COMANDO DE LA FUERZA AEREA
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES N° 4
"Contratacion Directa N° 66/2015 "Adquisición de Servicios de Mantenimiento y Reparación de Equipos Industriales"I.D. N° 288.981
CUADRO COMPARATIVO

			ASATEC INGENIERIA					E.G.V. INGENIERIA			
Ítem	Códigos del Catálogo	Descripción	Presentación	Unidad de Medida	Cantidad	Precio Unitario	Precio Total	Presentación	Unidad de Medida	Precio Unitario	Precio Total
1	73161518-999	**Mantenimiento y reparación de equipo de Cocina Comedor:** 1) Reparación de cinco Ollas industrial a presión de 200 lrs de aluminio marca tapema, de procedencia brasilera fisura interna y externa con cambio de llave esférica de media vuelta de 1 1/4 de la entrada a vapor Cambio de llaves de paso de media vuelta 1 1/2 para desagüe Mantenimiento completo de válvulas de seguridad de la olla Cambio de Válvulas de alivio principal y secundario Cambio de llave de paso de agua para olla industrial de 3/4 Cambio total de cañería galvanizada de desagüe Incluye pulido de todas las ollas	Evento	Unidad	1	1 500 000	1 500 000	Evento	Unidad	2 500 000	2 500 000
2	81141804-008	**Mantenimiento de equipo de Lavanderia** 1) Lava ropa industrial marca bracom lavex de metal c/ motor marca wega mod 985391 cambiar 3(tres) correas de 50, cambiar 3(tres) correas de 53, cambiar 2(dos) retenes de bancada Puesta en funcionamiento	Evento	Unidad	1	1 500 000	1 500 000	Evento	Unidad	2 500 000	2 500 000
3	81141804-008	**Mantenimiento de equipo de Lavanderia** 1) Seca ropas industrial marca bracom lavex, de metal con dos motores de 50 hz marca wega modelo 71692 mod 988b91 Rebobinado de motor 220/380v 1430hp 5 5 5 3Amp puesta en funcionamiento	Evento	Unidad	1	1 200 000	1 200 000	Evento	Unidad	2 500 000	2 500 000
4	72102301-001	**Mantenimiento General de caldera a leña marca Tapema Mod. VLI 192** 1) Desmontaje completo de todos los accesorios de seguridad 2)Lavado y desbordilado de los tubos, cenicero y chimeneas 3)Limpieza interna y externa de la caldera 4)Pulida, rectificación y ajuste de todos los accesorios de seguridad de la caldera 5)Prueba hidraulica en frio para verificar la resistencia de los materiales 6)Montar nuevamente los accesorios de seguridad 7)Pintar completamente 8)Probar con fuego y regular las válvulas de alivio 9) Cambio total de llaves de paso de agua y válvulas de presión de la caldera 10) Cambio de manómetro de presión de vapor	Evento	Unidad	1	4 000 000	4 000 000	Evento	Unidad	2 400 000	2 400 000
		TOTAL					**8.200.000**				**9.900.000**

CARLOS ARIEL FRANCO GAYOZO
V/S 1° TEC - MIEMBRO COMITÉ

JORGE ADRIAN ALVAREZ DAEZ
S1° TEC - MIEMBRO COMITÉ

ABEL FAUSTINO AYALA CATTEBEKE
CNEL DEM - PRESIDENTE MIEMBRO COMITÉ