Ingeniero Luis A. Villordo
Gerente Técnico
Administración Nacional de Electricidad
Presente

De mi consideración:

En fecha 9 de julio de 2010, y en cumplimiento con lo establecido en la Resolución P/N° 27277 de fecha 21 de junio de 2010, que se adjuntan en **Anexo A-1**, me es grato elevar a su consideración el presente informe elaborado por este Comité de Evaluación, referente al estudio de las ofertas correspondientes a la Licitación Pública Internacional ANDE Nº 510/2010, "Suministro de fusibles y elementos fusibles".

Las documentaciones correspondientes a la Licitación, en su totalidad, acompañan a este informe.

Aprovecho la oportunidad para saludarlo muy atentamente.

Ing. Guillermo Krauch
Coordinador

LICITACIÓN PÚBLICA INTERNACIONAL N° 510/2010

SUMINISTRO DE FUSIBLES Y ELEMENTOS FUSIBLES

1. INTRODUCCIÓN

En fecha 9 de julio de 2010, y en cumplimiento con lo establecido en la Resolución P/N° 27277 de fecha 21 de junio de 2010, que se adjuntan en **Anexo A-1**, me es grato elevar a su consideración el presente informe elaborado por este Comité de Evaluación, referente al estudio de las ofertas correspondientes a la Licitación Pública Internacional ANDE Nº 510/2010, "Suministro de fusibles y elementos fusibles", que se detalla a continuación:

LOTE 1

Ítem	Cantidad	Descripción
1	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 1 A tipo H
2	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 3 A tipo H
3	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 5 A tipo H
4	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 6 A tipo H
5	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 10 A tipo K
6	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 15 A tipo K
7	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 25 A tipo K
8	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 40 A tipo K
9	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 65 A tipo K
10	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 100 A tipo K

LOTE 2

Ítem	Cantidad	Descripción
1	8.320 Nº	Fusible tipo lira para BT, 30 A
2	10.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 50 A
3	15.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 70 A
4	60.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 100 A
5	60.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 125 A
6	58.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 150 A
7	15.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 200 A
8	10.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 315 A

LOTE 3

Ítem	Cantidad	Descripción
1	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 50 A (NH1)
2	40.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 100 A (NH1)
3	40.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 125 A (NH1)
4	35.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 160 A (NH1)
5	10.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 200 A (NH1)
6	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 250 A (NH1)
7	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 315 A (NH2)
8	3.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 400 A (NH2)

2. FECHAS DE LA LICITACION

A los efectos de la presente Licitación Pública Internacional, de acuerdo a los pliegos se fijan las siguientes fechas y plazos:

a) Fecha final para consultas y aclaraciones 03 de junio de 2010
b) Fecha de entrega de los documentos de la Licitación 17 de junio de 2010
c) Fecha de apertura de las ofertas de la Licitación 17 de junio de 2010

3. APERTURA DE OFERTAS

Habiendo vencido el plazo para la presentación de las ofertas a las 9:15 horas del día 17 de junio de 2010, se ha procedido a la apertura de los sobres de las ofertas presentadas, conforme se indica en el Acta N° 50/2010 (**Anexo A-2**). Las firmas que presentaron ofertas, con su respectivo costo total, se detallan a continuación:

LOTE	OFERENTE	MONTO DE LA OFERTA
1	GOTZE INGENIERÌA del ING. EMILIO GOTZE	340.450.000 Gs.
	INDEL BAURU Industria Eletrometalúrgica Ltda representada por el ING. GUSTAVO AQUINO	139.050,00 USD
	PIRO`Y S.A.	719.038.000 Gs.
2	LERCA S.C.A representada por CCP S.A.	567.446,52 USD
3	GOTZE INGENIERÌA del ING. EMILIO GOTZE	2.614.450.000 Gs.
	ING. GUSTAVO AQUINO	2.671.240.000 Gs.

4. ESTUDIO DE LAS OFERTAS

El mismo fue realizado conforme lo establece el Art. 64 de la Reglamentación de la Ley 2051/2003 de Contrataciones Públicas, para lo cual se han adoptado los siguientes pasos:

Paso 1: Examen preliminar de las Ofertas, según la Cláusula 30 de las IAO. Se procederá a la verificación del cumplimiento de cada oferta respecto a la presentación de las documentaciones exigidas en las Cláusulas 11, 29, respectivamente de las IAO y en el Punto C. de la Sección II.

Aquellas ofertas que no presenten las siguientes documentaciones sustanciales serán eliminadas:

- Formulario de la Oferta.
- Planilla de Precios.
- Garantía de Mantenimiento de Oferta
- Poderes suficientes del firmante que obliguen al oferente
- Autorización del fabricante al oferente, si fuera aplicable
- Declaración Jurada del oferente (y del representante, si fuera el caso) de no encontrarse inhabilitado según el Art. 40 y de integridad del Art. 20 de la Ley 2051/2003
- Planillas de Datos Garantizados.
- Cronograma de Entregas

Paso 2: Comparación de Precios de las Ofertas y correcciones aritméticas, conforme la Cláusula 31 de las IAO,

Paso 3: Evaluación detallada de la oferta, conforme Criterios de Evaluación de la Sección III

Paso 4: Poscalificación del Oferente conforme Cláusula 32 de las IAO.

Paso 5: Conclusión.

4.1 Paso 1: EXÁMEN PRELIMINAR DE LAS OFERTAS

Fueron verificados que los documentos de carácter sustancial fueran adjuntados a las ofertas.

De la verificación de las mismas se constató que todos los oferentes adjuntaron las documentaciones de carácter sustancial.

En el **Anexo A-3** se adjunta la Planilla de verificación de los Documentos de los Oferentes.

4.2 Paso 2: COMPARACIÓN ECONÓMICA DE LAS OFETAS

4.2.1 Verificación aritmética: Fueron verificados eventuales errores aritméticos.

La Planilla de Precios correspondiente al Lote 2, del oferente **LERCA S.C.A.** presenta error en la sumatoria total de su oferta. El error se debe redondeo de las cifras obtenidas al multiplicar las cantidades por el precio unitario.

Realizada la consulta para realizar los ajustes a su oferta, el oferente responde que acepta las correcciones propuestas por ANDE. La oferta presentada fue de 567.446,52 USD y con la corrección realizada la oferta total queda modificada a 567.465,46 USD

La corrección efectivamente no modifica el precio unitario cotizado, por tanto conforme al Numeral 29 capítulo (a) y de las IAO – Sección I, se considerará el precio unitario y será corregido el subtotal y en consecuencia el costo total del Lote 2.

La consulta realizada y la respuesta a esta se adjuntan en el **Anexo A-7**

Los demás oferentes en curso no presentan errores en sus respectivas Planillas de Precios.

4.2.2 Conversión a una sola moneda: Conforme a lo estipulado en el numeral 31.3. de las IAO – Sección I, se procedió a convertir al Dólar de los Estados Unidos de América las ofertas que presentaron cotización en Guaraníes y que compiten con otras ofertas presentadas en moneda extranjera (USD).

La tasa de tipo vendedor establecida por el Banco Central del Paraguay de fecha 17 de junio del 2010 correspondiente a la fecha de apertura de ofertas, es de 4748 Gs/ USD.

4.2.3 Adición de Gravámenes Aduaneros y aplicación de Margen de Preferencia: De acuerdo a lo estipulado en el Pliego de Bases y Condiciones y al solo efecto de comparación, se procedió a adicionar al costo total CIP, los porcentajes de 3% (GI); 16% (GAEM); 6,24% (COL); 3,04% (EC); 0,96% (VEN) y 10% (IVA).

Respecto a la aplicación de Margen de Preferencia, no fue aplicado este margen debido a que todas las ofertas son bienes importados.

4.2.4 Comparación de Ofertas:

Luego de efectuada la verificación de errores aritméticos de la oferta, se procedió a asentar los precios en la Planilla respectiva. De la conversión de monedas y la adición de los gravámenes respectivos las ofertas quedan posicionadas de la siguiente manera:

LOTE 1	Origen	Total (G.)	Total CIP (USD)	Total de comparación (USD)
Oferente				
GOTZE INGENIERIA	China	309.500.000		71.703,88
PIRO`Y S.A.	Colombia	653.670.909		151.440,19
INDEL BAURU	Brasil		139.050,00	156.976,50

LOTE 2	Origen	Total CIP (USD)	Total de comparación (USD)
Oferente			
LERCA S.C.A.	Argentina	567.465,46	584.489,42

LOTE 3	Origen	Total (Gs)	Total de comparación (Gs)
Oferente			
GOTZE INGENIERIA	China	2.376.772.727	2.614.450.000
ING. GUSTAVO AQUINO	España / China	2.428.400.000	2.671.240.000

El detalle de las Planillas de Precios se adjunta en el **ANEXO A-4**

4.3 Paso 3: EVALUACIÓN DETALLADA DE LA OFERTA

En este punto se evaluará los aspectos relativos a la situación financiera, experiencia y capacidad del suministro y el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas conforme lo requerido en la Sección III – Criterios de Evaluación.

4.3.1 LOTE 1 – Elementos fusibles de MT

GOTZE INGENIERÍA de EMILIO GOTZE

Análisis de la documentación legal, comercial y poderes de autorización considerados sustanciales:

Fue verificado que el Formulario de Presentación de la Oferta no indica la moneda en que se cotizan los bienes. Tampoco ha sido aclarado en letras cual es el monto que corresponde a cada lote, por lo que este Formulario no se encuentra debidamente completado. Cabe destacar que en la Planilla de Precios se encuentra aclarada la moneda de cotización.

Situación Económica y Financiera: Satisfactoria (**ver ANEXO A-5**)

Experiencia y Capacidad: Satisfactoria. El oferente adjunta antecedentes suficientes que comprueban su experiencia en la provisión de los materiales objetos de la presente Licitación.

Criterios Técnicos:

A través de una consulta (**ANEXO A-7**) fue solicitado al oferente muestras de los fusibles ofertados. De la verificación de la muestras fue comprobado que el material del tubo protector no es de fibra de vidrio como solicitado en las Especificaciones Técnicas, en lugar del material solicitado fue presentado un fusible con tubo protector de cartón prensado (fenolita). Tampoco las muestras presentadas tienen logo o indicación alguna del fabricante. Cabe destacar que la exigencia del tubo de fibra de vidrio como elemento protector es para garantizar lo 8 kA solicitados como Capacidad de Interrupción del conjunto fusible/ seccionador fusible.

Ensayos de Tipo: fue solicitada a través de una consulta (**ANEXO A-7**) la remisión de la totalidad de los Ensayos de Tipo. Solo fueron remitidos algunos ensayos para los fusibles Tipo H. No fueron presentados Ensayos de Tipo de los fusibles Tipo K. El detalle de los Ensayos de Tipo se encuentra adjunto en el **ANEXO A-6**

Con respecto a la Planilla de Datos Garantizados se puede verificar que el dato asentado como "tubo de fibra de vidrio" se encuentra en contraposición con lo que fuera observado en las muestras. El tubo no es de fibra de vidrio por lo tanto el valor garantizado no condice con la muestra.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

PIRO`Y S.A.

Situación Económica y Financiera: Satisfactoria (**ver ANEXO A-5**)

Experiencia y Capacidad: Satisfactoria. El oferente adjunta antecedentes de suministros del fabricante FUSSAND, la experiencia no corresponde al oferente PIRO`Y

Criterios Técnicos:

De la verificación de las Planilla de Datos Garantizados (**ANEXO A-6**) se verificaron los siguientes desvíos:

Tubo protector: el Oferente garantiza un tubo protector fibra vulcanizada bioeléctrica en el interior recubierto de cinta de papel alta resistencia. Las Especificaciones aclaran que el tubo protector debe ser de fibra de vidrio.

Elemento de fusión: el Oferente aclara que el elemento de fusión es de cobre, las Especificaciones solicitan que sea plata pura o eutéctica.

Ensayos de Tipo: Solo fueron presentados los ensayos de Elevación de Temperatura y las características tiempo de fusión x corriente.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

INDEL BAURU representada por el ING. GUSTAVO AQUINO.

Situación Económica y Financiera: Fue solicitada a través de una consulta remisión del Balance y Cuadro de Resultado del Año 2007. El oferente remite la información solicitada y resulta con evaluación satisfactoria (**ver ANEXO A-5**)

Experiencia y Capacidad: Satisfactoria. El oferente adjunta antecedentes suficientes de suministros anteriores realizados a ANDE.

Criterios Técnicos:

Cumple con los requisitos de las Especificaciones Técnicas (**ANEXO A-6**).

Con respecto a los Ensayos de Tipo fueron presentados la totalidad de los ensayos solicitados.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

4.3.2 LOTE 2 – Fusibles Lira

LERCA S.C.A representada por CCP S.A.

Análisis de la documentación legal, comercial y poderes de autorización considerados sustanciales:

No fueron verificados desvíos en estas documentaciones.

Con respecto a la documentación no sustancial fue solicitada la remisión de la Declaración Jurada Original manifestando no encontrarse en incumplimiento en la ejecución de contratos suscritos con la Contratante. El oferente remite la documentación solicitada a satisfacción.

Así mismo la Certificación ISO 9001 solicitada en el Pliego de Bases y Condiciones, este es un requisito deseable aunque no excluyente.

Situación Económica y Financiera: Satisfactoria (**ver ANEXO A-5**)

Experiencia y Capacidad: Satisfactoria. El oferente adjunta antecedentes suficientes de suministros anteriores realizados a ANDE.

Criterios Técnicos:

Cumple con los requisitos de las Especificaciones Técnicas (**ANEXO A-6**).

Con respecto a los Ensayos de Tipo fueron presentados la totalidad de los ensayos solicitados.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

4.3.3 LOTE 3 – Fusibles NH

GOTZE INGENIERÍA de EMILIO GOTZE

Análisis de la documentación legal, comercial y poderes de autorización considerados sustanciales:

Fue verificado que el Formulario de Presentación de la Oferta no indica la moneda en que se cotizan los bienes. Tampoco ha sido aclarado en letras cual es el monto que corresponde a cada lote, por lo que este Formulario no se encuentra debidamente completado. Cabe destacar que en la Planilla de Precios se encuentra aclarada la moneda de cotización.

Situación Económica y Financiera: Satisfactoria (**ver ANEXO A-5**)

Experiencia y Capacidad: No se pudo verificar entre los documentos adjuntados la experiencia en la provisión de fusibles NH.

Criterios Técnicos:

Planilla de Datos Garantizados: no se verificaron desvíos (**ANEXO A-6**).

Fue realizada una consulta solicitando muestras de los materiales ofertados

Con respecto a los Ensayos de Tipo fue realizada una consulta (**ANEXO A-7**) solicitando la remisión de los Ensayos de Tipo. De la verificación de los documentos se constató que no fueron presentados los siguientes ensayos:

Ensayo de sobrecarga para los fusibles de tamaño NH2

Ensayo de verificación de la protección convencional de cables contra sobrecarga para los fusibles de tamaño NH2

Tampoco fue presentado el Ensayo de resistencia a la oxidación para ninguno de los tipos de fusible.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

INGENIERO GUSTAVO AQUINO.

Análisis de la documentación legal, comercial y poderes de autorización considerados sustanciales:

No fueron verificados desvíos en estas documentaciones.

Con respecto a la Certificación ISO 9001 solicitada en el Pliego de Bases y Condiciones, este es un requisito deseable aunque no excluyente.

Experiencia y Capacidad: Satisfactoria. El oferente adjunta antecedentes suficientes de suministros anteriores realizados a ANDE.

Criterios Técnicos:

Cumple con los requisitos de las Especificaciones Técnicas (**ANEXO A-6**).

Fue realizada una consulta solicitando muestras de los materiales ofertados.

Con respecto a los Ensayos de Tipo fueron presentados la totalidad de los ensayos solicitados.

Cronograma de Entregas: Evaluación satisfactoria. Plazo de entrega único a 90 días.

4.4 Paso 4: POSCALIFICACIÓN DEL OFERENTE

LOTE 1 Elementos Fusibles para Media Tensión

El oferente **GOTZE INGENIERÍA** cuya oferta ha sido evaluada como la más baja, presenta desvíos en documentaciones sustanciales (Formulario de Presentación de la Oferta). El material presentado presenta características diferentes a lo especificado y tampoco ha sido satisfecha la consulta realizada sobre los Ensayos de Tipo. Por lo tanto no será tenida en cuenta esta oferta para la adjudicación.

El oferente **PIRO`Y** cuya oferta ha sido calificada como la segunda más baja presenta desvíos técnicos en su Planilla de Datos Garantizados y tampoco presenta la totalidad de los Ensayos de Tipo.

El oferente **INDEL BAURU** representado por el **ING. GUSTAVO AQUINO** satisface todos los requerimientos del Pliego de Bases y Condiciones por lo que será recomendada su adjudicación en este Lote.

LOTE 2 Fusibles Lira

El oferente **LERCA S.C.A** representado por **CCP S.A.** cuya oferta ha sido como la más baja satisface todos los requerimientos del Pliego de Bases y Condiciones por lo que será recomendada su adjudicación en este Lote.

LOTE 3 Fusibles NH

El oferente **GOTZE INGENIERÍA** cuya oferta ha sido evaluada como la más baja, presenta desvíos en documentaciones sustanciales (Formulario de Presentación de la Oferta). Por lo que siendo este un desvío sustancial no será tenida en cuenta su oferta para la adjudicación. Se aclara además que tampoco fueron presentados la totalidad de los Ensayos de Tipo solicitados.

4.5 Paso 5: CONCLUSIÓN

Por todo lo expuesto, este Comité designado para la Evaluación de la Licitación Pública Internacional ANDE Nº 510/2010, "Suministro de Fusibles y Elementos fusibles", concluye y recomienda la adjudicación, según se detalla a continuación:

LOTE 1

Ítem	Cantidad	Descripción
1	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 1 A tipo H
2	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 3 A tipo H
3	15.000 Nº	Elemento fusible de MT, 5 A tipo H
4	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 6 A tipo H
5	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 10 A tipo K
6	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 15 A tipo K
7	5.000 Nº	Elemento fusible de MT, 25 A tipo K
8	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 40 A tipo K
9	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 65 A tipo K
10	3.500 Nº	Elemento fusible de MT, 100 A tipo K

Adjudicar a la firma **INDEL BAURU Industria Eletrometalúrgica Ltda** representada por el **ING. GUSTAVO AQUINO** por cumplir con todos los requisitos establecidos en el Pliego de Bases y Condiciones.

Monto total ofertado: **USD 139.050,00** (Dólares de los Estados Unidos de América Ciento treinta y nueve mil cincuenta) en condiciones CIP
Porcentaje con relación al Estimado: - 2,84%

LOTE 2

Ítem	Cantidad	Descripción
1	8.320 Nº	Fusible tipo lira para BT, 30 A
2	10.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 50 A
3	15.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 70 A
4	60.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 100 A
5	60.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 125 A
6	58.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 150 A
7	15.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 200 A
8	10.000 Nº	Fusible tipo lira para BT, 315 A

Adjudicar a la firma **LERCA S.C.A** representada por **CCP S.A.** por cumplir con todos los requisitos establecidos en el Pliego de Bases y Condiciones.

Monto total ofertado: **USD. 567.465,46** (Dólares de los Estados Unidos de America Quinientos sesenta y siete mil cuatrocientos sesenta y cinco con cuarenta y seis centavos) en condiciones CIP
Porcentaje con relación al Estimado: + 11%

LOTE 3

Ítem	Cantidad	Descripción
1	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 50 A (NH1)
2	40.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 100 A (NH1)
3	40.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 125 A (NH1)
4	35.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 160 A (NH1)
5	10.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 200 A (NH1)
6	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 250 A (NH1)
7	5.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 315 A (NH2)
8	3.000 Nº	Fusible tipo NH para BT, 400 A (NH2)

Adjudicar al **ING. GUSTAVO AQUINO ALFIERI** por cumplir con todos los requisitos establecidos en el Pliego de Bases y Condiciones.

Monto total ofertado: **Gs. 2.671.240.000** (Guaraníes Dos mil seiscientos setenta y un millones doscientos cuarenta mil) en condiciones IVA incluido
Equivalencia en USD: **USD 562.603,20** (Dólares de los Estados Unidos de América Quinientos sesenta y dos mil seiscientos tres con veinte centavos). Tipo de cambio 4.748 Gs/USD
Porcentaje de lo adjudicado con relación a lo estimado: -6,6%

Monto Total Estimado según Interno SGD/DSM/033/2010: Gs. 5.966.500.000 (USD 1.256.634,37). Ver **ANEXO A-8**
Monto Total Adjudicado: USD 1.269.118,66

Porcentaje Total adjudicado con relación al Estimado Total: + 1,0%

Es nuestro informe.

Ing. Guillermo Krauch

Ing. Medardo Inoue

Abog. Nelson Medina

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.1: 15.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 1 A tipo H

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO`Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/NTC 2133/ANSI C37-41 - C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				H	CR - 1 H - A	H
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Cumple	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		1 A	1 A	1	1
		Tipo		H, K o T	H	H	H
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Eutéctica	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.2: 15.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 3 A tipo H

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				H	CR - 3 H - A	H
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		3 A	3 A	3	3
		Tipo		H, K o T	H	H	H
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Eutéctica	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.3: 15.000 N° Elemento fusible de media tensión, 5 A tipo H

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. N° 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				H	CR - 5 H - A	H
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		5 A	5 A	5	5
		Tipo		H, K o T	H	H	H
		Apto para portafusible con capaci lad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Eutéctica	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.4: 5.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 6 A tipo K

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO`Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 6 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		6 A	6 A	6	6
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

LPI Nº 510/2010

MATERIAL:

Lote 1.5: 5.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 10 A tipo K

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 10 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		10 A	10 A	10	10
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.6: 5.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 15 A tipo K

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO`Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 15 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		15 A	15 A	15	15
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior: fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0,5	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.7: 5.000 Nº Elemento fusible de media tensión, 25 A tipo K

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO`Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 25 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		25 A	25 A	25	25
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior: fibra vulcanizada dieléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

LPI Nº 510/2010

MATERIAL:

Lote 1.8: 3.500 Nº Elemento fusible de media tensión, 40 A tipo K

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 40 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		40 A	40 A	40	40
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizada bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entregada no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3	19,0 ± 0.3
		D		mm	5,0 Máximo	5,0	5
		F		mm	7,8 Máximo	7,8	7,8
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.9: 3.500 Nº Elemento fusible de media tensión, 65 A tipo K

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 65 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		65 A	65 A	65	65
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entregada no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0 [illegible]	No tiene arandela	-
		D		mm	8,0 Máximo	8,0	8
		F		mm	10,0 Máximo	10,0	10
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

FECHA:

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 1.10: 3.500 Nº Elemento fusible de media tensión, 100 A tipo K

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. Nº 02.21.16 Rev. 4	ING. Gustavo Aquino por Indel Bauru	PIRO'Y S.A.	GOTZE INGENIERIA
1	MARCA				INDEL BAURU	DF FUSSAND	BONLE
2	FABRICANTE				Indel Bauru Ind. Electromet. Ltda.	Fusibles Andinos S.A.	BONLE
3	PROCEDENCIA				Brasil	Colombia	China
4	NORMA DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS		Designación	NBR 5359/ ANSI 37 - 42	NBR 5359/NBR 7282/ANSI C37.42	NBR 5359/89/ANSI C37 - 42	IEC - ANSI/IEEE
5	TIPO O MODELO				K	CR - 100 K - A	K
6	CONDICIONES AMBIENTALES CONFORME AL ÍTEM 3.1			Sí	Atendi	Sí	Sí
7	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia		50 Hz	50/60 Hz	50	50
		Tensión nominal		23 kV	36,2	23	23
		Corriente nominal		100 A	100 A	100	100
		Tipo		H, K o T	K	K	K
		Apto para portafusible con capacidad de interrupción de 8 kA simétrico		Sí	Sí	Sí	Sí
		Características de fusión conforme NBR 5359/89		Sí	Adjunta ensayo de tipo	Sí	Conforme ANSI/IEEE
8	CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	Elemento de fusión	Material	Plata pura o eutéctica	Plata	Cobre estañado	Plata pura o eutéctica
		Cordón o cola extraflexible	Material	Hilo de cobre estañado	Hilo de Cu, estañado	Hilo de Cu estañado	Hilo Cu estañado
		Cabezal o botón removible	Material	Aluminio / otro	Cu plateado	Removible	Aluminio
		Tubo protector	Material	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	Interior fibra vulcanizado bioeléctrico recubierto de cinta de papel alta resistencia	Fibra de vidrio (muestra entrega no corresponde a este material)
		Cuerda sostén (si aplicable)	Material	Acero	Ac. Niquel cromo	Acero	Acero
9	DIMENSIONES	B		mm	19,0 ± 0.3	No tiene arandela	
		D		mm	8,0 Máximo	8,0	8
		F		mm	10,0 Máximo	10,0	10
		G		mm	4,0 Máximo	4	4
		Longitud total		mm	500	510	500
10	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE			Según Ítem 8	Atendi	Según Ítem 8	S/Ítem8

FECHA:

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

PLANILLA DE ENSAYOS DE TIPO (LOTE 1 - ELEMENTO FUSIBLE MT)

			GOTZE			INDEL BAURU			PIRO `Y		
			Laboratorio	Referencia o Nº de Certificado	Valores satisfactorios (Sí/No)	Laboratorio	Referencia o Nº de Certificado	Valores satisfactorios (Sí/No)	Laboratorio	Referencia o Nº de Certificado	Valores satisfactorios (Sí/No)
SOPORTABILIDAD MECÁNICA		Tracción (daN)	QUALITY INSPECTION AND TEST CENTER FOR EQUIPMENT OF ELECTRIC POWER	NO presenta		INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	NO presenta		
		Duración (s)									
		Resistencia (mohm)									
ELEVACIÓN DE TEMPERATURA		Limite de temperatura admisible (ºC)		2007DZ028	Si (Solo corresponden a los fusibles K)	INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	EATIC	EATIC-EE-8471	Si (Realizado sobre fusible tipo H y K)
VERIFICACIÓN DINÁMICA DEL FUNCIONAMIENTO		Temperatura mínima de ensayo (ºC)		NO presenta		INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	NO presenta		
		Temperatura máxima de ensayo (ºC)									
		Número de operaciones sucesivas									
ELECTROMECÁNICO		Tracción (daN)		NO presenta		INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	NO presenta		
		Duración (s)									
		Corriente de ensayo (A)									
RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL ELEMENTO FUSIBLE		Corriente de ensayo (A)		2007DZ028	Si (Solo corresponden a los fusibles K)	INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	NO presenta		
		Resistencia (mohm)									
VERIFICACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE TIEMPO FUSIÓN X CORRIENTE		Ciclos de operación		2007DZ028	Si (Solo corresponde a los fusibles tipo K)	INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si	LAPEM	AP 028/01 y AP 028A/01	Si (Realizado sobre todos los calibres de fusible tip H y K)
		Corriente de ensayo (A)			1, 2, 3, 4, 5, 8, 10, 12, 15, 20 25, 30, 40, 50, 65, 80, 100 (Todos son fusibles tipo K)	INDEL BAURU	H y K (LPI 276-08)	Si			
		Duración (s)									
Capacidad de interrupción	Seccionador fusible	Tensión nominal (kV)		2007DZ028	NO (capacidad de interrupción inferior a 8 kA)	POWER TECH	17404-A-26 y 17404-B-26	Si	NO presenta		
		Capacidad de interrupción simétrica (kA)									
	Pértiga fusible	Tensión nominal (kV)									
		Corriente nominal (A eficaz)									
		Capacidad de interrupción simétrica (kA)									

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.1: 8.320 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 30 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			30 A	30
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 1 h	> 1 h
			1,6 de In		< 1 h	< 1 h
			1,75 de In		> 10 seg.	> 10 seg.
			2,75 de In		< 10 seg.	< 10 seg.
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	2 h	
			1,6 de In		2 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	3 h	
			1,6 de In		3 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	aleación de cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.2: 10.000 Nº Fusible tipo lira para baja tensión, 50 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			50 A	50
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 1 h	> 1 h
			1,6 de In		< 1 h	< 1 h
			1,75 de In		> 10 seg.	> 10 seg.
			2,75 de In		< 10 seg.	< 10 seg.
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	2 h	
			1,6 de In		2 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	3 h	
			1,6 de In		3 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	aleación de cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.3: 15.000 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 70 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			70 A	70
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 2 h	> 2 h
			1,6 de In		< 2 h	< 2 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	3 h	
			1,6 de In		3 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.4: 60.000 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 100 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			100 A	100
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 2 h	> 2 h
			1,6 de In		< 2 h	< 2 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	3 h	
			1,6 de In		3 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.5: 60.000 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 125 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			125 A	125
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 2 h	> 2 h
			1,6 de In		< 2 h	< 2 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	3 h	
			1,6 de In		3 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.6: 58.000 Nº Fusible tipo lira para baja tensión, 150 A

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. Nº 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 º C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 º C	30
		Temperatura mínima			0 º C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			150 A	150
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	2 h	
			1,6 de In		2 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 3 h	> 3 h
			1,6 de In		< 3 h	< 3 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.7: 15.000 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 200 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			200 A	200
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	2 h	
			1,6 de In		2 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 3 h	> 3 h
			1,6 de In		< 3 h	< 3 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 2.8: 10.000 N° Fusible tipo lira para baja tensión, 315 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.30.92 Rev. 1	C. C. P. SA por LERCA S.C.A.
1	MARCA					Lerca
2	FABRICANTE					Lerca S.C.A.
3	PROCEDENCIA					Argentina
4	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYO	Designación			ANSI - IEC	IEC 60269-1
		Adjunta copia de las Normas mencionada(s)				No
		Adjunta Protocolos de Ensayos				Sí
5	NORMAS DE CALIDAD ISO 9001					
6	TIPO O MODELO					G 2
7	CONDICIONES DE UTILIZACIÓN	Temperatura máxima			40 ° C	50
		Temperatura media diaria máxima			30 ° C	30
		Temperatura mínima			0 ° C	0
		Humedad relativa ambiente máxima			60 % a 100 %	60 % al 100 %
		Altitud máxima			< 500 m.s.n.m.	< 500
		Instalación				Según 4.4.1
8	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	Frecuencia			50 ± 2 % Hz	50 ± 2 %
		Tensión nominal			500 V	500
		Tensión de servicio			380 ± 10 % V	380 ± 10 %
		Corriente nominal			315 A	315
		Fusible de Corriente Nominal In < 60 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	1 h	
			1,6 de In		1 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 60 A <In <= 125 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	2 h	
			1,6 de In		2 h	
			1,75 de In		10 s	
			2,75 de In		10 s	
		Fusible de Corriente Nominal 125 A <In <= 400 A				
		Corriente de ensayo	1,3 de In	Funden luego de	> 3 h	> 3 h
			1,6 de In		< 3 h	< 3 h
			1,75 de In		> 10 s	> 10 s
			2,75 de In		< 10 s	< 10 s
9	CARACTERÍSTICAS CONSRUCCTIVAS	Elementos fusibles		Material	Cobre puro o aleación de plata y cobre	cobre
				Acabamiento		plateado
		Cabezales		Material	Cobre con recubrimiento de plata o estaño	cobre
				Acabamiento		plateado
10	MARCACIÓN E IDENTIFICACIÓN					Según punto 6
11	ENSAYOS	Ensayos de tipo				Sí
		Ensayos de rutina				Sí
		Ensayos de recepción				Sí
		Ensayos de conformidad				Sí
		Muestras, Aceptación y Rechazos				Sí
12	ACONDICIONAMIENTO Y EMBALAJE					Sí
13	CATALOGOS Y FOLLETOS TÉCNICOS					Sí
14	OTROS DATOS TÉCNICOS					

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS — MATERIAL:

Lote 3.1: 5.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 50 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN			Denominación	IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
				Adjunta copia de las Normas		No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO			Instalación	Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		50 A	50	50
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 3.2: 40.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 100 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación		IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas			No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación		Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		100 A	100	100
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 3.3: 40.000 Nº Fusible tipo NH para baja tensión, 125 A

LPI Nº 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. Nº 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación		IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas			No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación		Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		125 A	125	125
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 3.4: 35.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 160 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación		IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas			No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación		Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		160 A	160	160
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 3.5: 10.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 200 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN			Denominación	IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
				Adjunta copia de las Normas		No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO			Instalación	Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		200 A	200	200
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 3.6: 5.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 250 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción				Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA					BONLE	CRADY
2	FABRICANTE					BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO					NH 1	DYFUS AC - 1
4	PROCEDENCIA					China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación		IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas			No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación		Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación		gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal		500 V	500	500
			Corriente nominal		250 A	250	250
			Tamaño		1 / 2 / 3	1	1
			Potencia disipada	Tamaño 1	<= 23 W	<= 23	20
				Tamaño 2	<= 34 W	-	-
				Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna		>= 50 kA	120	100
		Características constructivas	Material del cuerpo		Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto		Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre estañado
			Material de las placas de cierre		Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno		Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible		Plata / Cobre	cobre	plata/cobre
			Indicador de fusión		Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones		Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación		Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE				Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS **MATERIAL:**

Lote 3.7: 5.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 315 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA				BONLE	CRADY
2	FABRICANTE				BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO				NH 2	AC - 2
4	PROCEDENCIA				China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación	IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas		No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación	Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación	gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal	500 V	500	500
			Corriente nominal	315 A	315	315
			Tamaño	1 / 2 / 3	2	2
			Potencia disipada — Tamaño 1	<= 23 W	-	-
			Potencia disipada — Tamaño 2	<= 34 W	<= 34	<= 34
			Potencia disipada — Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna	>= 50 kA	120	>= 50
		Características constructivas	Material del cuerpo	Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto	Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre plateado
			Material de las placas de cierre	Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible	Plata / Cobre	cobre	cobre
			Indicador de fusión	Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones	Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación	Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE			Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

COMPARACIÓN DE OFERTAS

MATERIAL:

Lote 3.8: 3.000 N° Fusible tipo NH para baja tensión, 400 A

LPI N° 510/2010

Ítem	Descripción			Esp. Téc. N° 02.21.15 Rev. 3	GOTZE INGENIERIA	ING. GUSTAVO AQUINO
1	MARCA				BONLE	CRADY
2	FABRICANTE				BONLE	TEMPER
3	TIPO O MODELO				NH 2	AC - 2
4	PROCEDENCIA				China	España/China
5	NORMA DE FABRICACIÓN		Denominación	IEC 269-1, 269-2-1	IEC 269 - 1; 269 - 1	269-2-1
			Adjunta copia de las Normas		No	-
6	CONDICIONES DE SERVICIO		Instalación	Según Ítem 3.1	S/Ítem 3.1	Sí
7	CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO	Características eléctricas	Clasificación del fusible, de acuerdo a su características de operación	gG / gL	gG / gL	gG
			Tensión Nominal	500 V	500	500
			Corriente nominal	400 A	400	400
			Tamaño	1 / 2 / 3	2	2
			Potencia disipada — Tamaño 1	<= 23 W	-	-
			Potencia disipada — Tamaño 2	<= 34 W	<= 34	<= 34
			Potencia disipada — Tamaño 3	<= 48 W	-	-
			Poder de corte nominal, valor eficaz de la componente alterna	>= 50 kA	120	>= 50
		Características constructivas	Material del cuerpo	Cerámico, para uso eléctrico	Cerámico	Cerámico para uso eléctrico
			Material de las cuchillas de contacto	Cobre o aleación de cobre, plateado o estañado, macizas	Aleación de Cu	Cobre plateado
			Material de las placas de cierre	Hierro o acero galvanizado / Aluminio	Aluminio	Aluminio
			Material del relleno	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo	Arena de cuarzo
			Material del elemento fusible	Plata / Cobre	cobre	cobre
			Indicador de fusión	Según Ítem 4.2.5	S/Ítem 4.2.5	Sí
			Dimensiones	Según norma IEC 269-2-1	S/IEC 269-2-1	Sí
			Marcación	Según Ítem 4.4	S/Ítem 4.4	Sí
8	EMBALAJE			Según Ítem 6	S/Ítem 6	Sí

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS:

PLANILLA DE ENSAYOS DE TIPO (LOTE 3 FUSIBLES NH)										
				GOTZE ING.			ING. GUSTAVO AQUINO		
Ítem				Laboratorio en el cual se realizó el ensayo	Referencia o Nº de certificado	Valores satisfactorios según Norma de Ensayo (Sí/No)	Laboratorio en el cual se realizó el ensayo	Referencia o Nº de certificado	Valores satisfactorios según Norma de Ensayo (Sí/No)
1	ENSAYOS DE TIPO	Protocolos de Ensayos de Tipo	Ensayo de medición de la resistencia eléctrica (Cláusula 8.1.5.1, IEC 269-1)	No se puede indentificar el Laboratorio (está en Chino)	98639/01 y 98640/01 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de potencia disipada (pérdida) y sobreeevación de temperatura (Cláusula 8.3, IEC 269-1 y 8.3.4.2, IEC 269-2-1)		98639/01 y 98640/01(NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de corriente nominal (Cláusula 8.4.3.2, IEC 269-1)		98639/03 y 98640/03 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de determinación de las corrientes convencionales de fusión y de no fusión (Cláusula 8.4.3.1, IEC 269-1)		98639/02 y 98640/02 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Verificación de las características tiempo-corriente (Cláusula 8.4.3.3.1, IEC 269-1)		98639/04 y 98640/04 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03	Si
			Ensayo de sobrecarga (Cláusula 8.4.3.4, IEC 269 1)		98639/05(NH1) / (No presenta para NH2)	Sí (NH1) / No (NH2)	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de verificación de la protección convencional de cables contra sobrecarga (Para fusibles NH 1 y NH 2) (Cláusula 8.4.3.5, IEC 269-1)		98639/06(NH1) / (No presenta para NH2)	Sí (NH1) / No (NH2)	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de verificación del poder de corte (Cláusula 8.5, IEC 269-1)		98639/07 y 98640/07 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03	Si
			Verificación de la caracterísitaca de limitación de corriente (Cláusula 8.6, IEC 269-1)		98639/07 y 98640/08 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Verificación de las características I^2t y verificación de la discriminación de sobreintensidades (Cláusula 8.7, IEC 269-1 8.7.4, IEC 269-2-1)		98639/08 y 98640/04 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Verificación de operación del indicador de fusión (Cláusula 8.4.3.6, IEC 269-1)		98639/08 y 98640/07 (NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03	Si
			Ensayo de resistencia mecánica (Cláusula 8.11.1.8, IEC 269-2-1)		98639/08 y 98640/07(NH1 y NH2)	Sí	LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si
			Ensayo de resistencia a la oxidación (Cláusula 8.11.2.3, IEC 269-1)		No presenta		LABEIN	B125-07-BS-EE-01 y 9701B024-AE-EB-03 (NH1 y NH2)	Si

ENTREGA DE OFERTAS: 17/06/2010

FECHA:

COMPARACIÓN DE OFERTAS: