II REGION SANITARIA - SAN PEDRO

Anexo al Decreto 6071/2011

CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS

			COMERCIAL ROSSI					
Item	Códigos de Catalogo	Descripción del Bien	Marca del Producto	Procedencia	Unidad de Medida	Cantidades	Precio unitario (IVA incluido si correspondiese)	Precio Total (IVA incluido si correspondiese)
PRODUCTOS INDUSTRIALIZADOS Y SEMINDUSTRIALIZADOS								
1	50151513-001	ACEITE VEGETAL COMESTIBLE DE GIRASOL	*Nacional*	*Nacional*	LITROS	1.100	*13.500*	***14.850.000***
2	50161509-002	AZUCAR BLANCA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.390	*14.500*	***20.155.000***
3	50171551-001	SAL FINA YODADA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	610	*4.950*	***3.019.500***
4	50171549-001	YERBA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	710	*9.500*	***6.745.000***
5	50171550-005	COMINO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	150	*7.150*	***1.072.500***
6	50171550-009	OREGANO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	150	*7.150*	***1.072.500***
7	50171550-010	PIMIENTA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	72	*7.150*	***514.800***
8	51212011-002	ANIS	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	81	*7.150*	***579.150***
OVOLACTEOS								
9	50131606-002	HUEVO DE GALLINA	*Nacional*	*Nacional*	DOCENA	360	*10.500*	***3.780.000***
10	50131702-003	LECHE ENTERA EN POLVO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	720	*44.000*	***31.680.000***
11	50131801-001	QUESO TIPO PARAGUAY	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	540	*26.000*	***14.040.000***
LEGUMBRES Y CEREALES								
12	50192902-001	FIDEOS	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.530	8.000	***12.240.000***
13	50221001-003	ARVEJA EN LATA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	475	5.000	***2.375.000***
14	50221001-004	CHOCLO EN LATA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	475	5.000	***2.375.000***
15	50221001-005	LENTEJA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	240	11.000	***2.640.000***
16	50221101-001	ARROZ	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.290	8.000	***10.320.000***
17	50221101-007	POROTO MANTECA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	155	16.000	***2.480.000***
18	50221101-011	POROTO SAN FRANCISCO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	380	14.000	***5.320.000***
19	50221102-003	HARINA DE MAIZ	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	390	11.000	***4.290.000***
20	50221102-004	HARINA DE TRIGO TIPO 000 COMUN	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	435	5.000	***2.175.000***
PRODUCTOS ENVASADOS								
21	50201706-003	CAFÉ MOLIDO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	250	*35.000*	***8.750.000***
22	50201706-006	CAFÉ DE SOJA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	70	*16.500*	***1.155.000***
23	50171550-008	EXTRACTO DE TOMATE	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	2.400	*3.000*	***7.200.000***
24	50181904-001	GALLETA MOLIDA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	299	*8.000*	***2.392.000***
25	50151605-001	GRASA DE CERDO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	70	*14.850*	***1.039.500***
PRODUCTOS CARNICOS								
26	50111510-004	POLLO ENTERO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.900	*15.000*	***28.500.000***
27	50112001-009	PUCHERO VACUNO DE 1RA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	800	*15.000*	***12.000.000***
28	50112001-017	CARNAZA DE PRIMERA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	3.640	*36.000*	***131.040.000***
VERDURAS								
29	50101538-003	AJO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	340	*3.850*	***1.309.000***
30	50101538-007	ESPINACA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	330	*4.180*	***1.379.400***
31	50101538-009	LOCOTE	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	410	*11.000*	***4.510.000***
32	50101538-011	PAPA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.400	*9.900*	***13.860.000***
33	50101538-013	ACELGA	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	312	*4.400*	***1.372.800***
34	50101538-016	BERRO	*Nacional*	*Nacional*	UNIDAD	312	*4.400*	***1.372.800***
35	50101538-018	CEBOLLA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.350	*9.900*	***13.365.000***
36	50101538-022	REPOLLO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	720	*9.900*	***7.128.000***
37	50101538-023	TOMATE	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	1.230	*15.000*	***18.450.000***
38	50101538-024	ZANAHORIA	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	650	*9.900*	***6.435.000***
39	50101538-025	ZAPALLO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	360	*5.390*	***1.940.400***
40	50101538-026	ZAPALLITO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	210	*9.350*	***1.963.500***
PANIFICADOS								
41	50181903-003	COQUITO	*Nacional*	*Nacional*	KILOS	2.405	*12.000*	***28.860.000***

Lic. Carolina Godoy
Administradora Regional

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
Sanitaria
II
SAN PEDRO

Dra. Carmen Torreani
Directora Regional