CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS

MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE

ID Nº 432,278

					INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
	LOTE 1: Mantenimiento y reparación de bomba vertical de 150 HP,1206 m3/h y 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 122.526.820 Máximo: 245.053.640 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de caja de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	80.000	80.000
2	Mano de obra para la verificación de alineación de Eje de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	200.000	200.000
3	Mano de obra para la verificación de alineación de ejes de columna	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
4	Mano de obra para la verificación de alineación de eje de Regulación	Unidad	EVENTO	1	100.000	100.000
5	Mano de obra para la verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de 300 mm de diámetro y 2,50 m de largo, según necesidad	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
6	Provisión de impulsor según muestra.(Ya se incluye anillo desgastable en la Fabricación)	Unidad	EVENTO	1	42.000.000	42.000.000
7	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
8	Provisión de anillos fijos, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.600.000	4.600.000
9	Mano de obra para la colocación de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	100.000	100.000
10	Provisión anillos desgastables, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.600.000	4.600.000
11	Mano de obra para la colocación de anillos Desgastables	Unidad	EVENTO	1	100.000	100.000
12	Provisión de bujes de la carcaza, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.600.000	5.600.000
13	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	EVENTO	1	100.000	100.000
14	Provisión de tuerca de 2 en bronce SAE 64., según muestra	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
15	Mano de obra para la colocación de Tuerca 2	Unidad	EVENTO	1	10.000	10.000
16	Provisión de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.350.000	1.350.000
17	Mano de obra para la colocación de Bujes en acero, para alojamiento de centralizadores	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
18	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en acero Inox A-304, según muestra	Unidad	EVENTO	1	2.100.000	2.100.000
19	Mano de obra para la colocación de bujes asiento de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
20	Provisión de Eje Para Impulsor según Muestra (incluye los mecanizados de chaveteras y roscas que sean requeridos).	Unidad	EVENTO	1	4.500.000	4.500.000
21	Mano de obra para la colocación de eje para impulsor	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
22	Provisión de ejes de transmisión en acero Trefilado según Muestra	Unidad	EVENTO	1	3.950.000	3.950.000
23	Mano de obra para la colocación de ejes de transmisión	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
24	Provisión de ejes de regulación en acero Trefilado según Muestra.	Unidad	EVENTO	1	2.050.000	2.050.000
25	Mano de obra para la colocación de ejes de regulación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
26	Provisión de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	200.000	200.000
27	Mano de obra para la colocación de tuerca regulador de bomba	Unidad	EVENTO	1	20.000	20.000
28	Provisión de manchón de acople de eje, según muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
29	Mano de obra para la colocación de manchón de acople	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
30	Provisión de prensa Empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
31	Mano de obra para la colocación de prensa empaquetaduras	Unidad	EVENTO	1	30.000	30.000
32	Provisión de chavetas, según muestra, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	120.000	120.000
33	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	20.000	20.000
34	Provisión de centralizador maquinado en H°F° nodular, según muestra (Incluye buje vulcanizado y ranurado).	Unidad	EVENTO	1	6.000.000	6.000.000
35	Provisión de material para vulcanizado y ranurado de bujes de centralizadores, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
36	Provisión para encamisado de cajas de rodamientos según necesidad, en acero en SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	1.200.000	1.200.000
37	Provisión de materiales para la reparacion general de impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	2.600.000	2.600.000
38	Mano de obra para rectificación de anillos fijos, en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
39	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables, en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
40	Provisión de material para reparacion de la carcaza en H° F° nodular, según indicación	Unidad	EVENTO	1	2.100.000	2.100.000
41	Provisión de material para reparacion del rompe vórtice en H° F° nodular, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	2.000.000	2.000.000
42	Mano de obra para la reparación de manchón de acople de ejes, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
43	Mano de obra para la reparación de manchón de acople Motor Bomba según indicación	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
44	Mano de obra para la reparación de chaveteras, en eje, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
45	Mano de obra para la reparación de la caja de empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
46	Mano de obra para la reparación de prensa Empaquetadura, en acero, según necesidad.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
47	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Impulsor.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
48	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Columna.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
49	Mano de obra para la corrección de alineación de eje de Regulación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
50	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	120.000	120.000
51	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
52	Provisión de prisionero de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	120.000	120.000
53	Mano de obra para la colocación de prisionero de acero	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
54	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para columna de 7/8x6	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
55	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
56	Provisión de prisionero en bronce con tuerca en Inox para ajuste de Prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
57	Mano de obra para la colocación de prisionero en bronce	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
58	Mano obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
59	Provisión y Maquinado en Chapa doblada con Bridas y nervios de refuerzo en caño corto para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	9.000.000	9.000.000
60	Provisión de rodamiento , según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
61	Mano de obra para la colocación de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
62	Provisión y Maquinado en Chapa doblada con Bridas y nervios de refuerzo en caño largo para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	10.000.000	10.000.000
						118.865.000
	LOTE Nº 2 : Mantenimiento y reparación de bomba vertical de 300 HP, 2394 m3/h y 980 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 99.586.713 Máximo: 199.173.427 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de caja de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	80.000	80.000
2	Mano de obra para la verificación de alineación de Eje de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	200.000	200.000
3	Mano de obra para la verificación de alineación de ejes de columna	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
4	Mano de obra para la verificación de alineación de eje de Regulación.	Unidad	EVENTO	1	100.000	100.000
5	Mano de obra para la verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de 500 mm de diámetro y 2,50 m de largo, según necesidad	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
6	Provisión de impulsor según muestra.(Ya se incluye anillo desgastable en la Fabricación)	Unidad	EVENTO	1	65.000.000	65.000.000
7	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
8	Provisión de anillos fijos, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	6.000.000	6.000.000
9	Mano de obra para la colocación de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
10	Provisión de anillos desgastables, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	6.000.000	6.000.000
11	Mano de obra para la colocación de anillos Desgastables	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
12	Provisión de bujes de la carcaza, en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.800.000	5.800.000
13	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
14	Provisión de tuerca de 2 en bronce SAE 64 , según muestra.	Unidad	EVENTO	1	380.000	380.000
15	Mano de obra para la colocación de tuerca	Unidad	EVENTO	1	70.000	70.000
16	Provisión de guarda fango en bronce SAE 64 , según muestra	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
17	Mano de obra para la colocación de guardafangos	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
18	Provisión de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.450.000	1.450.000
19	Mano de obra para la colocación de Bujes en acero, para alojamiento de centralizadores	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
20	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en acero Inox A-304, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.200.000	1.200.000
21	Mano de obra para la colocación de bujes asiento de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
22	Provisión de eje para impulsores, en acero SAE 1045 (incluye los mecanizados de chaveteras y roscas que sean requeridos)	Unidad	EVENTO	1	6.000.000	6.000.000
23	Mano de obra para la colocación de ejes para impulsores	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
24	Provisión y Maquinado de eje de columna, con chavetera y casquillos, en acero SAE 1045, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
25	Provisión de ejes de regulación en acero Trefilado según Muestra (incluye los mecanizados de chaveteras y roscas que sean requeridos)	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
26	Mano de obra para la colocación de eje de regulación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
27	Provisión de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
28	Mano de obra para la colocación de tuerca regulador de bomba	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
29	Provisión casquillos, según muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	300.000	300.000
30	Mano de obra para la colocación de casquillos	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
31	Provisión de manchón de acople de eje, según muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	4.000.000	4.000.000
32	Mano de obra para la colocación de manchón de acople	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
33	Provisión de prensa Empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
34	Mano de obra para la colocación de prensa empaquetaduras	Unidad	EVENTO	1	55.000	55.000
35	Provisión de chavetas, según muestra, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	90.000	90.000

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS
MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE
ID Nº 432,278

Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	*INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.* Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
36	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	30.000	30.000
37	Provisión y Maquinado de centralizadores en H°F° nodular, según muestra (Incluye buje vulcanizado y ranurado)	Unidad	EVENTO	1	6.800.000	6.800.000
38	Provisión de materiales para bulcanizado y ranurado de bujes de centralizadores, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
39	Provisión para encamisado de cajas de rodamientos según necesidad, en acero en SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
40	Provisión de materiales para la reparacion general de impulsores, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	3.000.000	3.000.000
41	Mano de obra para rectificación de anillos fijos, en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
42	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables, en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
43	Provisión de materiales para la reparacion de la carcaza en H° F° nodular, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	4.800.000	4.800.000
44	Reparacion del rompe vórtice en H° F° nodular, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
45	Mano de obra para la reparación de manchón de acople de ejes, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
46	Mano de obra para la reparación de manchón de acople de Motor Bomba ,según indicación	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
47	Mano de obra para la reparación de chaveteras, en eje, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
48	Mano de obra para la reparación de la caja de empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
49	Mano de obra para la reparación de prensa estopa, en acero, según necesidad.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
50	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Impulsor.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
51	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Columna.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
52	Mano de obra para la corrección de alineación de eje de Regulación.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
53	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
54	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
55	Provisión de prisionero de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
56	Mano de obra para la colocación de prisionero	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
57	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para columna según muestra	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
58	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
59	Provisión de prisionero en bronce con tuerca en Inox para ajuste de Prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
60	Mano de obra para la colocación de prisionero	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
61	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
62	Provisión de Chapa doblada y maquinada con Bridas y nervios de refuerzo en caño corto para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	9.000.000	9.000.000
63	Provisión de rodamiento , según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
64	Mano de obra para la colocación de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
65	Provisión de Chapa doblada y maquinada con Bridas y nervios de refuerzo en caño largo para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	10.000.000	10.000.000
						159.225.000
	LOTE Nº 3 : Mantenimiento y reparación de bomba vertical de 260 KW, 2610 m3/h y 980 rpm, 600V, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 57.755.100 Máximo: 115.510.200 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Provisión para el rellenado y maquinado de los alabes, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	1.450.000	1.450.000
2	Provisión de alabes, en bronce, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	3.200.000	3.200.000
3	Mano de obra para la colocación de alabes	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
4	Mano de obra para la reparacion de la base de los alabes .	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
5	Provisión de base de alabes	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
6	Mano de obra para la colocación de base de alabes	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
7	Provisión de eje para impulsores, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	5.000.000	5.000.000
8	Mano de obra para la colocación de eje para impulsor	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
9	Mano de obra para la verificación de alineación de Eje de Impulsor.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
10	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Impulsor.	Unidad	EVENTO	1	850.000	850.000
11	Provisión de material para reparacion de la carcaza en H° F° nodular, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	3.450.000	3.450.000
12	Provisión de material para reparacion del rompe vórtice en acero, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	2.000.000	2.000.000
13	Provisión de bujes centrifugados de la carcaza, en bronce SAE 64 o material polímero vesconite, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
14	Mano de obra para la colocación de Bujes de carcaza	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
15	Provisión de guarda fango en acero , según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.000.000	5.000.000
16	Mano de obra para la colocación de guardafangos	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
17	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
18	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
19	Provisión de prisionero de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
20	Mano de obra para la colocación de prisionero	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
21	Provisión de eje de columna,maquinado con chavetera y casquillos, en acero SAE 1045, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
22	Mano de obra para la verificación de alineación y corrección de ejes , según necesidad.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
23	Provisión de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.500.000	1.500.000
24	Mano de obra para la colocación de bujes para alojamiento de centralizadores	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
25	Mano de obra para la reparación de manchón de acople de ejes, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
26	Provisión y Maquinado de manchón de acople de eje, según muestra, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	6.250.000	6.250.000
27	Provisión de tornillo 12 mm x 2 cabeza Allen para manchón de acople de eje, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
28	Mano de obra para la colocación de tornillo	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
29	Provisión y Maquinado de eje de regulación, en acero SAE 1045, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
30	Provisión de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
31	Mano de obra para la colocación de tuerca regulador de bomba	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
32	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en acero Inox A-304, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
33	Mano de obra para la colocación de bujes asiento de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
34	Provisión y Maquinado de centralizadores en H° F° nodular, según muestra	Unidad	EVENTO	1	6.250.000	6.250.000
35	Provisión de ranura para o-ring de 6 mm en los centralizadores, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	320.000	320.000
36	Provisión de bujes centrifugados para centralizadores, en bronce SAE 64 o material polimero vesconite, según muestra	Unidad	EVENTO	1	6.500.000	6.500.000
37	Mano de obra para la colocación de bujes para alojamiento de centralizadores	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
38	Mano de obra para la reparacion de manchón de acople según indicación	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
39	Provisión de manchón de acople según muestra (Motor/Bomba)	Unidad	EVENTO	1	2.400.000	2.400.000
40	Mano de obra para la colocación de manchón de acople	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
41	Mano de obra para la reparacipon de la caja de empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
42	Mano de obra para la reparación de prensa Empaquetadura, en acero, según necesidad.	Unidad	EVENTO	1	660.000	660.000
43	Provisión de prisionero en bronce con tuerca en Inox para ajuste de Prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
44	Mano de obra para la colocación de prisionero	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
45	Provisión de prensa Empaquetadura, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
46	Mano de obra para la colocación de prensa empaquetaduras	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
47	Mano de obra para la reparación de chaveteras, en acero, según indicación	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
48	Provisión de chavetas, según muestra, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
49	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
50	Provisión de casquillo, según muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
51	Mano de obra para la colocación de casquillo	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
52	Provisión de material para encamisado de cajas de rodamientos según necesidad, en acero en SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
53	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para columna de 7/8x7	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
54	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
55	Mano de obra para la verificación de paralelismo y corrección de bridas de la columna de impulsión según necesidad.	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
56	Provisión Chapa doblada y maquinada con Bridas y nervios de refuerzo en caño corto para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	9.000.000	9.000.000
57	Provisión de Chapa doblada y maquinada con Bridas y nervios de refuerzo en caño largo para tubería de Impulsión según muestra.	Unidad	EVENTO	1	10.000.000	10.000.000
58	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
59	Mano de obra para la reparación según necesidad , de la base motor	Unidad	EVENTO	1	1.400.000	1.400.000
60	Provisión de Niple de goma en cañerias de 500 mm, anti vibración según muestra	Unidad	EVENTO	1	2.650.000	2.650.000
61	Mano de obra para la colocación de Niple	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
62	Provisión de rodamiento , según muestra	Unidad	EVENTO	1	2.200.000	2.200.000
63	Mano de obra para la colocación de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
64	Provisión de cepo en madera de 12 x 12 x 1,5 m, con hierro ángulo colocado en los borde, según muestra	Unidad	EVENTO	1	3.650.000	3.650.000
65	Provisión de rodamiento , según muestra	Unidad	EVENTO	1	2.200.000	2.200.000
66	Mano de obra para la colocación de Rodamiento	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
						112.180.000
	LOTE Nº 4 : Mantenimiento y reparación de bomba vertical de 600 KW, 4583 m3/h y 980 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 270.505.535 Máximo: 541.011.070 , Abastecimiento simultáneo: No					

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS

MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE

ID Nº 432,278

					INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
1	Provisión de impulsor según muestra.	Unidad	EVENTO	1	96.000.000	96.000.000
2	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
3	Provisión de eje para impulsores, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
4	Mano de obra para la colocación de eje para impulsor	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
5	Mano de obra para la verificación de alineación de Eje de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
6	Mano de obra para la corrección de Alineación de eje de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
7	Mano de obra para relleno con Rctotek de eje de Columna	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
8	Provisión de material para reparacion de la carcaza en Ho Fo nodular, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
9	Provisión de material para reparacion del rompe vórtice en acero, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	2.450.000	2.450.000
10	Provisión de Buje de carcaza	Unidad	EVENTO	1	2.950.000	2.950.000
11	Mano de obra para la colocación de Buje de Carcaza	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
12	Provisión de Buje Centralizador (incluye Vulcanizado)	Unidad	EVENTO	1	3.200.000	3.200.000
13	Mano de obra para la colocación de Buje Centralizador	Unidad	EVENTO	1	330.000	330.000
14	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64	Unidad	EVENTO	1	6.800.000	6.800.000
15	Mano de obra para la colocación de anillo fijo	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
16	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64	Unidad	EVENTO	1	6.800.000	6.800.000
17	Mano de obra para la colocación de anillo desgastable	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
18	Provisión de Bulonería con tuerca de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
19	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
20	Provisión de prisionero de acero para bomba según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
21	Mano de obra para la colocación de prisionero	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
22	Mano de obra para la verificación de alineación y corrección de eje de columnas de acero.	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
23	Provisión de manchón de acople para ejes, según muestra	Unidad	EVENTO	1	6.200.000	6.200.000
24	Mano de obra para la colocación de manchón de acople	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
25	Mano de obra para reparacion de chaveteras, en acero, según indicación	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
26	Mano de obra para la verificación del estado de la caja de rodamiento, según indicación	Unidad	EVENTO	1	400.000	400.000
27	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
28	Provisión de chavetas, según muestra, en acero SAE 1045	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
29	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
30	Provisión de bulones con tuercas en acero para Unidadión de columnas según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
31	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
32	Provisión de anillo seguro para buje de eje columna en acero SAE 1045 con tornillo seguro según muestra	Unidad	EVENTO	1	850.000	850.000
33	Mano de obra para la colocación de anillo seguro	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
34	Provisión de anillo de bronce para trampa de grasa de caja de Ruleman	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
35	Mano de obra para la colocación de anillo de bronce	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
36	Provisión de bridas seguro de centralizador en acero según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.650.000	1.650.000
37	Mano de obra para la colocación de bridas seguro	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
38	Provisión de Bulonería cabeza Allen para brida centralizador según muestra	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
39	Mano de obra para la colocación de Bulonería	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
40	Mano de obra para la verificación y corrección del paralelismo de bridas de columnas	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
41	Mano de obra para balanceo dinámico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
42	Provision de Eje de Columna	Unidad	EVENTO	1	8.500.000	8.500.000
						155.350.000
	LOTE Nº 5 : Mantenimiento y reparación de bomba vertical de 350 HP, 2700 m3/h y 960 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 553.612.839 Máximo: 1.107.225.678 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Provisión de Porta cojinete 500	Unidad	EVENTO	1	4.500.000	4.500.000
2	Provisión de Provisión de Caja Prensa Estopas SNZ	Unidad	EVENTO	1	5.000.000	5.000.000
3	Provisión de Aro Sujeción 78x68x15	Unidad	EVENTO	1	1.300.000	1.300.000
4	Mano de obra para la colocación de Aro de Sujeción	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
5	Provisión de Anillo Tope Partido	Unidad	EVENTO	1	1.750.000	1.750.000
6	Mano de obra para la colocación de anillo tope partido	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
7	Provisión de Camisa de Protección 68x80x180	Unidad	EVENTO	1	3.700.000	3.700.000
8	Mano de obra para la colocación de Camisa de protección 68x80x180	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
9	Provisión de Casquillo Cojinete 65x80x222	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
10	Mano de obra para la colocación de casquillo cojinete 65x80x222	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
11	Provisión de Casquillo Cojinete 68x80x180	Unidad	EVENTO	1	3.300.000	3.300.000
12	Mano de obra para la colocación de casquillo cojinete 68x80x180	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
13	Provisión de Buje Cojinete 80x100x140	Unidad	EVENTO	1	3.100.000	3.100.000
14	Mano de obra para la colocación de Buje Cojinete 80 X 100 X 140	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
15	Provisión de Acoplamiento Rlg. Partido	Unidad	EVENTO	1	12.000.000	12.000.000
16	Provisión de Buje Cojinete 80x100x160	Unidad	EVENTO	1	4.000.000	4.000.000
17	Mano de obra para la colocación de Buje cojinete 80 x 100 x160	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
18	Provisión de Anillo Partido 75x55x12	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
19	Mano de obra para la colocación de Anillo partido 75x55x12	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
20	Provisión de Tuerca Impulsor SLZ	Unidad	EVENTO	1	2.700.000	2.700.000
21	Mano de obra para la colocación de Tuerca Impulsor	Unidad	EVENTO	1	300.000	300.000
22	Provisión de Impulsor de BroSDe	Unidad	EVENTO	1	92.000.000	92.000.000
23	Mano de obra para la colocación de Impulsor de BroSDe	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
24	Provisión de Aro de Desgaste Ø485 x Ø420 x 50	Unidad	EVENTO	1	38.000.000	38.000.000
25	Mano de obra para la colocación de Aro de Desgaste	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
26	Provisión de cuerpo difusor	Unidad	EVENTO	1	150.000.000	150.000.000
27	Mano de obra para la colocación de cuerpo difusor	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
28	Provisión de campana de aspiración	Unidad	EVENTO	1	40.000.000	40.000.000
29	Mano de obra para la colocación de campana de aspiración	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
30	Provisión de Eje de Bomba 80 X 2040	Unidad	EVENTO	1	11.000.000	11.000.000
31	Mano de obra para la colocación de eje de bomba 80 x 2040	Unidad	EVENTO	1	1.450.000	1.450.000
32	Provisión de Eje Intermedio 80 X 2280	Unidad	EVENTO	1	11.000.000	11.000.000
33	Provisión de Eje Superior 79,5 X 1105	Unidad	EVENTO	1	9.000.000	9.000.000
						406.520.000
	LOTE Nº 6 : Mantenimiento y reparación de bomba centrífuga bipartida de 1800 m3/h, 800 HP y 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 74.778.410 Máximo: 149.556.821 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de Alineación de eje	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
2	Mano de obra para la corrección de alineación de eje	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
3	Mano de obra para la reparación de la chavetera del Manchón en el eje, según indicación	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
4	Provisión de Chaveta para Manchón según muestra	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
5	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
6	Mano de obra para la reparación de la chavetera en acero, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	160.000	160.000
8	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
9	Provisión de Chavetera nueva en eje reparado	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
10	Provisión de Chavetera en Manchón.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
11	Mano de obra para la verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación	Unidad	EVENTO	1	110.000	110.000
12	Mano de obra para rellenado del asiento de rodamientos, con soldadura en rototek	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
13	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
14	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
15	Mano de obra para la colocación de Tuerca seguro	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
16	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	EVENTO	1	120.000	120.000
17	Mano de obra para la colocación de seguro araña	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
18	Provisión de eje impulsor según indicación	Unidad	EVENTO	1	6.500.000	6.500.000
19	Mano de obra para la colocación de eje impulsor	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000

essap

ANEXO B-02-08

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS
MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE
ID Nº 432,278

					INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
20	Provisión de material para reparacion total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	2.330.000	2.330.000
21	Provisión de impulsor según muestra	Unidad	EVENTO	1	65.000.000	65.000.000
22	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
23	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	EVENTO	1	240.000	240.000
24	Mano de obra para la colocación de calce separador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
25	Provisión de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
26	Mano de obra para la colocación de bujes de asiento de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
27	Mano de obra para rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
28	Provisión de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
29	Mano de obra para la colocación de tuercas seguro de bujes	Unidad	EVENTO	1	35.000	35.000
30	Provisión de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
31	Mano de obra para la colocación de topes de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
32	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.300.000	4.300.000
33	Mano de obra para la colocación de anillos Desgastables	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
34	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
35	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.300.000	4.300.000
36	Mano de obra para la colocación de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
37	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
38	Mano de obra para la verificación del estado de las cajas de rodamientos	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
39	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
40	Provisión de anillo lubricador en bronce	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
41	Mano de obra para la colocación de anillo lubricador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
42	Provisión de prensa estopa, en bronce, según modelo	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
43	Mano de obra para la reparación de Prensa en Bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
44	Provisión de separador-lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
45	Mano de obra para la colocación de separador-lubricador de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
46	Mano de obra para la reparación del separador-lubricador de empaquetadura, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
47	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
48	Mano de obra para rellenado insitu de los asientos de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	2.400.000	2.400.000
49	Mano de obra para repasado rosca en la carcaza	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
50	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca Inox para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
51	Mano de obra para la colocación de perno para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
52	Provisión de reten, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	300.000	300.000
53	Mano de obra para la colocación de reten	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
54	Mano de obra para la reparación del machón de acople, según indicación	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
55	Mano de obra para balanceo del conjunto eje-impulsor	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
56	Provisión de caja de Ruleman según Muestra (Se incluyen las tapas de caja)	Unidad	EVENTO	1	4.800.000	4.800.000
57	Mano de obra para la colocación de caja de Ruleman	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
58	Provisión de Empaquetadura, según muestra	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
59	Mano de obra para la colocación de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
60	Provisión de rodamiento delantero, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.300.000	1.300.000
61	Mano de obra para la colocación de Rodamiento delantero	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
62	Provisión de rodamiento trasero, según muestra	Unidad	EVENTO	1	1.300.000	1.300.000
63	Mano de obra para la colocación rodamiento trasero	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
						113.945.000
	LOTE Nº 7 : Mantemimento y reparación de bomba centrífuga bipartida de 820 m3/h, 350 HP, 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 58.651.766 Máximo: 117.303.532 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de Alineación de eje	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
2	Mano de obra para la corrección de alineación de eje	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
3	Mano de obra para la reparación de la chavetera del Manchón en el eje, según indicación	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
4	Provisión de Chaveta para Manchón según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
5	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
6	Mano de obra para la reparación de la chavetera en acero, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
8	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
9	Provisión de Chavetera nueva en eje reparado	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
10	Provisión de Chavetera en Manchón	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
11	Mano de obra para la verificación del estado del asiento de rodamientos, según indicación	Unidad	EVENTO	1	110.000	110.000
12	Mano de obra para rellenado del asiento de rodamientos, con soldadura en rototek	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
13	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
14	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
15	Mano de obra para la colocación de tuerca	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
16	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	EVENTO	1	120.000	120.000
17	Mano de obra para la colocación de seguro araña	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
18	Provisión de eje impulsor según indicación	Unidad	EVENTO	1	5.800.000	5.800.000
19	Mano de obra para la colocación de eje impulsor	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
20	Provisión de material para reparacion total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	2.200.000	2.200.000
21	Provisión de impulsor según muestra	Unidad	EVENTO	1	38.000.000	38.000.000
22	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	700.000	700.000
23	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	EVENTO	1	240.000	240.000
24	Mano de obra para la colocación de calce separador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
25	Provisión y maquinado de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	4.800.000	4.800.000
26	Mano de obra para rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
27	Provisión y maquinado de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	140.000	140.000
28	Provisión y maquinado de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
29	Provisión y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.300.000	4.300.000
30	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
31	Provisión y maquinado de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	4.300.000	4.300.000
32	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
33	Mano de obra para la verificación del estado de las cajas de rodamientos	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
34	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
35	Provisión de anillo lubricador en bronce	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
36	Mano de obra para la colocación de anillo lubricador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
37	Provisión de prensa estopa, maquinado en bronce, según modelo	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
38	Mano de obra para la reparación de prensa en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
39	Provisión de separador-lubricador de la empaquetadura en bronce, según muestra	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
40	Mano de obra para la colocación de separador-lubricador de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
41	Mano de obra para la reparación del separador-lubricador de empaquetadura, en bronce, según indicación	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
42	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
43	Mano de obra para rellenado insitu de los asientos de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	2.400.000	2.400.000
44	Mano de obra para repasado rosca en la carcaza	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
45	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca Inox para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
46	Mano de obra para la colocación de perno para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
47	Provisión de retenes, según muestra	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
48	Mano de obra para la colocación de reten	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
49	Mano de obra para la reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
50	Mano de obra para balanceo del conjuntoto eje-impulsor	Unidad	EVENTO	1	750.000	750.000
51	Provisión de caja de Ruleman según Muestra	Unidad	EVENTO	1	4.800.000	4.800.000
52	Mano de obra para la colocación de caja de Ruleman	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
53	Provisión de Empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
54	Mano de obra para la colocación de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
55	Provisión de rodamiento delantero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS
MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE
ID Nº 432,278

					INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
56	Mano de obra para la colocación de Rodamiento delantero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
57	Provisión de rodamiento trasero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
58	Mano de obra para la colocación de rodamiento trasero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
						85.540.000
	LOTE Nº 8 : Mantenimiento y reparación de bomba centrífuga bipartida de 3000 m3/h, 1700 HP y 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 89.594.922 Máximo: 179.189.845 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de Alineación de eje.	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
2	Mano de obra para la corrección de alineación de eje.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
3	Mano de obra para la reparación de la chavetera del Manchón en el eje, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
4	Provisión de Chaveta para Manchón según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
5	Mano de obra para la colocación de chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
6	Mano de obra para la reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
8	Provisión de Chavetera nueva en eje reparado	Unidad	EVENTO	1	420.000	420.000
9	Provisión de Chavetera en Manchón.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
10	Mano de obra para la verificación del estado del asiento de rodamiento, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
11	Mano de obra para rellenado del asiento de rodamientos, con soldadura en rototek	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
12	Mano de obra para repasado de Rosca en el eje	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
13	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
14	Mano de obra para la colocación de Tuerca seguro	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
15	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
16	Mano de obra para la colocación de seguro araña	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
17	Provisión de eje según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.800.000	5.800.000
18	Mano de obra para la colocación de eje	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
19	Provisión de material para reparacion total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	2.950.000	2.950.000
20	Provisión de impulsor según muestra	Unidad	EVENTO	1	86.000.000	86.000.000
21	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	850.000	850.000
22	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	EVENTO	1	240.000	240.000
23	Mano de obra para la colocación de calce separador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
24	Provisión y maquinado de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	4.950.000	4.950.000
25	Mano de obra para la colocación de bujes de empaquetaduras	Unidad	EVENTO	1	250.000	250.000
26	Mano de obra para rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
27	Provisión y maquinado de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
28	Provisión y maquinado de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
29	Provisión y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
30	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
31	Provisión y maquinado de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
32	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
33	Mano de obra para la verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
34	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
35	Provisión de anillo lubricador en bronce.	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
36	Mano de obra para la colocación de anillo lubricador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
37	Provisión de prensa estopa,maquinado en bronce, según modelo	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
38	Mano de obra para la reparación de prensa estopa en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
39	Provisión de separador-lubricador de la empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
40	Mano de obra para la colocación de separador-lubricador de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
41	Mano de obra para la reparación del separador-lubricador de empaquetadura.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
42	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
43	Mano de obra para rellenado insitu de los asientos de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
44	Mano de obra para repasado de rosca en la carcaza.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
45	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca Inox para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
46	Provisión de retenes, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
47	Mano de obra para la colocación de reten	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
48	Mano de obra para la reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	1.500.000	1.500.000
49	Mano de obra para balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	EVENTO	1	1.600.000	1.600.000
50	Provisión de caja de Ruleman según Muestra	Unidad	EVENTO	1	5.400.000	5.400.000
						135.560.000
	LOTE Nº 9 : Mantenimiento y reparación de bomba centrífuga bipartida de 3000 m3/h, 750 HP, 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 96.820.184 Máximo: 193.640.368 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de Alineación de eje.	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
2	Mano de obra para la corrección de alineación de eje.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
3	Mano de obra para la reparación de la chavetera del Manchón en el eje, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
4	Provisión de Chaveta para Manchón según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
5	Mano de obra para la colocación de Chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
6	Mano de obra para la reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
8	Mano de obra para la colocación de Chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
9	Provisión de Chavetera nueva en eje reparado.	Unidad	EVENTO	1	420.000	420.000
10	Provisión de Chavetera en Manchón.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
11	Mano de obra para la verificación del estado del asiento de rodamiento, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
12	Mano de obra para rellenado del asiento de rodamientos, con soldadura en rototek	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
13	Mano de obra paa repasado de Rosca en el eje	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
14	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
15	Mano de obra para la colocación de Tuerca seguro	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
16	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
17	Mano de obra para la colocación de seguro araña	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
18	Provisión de eje según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
19	Mano de obra para la colocación de eje	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
20	Provisión de materiales para la reparacion total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
21	Provisión de impulsor según muestra	Unidad	EVENTO	1	85.000.000	85.000.000
22	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	850.000	850.000
23	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	EVENTO	1	240.000	240.000
24	Mano de obra para la colocación de calce separador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
25	Provisión de bujes asiento de empaquetadura maquinado en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	4.500.000	4.500.000
26	Mano de obra para rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
27	Provisión y maquinado de tuercas seguro de bujes en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
28	Provisión y maquinado de topes de empaquetaduras en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
29	Provisión y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
30	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
31	Provisión y maquinado de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
32	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
33	Mano de obra para la verificación del estado de las cajas de rodamientos.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
34	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
35	Provisión de anillo lubricador en bronce.	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
36	Mano de obra para la colocación de anillo lubricador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
37	Provisión de prensa estopa, maquinado en bronce, según modelo.	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
38	Mano de obra para la reparación de prensa estopa en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
39	Provisión de separador-lubricador de la empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
40	Mano de obra para la reparación del separador-lubricador de empaquetadura.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
41	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
42	Mano de obra para rellenado insitu de los asientos de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000

essap

ANEXO B-02-08

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS
MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS VERTICALES Y DE CARCASA PARTIDA DE LA PLANTA DE VIÑA CUE
ID Nº 432,278

					INDUSTRIA METALURGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio Total (IVA incluido)
43	Mano de obra para repasado de rosca en la carcaza	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
44	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca Inox para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
45	Provisión de retenes, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
46	Mano de obra para la colocación de reten	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
47	Mano de obra para la reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	1.500.000	1.500.000
48	Mano de obra para balanceo del conjuto eje-impulsor.	Unidad	EVENTO	1	1.600.000	1.600.000
49	Provisión de caja de Ruleman según Muestra	Unidad	EVENTO	1	5.400.000	5.400.000
50	Provisión de Empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
51	Mano de obra para la colocación de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
52	Provisión de rodamiento delantero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
53	Mano de obra para la colocación de Rodamiento delantero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
54	Provisión de rodamiento trasero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
55	Mano de obra para la colocación de rodamiento trasero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
						138.670.000
	LOTE Nº 10 : Mantemimento y reparación de bomba centrífuga bipartida de 3000 m3/h, 800 HP y 1480 rpm, Contrato Abierto: por Monto. Mínimo: 185.652.983 Máximo: 371.305.967 , Abastecimiento simultáneo: No					
1	Mano de obra para la verificación de Alineación de eje	Unidad	EVENTO	1	650.000	650.000
2	Mano de obra para corrección de alineación de eje.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
3	Mano de obra para la reparación de chavetera del Manchón en el eje, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
4	Provisión de Chaveta para Manchón según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
5	Mano de obra para la colocación de Chaveta	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
6	Mano de obra para la reparación de la chavetera en acero, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
7	Provisión de chaveta en acero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
8	Provisión de Chavetera nueva en eje reparado	Unidad	EVENTO	1	420.000	420.000
9	Provisión de Chavetera en Manchón.	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
10	Mano de obra para la verificación del estado del asiento de rodamiento, según indicación	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
11	Mano de obra para rellenado del asiento de rodamientos, con soldadura en rototek	Unidad	EVENTO	1	1.100.000	1.100.000
12	Mano de obra para la repasado de Rosca en el eje	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
13	Provisión de Tuerca seguro de Ruleman.	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
14	Mano de obra para la colocación de Tuerca seguro	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
15	Provisión de seguro araña según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
16	Mano de obra para la colocación de seguro araña	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
17	Provisión de eje según muestra	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
18	Mano de obra para la colocación de eje	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
19	Provisión de material para la reparacion total del Impulsor, en bronce SAE 64, según indicaciones	Unidad	EVENTO	1	3.500.000	3.500.000
20	Provisión de impulsor según muestra	Unidad	EVENTO	1	85.000.000	85.000.000
21	Mano de obra para la colocación de Impulsor	Unidad	EVENTO	1	850.000	850.000
22	Provisión de calce separador de Buje-Impulsor	Unidad	EVENTO	1	240.000	240.000
23	Mano de obra para la colocación de calce separador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
24	Provisión y maquinado de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	4.500.000	4.500.000
25	Mano de obra para rectificación de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según indicación	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
26	Provisión y maquinado de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	220.000	220.000
27	Provisión y maquinado de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
28	Provisión de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
29	Mano de obra para la colocación de anillos Desgastables	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
30	Mano de obra para rectificación de anillos desgastables en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
31	Provisión de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	5.500.000	5.500.000
32	Mano de obra para la colocación de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
33	Mano de obra para rectificación de anillos fijos en bronce SAE 64, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
34	Mano de obra para la verificación del estado de las cajas de rodamientos	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
35	Provisión de material para encamisado de la caja de rodamiento, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	950.000	950.000
36	Provisión de anillo lubricador en bronce.	Unidad	EVENTO	1	280.000	280.000
37	Mano de obra para la colocación de anillo lubricador	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
38	Fabricación y maquinado de la prensa estopa, en bronce, según modelo.	Unidad	EVENTO	1	480.000	480.000
39	Mano de obra para la reparación de prensa estopa en bronce SAE 64, según muestra	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
40	Provisión de separador-lubricador de la empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
41	Mano de obra para la colocación de separador-lubricador de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
42	Mano de obra para la reparación del separador-lubricador de empaquetadura.	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
43	Mano de obra para rellenado con soldadura CrNi de la carcaza, insitu según necesidad e indicaciones	Unidad	EVENTO	1	2.500.000	2.500.000
44	Mano de obra para rellenado insitu de los asientos de anillos fijos	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
45	Mano de obra para repasado de rosca en la carcaza.	Unidad	EVENTO	1	150.000	150.000
46	Provisión de perno roscado en bronce con tuerca Inox para prensa empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	180.000	180.000
47	Provisión de retenes, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	450.000	450.000
48	Mano de obra para la colocación de reten	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
49	Mano de obra para la reparación del machón de acople, según indicación.	Unidad	EVENTO	1	1.500.000	1.500.000
50	Mano de obra para balanceo del conjunto eje-impulsor.	Unidad	EVENTO	1	1.600.000	1.600.000
51	Provisión de caja de Ruleman según Muestra	Unidad	EVENTO	1	5.200.000	5.200.000
52	Provisión de Empaquetadura, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	550.000	550.000
53	Mano de obra para la colocación de empaquetadura	Unidad	EVENTO	1	50.000	50.000
54	Provisión de rodamiento delantero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
55	Mano de obra para la colocación de Rodamiento delantero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
56	Provisión de rodamiento trasero, según muestra.	Unidad	EVENTO	1	1.800.000	1.800.000
57	Mano de obra para la colocación de rodamiento trasero	Unidad	EVENTO	1	350.000	350.000
						134.620.000

Lic. Enrique D. Lovera S.
Gerente Unidad Operativa de Contrataciones
Essap S.A.

Firma del Responsable de la U.O.C.