Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
AO POTI S.A.
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **AO POTI S.A. POR VALOR DE 38.598.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al **Art. 36º de la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

AO POTI S.A.
Luis Felipe Sousa
12/11/2021 -
12:15 P.M.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
HOSPITAL GENERAL
ADMINISTRACION
San Lorenzo

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

Escaneado con CamScanner

Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
SAMAS S.A.
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **SAMAS S.A. POR VALOR DE 18.248.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al Art. 36º de la **Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
HOSPITAL GENERAL
ADMINISTRACIÓN
San Lorenzo

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

SAMAS S.A.

Escaneado con CamScanner

Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
SETEL S.A.
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **AO POTI S.A. POR VALOR DE 38.598.000 GUARANIES.**
- **SAMAS S.A. POR VALOR DE 18.248.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al **Art. 36º de la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL HOSPITAL GENERAL ADMINISTRACION San Lorenzo

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

SETEL S.A.
RUC: 80051280-4

Escaneado con CamScanner

Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
DISTRIBUIDORA GLADYS
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **AO POTI S.A. POR VALOR DE 38.598.000 GUARANIES.**
- **SAMAS S.A. POR VALOR DE 18.248.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al **Art. 36º de la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
HOSPITAL GENERAL
ADMINISTRACION
San Lorenzo

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

Gladys Paniagua
Gladys N. D Pizzurno
CI Nº 326989

Escaneado con CamScanner

Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
DULCE HOGAR S.R.L.
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas"** y Art. **Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **AO POTI S.A. POR VALOR DE 38.598.000 GUARANIES.**
- **SAMAS S.A. POR VALOR DE 18.248.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al **Art. 36º de la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

Recibí Original
Carlos Fernandez
Apoderado General
17/11/21-11
Dulce Hogar S.R.L.

Escaneado con CamScanner

Ministerio de
SALUD PÚBLICA
Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO
NACIONAL

Paraguay
de la gente

HOSPITAL GENERAL DE SAN LORENZO

San Lorenzo, 8 de noviembre de 2.021.

REF: CD Nº 07/2021 "ADQUISICION DE TEXTILES Y VESTUARIOS"
ID Nº 395.994

SEÑORES
EMPORIO FERRETERIA S.R.L.
PRESENTE

Por la presente cumplo en comunicarle la adjudicación correspondiente al llamado de referencia, conforme al **Art. 28º de la Ley Nº 2.051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la ley de Contrataciones Públicas, siendo adjudicada a la empresa:

- **AO POTI S.A. POR VALOR DE 38.598.000 GUARANIES.**
- **SAMAS S.A. POR VALOR DE 18.248.000 GUARANIES.**

La firma adjudicada deberá formalizar el Contrato dentro del plazo de 20 (veinte) días hábiles contados a partir de la presente notificación, de acuerdo al **Art. 36º de la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y Art. Nº 65 del Decreto Reglamentario 21509/03.**

Adjunto Resolución de Adjudicación **D.G. Nº 04/2021.**

Sin otro particular, le saludo atentamente.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
HOSPITAL GENERAL

ABOG. DAVID ESTIGARRIBIA
Director Administrativo
Hospital General de San Lorenzo

EMPORIO
Ferretería S.R.L.

Escaneado con CamScanner