INFORME TECNICO

LPN "ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA PRODUCCIÓN DE CEMENTO" — ID № 484.376

Fecha: 03/11/2026

ANALISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar el cumplimiento de los criterios técnicos de las ofertas realizadas por las firmas: ***ABRACOMAQ SRL***, ***ENGINEERING SAECA***, ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)***, ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA***, ***JEROVIAPY SRL***, ***MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ***, ***MW INGENIERIA SA***, ***PAMPEIRO SA*** y ***PATRICK JOSE AYALA PINHO***. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2 y 2.1.3: *"…será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación."* del Decreto № 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 "Que reglamenta a la Ley 7021/22".

VISITA AL SITIO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO

La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones:

Solo para el Lote № 2:

LOTE №	INDICACIONES PARA LA VISITA	ENGINEERING SAECA	JEROVIAPY SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	MW INGENIERIA SA
2	Fecha o período de realización: *hasta el 16 de setiembre 2026* Lugar: *Muelle de la fábrica de Villeta* Hora: *08:00 hs. a 10:00 hs.* Procedimiento: *En Portería de Fábrica, se deberá dejar registro de la razón de la visita,* ***ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA PRODUCCIÓN DE CEMENTO - Lote № 2: TOLVAS PARA DESCARGA DE CLINKER****. Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial (zapatón punta de acero), cascos y tapabocas. El personal técnico guiará a los oferentes a diferentes áreas de la torre intercambiadora de calor en donde se pretende utilizar la bomba de súper alta presión. En estos sitios, los interesados podrán conocer y aclarar dudas sobre accesos y aspectos técnicos del proceso. Al finalizar el recorrido, se labrará un acta de visita que servirá como constancia oficial de participación para los asistentes.* Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: *Personal Técnico designado por Director de Unidad de Mantenimiento del CIP de Villeta.* Visita Obligatoria: ***SI***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

AUTORIZACIÓN DEL FABRICANTE

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

Solo para los Lotes № 1, № 4, № 5, № 6 y № 8.

El oferente deberá acreditar la cadena de autorizaciones correspondiente, desde el oferente hasta el fabricante o productor, de manera que se demuestre la trazabilidad y legitimidad de la representación o comercialización de los bienes ofertados.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	***Autorización del Fabricante***	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
		Marca ofertada: **ENGINEERING** Fabricante: **ENGINEERING SAECA**	Marca ofertada: **VIBROMAQ** Fabricante: **VIBROMAQ**	Marca ofertada: **VIBROMAQ** Fabricante: **FABRICA ARGENTINA DE ALIMENTADORES VIBRATORIOS SRL**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO
4	***Autorización del Fabricante***	**CUMPLE**	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**
		Marca ofertada: **HAVER BOECKER** Fabricante: **HAVER BOECKER**	Marca ofertada: **KEMEX** Fabricante: **KEMEX HANDLING SOLUTIONS, S.L.**	Marca ofertada: **FULLER** Fabricante: **FULLER TECHNOLOGIES INC**	Marca ofertada: **Claudius Peters** Fabricante: **CLAUDIUS PETERS INC.**

LOTE 4:

La firma ***MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **AUTORIZACIÓN DEL FABRICANTE**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	ABRACOMAQ SRL	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
5	*Autorización del Fabricante*	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
		Marca ofertada: **NARDINI** Fabricante: **INDUSTRIAS NARDINI SA**	Marca ofertada: **SDCNC** Fabricante: **SHANDONG SHANSHU CNC MACHINE TOOL CO., LTD**	Marca ofertada: **ROMI** Fabricante: **ROMI**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
6	*Autorización del Fabricante*	**CUMPLE**	**CUMPLE**
		ITEM 1: Marca ofertada: **DREAM** Fabricante: **DREAM (SHANGHAI) COMPRESSOR CO., LTD.** **ITEM 2:** Marca ofertada: **SCR** Fabricante: **SHANGHAI SCREW COMPRESSOR CO., LTD.**	**ITEM 1:** Marca ofertada: **AERZEN** Fabricante: **AERZEN** **ITEM 2:** Marca ofertada: **AERZEN** Fabricante: **AERZEN**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
8	*Autorización del Fabricante*	**CUMPLE**	**CUMPLE**
		Marca ofertada: **H4 SERIES** Fabricante: **BONENG TRANSMISSION CO., LTD.**	Marca ofertada: **SEW** Fabricante: **SEW EURODRIVE**

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de la Fábrica de Villeta, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de doscientos cuarenta (240) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	NO CUMPLE	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE 1:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	JEROVIAPY SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	MW INGENIERIA SA
2	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Muelle del CIP de Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	NO CUMPLE	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	NO CUMPLE

LOTE 2:
La firma ***JEROVIAPY SRL*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

La firma ***MW INGENIERIA SA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PATRICK JOSE AYALA PINHO
3	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de doscientos (200) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE 3:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO
4	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ABRACOMAQ SRL	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
5	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
6	**ITEM № 1. COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO DE BAJA PRESION** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de doscientos cuarenta (240) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.* **ITEM № 2. COMPRESOR DE AIRE A TORNILLO LUBRICADO VELOCIDAD FIJA** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento veinte (120) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
7	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de sesenta (60) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	NO CUMPLE	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE 7:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
8	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
9	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de sesenta (60) días corridos contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ABRACOMAQ SRL	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
10	Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de sesenta (60) días corridos contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	NO CUMPLE	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

LOTE 10:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ENGINEERING SAECA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
11	**ITEM № 1. AERODESLIZADOR PARA TRANSPORTE DE CEMENTO - Longitud total 4,90 metros** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presenta **PLAN DE ENTREGA** conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**	El oferente presenta **DECLARACION JURADA** en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto este criterio evaluado como **CUMPLE**

	ITEM № 2. AERODESLIZADOR PARA TRANSPORTE DE CEMENTO - Longitud total 4 metros Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes fábrica Vallemí de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de ciento ochenta (180) días corridos, contados a partir del día siguiente de la fecha de notificación de la respectiva Orden de Ejecución.*		

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

Criterios Exigidos: **Para todos los Lotes:**

a) *El oferente deberá completar debidamente la* ***PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS****, adjunto en la sección de Formularios.*

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

a) PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS.

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
1	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	JEROVIAPY SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	MW INGENIERIA SA
2	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE

LOTE 2:
La firma ***MW INGENIERIA SA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio **a)** de **CAPACIDAD TECNICA**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PATRICK JOSE AYALA PINHO
3	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	PAMPEIRO SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO
4	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ABRACOMAQ SRL	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
5	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
6	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
7	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE

LOTE 7:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio **a)** de **CAPACIDAD TECNICA**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
8	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)
9	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ABRACOMAQ SRL	ENGINEERING SAECA	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
10	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE

LOTE 10:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para demostrar el cumplimiento del criterio **a)** de **CAPACIDAD TECNICA**, por ello este criterio es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITOS DOCUMENTALES	ENGINEERING SAECA	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ
11	PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS	CUMPLE	CUMPLE

<u>Criterios Exigidos:</u> Para el Lote № 2:

- ***a)*** *El oferente deberá contar, con una instalación techada (taller) de 360m2 como mínimo.*
- ***b)*** *El oferente deberá demostrar que cuenta con un ingeniero residente de fabricación, el cual deberá ser graduado en Ingeniera Electromecánica.*
- ***c)*** *El personal profesional ingeniero declarado en el ítem anterior deberá estar debidamente colegiado y habilitado para el ejercicio legal de su profesión.*
- ***d)*** *El oferente deberá contar con un procedimiento de soldadura que aplicarán a las tolvas.*
- ***e)*** *El oferente deberá respaldar que su procedimiento de soldadura está calificado.*
- ***f)*** *El oferente deberá demostrar que los trabajos de soldadura serán realizados por un soldador calificado..*

<u>Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:</u>

- ***a)*** *Declaración jurada en la que el oferente declare la ubicación exacta de la instalación techada (taller)**
- ***b)*** *Copia autenticada del título o diploma legalizado en Ingeniería Electromecánica.*
- ***c)*** *Copia autenticada del Registro Habilitante vigente emitido por el MOPC.*
- ***d)*** *Documento de Procedimiento calificado de soldadura según WPS.*
- ***e)*** *Documento de Registro de calificación de soldadura (PQR).*
- ***f)*** *Certificado de soldador (WPQ).*

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	ENGINEERING SAECA	JEROVIAPY SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	MW INGENIERIA SA
2	*a) Declaración jurada en la que el oferente declare la ubicación exacta de la instalación techada (taller)**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
	b) Copia autenticada del título o diploma legalizado en Ingeniería Electromecánica.	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Eduardo Campos Cervera Walder** Documento presentado: **Diploma** Título: **Ingeniero Electromecánico** Entidad Emisora: **Universidad Nacional de Asunción**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Pedro Raúl Benítez Fernández** Documento presentado: **Diploma** Título: **Ingeniero Electromecánico** Entidad Emisora: **Universidad Nacional de Asunción**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Elio Aron Junior Velázquez Barrios** Documento presentado: **Diploma** Título: **Ingeniero Electromecánico** Entidad Emisora: **Universidad Nacional de Asunción**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Marco Leguizamón Peralta** Documento presentado: **Diploma** Título: **Ingeniero Electromecánico** Entidad Emisora: **Universidad Nacional de Asunción**
	c) Copia autenticada del Registro Habilitante vigente emitido por el MOPC.	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Eduardo Campos Cervera Walder** Documento presentado: **Constancia de Registro Profesional № 605**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Pedro Raúl Benítez Fernández** Documento presentado: **Constancia de Registro Profesional № 2346**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Elio Aron Junior Velázquez Barrios** Documento presentado: **Constancia de Registro Profesional № 6044**	**CUMPLE** Técnico propuesto: **Marco Leguizamón Peralta** Documento presentado: **Constancia de Registro Profesional № 7634**
	d) Documento de Procedimiento calificado de soldadura según WPS.	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
	e) Documento de Registro de calificación de soldadura (PQR).	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**
	f) Certificado de soldador (WPQ).	**CUMPLE** Soldador propuesto: **Eduardo Campos Cervera** Fecha del Certificado: **Julio/2025**	**CUMPLE** Soldador propuesto: **Víctor Elvio Galván Leguizamón** Fecha del Certificado: **Febrero/2022**	**CUMPLE** Soldador propuesto: **Pedro Enciso Decoud** Fecha del Certificado: **Abril/2025**	**CUMPLE** Soldador propuesto: **Jorge Valvuena Lizarazo** Fecha del Certificado: **Agosto/2021**

OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

Para el Lote № 2:

A fin de comprobar el vínculo de los personales técnicos solicitados en los puntos b y f) del Criterio de Capacidad Técnica, el oferente podrá presentar:
En caso de tratarse de un personal permanente:

1) *Se podrá presentar; Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.*
2) *Fotocopia simple de Documento de Identidad de los personales técnicos propuestos.*

En caso de tratarse de un personal a ser contratado para el servicio:

1) *Se podrá presentar un Acuerdo de Intención de Contratación de Terceros (firmado por el oferente y el personal propuesto, en la misma se deberá indicar explícitamente que el personal propuesto estará disponible y asignado para este proceso).*
2) *Fotocopia simple de Documento de Identidad de los personales técnicos propuestos.*

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	ENGINEERING SAECA	JEROVIAPY SRL	MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ	MW INGENIERIA SA
2	**En caso de tratarse de un personal permanente:** **1)** Se podrá presentar; Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.	**NO CUMPLE** **Punto b)** Técnico propuesto: **Eduardo Campos Cervera Walder** Documento presentado: ***Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto***	**NO CUMPLE** **Punto b)** Técnico propuesto: **Pedro Raúl Benítez Fernández** Documento presentado: **No Presentó**	**CUMPLE** **Punto b)** Técnico propuesto: **Elio Aron Junior Velázquez Barrios** Documento presentado: ***Acuerdo de Intención de Contratación de Terceros***	**NO CUMPLE** **Punto b)** Técnico propuesto: **Marco Leguizamón Peralta** Documento presentado: ***Copia simple de Acta de Asamblea.***

	<u>En caso de tratarse de un personal a ser contratado para el servicio:</u> **1)** Se podrá presentar un Acuerdo de Intención de Contratación de Terceros (firmado por el oferente y el personal propuesto, en la misma se deberá indicar explícitamente que el personal propuesto estará disponible y asignado para este proceso).	**Punto f)** Soldador propuesto: **Eduardo Campos Cervera** Documento presentado: **No Presentó**	**Punto f)** Soldador propuesto: **Víctor Elvio Galván Leguizamón** Documento presentado: ***Acuerdo de Intención de Contratación de Terceros***	**Punto f)** Soldador propuesto: **Pedro Enciso Decoud** Documento presentado: ***Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS***	**Punto f)** Soldador propuesto: **Jorge Valvuena Lizarazo** Documento presentado: **No Presentó**
	2) Fotocopia simple de cedula de Identidad del personal técnico.	**NO CUMPLE**	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
		Punto b) Técnico propuesto: **Eduardo Campos Cervera Walder** Cedula de Identidad №: **No Presentó**	**Punto b)** Técnico propuesto: **Pedro Raúl Benítez Fernández** Cedula de Identidad №: **No Presentó**	**Punto b)** Técnico propuesto: **Elio Aron Junior Velázquez Barrios** Cedula de Identidad №: **5.044.661**	**Punto b)** Técnico propuesto: **Marco Leguizamón Peralta** Cedula de Identidad №: **No Presentó**
		Punto f) Soldador propuesto: **Eduardo Campos Cervera** Cedula de Identidad №: **No Presentó**	**Punto f)** Soldador propuesto: **Víctor Elvio Galván Leguizamón** Cedula de Identidad №: **5.287.149**	**Punto f)** Soldador propuesto: **Pedro Enciso Decoud** Cedula de Identidad №: **3.804.045**	**Punto f)** Soldador propuesto: **Jorge Valvuena Lizarazo** Cedula de Identidad №: **No Presentó**

LOTE 2:
La firma ***ENGINEERING SAECA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios **1) y 2)** de **OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**, por ello estos criterios son evaluados como **NO CUMPLE**.

LOTE 2:
La firma ***JEROVIAPY SRL*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios **1) y 2)** de **OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**, por ello estos criterios son evaluados como **NO CUMPLE**.

LOTE 2:
La firma ***MW INGENIERIA SA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios **1) y 2)** de **OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**, por ello estos criterios son evaluados como **NO CUMPLE**.

RESUMEN FINAL DE LA EVALUACION TECNICA

Se presenta el resultado de la evaluación técnica:

TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 1. ADQUISICION DE ALIMENTADOR VIBRATORIO ELECTROMAGNETICO**			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**ALIMENTADOR VIBRATORIO ELECTROMAGNETICO** Control de operación: NEMA 12-UNI COM. Tensión de alimentación: 220/230 V. Frecuencia: 50 Hz Consumo promedio: 15 a 20 Amperes. Con tablero de control. Con bobinas encapsuladas. Bandeja de acero al carbono. Ancho: 600 a 620 mm. Largo: 1520 a 1550 mm. Espesor del revestimiento lateral: 4 a 5 mm Espesor del revestimiento de fondo: 6 a 8 mm. Datos del material a extraer: Material a extraer: Clinker. Densidad del material a extraer: 1,401 gr/cm3. Capacidad de extracción de los silos: 120 ton/hora Observaciones: El motor vibrador electromagnético debe estar ubicado por debajo de la bandeja de extracción. El alimentador vibratorio debe tener una capacidad mayor de extracción, satisfaciendo la cantidad de extracción requerida. La bandeja debe tener un diseño en suspensión. La oferta debe incluir: - Asistencia Técnica del Fabricante para calibración y ajuste del equipo. - Capacitación del personal de mantenimiento. - Catálogos en español de los equipos.	NO CUMPLE	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 1:
La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su ***Formulario de Oferta*** un alimentador vibratorio electromagnético, pero en la ***Planilla De Datos Garantizados*** en la columna de Descripción Técnica describe el equipo como un ***vibrador electromecánico***, el cual no se corresponde con lo solicitado, visto esta disparidad entre lo solicitado y lo descrito en dicha columna este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 2. ADQUISICION DE TOLVAS PARA DESCARGA DE CLINKER				
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**JEROVIAPY SRL**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**	**MW INGENIERIA SA**
1	**TOLVA METALICA PARA DESCARGA DE CLINKER** Capacidad total de carga: 90 m3 Área de boca de carga: 6000 x 6000 mm Área de boca de descarga 500 x 500 mm Material estructural: SAE 1020 - SAE 1045 Perfilería interna anti bloques Para este servicio, las soldaduras deberán hacerse siguiendo un procedimiento calificado según WPS, realizado por un soldador certificado (WPQ) y entregarse el informe correspondiente. Acabado superficial: Preparación de superficie para pintura: Granallado al metal blanco (SSPC-SP-5) Una capa de anticorrosivo tipo durapox R (2 mills) DFT. Una capa de pintura epoxi poliamida 8 mills DFT, color gris grafito RAL 7024. Control de espesor de pintura en seco. Se adjunta el plano con la ingeniería de detalle para la fabricación de la tolva, la cual incluye la definición geométrica y la especificación de perfiles estructurales requeridos para su construcción.	NO CUMPLE	NO CUMPLE	**CUMPLE**	NO CUMPLE

LOTE 2:
La firma ***ENGINEERING SAECA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios 1) y 2) de **OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**, por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

La firma ***JEROVIAPY SRL*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, y los criterios 1) y 2) de **OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**, por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

La firma ***MW INGENIERIA SA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, criterio a) de CAPACIDAD TECNICA,** y **los criterios 1) y 2) de OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA,** por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 3. ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS DE ALIVIO PARA SILOS DE CEMENTOS			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**	**PATRICK JOSE AYALA PINHO**
1	**VÁLVULAS DE ALIVIO PARA SILOS DE CEMENTOS** Tipo de válvula: Alivio de presión / vacío Presión de apertura positiva: +500 a +5000 Pa Presión de apertura negativa (vacío): -250 a -5000 Pa Temperatura de operación: 80 °C Material estándar: Acero al carbono Sellos: NBR / EPDM Conexión: Brida circular Diámetro nominal (DN): DN 250 Instalación: Techo de silo Tipo de operación: Automática / Aplicación: Silos de cemento	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE 3:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento de los criterios de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

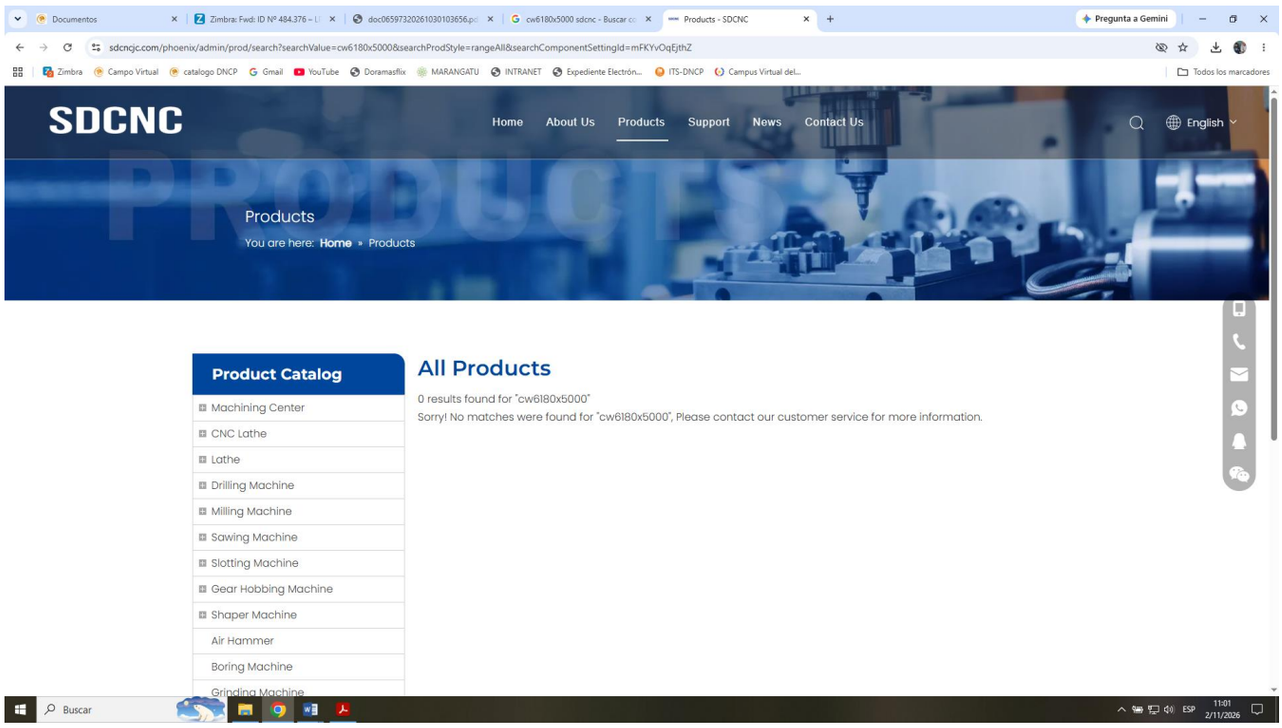
TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 4. ADQUISICIÓN DE VÁLVULA SELECCIÓN DE SILOS PARA CEMENTOS				
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**	**PAMPEIRO SA**	**PATRICK JOSE AYALA PINHO**
1	**VÁLVULA SELECCIÓN DE SILOS PARA CEMENTOS** Válvula desviadora bidireccional para transporte neumático de material pulverulento. Diámetro nominal (DN): 300 mm (12") Presión de trabajo: Hasta 50 psi Temperatura de trabajo: Hasta 200 °C Accionamiento: Motor eléctrico Conexiones: Bridas Modelo referencial SK V2	**CUMPLE**	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE 4:
La firma ***MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado el documento solicitado para el criterio de **AUTORIZACION DE FABRICANTE,** por ello este Item es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 5. ADQUISICIÓN DE TORNO MECANICO PARALELO UNIVERSAL			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ABRACOMAQ SRL**	**ENGINEERING SAECA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**
1	**TORNO MECÁNICO PARALELO UNIVERSAL:** CAPACIDADES Y DIMENSIONES DEL BANCADA - Distancia entre centros: 5.000 mm - Altura de centros: 400 mm - Diámetro máximo admisible sobre la bancada: 800 mm - Diámetro máximo admisible sobre las alas del carro: 740 mm - Diámetro máximo admisible en el escote (cava): 1.010 mm - Ancho / altura de la bancada: 340 mm / 350 mm - Características de la bancada: Fundido en "Meehanite", rectificado de precisión con guías templadas por inducción (dureza mínima requerida: 400 ~500 HB) CABEZAL FIJO Y EJE ENTRADA - Diámetro del agujero del husillo: 80 mm - Nariz del husillo: A1-8 ASA / CAM LOCK D1-8 (Opcional) - Cono interno del casquillo de reducción: Morse N.° 5 - Número de velocidades del husillo: 18 velocidades con escalonamiento geométrico - Rango de velocidades: Desde 19 rpm (mínima) hasta 1.500 rpm (máxima) - Estructura interna: Carcasa de hierro fundido "Meehanite"; engranajes templados, cementados y rectificados con tecnología de precisión RECORRIDOS Y CARROS - Recorrido del carro transversal: 434 mm - Recorrido del carro longitudinal: 5.000 mm - Recorrido del carro superior (porta-herramientas): 170 mm - Diámetro máximo torneable sobre el carro transversal: 615 mm - Sistema de medición: Escalas y anillos graduados en sistema métrico CONTRAPUNTO - Diámetro de la caña (manga): 80 mm - Recorrido de la caña: 205 mm - Cono interno de la caña: Morse N.° 5 - Desplazamiento lateral admisible: ±15 mm CAJA DE AVANCES Y ROSCAS - Estructura: Caja cerrada con lubricación permanente, apta para cambios de roscas sin necesidad de intercambio físico de engranajes en la lira (recambio) - Avances longitudinales: 48 opciones (Rango: 0,042 a 1,013 mm/rev) - Avances transversales: 48 opciones (Rango: 0,021 a 0,5 mm/rev) - Roscas métricas: 48 pasos disponibles (Rango: 0,4 a 7,0 mm) - Roscas en pulgadas: 48 pasos disponibles (Rango: 3,5 a 42 fpp) - Roscas modulares: 48 pasos disponibles (Rango: 0,1 a 1,75 MOD) - Roscas Diametral Pitch: 48 pasos disponibles (Rango: 14 a 168 DP) SISTEMA ELÉCTRICO Y MOTORIZACIÓN - Alimentación: Trifásica 220V 60 Hz (Opcionales requeridos: evaluar-alternativas a 380V o 440V) - Potencia del motor principal: 10 CV (Caballos de Vapor) - Grado de protección eléctrica: Mínimo IP-54 SISTEMA DE SEGURIDAD Y NORMATIVAS El torno debe contar obligatoriamente con las siguientes protecciones de seguridad industrial: - Protector de plato con sistema giratorio e interruptor magnético (micro de seguridad) - Protector de husillo y barra de avances mediante cable de acero - Micro interruptor de seguridad en la compuerta de la lira de engranajes - Gabinete eléctrico con cerradura de seguridad y llave general con enclavamiento que impida la apertura con la máquina encendida - Freno electromagnético mediante inversor de frecuencia - Protector de acrílico deslizante contra virutas y fluidos de corte, equipado con iluminación integrada - Carenado/protector trasero completo - Protección para el husillo y las barras de avance mediante cortinas retráctiles (tipo persiana) o similar ACCESORIOS ESTÁNDAR INCLUIDOS (REQUERIDOS) - Brida para plato universal de 3 mordazas (315 mm) - Plato universal de 3 mordazas (315 mm) - Luneta fija con puntas de bronce (15 - 150 mm) - Luneta móvil con puntas de bronce (20 - 125 mm) - Torre porta-herramientas de 4 posiciones (capacidad para sección de herramienta de 25x25 mm) - Punto fijo Cono Morse 5 - Casquillo/buje de reducción - Sistema completo de refrigeración (bomba y mangueras) - Sistema de iluminación de trabajo - Protector trasero - Bandeja de recogida de aceite del cabezal fijo o colector de aceite en el husillo principal.	**CUMPLE**	NO CUMPLE	NO CUMPLE

LOTE 5:

La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su **Formulario de Oferta** un torno marca ***SDCNC***, cuyo fabricante es ***Shandong Shanshu CNC Machine Tool Co., Ltd***., pero en la ***Planilla De Datos Garantizados***, presentada en la etapa de aclaratorias, afirma que el modelo es ***Shandong Shanshu CNC Machine Tool Co., Ltd***., lo cual constituye una omisión y contradicción formal, por ello y a modo de dar una oportunidad de corrección al oferente de menor precio, conforme a lo exigido por la Ley 7021/2022, se solicitó de vuelta al oferente a través de la nota CEO/INC N° 305/2026 y cito *"…que el oferente corrija este error aclarando el modelo exacto del torno propuesto en esa columna de la planilla, y provea un enlace (link) oficial y directo del sitio web del fabricante. Dicho link deberá servir para comprobar que los datos corresponden con la información oficial de fábrica, permitiendo así verificar que las características y capacidades del torno ofertado cumplan estrictamente con las especificaciones técnicas requeridas en el PBC"* fin de la cita. El oferente presenta las correcciones, y en la misma asegura que el torno ofertado es de la marca **SDCNC** modelo **CW6180x5000** y el link para comprobar las EETT presentadas es: https://www.sdcncjc.com/. Sin embargo, tras la verificación exhaustiva realizada en el sitio web institucional proveído, se constató que la plataforma del fabricante no dispone de la hoja técnica, catálogo ni descripción detallada del modelo citado, arrojando resultados nulos en sus índices de productos (se añade imagen):



Por consiguiente, ante la ausencia de documentación oficial del fabricante que actúe como soporte, resulta materialmente imposible contrastar y verificar el cumplimiento estricto de las EETT requeridas en el PBC, como por ejemplo; la distancia entre centros de 5.000 mm, el volteo de 800 mm sobre bancada, el diámetro del agujero de husillo de 80 mm, los requerimientos metalúrgicos de la estructura (fundición tipo Meehanite con dureza de 400~500 HB), el paquete obligatorio de seguridad industrial (freno electromagnético por inversor, microinterruptores magnéticos de seguridad y cortinas retráctiles en las barras). Dado que es una obligación del oferente proveer información veraz y comprobable, y al no existir un canal oficial de fábrica que garantice que las prestaciones y componentes reales del bien coinciden con las exigencias del llamado, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE.**

LOTE 5:

La firma ***FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)*** oferta según su **Planilla de datos garantizados** un torno de la marca ***ROMI*** modelo **ES 40BX5000**, la cual al presentarse cierta incertidumbre en cuanto a sus capacidades se solicitó en Aclaratorias la presentación del catálogo del torno ofrecido, el oferente presentó un catálogo de un torno ***ROMI***, pero de la ***SERIE T***, la cual no se corresponde con el modelo ofertado, la ***SERIE T*** es una máquina compacta, su modelo más grande (T 500) ofrece una distancia máxima entre puntas de 3.250 mm y el solicitado debe tener una distancia entre centros de 5.000 mm, además, el modelo ofertado según Planilla (***ES 40Bx5000***) posee, según la información técnica de referencia del fabricante para dicho modelo, un diámetro del agujero del husillo de 65 mm, mientras que el solicitado debe tener un diámetro del agujero del husillo de 80 mm. Al no haber presentado el oferente el catálogo correspondiente al modelo ofertado que permita verificar el cumplimiento de las EETT, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE**.

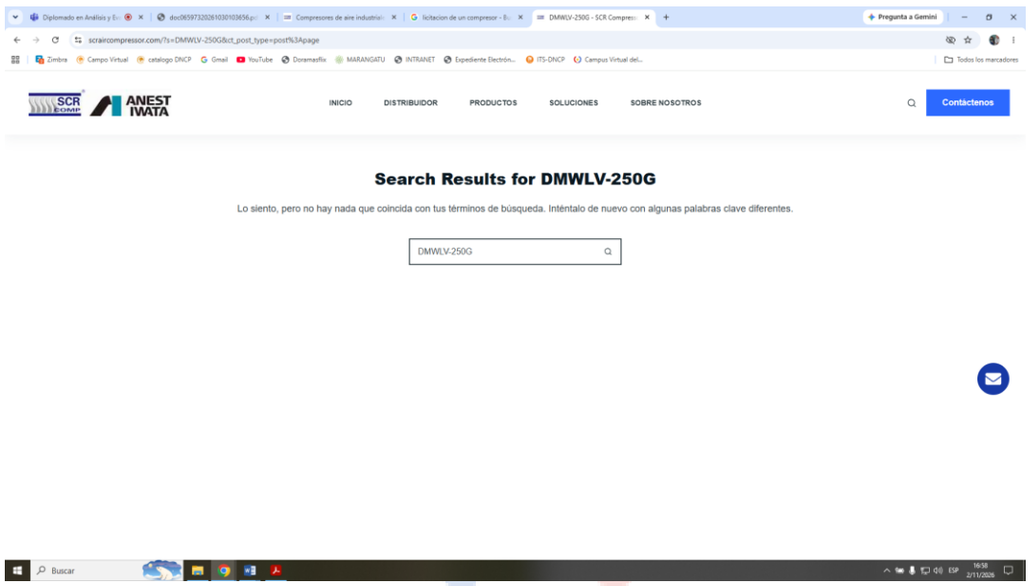
TABLA DE RESULTADOS:	**LOTE № 6. ADQUISICION DE COMPRESOR DE TORNILLO DE BAJA PRESION**		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**
1	**COMPRESOR DE TORNILLO ROTATIVO DE BAJA PRESION** Uso principal: Transporte neumático Aplicación específica: Envío de cemento a silos de almacenamiento. Tecnología: Equipo 100% libre de aceite en cámara de compresión. Temperatura de diseño: 40°C. Condiciones de diseño: Equipo apto para trabajo en ambiente industrial con polvo de cemento en suspensión. Sistema de alimentación: Trifásica, 3x380V/50 Hz. Motor IP 55 con aislamiento clase F. Apto para uso con VDF. Sistema de filtrado: Filtro de admisión de tipo Heavy Duty, apto para industria pesada. Brida de descarga: DN 200 EN 1092-2, PN 10 (Opcional 8 pulg ANSI 150lbs). Sistema de monitoreo y control: Pantalla digital integrada para control de presiones, temperaturas, horas de marcha e histórico de alarmas. Puerto de comunicación industrial (Modbus TCP/IP) para transmisión de datos al PLC de planta. Configuración del sistema: Equipo montado en bastidor dentro de cabina insonorizada. Características técnicas — Símbolo — Unidad — Valor Medio: aire Caudal volumétrico ¹ — Q_1 — m³/min — 59,1 Caudal volumétrico ¹ — Q_1 — m³/h — 3543 Volumen en condiciones normales — Q_N — Nm³/h — 3360 en términos de T1=293K, p1=1,000 bar, r.H.=0% Caudal másico — $\dot{m}$ — kg/h — 3993 Densidad en condición de — ρ — kg/m³ — 1,127 Presión de aspiración (abs.) — p_1 — bar — 1,013 Presión de impulsión (abs.) — p_2 — bar — 4,013 Presión diferencial — Δp — mbar — 3000 Temperatura de aspiración — t_1 — °C — 40 Temperatura de impulsión — t_2 — °C — 243 N° de revoluciones del rotor — nHR — rpm — 6975 Potencia absorbida — P — kW — 230 Velocidad del motor — n_Mot — rpm — 2980 Potencia del motor — P_Mot — kW — 250 Frecuencia del motor — f — Hz — 50 Tensión — T — V — 380 Modelo referencial: [AE-VM75] Compresor a tornillos VM75	NO CUMPLE	**CUMPLE**

2	**COMPRESOR DE AIRE A TORNILLO LUBRICADO VELOCIDAD FIJA** Caudal: 20 a 22 m³/min Presión de aire: 7,5 a 9 Bar Motor TEFC/IP55/IE3 de 380-415 V / trifásico / 50 Hz Sistema de accionamiento sellado y libre de mantenimiento Los sellos entre mangueras, tuberías y uniones deben ser de cara con junta tórica como mínimo. Mangueras flexibles deben ser de metal trenzado con PTFE Tuberías de aire de acero inoxidable: Ventilador del motor integrado de bajo consumo Armario de control eléctrico de chapa totalmente soldada (IP54 o superior) Controlador electrónico inteligente con pantalla táctil (en español o inglés) y capacidad de llevar el registro de más de 300 eventos anteriores como mínimo El compresor deberá utilizar Protocolo Modbus RTU y puerto de comunicación serie RS485 Método de enfriamiento: A/C (Enfriamiento por Aire) Suministro eléctrico: 380-415 V / 3 Fases / 50 Hz Eficiencia: IE3 como mínimo Protección del motor principal: IP55 TEFC o superior Tipo: de velocidad fija (FS) Dimensiones: Largo: 2.000 a 2500 mm Ancho: 1.000 a 2.000 mm Alto: 1000 a 2.000 mm Peso (kg): 3.000 como máximo	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 6 — ITEM 1:

La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su **Formulario de Oferta** un compresor de aire de tornillo rotativo de baja presión marca **DREAM**, cuyo fabricante es **Dream (Shanghai) Compressor Co., Ltd**. y su procedencia es CHINA, pero en la **Planilla De Datos Garantizados** afirma que el modelo es **Dream (Shanghai) Compressor Co., Ltd**., poniendo la razón social en el campo destinado a la identificación del producto, lo cual hace imposible determinar el modelo exacto. En aclaratorias se solicitó corregir este error e indicar el modelo real junto a un link oficial del fabricante para ver las características técnicas, a lo que la firma respondió declarando el modelo **DMWLV-250G** y pasó el enlace https://scraircompressor.com

Al revisar la respuesta del oferente, se constató que el link enviado no pertenece a la marca ofertada, sino a la empresa **Shanghai Screw Compressor Co., Ltd. (SCR)**, cayendo en una contradicción formal que impide verificar el equipo de forma directa. En el enlace suministrado no se encuentra información del modelo referido (se añade imagen):



Por lo tanto, al no haber precisado de forma clara el modelo ofertado ni suministrado un enlace oficial de la marca ofertada que permita verificar sus prestaciones frente a las EETT, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE**.

LOTE 6 — ITEM 2:

La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su **Formulario de Oferta** un compresor de aire a tornillo lubricado velocidad fija marca **SCR**, cuyo fabricante es **Shanghai Screw Compressor Co., Ltd**. y su procedencia es CHINA, pero en la **Planilla De Datos Garantizados** afirma que el modelo es **Shanghai Screw Compressor Co., Ltd.**, poniendo la razón social en el campo destinado a la identificación del producto, lo cual hace imposible determinar el modelo exacto. En aclaratorias se solicitó corregir este error e indicar el modelo real junto a un link oficial del fabricante para ver las características técnicas, a lo que la firma respondió declarando el modelo **SCR150II-8** y pasó el enlace https://scraircompressor.com/

Al revisar la respuesta del oferente, se constató que el link enviado es correcto con respecto a la marca, pero al verificar la ingeniería real del modelo **SCR150II-8** en el catálogo del fabricante, se encontró que este equipo tiene una potencia de **110 kW** y entrega un caudal volumétrico aproximado de **20,3 m³/min** a una presión de trabajo de 8 bar. Si bien el caudal se ubica en el límite inferior del rango solicitado (20 a 22 m³/min), la documentación técnica del modelo **SCR150II** de la serie estándar de **SCR** no acredita el sistema de accionamiento sellado y libre de mantenimiento exigido en el pliego, ni que el equipo incluya de fábrica las mangueras de metal trenzado con PTFE y las tuberías de aire de acero inoxidable requeridas. Por lo tanto, al no demostrarse que el modelo propuesto cumple con el sistema de accionamiento y los componentes exigidos en las EETT, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 7. ADQUISICIÓN DE ATOMIZADOR INDUSTRIAL			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**ATOMIZADOR INDUSTRIAL DE ALTO ALCANCE** Especificaciones Generales Tecnología: Aerodinámica Aerofoil aplicada. Alcance efectivo: 50 a 60 metros. Alimentación: Eléctrica trifásica. Sistema de Propulsión Eléctrica Tipo de motor: Eléctrico de corriente alterna (CA) trifásica. Potencia: 60 HP a 1500 r.p.m. Tensión y frecuencia: 3x380 V / 50 Hz. Configuración: Normalizado, construcción tipo B3. Grado de protección: IP55 (100% blindado contra polvo y chorros de agua). Aislamiento térmico: Clase F. Unidad de Ventilación Axial Hélice: Tipo axial con perfil aerodinámico (Aerofoil). Diámetro: 960 mm. Material: Fundición de aleación de aluminio LM6 con tratamiento térmico. Álabes: Palas de sección aerofoil con regulación de paso variable (en detención). Equilibrado: Balanceo estático y dinámico de alta precisión. Acabado: Pintura sintética de alta resistencia industrial. Cuerpo y Orientación (Carcasa) Estructura: Carcasa turbinada construida en acero estructural ASTM A36. Sistema de giro: Mecanismo manual y/o semiautomático de orientación con regulación precisa del ángulo de ataque. Sistema de Aspersión e Hidráulica Bomba de agua: Unidad de alta presión optimizada para pulverización. Picos aspersores: Boquillas difusoras de alta eficiencia para agua. Soporte de aspersión: Colector integrado para la distribución de picos. Chasis y Movilidad Transporte: Sistema de remolque equipado con eje de rodado y estabilizadores mecánicos para fijación en operación.	**CUMPLE**	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 7:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, cuya importancia radica en garantizar el cronograma logístico, ni la del criterio **a)** de **CAPACIDAD TECNICA** (Planilla de Datos Garantizados), documento crítico para verificar la calidad, idoneidad y el cumplimiento de las especificaciones del bien; por ello, ante la falta de estos documentos que genera una incertidumbre técnica e imposibilita la evaluación detallada de la oferta, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 8. REDUCTOR ACCIONAMIENTO RASCADOR		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**
1	**REDUCTOR ACCIONAMIENTO RASCADOR** Tipo: KH 180, o similar Potencia: 37 kW Velocidad entrada: 1470 rpm Velocidad salida: 15,033 rpm Relación de transmisión: 97,78 Sentido de giro: derecho Fijación: (bancada) eje Eje de entrada: 150 mm - eje hueco tipo buje Eje de salida: 150 mm - eje hueco tipo buje Transmisión: Entre motor y reductor: acoplamiento hidráulico Entre reductor y máquina: directo Lubricación: por barboteo	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 8 — ITEM 1:
La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su **Formulario de Oferta** un reductor accionamiento rascador marca **H4 SERIES**, cuyo fabricante es **Boneng Transmission Co., Ltd**. y su procedencia es CHINA, pero en la **Planilla De Datos Garantizados** afirma que el modelo es **Boneng Transmission Co., Ltd**., poniendo la razón social en el campo destinado a la identificación del producto, lo cual hace imposible determinar el modelo exacto. En aclaratorias se solicitó corregir este error e indicar el modelo real junto a un link oficial del fabricante para ver las características técnicas, a lo que la firma respondió declarando nuevamente como modelo **H4 Series** y pasó el enlace https://www.boneng.com/en/products
Al revisar la respuesta del oferente, se constató que volvió a incurrir en la misma omisión que se le pidió subsanar, ya que "H4 Series" no define un modelo específico de reductor, sino que es el nombre genérico de toda una familia completa de productos del fabricante. Además, el link enviado direcciona a una pestaña general del catálogo que muestra todo el portafolio global de la marca, lo que impide identificar el equipo ofertado entre cientos de opciones. Por lo tanto, al persistir la falta de claridad en el modelo exacto y al no suministrar un enlace directo que permita constatar si el reductor cumple con la relación exacta de 97,78, la velocidad de 15,033 rpm y el eje hueco de 150 mm requeridos, este Ítem es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 9. UNIDAD COMPRESORA PARA SOPLANTE DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**FERRETERIA INDUSTRIAL SAE (FISAE)**
1	**UNIDAD COMPRESORA PARA SOPLANTE DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO** Datos técnicos del soplante instalado en fábrica: Marca: AERZEN Modelo: GM50L Número de serie :4027071 Año de fabricación :2015 Flujo de volumen de admisión :53,65 m3/min Presión máxima de succión: 1,001 bar Presión máxima de descarga : 1,391 bar Potencia nominal :75,00 kW La unidad compresora deberá ser plenamente compatible con el soplante indicado	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 9 — ITEM 1:

La firma ***ENGINEERING SAECA*** oferta según su **Planilla de Datos Garantizados** un soplante de la marca **SHANGU**, modelo **RSR200**, remitiendo el enlace oficial del fabricante https://www.blowerroots.com/product/rsr-series/ como sustento de compatibilidad; sin embargo, al verificar los datos técnicos provistos en dicha documentación técnica, se constata que el modelo ofertado operaría en el límite superior de su curva de rendimiento para alcanzar el flujo de volumen de admisión requerido de 53,65 m³/min, comprometiendo la eficiencia térmica y la vida útil del equipo ante un sobrecalentamiento crítico. Asimismo, el catálogo oficial del fabricante en el citado enlace determina textualmente que la instalación de la unidad compresora exige de manera obligatoria el uso de accesorios estructurales propios de su ingeniería de montaje (baseframe, foundation bolts, silenciadores de admisión y descarga y tuberías de conexión específicos), lo cual evidencia que el diseño constructivo difiere de la ingeniería alemana del soplante AERZEN modelo GM50L instalado en fábrica, requiriendo modificaciones mecánicas y adaptaciones estructurales en las tuberías de la planta e imposibilitando un reemplazo directo de la unidad. Por ello, ante la incompatibilidad en la capacidad operativa y en el diseño físico de montaje que altera las condiciones logísticas e industriales requeridas, este Item es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 10. UNIDAD COMPRESORA PARA COMPRESOR SCHULZ				
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ABRACOMAQ SRL**	**ENGINEERING SAECA**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**UNIDAD COMPRESORA PARA COMPRESOR SCHULZ** Datos técnicos del compresor instalado en fábrica: Equipo: compresor de tornillo Marca: SCHULZ Modelo: SRP-4030E Número de serie: 35749 Fecha de fabricación: 05/2021 Presión nominal: 7,5 bar Caudal: 3511 NL/min Potencia: 22.5 kW Unidad compresora completa (air-end) compatible con el modelo indicado	**CUMPLE**	**CUMPLE**	NO CUMPLE	**CUMPLE**

LOTE 10:

La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias, no ha presentado los documentos solicitados para demostrar el cumplimiento del criterio de **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, cuya importancia radica en garantizar el cronograma logístico, ni la del criterio **a)** de **CAPACIDAD TECNICA** (Planilla de Datos Garantizados), documento crítico para verificar la calidad, idoneidad y el cumplimiento de las especificaciones del bien; por ello, ante la falta de estos documentos que genera una incertidumbre técnica e imposibilita la evaluación detallada de la oferta, este Item es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 11. AERODESLIZADOR PARA TRANSPORTE DE CEMENTO		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ENGINEERING SAECA**	**MARIA JULIA PLANAS GOMEZ DE BENITEZ**
1	**AERODESLIZADOR PARA TRANSPORTE DE CEMENTO - Longitud total 4,90 metros** ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 350 mm de ancho 330 mm de altura CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO Canal Aerodeslizador • Material: Acero al carbono ASTM A36 (o equivalente). • Tapa superior desmontable para inspección. • Acabado: pintura epoxi anticorrosiva o según requerimientos del cliente. Lona Aerodeslizador • Material: tejido sintético (poliéster o fibra técnica). • Permeabilidad: 816 m³/h/m². • Temperatura de trabajo: hasta 180°C (según tipo de lona). • Calce mediante perfiles de presión o bridas continuas. • Resistencia a la abrasión y al colapso por presión. Sistema de Aireación • Soplador o compresor de baja presión: 0,30 - 7 bar. • Tuberías distribuidoras en acero galvanizado o inoxidable. • Válvulas reguladoras de caudal. • Filtros de aire para evitar ingreso de impurezas. Estructura y Soportes • Fabricación en acero estructural. • Soportes ajustables para nivelación e inclinación. • Opcional: amortiguadores de vibración.	**CUMPLE**	**CUMPLE**

	Puntos de Inspección y Mantenimiento • Registros de inspección en tramos estratégicos. • Tapa superior con sistema de cierre rápido. CAPACIDAD DE TRANSPORTE • Caudal nominal requerido: 10 a 200 t/h (especificar valor deseado). • Factores variables: ancho del canal, permeabilidad de la lona, inclinación, características del producto. CONDICIONES DE OPERACIÓN • Presión de aire: 350 – 700 mbar. • Temperatura máxima admisible: según tipo de lona (general <150°C). • Producto a transportar: cemento en condiciones secas (<1% humedad). • Sistema completamente sellado para evitar emisión de polvo NORMATIVAS A CUMPLIR • Fabricación bajo normas ISO 9001. GARANTÍA • Garantía mínima: 12 meses contra defectos de fabricación.		
2	**AERODESLIZADOR PARA TRANSPORTE DE CEMENTO - Longitud total 4 metros** ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 350mm de ancho 330 mm de altura CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO Canal Aerodeslizador • Material: Acero al carbono ASTM A36 (o equivalente). • Tapa superior desmontable para inspección. • Acabado: pintura epoxi anticorrosiva o según requerimientos del cliente. Lona Aerodeslizador • Material: tejido sintético (poliéster o fibra técnica). • Permeabilidad: 816 m³/h/m². • Temperatura de trabajo: hasta 180°C (según tipo de lona). • Calce mediante perfiles de presión o bridas continuas. • Resistencia a la abrasión y al colapso por presión. Sistema de Aireación • Soplador o compresor de baja presión: 0,30 - 7 bar. • Tuberías distribuidoras en acero galvanizado o inoxidable. • Válvulas reguladoras de caudal. • Filtros de aire para evitar ingreso de impurezas. Estructura y Soportes • Fabricación en acero estructural. • Soportes ajustables para nivelación e inclinación. • Opcional: amortiguadores de vibración. Puntos de Inspección y Mantenimiento • Registros de inspección en tramos estratégicos. • Tapa superior con sistema de cierre rápido. CAPACIDAD DE TRANSPORTE • Caudal nominal requerido: 10 a 200 t/h (especificar valor deseado). • Factores variables: ancho del canal, permeabilidad de la lona, inclinación, características del producto. CONDICIONES DE OPERACIÓN • Presión de aire: 350 – 700 mbar. • Temperatura máxima admisible: según tipo de lona (general <150°C). • Producto a transportar: cemento en condiciones secas (<1% humedad). • Sistema completamente sellado para evitar emisión de polvo NORMATIVAS A CUMPLIR • Fabricación bajo normas ISO 9001. GARANTÍA • Garantía mínima: 12 meses contra defectos de fabricación.	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Firmado digitalmente por MIGUEL ANGEL ANTONIO ROLON BOGARIN

Ing. Miguel Rolón
Asesor Técnico

DIEGO MANUEL QUNTANA YEGROS

Firmado digitalmente por DIEGO MANUEL QUNTANA YEGROS

Ing. Diego Quintana
Gerente Industrial