE	CUMPLE
12	CORREA TRAPEZOIDAL A-63	CUMPLE	CUMPLE
13	CORREA TRAPEZOIDAL A110	CUMPLE	CUMPLE
14	CORREA DENTADA HTD 1360 8M CXP	CUMPLE	CUMPLE

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 10. ACOPLES FLEXACIER Y ACCESORIOS– FABRICA VALLEMI			
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	RUTH ALICE CÁCERES COUTO
1	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 0TL2** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
2	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 00T.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
3	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 1TL2.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
4	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 2TL2.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
5	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 5TL2.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

6	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 9TL2.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
7	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER 43TL2.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
8	**JUEGO DE RESORTE PARA ACOPLE. TIPO: FLEXACIER ZT.** Fabricado en acero aleado de alta elasticidad, con tratamiento térmico para garantizar: Excelente resistencia a la fatiga. Alta durabilidad frente a cargas repetitivas. Adecuado comportamiento bajo torsión y flexión. Superficie con tratamiento anticorrosivo o recubrimiento protector según especificación del fabricante.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
9	**ACOPLE ELASTICO. TIPO: FLEXACIER ZT COMPLETO.** Componentes que debe incluir: núcleo dentado, resortes, juntas de caucho y de papel y tapas de juntas.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
10	**ACOPLE ELASTICO. TIPO: FLEXACIER 0TL2 COMPLETO.** Componentes que debe incluir: núcleo dentado, resortes, juntas de caucho y de papel y tapas de juntas.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
11	**ACOPLE ELASTICO. TIPO: FLEXACIER 00T COMPLETO.** Componentes que debe incluir: núcleo dentado, resortes, juntas de caucho y de papel y tapas de juntas.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
12	**ACOPLAMIENTO ELASTICO AM (ACRIFLEX) TIPO: AM3. (CODIGO 10.25)** Acoples compuestos por dos cubos simétricos de hierro fundido, con un elemento elástico alojado entre ellos, de goma sintética, de elevada resistencia, que absorbe vibración y choque sin provocar fuerzas radiales y axiales.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
13	**ACOPLAMIENTO ELASTICO AM (ACRIFLEX) TIPO: AM4. (CODIGO 10.26)** Acoples compuestos por dos cubos simétricos de hierro fundido, con un elemento elástico alojado entre ellos, de goma sintética, de elevada resistencia, que absorbe vibración y choque sin provocar fuerzas radiales y axiales.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
14	**ACOPLAMIENTO ELASTICO AM (ACRIFLEX) TIPO: AM5. (CODIGO 10.26)** Acoples compuestos por dos cubos simétricos de hierro fundido, con un elemento elástico alojado entre ellos, de goma sintética, de elevada resistencia, que absorbe vibración y choque sin provocar fuerzas radiales y axiales.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
15	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO B180.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
16	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO B160.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
17	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO B225.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
18	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO AM3.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
19	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO AM4.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
20	**GOMA SINTETICA. TIPO: FLENDER N-EUPEX TAMAÑO AM5.** Rangos de 55–65 Shore A (según fabricante) Alta capacidad de amortiguamiento de vibraciones.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 11. CABOS DE ACERO – FABRICA VALLEMI**		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**CABO DE LEVANTE DERECHO ALMEJA PUENTE GRÚA** **CABO DE ACERO - DIÁMETRO; 22 mm 7/8"** - CONSTRUCCIÓN: 6 x 37, no menor de 37 hilos - TIPO DE ALMA: cáñamo - TORSIÓN: regular cruzada a la derecha - RESISTENCIA: 160 Kg/mm2 como minimo - TERMINACIÓN DE LOS CABOS: pulido, preformado y con lubricación	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**CABO DE LEVANTE IZQUIERDA ALMEJA PUENTE GRÚA** **CABO DE ACERO - DIÁMETRO; 22mm 7/8"** - CONSTRUCCIÓN: 6 x 37, no menor de 37 hilos - TIPO DE ALMA: cáñamo - TORSIÓN: regular cruzada a la izquierda - RESISTENCIA: 160 Kg/mm2 como minimo - TERMINACIÓN DE LOS CABOS: pulido, preformado y con lubricación	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**CABO DERECHO DE APERTURA Y CIERRE DE ALMEJA PUENTE GRÚA** **CABO DE ACERO - DIÁMETRO; 20mm 3/4"** - CONSTRUCCIÓN: 6 x 37, no menor de 37 hilos - TIPO DE ALMA: cáñamo - TORSIÓN: regular cruzada a la derecha - RESISTENCIA: 160 Kg/mm2 como minimo - TERMINACIÓN DE LOS CABOS: pulido, preformado y con lubricación	**CUMPLE**	**CUMPLE**

4	**CABO IZQUIERDO DE APERTURA Y CIERRE ALMEJA PUENTE GRÚA** **CABO DE ACERO - DIÁMETRO; 20mm 3/4** - CONSTRUCCIÓN: 6 x 37, no menor de 37 hilos - TIPO DE ALMA: cáñamo - TORSIÓN: regular cruzada a la izquierda - RESISTENCIA: 160 Kg/mm2 como mínimo - TERMINACIÓN DE LOS CABOS: pulido, preformado y con lubricación	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**CABO DE CARRITO TRASLACIÓN GRÚA POTAIN (CINTA MÓVIL)** **CABO DE ACERO** Norma de Fab: IRAM 547 Construcción: CAB.AC.NAT. 19 x 7 AG Preformado: Si Lubricación: Lub B Diam. Nominal: 11.00 mm Diam. Real: 11.14 mm Carga Rot. Mínima: 7,030.00 daN como mínimo Carga de Trabajo: 1,406.00 daN. como mínimo Coef. de Seguridad: 500 Factor: 0.477700 Kg / m Torsión: RD Alma: AAC	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 12. REPUESTOS PARA CINTA DE LÁMINAS DE LA TRITURADORA II – FABRICA VALLEMI**		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**CINTA ALIMENTADORA DE LÁMINAS, JUEGO COMPLETO** Comprendiendo: **RAMAL DE CADENA, LONGITUD: 3 METROS - CODIGO DE PIEZA 2.043360 UNI-1** CADA UNO COMPRENDIENDO: 05 (CINCO) C/U ESLABONES EXTERIORES 05 (CINCO) C/U ESLABONES EXTERIORES **05 C/U ESLABONES INTERIORES, COMPLETO - COD. DE PIEZA 2.032689 UNI** CADA UNO COMPRENDIENDO: 01 (UNO) C/U ESLABÓN INTERIOR 02 (DOS) C/U MANGUITO DE ACERO ESPECIAL 02 (DOS) C/U RUEDAS PORTADORAS **10 C/U PERNOS DE CADENA, COMPLETO - COD. DE PIEZA 3.018428 UNI** CADA UNO COMPRENDIENDO: 01 (UNO) C/U PERNO DE CADENA DE ACERO ESPECIAL 02 (DOS) C/U ARANDELAS M36 01 (UNO) C/U TUERCA, M36 X 3 01 (UNO) C/U TUERCA **01 C/U ENGRASADOR LUB. COD. DE PIEZA 7.000106.1/4** **ESLABÓN SUPLEMENTARIO, LONGITUD: 0,6 m - COD. DE PIEZA 2.043360 UNI-2** 01 (UNO) C/U ESLABÓN EXTERIOR 01 (UNO) C/U ESLABÓN EXTERIOR 01 (UNO) C/U ESLABÓN INTERIOR, COMPLETO - COD DE PIEZA 2.032689 UNI 02 (DOS) C/U PERNOS DE CADENA, COMPLETO - COD DE PIEZA 3.018428 UNI **OBSERVACIONES:** CARACTERISTICAS DEL MATERIAL ALTA RESISTENCIA A LA RUPTURA. ALTA RESISTENCIA A LA FRACTURA POR FRAGILIZACIÓN, CONJUNTAMENTE CON UNA ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE CARGA MÍNIMA DE RUPTURA ESTÁTICA: 2000 KN.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**LÁMINAS 2000 X 320 X 25 mm CON ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE - COD DE PIEZA 3.008471**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**PERNO AVELLANADO CON PRISIONERO M24 x 80 - COD. DE PIEZA 7000058**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**TUERCA DE AUTOSEGURO - COD. DE PIEZA 0151.M24**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**RODILLO DE APOYO DE FUNDICIÓN - COD. DE PIEZA SV-530-862350**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**EJE - COD. DE PIEZA 4017404**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
Lista de piezas de repuesto CINTA ALIMENTADORA DE LAMINAS DE 2000MM Referencia: 1.4.02 Numero de Fabricación 5.914403 Catálogo de piezas FLS. I 388			

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 13. REPUESTOS PARA EL TRANSPORTADOR DE CAJAS DE LAMINAS DEL ENFRIADOR DE CLINKER – FABRICA VALLEMI**		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**20 DIENTES, COMPLETO CODIGO FLS: 3.067402 UNI. (LADO ESTACION MOTRIZ)** **comprendiendo:** 1 dientes de acero especial. 2 pernos hexagonales, M16x80 mm. 2 tuercas, m16 2 arandelas elásticas, M16.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**20 DIENTES, COMPLETO CODIGO FLS: 3.067402 UNI. (LADO ESTACION TENSION)** **Comprendiendo:** 1 diente de acero especial. 2 pernos hexagonales, m16x80mm. 2 tuercas, m16. 2 arandelas elásticas, m16.	**CUMPLE**	**CUMPLE**

3	**TRAMO DE CADENA, DUPLO, L: 4m COMPLETO (CODIGO FLS: 2.084617 UNI.)** **Comprendiendo:** 10 ESLABONES EXTERIORES. 10 ESLABONES EXTERIORES. 10 ESLABONES INTERIORES. 10 ESLABONES INTERIORES. 20 MANGUITOS DE ACERO ESPECIAL. **20 PERNOS DE CADENA, COMPLETO (CODIGO FLS: 4.042197 UNI.)** **CADA UNO COMPRENDIENDO:** 2 ARANDELAS, M24. 2 TUERCAS HEXAGONALES, M24. **1 PERNO DE DISTANCIA, L: 643mm, COMPLETO (CODIGO FLS: 4.055749 UNI.)** **CADA UNO COMPRENDIENDO:** 1 PERNO DE DISTANCIA. 2 ARANDELAS, 44 X 25 X 9,5mm. 2 TUERCAS, M24. **10 RUEDAS PORTADORAS, COMPLETAS (CODIGO FLS: 3.053526 UNI.)** **CADA UNO COMPRENDIENDO:** 1 RUEDA PORTADORA DE ACERO ESPECIAL. 1 TAPA. 3 TORINILLOS AVELLANADOS CON HEXAGONO INTERIOR, M16 X 16mm. 1 PERNO HEXAGONAL CON TUERCA, M20 X 120mm.1 ARANDELA DE MUELLE, M20. 1 MANGUITO. 2 RODAMIENTOS A BOLAS SKF: 6307 RS1. 1 ARO DE DISTANCIA DE ACERO ESPECIAL. 1 MANGUITO DE DISTANCIA DE ACERO ESPECIAL.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**TRAMO DE CADENA, SUPLEMENTARIO, L: 0,8m, COMPLETO (CODIGO FLS: 2.084617 UNI-2)** **Cada uno comprendiendo:** 1 eslabón exterior. 1 eslabón exterior. 1 eslabón interior. 1 eslabón interior. 2 manguitos de acero especial. 2 pernos de cadena, completos (código FLS: 4.042197 unid.) 1 rueda portadora, completa (código FLS: 3.053526 unid.)	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**CAJA-LAMINAS (CODIGO FLS: 2.043339)**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**TORNILLOS HEXAGONALES (CODIGO FLS: 0220.M16 X 40)**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
7	**TUERCA AUTOSEGURO (CODIGO FLS: 0151.M16)**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 14. CINTAS TRANSPORTADORAS – FABRICA VALLEMI**			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**M RODAMIENTOS SRL**	**PAMPEIRO SA**
1	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 1385 MM ESPESOR 12 A 14 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm(KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 6900 Lb-pulg. - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm^3 según norma DIN-22102. - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 4 - Espesor revestimiento superior; mínimo 5,5 mm - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor revestimiento inferior; mínimo 1,5 mm - Adhesión entre el revestimiento inferior y el núcleo: 3,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor total: 12 mm a 14 mm - Material a transportar: Pet Coke - Ancho de la cinta: 1.385 mm - Temperatura de Trabajo: 90ºC mínimo. - Destino: Cinta BC320 Bajo Tolva Pet Coke	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 1000 MM ESPESOR 12 A 14 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm(KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 6900 Lb-pulg. - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm^3 según norma DIN-22102. - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 4 - Espesor revestimiento superior; mínimo 3,5 mm - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor revestimiento inferior; mínimo 2 mm Adhesión entre el revestimiento inferior y el núcleo: 3,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor total; 12 mm a 14 mm - Material a transportar: Caliza, Triturada y Mezcla. - Ancho de la cinta: 1000 mm - Temperatura de Trabajo: 70° C picos de 90° C. - Tipo de borde: Bordes cortados - Tipo: Plylon lisa. - - Destino: Cinta Transportadora T-4	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

3	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 800 MM ESPESOR 12 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm(KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 6900 Lb-pulg. - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm3 según norma DIN-22102. - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 3 - Espesor revestimiento superior; mínimo 5,5 mm - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm3 según norma DIN-22102. - Espesor revestimiento inferior; mínimo 1,5 mm - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor total: 12 mm - Material a transportar: Clinker - Ancho de la cinta: 800 mm - Temperatura de Trabajo: 70° C picos de 90° C. - Tipo de borde: Bordes cortados. - Destino: Transporte de Clinker y Planta de Pet coke.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 500 MM ESPESOR 10 A 12 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm(KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 6900 Lb-pulg. - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm3 según norma DIN-22102. - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 3 - Espesor revestimiento superior; mínimo 3,5 mm - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor revestimiento inferior; mínimo 1,5 mm - Adhesión entre el revestimiento inferior y el núcleo: 3,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor total: 10 mm a 12mm - Material a transportar: Caliza, Triturada y Mineral de Hierro - Ancho de la cinta: 500 mm - Temperaturas de operación continúas de 70° C y picos de 90°C. - Tipo de borde: Bordes cortados. - Destino: Cinta dosificación de aditivos (parque de pre-homogeneización.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 2.000 MM ESPESOR 12 A 14 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm(KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 7600 Lb-pulg. - Recubrimiento: Tipo DIN-W con perdida por abrasión menor o igual a 90mm3 según norma DIN-22102. - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 4 - Espesor revestimiento superior; mínimo 5,5 mm - Espesor revestimiento inferior; mínimo 1,5 mm - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Adhesión entre el revestimiento inferior y el núcleo: 3,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Espesor Total: 12 a 14mm - Material a transportar: Caliza triturada - Marga - Ancho de la cinta: 2.000 mm - Temperatura de Trabajo: 70ºC mínimo, y picos de 90°C. - Tipo de borde: Bordes cortados - Material a transportar: Caliza triturada - Marga - Destino: Cinta T-3 bajo Machacadora (Trituradora II)	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**CINTA TRANSPORTADORA ANCHO 650 MM ESPESOR 12 MM** - Construidas con lonas poliéster en sentido longitudinal y nylon en sentido transversal. - Alta resistencia a la tracción; mínimo 630 Kg/cm (KN/m) de tensión de rotura mínima - Alargamiento bajo; inferior a 2% en sentido longitudinal - Flexibilidad - Elevada resistencia a los impactos Mínimo: 6900 Lb-pulg. - Adhesión entre revestimiento superior y el núcleo: 4,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Adhesión entre el revestimiento inferior y el núcleo: 3,5 N/mm como mínimo según norma DIN EN ISO 252 - Alta resistencia a la abrasión y al impacto; baja resistencia al aceite. - Numero de telas: 3 - Espesor revestimiento superior; mínimo 6,5 mm - Espesor revestimiento inferior; mínimo 3,5 mm - Espesor Total; 12mm - Material a transportar: Caliza Triturada o Mezcla - Ancho de la cinta: 650 mm - Temperatura de Trabajo: 90ºC mínimo.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 15. FILTROS PARA COMPRESORES ESTACIONARIOS – FABRICA VALLEMI**	
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ**
1	**FILTRO DE ACEITE (ELEMENTO CARTUCHO DE ACEITE) - CÓDIGO: 1621737890 - ATLAS COPCO GA-110.**	**CUMPLE**
2	**FILTRO DE AIRE (ELEMENTO FILTRO DE AIRE) - CÓDIGO: 1635040800 - ATLAS COPCO GA-110.**	**CUMPLE**
3	**FILTRO SEPARADOR DE ACEITE (ELEMENTO SEPARADOR) - CÓDIGO: 1623051500 - ATLAS COPCO GA-110.**	**CUMPLE**

4	FILTRO DE ACEITE (ELEMENTO CARTUCHO DE ACEITE) - CÓDIGO: 23424922 - INGERSOLL RAND R160IE A7.5	CUMPLE
5	FILTRO DE AIRE (ELEMENTO FILTRO DE AIRE) - CÓDIGO: 23487465 - INGERSOLL RAND R160IE A7.5	CUMPLE
6	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE (ELEMENTO SEPARADOR) - CÓDIGO: 23545841 - INGERSOLL RAND R160IE A7.5	CUMPLE

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 16. FILTROS VARIOS PARA DIVERSOS SECTORES FABRICA VALLEMI	
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERNANDO RAFAEL BENEGAS ALVAREZ
1	FILTRO DE ACEITE UNIDAD DE LUBRICACION HIDRAULICA (HY110)	CUMPLE
2	FILTRO DE ACEITE DE SUCCION RETORNO - UNIDAD DE LUBRICACION DE RODILLOS (LQ120)	CUMPLE
3	FILTRO DE ACEITE DE CIRCULACION - UNIDAD DE LUBRICACION DE RODILLOS (LQ120)	CUMPLE
4	FILTRO DE ACEITE - UNIDAD DE LUBRICACION REDUCTOR MAAG GEAR WPU - 12/C (LQ145)	CUMPLE
5	FILTRO DE AIRE PARA SOPLADOR DELTA BLOWER AERZEN - CODIGO DN250	CUMPLE
6	FILTRO DE AIRE PARA SOPLADOR DELTA BLOWER AERZEN - CODIGO DN200	CUMPLE
7	FILTRO DE ACEITE MOTOR - AMBULANCIA RENAULT MASTER. CÓDIGO: 152083323R.	CUMPLE
8	FILTRO DE COMBUSTIBLE - AMBULANCIA RENAULT MASTER. CÓDIGO: PURFLUX C527.	CUMPLE
9	FILTRO DE AIRE MOTOR - AMBULANCIA RENAULT MASTER. CÓDIGO: 8200795348.	CUMPLE
10	FILTRO DE COMBUSTIBLE - MONTACARGAS NIULI CPCD50 (M-04). CÓDIGO: FC 1806	CUMPLE
11	FILTRO DE AIRE - MONTACARGAS NIULI CPCD50 (M-04). CÓDIGO: AP2710.	CUMPLE
12	FILTRO DE ACEITE HIDRÁULICO - MONTACARGAS NIULI CPCD50 (M-04). CÓDIGO: FD 70HC-Y5100.	CUMPLE
13	FILTRO TRAMPA DE AGUA - MONTACARGAS NIULI - 40161502-001	CUMPLE
14	FILTRO AIRE MOTOR PRIMARIO - MONTACARGAS NIULI	CUMPLE
15	FILTRO AIRE MOTOR SECUNDARIO - MONTACARGAS NIULI - 4016504001	CUMPLE
16	FILTRO DE TRANSMISIÓN - MONTACARGAS NIULI - 40161515001	CUMPLE
17	FILTRO HIDRÁULICO - MONTACARGAS NIULI - FD70HC-Y5100	CUMPLE
18	FILTRO DE AIRE ZELFIH 250 - COMPRESOR MAPNER R-300	CUMPLE
19	FILTRO DE AIRE - COMPRESOR MAPNER R-400	CUMPLE
20	FILTRO DE AIRE ZELFIH 250 - COMPRESOR MAPNER R400	CUMPLE
21	FILTRO DE AIRE FRAM CA 270 - COMPRESOR MAPNER R-400	CUMPLE
22	FILTRO DE AIRE - COMPRESOR MAPNER R-300	CUMPLE
23	FILTRO AIRE - COMPRESOR MAPNER	CUMPLE
24	FILTRO DE AIRE FRAM CA 270 R400	CUMPLE
25	FILTRO AIRE ZELFIH 100 P/SOPLANTE MAPNER	CUMPLE
26	FILTRO AIRE ZELFIH 80 P/ SOPLANTE MAPNER	CUMPLE
27	FILTRO COMBUSTIBLE - GRÚA GROVE RT600E. CÓDIGO: 743700235.	CUMPLE
28	FILTRO DE AIRE - GRÚA GROVE RT600E. CÓDIGO: 9414101712.	CUMPLE
29	FILTRO DE ACEITE MOTOR - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
30	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
31	FILTRO DE COMBUSTIBLE - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
32	FILTRO DE AGUA - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
33	FILTRO DE ACEITE HIDRÁULICO - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
34	FILTRO DE AIRE PRIMARIO - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
35	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
36	FILTRO SEPARADOR DE AGUA - COMPRESOR INGERSOLL RAND XP 1050 WCU	CUMPLE
37	FILTRO DE AIRE PRIMARIO - COMPRESOR INGERSOLL RAND SSR ML 150	CUMPLE
38	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO - COMPRESOR INGERSOLL RAND SSR ML 150	CUMPLE
39	FILTRO DE ACEITE - COMPRESOR INGERSOLL RAND SSR ML 150	CUMPLE
40	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE - COMPRESOR INGERSOLL RAND SSR ML 150	CUMPLE
41	FILTRO DE AIRE - COMPRESOR SULLAIR LS -20	CUMPLE
42	FILTRO DE ACEITE - COMPRESOR SULLAIR LS -20	CUMPLE
43	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE PRIMARIO - COMPRESOR SULLAIR LS -20	CUMPLE
44	FILTRO SEPARADOR DE ACEITE SECUNDARIO - COMPRESOR SULLAIR LS -20	CUMPLE
45	FILTRO DE AIRE PRIMARIO - COMPRESOR SCHULZ	CUMPLE
46	FILTRO AIRE/ACEITE 007.023-1/A SCT 2020/30	CUMPLE
47	FILTRO SEPARADOR ACEITE 2030/4020 SCHULZ	CUMPLE

48	FILTRO COALESCENTE A1 1MICRON 47662 A2-0080G - SECADOR SRS 130	CUMPLE
49	FILTRO COALESCENTE A2 0,01 MICRÓN 47061 - SECADOR SRS 130	CUMPLE
50	FILTRO A4 CARBON 47662 A4-0086 E145 SRS1 - SECADOR SRS 130	CUMPLE
51	FILTRO DE 10 MICRAS OF321-2BV-10C25-10	CUMPLE
52	FILTRO DE ACEITE MOTOR CAMIONETA ISUZU DMAX - 87615000-0	CUMPLE
53	FILTRO DE COMBUSTIBLE CAMIONETA ISUZU DMAX - 87615024-0	CUMPLE
54	FILTRO DE AIRE CAMIONETA ISUZU DMAX - 87615002-0	CUMPLE
55	FILTRO DE AIRE ACONDICIONADO. CAMIONETA ISUZU DMAX - 5876150180	CUMPLE
56	FILTRO DE AIRE MOTOR NISSAN FRONTIER - 15208BN30A	CUMPLE
57	FILTRO DE COMBUSTIBLE NISSAN FRONTIER - 1640334KV0A	CUMPLE
58	FILTRO ACEITE MOTOR NISSAN FRONTIER - 165464DMIC	CUMPLE
59	FILTRO DE ACEITE MOTOR NISSAN FRONTIER -15208-W112013	CUMPLE
60	FILTRO DE COMBUSTIBLE NISSAN FRONTIER - 0559-23-570	CUMPLE
61	FILTRO DE AIRE NISSAN FRONTIER - D510 16546-06D00D15HD	CUMPLE
62	FILTRO 2.04.5.110.390 DN 65 BOLLFILTER	CUMPLE

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 17 - LONA DE POLYESTER PARA AERODESLIZADORES FABRICA VALLEMI		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
1	**LONA DE POLYESTER** ANCHO: 720mm ESPESOR: 4mm Especificación Técnica: Temperatura de trabajo 150°C a 250	CUMPLE	CUMPLE
2	**LONA DE POLYESTER** ANCHO:585mm ESPESOR:4mm Especificación Técnica: Temperatura de trabajo 150°C a 250	CUMPLE	CUMPLE
3	**LONA DE POLYESTER** ANCHO:500mm ESPESOR:4mm Especificación Técnica: Temperatura de trabajo 150°C a 250	CUMPLE	CUMPLE
4	**LONA DE POLYESTER** ANCHO: 300mm ESPESOR: 4mm Especificación Técnica: Temperatura de trabajo 150°C a 250°	CUMPLE	CUMPLE
5	**TELA FIBRA CERÁMICA** Ancho: 1000 mm Espesor 4mm Especificación Técnica: Temperatura de trabajo 800°C	CUMPLE	CUMPLE

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 18. MANGAS FILTRANTES Y CANASTILLAS – FABRICA VALLEMI		
ÍTEM №	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	PAMPEIRO SA
1	**MANGAS FILTRANTES CON SISTEMA CUELLO SNAP BAND.** **(PARA USO EMBOLSADORA)** Diámetro interno: 160mm largo: 3620mm. Diámetro espejo:165mm x 5mm espesor Fibra de poliéster: 100% - tejido tipo: PP/PP 1504. Espesor: 2mm peso: 500 gr/m^2(l 3%). Temperatura de trabajo: entre 80 a 100 °C. Permeabilidad: 210 dm3/dm2 x min. A 200 Pa (DIN 53383). Datos canastilla: Canastilla de 153mm x 3600 mm	NO CUMPLE	CUMPLE
2	**MANGAS FILTRANTES CON BORDE DE SUJECION.** Diámetro interno: 120mm largo: 3000mm. Fibra de poliéster: 100% - tejido tipo: PP/PP 1504.CS17/1 Espesor: 2mm peso: 550gr./m2(l 3%). Temperatura de trabajo: entre 80 a 100° C. Permeabilidad: 210 dm3/dm2 x min. A 200 Pa (DIN 53383).	NO CUMPLE	CUMPLE

3	**CANASTILLA CON VENTURI INCORPORADO TRITURADORA II** (para mangas con borde de sujeción 120x3000mm) Diámetro exterior: 114mm. Largo: 2950mm. Numero de varillas: 10. Numero de anillos: 15 Espesor del alambre: 4,5mm. Espesor reforzado ducto Venturi	NO CUMPLE	**CUMPLE**
4	**MANGAS FILTRANTES PARA SISTEMA DE CAPTACION FILTRO PRINCIPAL HORNO III** ESPECIFICACIONES TECNICAS Diámetro de la Manga: Diámetro 127mm (esta medida podrá sufrir variación de hasta+2mm) Longitud de la Manga: 8.000mm de largo., (esta medida podrá sufrir una variación de hasta +80mm) Dimensiones del orificio del espejo soporte: 135mm de diámetro, espesor de chapa espejo soporte 6mm Material de la Manga: Tejido de fibra de vidrio con impregnación PTFE Resistencia Térmica: 260°C continuo, picos de hasta 280°C. Gramaje: 760g/m2 ±15g/m2 Permeabilidad: 20-40 l/(dm2 min) @200 Pa. Tipo de Costura: Triple costura, hecho con hilo PTFE. Costuras hechas para canastilla bipartida, con refuerzo de tela tipo cinta a los 4.000 mm de la manga (ancho 50 mm). Se agrega un refuerzo anti rose de 100mm de espesor en su terminación. El material de confección del cuello, tela de refuerzo y del fondo en la terminación podrá ser de fibra de vidrio o de teflón. La ubicación exacta del refuerzo central puede sufrir una variación, según la apreciación de la unión bipartida de la canastilla, realizada por el técnico del oferente adjudicado juntos con el técnico de la convocante. Tratamientos: repelencia al agua y aceite. Tipo de Cuello: Sistema Snap Band, con banda abierta y fleje AISI 301. Confeccionado con fibra de vidrio y teflón. Los demás parámetros no admiten tolerancias, ya que admiten tolerancias, ya que se tratan de propiedades intrínsecas del material o dimensiones de la instalación (resistencia térmica, diámetro del espejo) **Datos de la canastilla:** las canastillas tienen un diámetro externo de 126mm	NO CUMPLE	**CUMPLE**
Observación: Se deberán entregar, junto con la oferta, las muestras correspondientes para analizar el tipo de costura, las terminaciones, el tipo de cuello (incluyendo el uso de acero inoxidable, memoria y rebabas) y el ajuste del cuello al espejo soporte. Las medidas exactas para la confección de las mangas que requiera la proveedora serán obtenidas en la planta fabril, con la intervención de un técnico autorizado por la proveedora, en conjunto con un técnico designado por la convocante.			

Observaciones:

Lote № 18: Ítems 1 al 4:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber entregado muestras de mangas filtrantes, su oferta no es considerada, por ello estos ítems son evaluados como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 19. MARTILLOS PARA TRITURADORA I Y TRITURADORA II FABRICA VALLEMI**				
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**	**PAMPEIRO SA**	**PATRICK JOSE AYALA PINHO**
1	**JUEGO DE MARTILLO DE ACERO COLADO AL MANGANESO. CADA JUEGO CONTIENE 36 UNIDADES DE MARTILLOS.** - Composición química: - Elemento químico % . Carbono (C) 1,10 . Manganeso (Mn) 12 - 13,50 . Silicio (Si) 0,70 . Cromo (Cr) 1,25 . Níquel (Ni) 0,30 . Molibdeno (Mo) 0,083 . Fosforo (P) 0,05 . Azufre (S) 0,007 . Cobre (Cu) 0,17 . Vanadio (V) 0,019 Propiedades mecánicas: Especificaciones técnicas: Martillo PP 2533/089.04468 Peso 89 kg Materia: nomenclatura: FM04-ASTM A 128C Dureza específica: 225 HB. Se debe suministrar los martillos separados para eje (contiene 6 martillos cada eje) en cajas /pallets, debidamente equilibrados o balanceados Certificado equilibrado e indicaciones de peso de cada martillo y conjunto. En anexo plano del martillo Trituradora de martillo EV 200 X 200 Los datos corresponden al catálogo de pieza FLSMIDTH I-388, № de fabricación 5.914719 REF. № .4.05, sin embargo, pueden ser utilizadas a funciones de renombres, toda vez que cumplan las especificaciones técnicas.	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

2	**JUEGO DE MARTILLOS DE ACERO COLADO AL MANGANESO. CADA JUEGO CONTIENE 26 UNIDADES DE MARTILLOS.** Composición química Carbono (C) 1,10 Manganeso (Mn) 12 - 14 Silicio (Si) 0,70 Cromo (Cr) 1,25 Níquel (Ni) 0,30 Molibdeno (Mo) 0,083 Fósforo (P) 0,05 Azufre (S) 0,007 Cobre (Cu) 0,17 Vanadio (V) 0,019 Propiedades mecánicas Dureza BRINNEL HB. Entre 225-285 Trituradora de martillos EHB 1213 FRIED KRUPP RHEINHAUSEN N° 1 en anexo plano referencial	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

Lote № 19: Ítems 1 al 2:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** al no haber presentado con su oferta ni en la etapa aclaratoria la Autorización del Fabricante ni la Planilla de Datos Garantizados requeridas en el PBC, impide una adecuada evaluación de la idoneidad comercial y el respaldo técnico de los martillos ofertados; por lo tanto estos ítems son evaluados como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 20. ACCESORIOS E INSUMOS PARA PERFORADORES NEUMÁTICOS E HIDRÁULICOS FÁBRICA VALLEMI**	
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS**	**PAMPEIRO SA**
1	**BARRENO - BARRAS DE EXTENSIÓN (EXTENSIÓN ROD.) TIPO DE BARRAS: INTEGRADAS CON EL ACOPLE (MACHO/HEMBRA)** Código de producto: ER38M38MF-3050H Rosca: T-38 (C-38) ambos lados Longitud: 3050mm Diámetro: RND39MM Orificio de barrido: 14,5 mm Referencia de producto: 06 B -1630500	**CUMPLE**
2	**BARRENO - BARRAS DE EXTENSIÓN (EXTENSIÓN ROD.) TIPO DE BARRAS: REDONDA TIPO "C" (MACHO/MACHO).** Código de producto: ER38M38-3050M/M Rosca: T-38 (C-38) ambos lados Longitud: 3050mm Diámetro: RND39MM Orificio de barrido: 14,5 mm Referencia de producto: 1600112	**CUMPLE**
3	**BARRA DE INICIO ADAPTADOR PUÑO** Código del adaptador según el fabricante del carro perforador: HD 709RP Rosca: C-38 (T-38) Longitud: 815 mm Diámetro: 45 mm Código de adaptadores alternativos aceptados: 2900709	**CUMPLE**
4	**BROCA RETRÁCTIL A BOTONES** Tipo de brocas: a botones Bits Tipo de cuerpo: retráctil Rosca: C-38 (T-38) Periferia: 35° Diámetro: 76 mm (3') Tipo de botones: esférico 4 botones en el centro y 8 botones en los laterales Referencia de producto: 2002076	**CUMPLE**

Firmado digitalmente por MIGUEL ANGEL ANTONIO ROLON BOGARIN
Fecha: 2026.10.20 08:05:48 -03'00'

DIEGO MANUEL QUINTANA YEGROS
Firmado digitalmente por DIEGO MANUEL QUINTANA YEGROS