INDUSTRIA NACIONAL DEL CEMENTO

TETÃ REKUÁI
GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

# CARTA INTERNA

VUOC Nº 249/22

| | | |
|---|---|---|
| **A** | : | SECRETARIA GENERAL |
| **DE** | : | UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACION (U.O.C.) |
| **FECHA** | : | 23 de noviembre de 2022 |
| **ASUNTO** | : | **Rectificación de Resolución PR N° 627** |

Exp. 4773/22

Me dirijo a Usted, en atención a la Resolución PR N°627 de fecha 22 de noviembre a fin de solicitar sea rectificada al Articulo 2°, considerando que se ha consignado en Lote 2, ítem 10 el importe total de ₲ 38.250 y debe ser ₲ 33.250.

Por lo que solicito sea emitida Resolución para:

1. Rectificar parcialmente el Art. 2° de la Resolución PR N° 627 de fecha 22 de noviembre conforme al siguiente detalle:

| Lote 3 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 11 MM | 2 | Unidad | 16.625 | 33.250 |

Atte.

SECRETARIA GENERAL
Recibido por: Nelson Alfonso
Fecha: 23/11/22 Hora: 13:30
Nº Doc.: 2744

**CONTRATACIÓN DIRECTA N° 53/2022**
**"ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA TALLER DEL CIP VILLETA"**
**ID N° 421.265**

INFORME DE EVALUACIÓN N° 10/2022

| | | |
|---|---|---|
| **A** | : | **PRESIDENCIA** |
| **DE** | : | **GERENCIA DE U.O.C** |
| **FECHA** | : | **21 DE NOVIEMBRE DE 2022** |

En el marco del **Art. 7 inc. g)** ... *"En los casos de Contratación Directa, evaluar las ofertas y recomendar la adjudicación cuando no se constituya un Comité de Evaluación, elevando la recomendación a la autoridad competente de la Convocante para la toma de decisión",* del **Decreto 2992/19**, que reglamenta la **ley 2051/03 de "Contrataciones Públicas"**; y de **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 53/2022 "ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA TALLER DEL CIP VILLETA"ID N° 421.265,** la UOC procedió a realizar la evaluación de los recaudos legales, las ofertas técnicas y económicas de los distintos oferentes, que se detallan a continuación:

## 1.- CONSIDERACIONES GENERALES

El día 07 de noviembre de 2022 se procedió al acto de apertura de sobres.

**Forman parte del presente documento:**

- Acta de Apertura de Sobres N° 130/2022
- Cuadro Comparativo de Ofertas N° 91/2022

## 2.- METODOLOGÍA

La evaluación se realizó conforme a los criterios definidos en la **Sección VI Evaluación y Comparación de Ofertas, del Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas",** considerando en el mismo sentido, los recaudos previstos en el **Pliego de Bases y Condiciones** del presente llamado. El Sistema de Adjudicación es **POR LOTE.**

C.P. Adriana Encina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

## 3.- BIENES Y/O SERVICIOS A SER ADQUIRIDOS

| N° | Especificaciones Técnicas y Normas | Cantidad | Unidad | Precio Unitario Referencial (Gs.) | Precio Total Referencial (Gs.) |
|---|---|---|---|---|---|
| **SOLPED 10001848 y 10001862 GERENCIA INDUSTRIAL** | | | | | |
| **LOTE N° 1 Herramientas Eléctricas Manuales** | | | | | |
| 1 | **SIERRA DE 12" PARA METAL 1750W TRONZADOR**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO DE 12" | 5 | Unidad | 3.123.000 | 15.615.000 |
| 2 | **AMOLADORA MANUAL DE 7" 220V 2300W 6500RPM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Disco: 180 mm - 7" Velocidad: 8000 rpm<br>Potencia: 2600 W<br>Tensión: 220 V<br>Frecuencia: 50 Hz Tipo de Aislación: Clase II<br>Procedencia: Americana, Europea, Japonesa | 2 | Unidad | 1.065.667 | 2.131.334 |
| 3 | **AMOLADORA MANUAL DE 4" 220V 2300W 6500RPM**<br>Disco: 101,6 mm - 4" Velocidad: 8000 rpm<br>Potencia: 2600 W<br>Tensión: 220 V<br>Frecuencia: 50 Hz Tipo de Aislación: Clase II<br>Procedencia: Americana, Europea, Japonesa | 2 | Unidad | 830.413 | 1.660.826 |
| 4 | **TALADRO ELECTRICO MANUAL MANDRIL 12MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: APERTURA DE MANDRIL, MÍNIMO 13 mm | 3 | Unidad | 651.667 | 1.955.001 |
| | | | **Total Lote N° 1:** | | **21.362.161** |
| **LOTE N° 2 Herramientas Manuales** | | | | | |
| 1 | **JUEGO EXTRACTOR TIPO GUILLOTINA MEDIALUNA**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:<br>TIPO: GUILLOTINA (media luna) | 2 | Unidad | 986.400 | 1.972.800 |
| 2 | **PRENSA DE BANCO DE 10"**<br>ESPECIFICACION TÉCNICA: Apertura mínima: 10" | 2 | Unidad | 1.157.500 | 2.315.000 |
| 3 | **PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 200MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:<br>MATERIAL. METÁLICO<br>TIPO DE SUJECIÓN: A TORNILLO | 2 | Unidad | 112.960 | 225.920 |
| 4 | **PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 300 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: MATERIAL. METÁLICO<br>TIPO DE SUJECIÓN: A TORNILLO | 2 | Unidad | 122.860 | 245.720 |
| 5 | **PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 500 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: MATERIAL. METÁLICO<br>TIPO DE SUJECIÓN: A TORNILLO | 2 | Unidad | 142.500 | 285.000 |
| 6 | **PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 1000 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: MATERIAL. METÁLICO<br>TIPO DE SUJECIÓN: A TORNILLO | 2 | Unidad | 430.200 | 860.400 |
| 7 | **CIZALLA CON PALANCA PARA CHAPA HASTA** | 1 | Unidad | 967.200 | 967.200 |

C.P. Adriana Encina
Encargada - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **4MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:<br>TIPO.: CIZALLA | | | | |
| 8 | **PRENSA PARA CAÑO APERTURA HASTA 4"**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:<br>APERTURA: MÍNIMO 4" | 2 | Unidad | 437.000 | 874.000 |
| 9 | **CORTA CAÑO MANUAL APERTURA HASTA 4"**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:<br>APERTURA: MÍNIMO 4" | 2 | Unidad | 276.500 | 553.000 |
| | | | **Total Lote N°2:** | | **8.299.040** |
| | **LOTE N° 3 Consumibles** | | | | |
| 1 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 4MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 6.070 | 12.140 |
| 2 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 2.810 | 5.620 |
| 3 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 6MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 10.090 | 20.180 |
| 4 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 11.730 | 23.460 |
| 5 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7,5 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 12.930 | 25.860 |
| 6 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 15.740 | 31.480 |
| 7 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8,5 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 15.410 | 30.820 |
| 8 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 23.400 | 46.800 |
| 9 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 25.300 | 50.600 |
| 10 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 11 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 27.188 | 54.376 |
| 11 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 27.690 | 55.380 |
| 12 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 35.400 | 70.800 |
| 13 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 13,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 69.533 | 139.066 |
| 14 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS** | 2 | Unidad | 78.667 | 157.334 |

C.P. Adriana Encina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | **DE 14 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | | | | |
| 15 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 14,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 84.033 | 168.066 |
| 16 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 96.467 | 192.934 |
| 17 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 107.700 | 215.400 |
| 18 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 132.042 | 264.084 |
| 19 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16,5MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 91.050 | 182.100 |
| 20 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 18MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 125.750 | 251.500 |
| 21 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 19 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 179.598 | 359.196 |
| 22 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 20 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 174.450 | 348.900 |
| 23 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 22 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 176.050 | 352.100 |
| 24 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 24 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 294.350 | 588.700 |
| 25 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 25 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 473.400 | 946.800 |
| 26 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 30 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 559.600 | 1.119.200 |
| 27 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 32 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 439.900 | 879.800 |
| 28 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 36 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 710.800 | 1.421.600 |
| 29 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 40 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 915.250 | 1.830.500 |
| 30 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 50 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 1.493.900 | 2.987.800 |
| 31 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 60 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 2.152.800 | 4.305.600 |

C.P. Adriana Zacina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 32 | **MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 70 MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: ACERO RÁPIDO HSS | 2 | Unidad | 2.943.000 | 5.886.000 |
| 33 | **DISCO TUNGSTENO TIPO COPA DESBASTE CINTA**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: PARA DESBASTE DE CINTAS TRANSPORTADORAS | 6 | Unidad | 203.950 | 1.223.700 |
| | | | **Total Lote N°3:** | | **24.247.896** |
| | **LOTE N° 4 Accesorios para Equipos Oxiacetilénicos** | | | | |
| 1 | **REGULADOR DE PRESION Y CARGA IND.P/ACET.** ESPECIFICACIÒN TÉCNICA: REGULADOR DE PRESIÓN CON MANÓMETRO | 2 | Unidad | 580.182 | 1.160.364 |
| 2 | **MANGUERA DUPLO OXIGENO/ACETILENO**<br>ESPECIFICACIÒN TÉCNICA: MANGUERA DUPLO PARA OXÍGENO Y ACETILENO | 45 | Unidad | 13.541 | 609.345 |
| 3 | **SOPLETE P/ CORTE C/PICO**<br>ESPECIFICACIÒN TÉCNICA: SOPLETE Nºs: 1 y 2 | 2 | Unidad | 904.740 | 1.809.480 |
| 4 | **VALVULA ANTIRETORNO EQUIPO OXIACETILENO**<br>ESPECIFICACIÒN TÉCNICA: VÁLVULAS ANTIRETORNO PARA OXÍGENO Y ACETILENO<br>DE BRONCE | 2 | Unidad | 152.700 | 305.400 |
| 5 | **MANOPLA DE CORTE OXIACETILENO**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: SOPLETES: N° 1 Y 2<br>JUEGOS COMPLETO DE PICOS DE CORTE Y CALENTAMIENTO | 5 | Unidad | 1.737.267 | 8.686.335 |
| 6 | **PINZA PORTAELECTRODO DE 600A C4000**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: MANGO DE ALTA RESISTENCIA Y AISLAMIENTO<br>MATERIAL AISLANTE DE TRABAJO PESADO (mecánico- térmico)<br>GRAN ÁREA DE CONTACTO CON ELECTRODOS Y CABLES | 10 | Unidad | 116.025 | 1.160.250 |
| | | | **Total Lote N°4:** | | **13.731.174** |
| | **LOTE N° 5 Máquinas Eléctricas** | | | | |
| 1 | **MAQUINA DE SOLDAR INVERTER PORTATIL**<br>ESPECIFICACION TÉCNICA: Alimentación: 220 V AC<br>Potencia Nominal: 4,2 KVA<br>Frecuencia: 50 HZ<br>Rango Corriente de Salida: 10 a 140 Amp<br>Clase de Aislamiento: F<br>Clase de Protección: IP 215 | 2 | Unidad | 1.962.600 | 3.925.200 |
| 2 | **MAQUINA DE SOLDAR DE 600A USO INDUSTRIAL**<br>ESPECIFICACION TÉCNICA: Capacidad de 650 Amp<br>Alimentación; 380 V<br>Frecuencia: 50 Hz | 2 | Unidad | 19.213.333 | 38.426.666 |
| 3 | **PERFORADORA DE PIE 220V CAPACIDAD 16MM**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Tensión: 220 V<br>Frecuencia: 50 Hz Potencia: 375 W<br>Velocidad: 12 (180 a 2470 rpm)<br>Capacidad del Mandril: 16 mm<br>Encastre de Mandril: MT2 | 1 | Unidad | 3.214.000 | 3.214.000 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Profundidad de Perforación: 800 mm | | | | |
| 4 | **MAQUINA ESMERILADORA DE MESA TRIFASICO**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Esmeril Doble de Pedestal<br>Velocidad Mínimo: 3600 rpm<br>Potencia Mínima: 2,5 Hp<br>Tensión: 380 V<br>Corriente: 4 Amp aprox.<br>Frecuencia: 50/60 Hz Velocidad en Carga: 1400 / 1700 rpm<br>Disco: Ø12" x Ø1 1/4" x 2" | 2 | Unidad | 2.422.000 | 4.844.000 |
| 5 | **MAQUINA DE CORTE PLASMA USO INDUSTRIAL**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Capacidad de Corte: 50 mm<br>Potencia Nominal: 200 Amp<br>Rango de Salida: 5 a 200 Amp<br>Salida: 170 V<br>Volt de Entrada: 380 V 50/60 Hz<br>Amp de Entrada: 63 Amp a 380 V | 1 | Unidad | 27.479.789 | 27.479.789 |
| 6 | **MAQUINA DE SOLDAR TIG 220V 5-200A Y ACCESORIOS**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Tensión: 220 V<br>Capacidad de Entrada: 6,3 KVA<br>Frecuencia: 50/60 Hz Tensión en Vacio: 35 V<br>Salida de Corriente: 20 a 250 Amp<br>Tensión Nominal: 20 V<br>Eficiencia: 85%<br>Clase de Aislamiento: F<br>Peso: 15 Kg<br>Clase de Protección: IP 21 | 1 | Unidad | 10.753.333 | 10.753.333 |
| | | | **Total Lote N°5:** | | **88.642.988** |
| | **LOTE N°6 Herramientas Hidráulicas Manuales** | | | | |
| 1 | **EXTRACTOR HIDRAU PUSH-PULLER RT503 50TON**<br>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA: Extractor: Tipo Push-Puller<br>Cilindro: RT 503<br>Semi Acoplador de Cilindro<br>Bomba: P 55<br>Manguera: 9767<br>Semi Acoplador de Manguera 9798<br>Patas de 24" Capacidad: 50 Tn | 1 | Unidad | 7.982.000 | 7.982.000 |
| 2 | **BOMBA ELECTRICA PARA GATO HIDRAU CAP 20L**<br>ESPECIFICACION TÉCNICA: Bomba Eléctrica de Doble Efecto<br>Volumen de Aceite: 20 lts<br>Válvula de Dirección: 4/3<br>Presión Máxima de Trabajo: 700 Bar<br>Conexión de Salida: 3/8" NPT<br>Peso aprox: 50 K | 3 | Unidad | 10.575.000 | 31.725.000 |
| | | | | **Total Lote N°6:** | **39.707.000** |

C.P. Adriana Encina
Oficial - U.O.C.
I.N.C.

**4.- PARECER SOBRE LOS RECAUDOS LEGALES**

Se procedió a la verificación de las ofertas recibidas, a los efectos de examinarlas en su aspecto estrictamente legal. Se verificó el cumplimiento respecto al suministro de la documentación básica de carácter sustancial (garantía de mantenimiento de oferta debidamente extendida, formulario de oferta debidamente firmado y completado, acreditación suficiente del firmante de la oferta), solicitada en el **Pliego de Bases y Condiciones**. Al respecto se presenta la siguiente Tabla de la Oferta en relación a esos requisitos básicos y su cumplimiento:

| DOCUMENTOS SUSTANCIALES | EMPORIO FERRETERIA S.R.L. | FERRETOTTAL de Fernando Benegas |
|---|---|---|
| Formulario de Oferta - Lista de Precios | Cumple | Cumple |
| Garantía de Mantenimiento de Oferta | Cumple | Cumple |
| Fotocopia simple de los documentos que acrediten la existencia legal de la persona física/jurídica | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |
| Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |
| Documento de Identidad | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |
| Constancia de RUC | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |

**4.1.- CAPACIDAD LEGAL RESPECTO AL ART. 40 INC. A) Y B) DE LA LEY 2051/03**

Seguidamente, se procedió a la evaluación de las firmas, a fin de dar cumplimiento a la **Resolución Nº 849/2015 de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas,** se constató que las empresas oferentes no se encuentran comprendidas en las prohibiciones establecidas en el **Artículo 40, Incisos a) y b) de la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas",** procediendo al siguiente análisis:

El área legal analizó la condición de los oferentes a fin de verificar si sus miembros registran antecedentes como funcionarios públicos. Para dicho efecto, **se recurrió a la base de datos del SINARH, en la cual se constató que no registran antecedentes que impidan su contratación en el caso que resultaran adjudicados**. Así mismo, se aclara que los datos obrantes en el sistema son registros realizados por cada Organismo y Entidad del Estado (OEE), por lo que es necesario establecer la salvedad que la carga de datos es responsabilidad exclusiva de cada institución.

C.P. Adriana Encina
Supervisor - U.O.C.
I.N.C.

## 5.- DOCUMENTOS QUE COMPONEN LA OFERTA

| DOCUMENTOS | FERRETOTTAL de Fernando Benegas | EMPORIO FERRETERIA S.R.L. |
|---|---|---|
| Constancia SIPE Nº | 1722799 | 1721720 |
| RUC Nº | 3543901-7 | 80002756-6 |
| Patente Comercial/Municipal | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |
| Certificado de Cumplimiento Tributario | SIPE- Cumple | SIPE- Cumple |
| Especificaciones Técnicas | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto |
| Documentos que acrediten Experiencia | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto | Presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto |
| Certificado de Cumplimiento con la Seguridad Social | Presentó - Cumple | SIPE- Cumple |
| Plazo de Entrega | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto |
| Certificado de Origen Nacional | No aplica | No aplica |
| Formulario declaración Jurada de Miembros | Presentó | Presentó |
| Garantía escrita del periodo de validez de los bienes por un periodo de 12 meses (Lotes 1, 2, 5 y 6) y 6 meses (Lotes 3 y 4) | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto |
| Presentar catálogo para los Lotes 1, 5 y 6 | No presentó – Se solicitaron aclaraciones al respecto | Presentó |

### 5.1.- ACLARATORIAS

Conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Artículo 59:** *"...Con el objeto de facilitar el proceso de revisión, evaluación, comparación y posterior calificación de ofertas, la Convocante podrá solicitar a los oferentes aclaraciones respecto de sus ofertas..."*, se solicitó a la firma los documentos formales establecidos en el PBC, conforme a las notas enviadas por la UOC:

Nota N° 11/2022 de fecha 15 de noviembre de 2022, y la Nota N° 13/2022 de fecha 16 de noviembre de 2022, a la firma: **FERRETOTTAL de Fernando Benegas**

Nota N° 12/2022 de fecha 15 de noviembre de 2022, a la firma: **EMPORIO FERRETERIA S.R.L.**

| OFERENTE | DOCUMENTO | RESPUESTA |
|---|---|---|
| **FERRETOTTAL de Fernando Benegas** | Especificaciones Técnicas | Presentó |
| | Experiencia | Presentó |
| | Plazo de Entrega | Presentó |
| | Garantía escrita del periodo de validez de los bienes por un periodo de 12 meses (Lotes 1, 2, 5 y 6) y 6 meses (Lotes 3 y 4) | Presentó |

| | | |
|---|---|---|
| | Desglose de precios Lote 1(ítems 1, 3 y 4)Lote 2(ítems 1 al 6 y 9)Lote 3 (ítems 1, 3 al 7, 10 al 14, 19 al 24, 26 al 33)Lote 4(ítems 3, 4 y 5)Lote 5(ítems 1 al 6) | Presentó |
| | Presentar catálogo para los Lotes 1 y 5 | Presentó |
| **EMPORIO FERRETERIA S.R.L.** | Especificaciones Técnicas | Presentó |
| | Experiencia | Presentó |
| | Plazo de entrega | Presentó |
| | Garantía escrita del periodo de validez de los bienes por un periodo de 12 meses (Lote 1) y 6 meses (Lote 4) | Presentó |
| | Desglose de precios Lote 1(ítems 1 al 4) | Presentó |

## 6.- OBSERVACIONES DEL ACTA

Ninguna

## 7.- OFERTA TÉCNICA

Posteriormente se procedió a la evaluación de la firmas en su aspecto técnico conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Artículo 63, Numeral 3:** "*... será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la licitación como especificaciones técnicas, plazos de entrega, capacidad financiera y técnica para cumplir el contrato...*". Se analizó el cumplimiento de otros requisitos de la licitación como, Especificaciones Técnicas, Plazo de Entrega y Experiencia.

### 7.1.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y PLAZO DE ENTREGA

| OFERENTE | E.E T.T | PLAZO DE ENTREGA |
|---|---|---|
| **FERRETOTTAL de Fernando Benegas** | Cumple (Lotes 2,3,4 y 5)<br>No cumple* (Lote 1) | Cumple |
| **EMPORIO FERRETERIA S.R.L.** | Cumple (Lotes 1 y 4) | Cumple |

La oferta presentada por la firma **FERRETOTTAL de Fernando Benegas,** en el lote 1 (ítem 1) no cumple con las Especificaciones Técnicas establecidas en el PBC, conforme al Informe Técnico del área requirente, la Gerencia Industrial expone cuanto sigue:
***Observaciones:* El oferente FERRETOTTAL, NO CUMPLE el ITEM 1** *ya que oferta una sierra de 2300 W, cuando el ítem solicitado debe ser de 1750 W, además de que el disco de corte de la sierra solicitada debe ser de 12 pulgadas, y el ofertado es de 14 pulgadas.*

De acuerdo a lo expuesto por la Gerencia Industrial, a través del Informe Técnico de fecha 17 de noviembre de 2022, la oferta presentada correspondiente al LOTE 1 (ítem 1) de la firma **FERRETOTTAL de Fernando Benegas NO CUMPLE** en dicho Lote con lo solicitado conforme al **PBC. Anexo III. SUMINISTROS REQUERIDOS – ESPECIFICACIONES TÉCNICAS. Detalle de los productos con las respectivas especificaciones técnicas**, por lo tanto, su oferta para dicho lote fue **DESCALIFICADA.**

Lic. Adriana Encina
Encargada - U.O.C.
I.N.C.

**7.2.- EXPERIENCIA**

Con respecto a lo previsto en el **PBC, REQUISITOS DE CALIFICACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN. Experiencia Requerida:** *"Demostrar la experiencia en la provisión de artículos de ferretería y/o herramientas eléctricas, en instituciones públicas o privadas con facturas de venta contado o facturas de venta a crédito con sus recibos cancelatorios, cuya suma en los 3 (tres) últimos años (2019, 2020 y 2021)", represente como mínimo el 30% del monto máximo del llamado., represente como mínimo el 30% del monto total de la oferta."* Se realizó el análisis de las documentaciones que acrediten lo señalado según el cuadro que se detalla a continuación:

| OFERENTE | EXPERIENCIA |
|---|---|
| **FERRETOTTAL de Fernando Benegas** | Cumple |
| **EMPORIO FERRETERIA S.R.L.** | Cumple |

Para el análisis de las documentaciones que acrediten la experiencia, las firmas presentaron varias facturas, pero se tomaran en cuenta hasta alcanzar el monto mínimo requerido, conforme a la siguiente tabla:

| FERRETOTTAL de Fernando Benegas | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Monto máximo del total ofertado Gs.** | **Monto requerido 30% Gs.** | **Factura N°** | **Empresa** | **Monto demostrado Gs.** |
| 151.588.425 | 45.476.528 | 10458 | SNPP | 87.555.000 |

| EMPORIO FERRETERIA S.R.L. | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Monto total ofertado Gs.** | **Monto requerido 30% Gs.** | **Factura N°** | **Empresa** | **Monto demostrado Gs.** |
| 37.260.070 | 11.178.021 | 4086 | César Rodríguez | 57.626.639 |

Obs.: Se adjunta factura a crédito con su recibo cancelatorio y factura contado. Anexo

Lic. Liliana Jacina
Gerente - U.O.C.
I.N.C.

## 8.- OFERTAS ECONÓMICAS

Se efectuó la verificación aritmética de la planilla de precios y se adjunta un cuadro de los ítems cotizados.

| N° | Descripción | Cantidad | Unidad de Medida | FERRETOTTAL de Fernando Benegas | EMPORIO FERRETERIA S.R.L. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Precio Total Gs.(IVA Incluido) | Precio Total Gs.(IVA Incluido) |
| | | | **Lote N° 1** | | |
| 1 | SIERRA DE 12" PARA METAL 1750W TRONZADOR | 5 | Unidad | 11.000.000 | 18.730.200 |
| 2 | AMOLADORA MANUAL DE 7" 220V 2300W 6500RPM | 2 | Unidad | 2.244.750 | 2.556.540 |
| 3 | AMOLADORA MANUAL DE 4" 220V 2300W 6500RPM | 2 | Unidad | 1.012.500 | 1.992.180 |
| 4 | TALADRO ELECTRICO MANUAL MANDRIL 12MM | 3 | Unidad | 1.200.939 | 2.345.040 |
| | | | **Total Lote 1:** | **15.458.189** | **25.623.960** |
| | | | **Lote N° 2** | | |
| 1 | JUEGO EXTRACTOR TIPO GUILLO-TINA MEDIALUNA | 2 | Unidad | 2.466.000 | No cotiza |
| 2 | PRENSA DE BANCO DE 10" | 2 | Unidad | 2.725.000 | No cotiza |
| 3 | PRENSA TIPO C SARGENTO APER-TURA 200MM | 2 | Unidad | 109.000 | No cotiza |
| 4 | PRENSA TIPO C SARGENTO APER-TURA 300 MM | 2 | Unidad | 119.500 | No cotiza |
| 5 | PRENSA TIPO C SARGENTO APER-TURA 500 MM | 2 | Unidad | 143.000 | No cotiza |
| 6 | PRENSA TIPO C SARGENTO APER-TURA 1000 MM | 2 | Unidad | 234.500 | No cotiza |
| 7 | CIZALLA CON PALANCA PARA CHAPA HASTA 4MM | 1 | Unidad | 862.500 | No cotiza |
| 8 | PRENSA PARA CAÑO APERTURA HASTA 4" | 2 | Unidad | 865.000 | No cotiza |
| 9 | CORTA CAÑO MANUAL APERTURA HASTA 4" | 2 | Unidad | 691.250 | No cotiza |
| | | | **Total Lote 2:** | **8.215.750** | **No cotiza** |
| | | | **Lote N° 3** | | |
| 1 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 4MM | 2 | Unidad | 6.412 | No cotiza |
| 2 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 5MM | 2 | Unidad | 4.250 | No cotiza |
| 3 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 6MM | 2 | Unidad | 5.750 | No cotiza |
| 4 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7 MM | 2 | Unidad | 7.500 | No cotiza |
| 5 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7,5 MM | 2 | Unidad | 18.062 | No cotiza |
| 6 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8MM | 2 | Unidad | 11.626 | No cotiza |
| 7 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8,5 MM | 2 | Unidad | 22.676 | No cotiza |
| 8 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10 MM | 2 | Unidad | 37.000 | No cotiza |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10,5MM | 2 | Unidad | 38.526 | No cotiza |
| 10 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 11 MM | 2 | Unidad | 33.250 | No cotiza |
| 11 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12 MM | 2 | Unidad | 30.000 | No cotiza |
| 12 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12,5MM | 2 | Unidad | 42.500 | No cotiza |
| 13 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 13,5MM | 2 | Unidad | 167.000 | No cotiza |
| 14 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 14 MM | 2 | Unidad | 45.000 | No cotiza |
| 15 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 14,5MM | 2 | Unidad | 173.750 | No cotiza |
| 16 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15 MM | 2 | Unidad | 189.250 | No cotiza |
| 17 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15,5MM | 2 | Unidad | 227.000 | No cotiza |
| 18 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16 MM | 2 | Unidad | 255.500 | No cotiza |
| 19 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16,5MM | 2 | Unidad | 244.250 | No cotiza |
| 20 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 18MM | 2 | Unidad | 75.626 | No cotiza |
| 21 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 19 MM | 2 | Unidad | 102.500 | No cotiza |
| 22 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 20 MM | 2 | Unidad | 152.126 | No cotiza |
| 23 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 22 MM | 2 | Unidad | 664.250 | No cotiza |
| 24 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 24 MM | 2 | Unidad | 276.250 | No cotiza |
| 25 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 25 MM | 2 | Unidad | 872.600 | No cotiza |
| 26 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 30 MM | 2 | Unidad | 467.500 | No cotiza |
| 27 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 32 MM | 2 | Unidad | 1.099.750 | No cotiza |
| 28 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 36 MM | 2 | Unidad | 915.000 | No cotiza |
| 29 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 40 MM | 2 | Unidad | 1.105.000 | No cotiza |
| 30 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 50 MM | 2 | Unidad | 1.269.250 | No cotiza |
| 31 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 60 MM | 2 | Unidad | 5.382.000 | No cotiza |
| 32 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 70 MM | 2 | Unidad | 7.357.500 | No cotiza |
| 33 | DISCO TUNGSTENO TIPO COPA DESBASTE CINTA | 6 | Unidad | 3.000.000 | No cotiza |
| | | | **Total Lote 3:** | **24.298.654** | **No cotiza** |
| | | | **Lote N° 4** | | |
| 1 | REGULADOR DE PRESION Y CARGA IND.P/ACET | 2 | Unidad | 1.092.500 | 983.300 |
| 2 | MANGUERA DUPLO OXI-GENO/ACETILENO | 45 | Unidad | 618.750 | 516.600 |

C.P. Fabiana Encina
Encargado - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | SOPLETE P/ CORTE C/PICO | 2 | Unidad | 1.347.500 | 1.533.360 |
| 4 | VALVULA ANTIRETORNO EQUIPO OXIACETILENO | 2 | Unidad | 212.500 | 258.800 |
| 5 | MANOPLA DE CORTE OXIACETI-LENO | 5 | Unidad | 4.656.250 | 7.360.850 |
| 6 | PINZA PORTAELECTRODO DE 600A C4000 | 10 | Unidad | 875.000 | 983.200 |
| | | | **Total Lote 4:** | **8.802.500** | **11 .636.110** |
| | | | **Lote N° 5** | | |
| 1 | MAQUINA DE SOLDAR INVERTER PORTATIL | 2 | Unidad | 1.625.000 | No cotiza |
| 2 | MAQUINA DE SOLDAR DE 600A USO INDUSTRIAL | 2 | Unidad | 48.033.332 | No cotiza |
| 3 | PERFORADORA DE PIE 220V CA-PACIDAD 16MM | 1 | Unidad | 2.100.000 | No cotiza |
| 4 | MAQUINA ESMERILADORA DE MESA TRIFASICO | 2 | Unidad | 6.055.000 | No cotiza |
| 5 | MAQUINA DE CORTE PLASMA USO INDUSTRIAL | 1 | Unidad | 32.500.000 | No cotiza |
| 6 | MAQUINA DE SOLDAR TIG 220V 5-200A Y ACCESORIOS | 1 | Unidad | 4.500.000 | No cotiza |
| | | | **Total Lote 5:** | **94.813.332** | **No cotiza** |

## 9.- PREFERENCIA NACIONAL

Con el objeto de apoyar la producción y empleo nacional, el **Pliego de Bases y Condiciones** en concordancia con lo que establece la **Ley Nº 4558/11** y sus posteriores modificaciones, contempla la aplicación de un margen del 40 % sobre el precio ofertado para productos y/o servicios cuyos oferentes no presentan el Certificado de Origen Nacional, cuando otros oferentes sí presentan el mencionado certificado. Dicho margen se aplica solo a efectos de comparar las ofertas y determinar así la más económica. **No aplica**

## 10.- ANÁLISIS DE LOS PRECIOS OFERTADOS

De conformidad a lo establecido en el **Artículo 4°** de la **Resolución DNCP N° 1890/2020**: *"...se procederá a solicitar a los oferentes una explicación detallada de la composición del precio ofertado de cada ítem, rubro o partida adjudicable, conforme a los siguientes parámetros: En contrataciones en general: cuando la diferencia entre el precio ofertado y el precio referencial sea superior al 25% para ofertas por debajo del precio referencial y del 15% para ofertas que se encuentren por encima del referencial establecido por la convocante y difundido con el llamado a contratación"*, se realizó un análisis de los precios ofertados y se solicitó desglose de precios al siguientes oferentes:

- **FERRETOTTAL de Fernando Benegas** puesto que su oferta presenta una variación entre el precio ofertado y el precio referencial superior al 15% por encima del precio referencial Lote 2 (ítems 1, 2, y 9), Lote 3 (ítems 13, 19, 23, 27, 31 al 33) Lote 5 (ítems 2, 4 y 5) y el precio ofertado superior al 25% por debajo del precio referencial, en el Lote 2 (ítems 3 al 6) Lote 3 (ítems 1, 3 al 7, 10 al 12, 14, 20 al 22, 24, 26, 28 al 30) Lote 4 (ítems 3 al 5) Lote 5 (ítems 1 y 6).

- **EMPORIO FERRETERIA S.R.L.,** puesto que su oferta presenta una variación entre el precio ofertado y el precio referencial superior al 15% por encima del precio referencial Lote 1 (ítems 1 al 4).

La firmas presentaron su desglose de precios, el cual fue analizado por el área requirente la Gerencia Industrial que mediante la Carta Interna G.I. INC N° 357/2022 de fecha 18 de noviembre de 2022, menciona que: *"De acuerdo al desglose de los precios presentados en el cual los oferentes declararon un costo total (Gastos administrativos + IVA) más una utilidad antes de los impuestos (FERRETOTTAL 10% - EMPORIO FERRETERIA 7%), estando este porcentaje dentro de los márgenes razonables, por lo cual se recomienda proseguir con el proceso"*

## 11.- DISPONIBILIDAD PRESUPUESTARIA

Para el presente se cuenta con el Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N° 421/2022, por el monto de guaraníes ciento noventa y cinco millones novecientos noventa mil doscientos cincuenta y nueve (Gs. 195.990.259).

## 12.- CANTIDADES A SER ADQUIRIDAS

La Gerencia Industrial por Carta Interna G.I N° 358/2022 de fecha 18 de noviembre de 2022 manifiesta lo siguiente:

*En el marco del proceso **CD N° 53/2022 "Adquisición de Herramientas y equipos para Taller del CIP Villeta" ID N° 421.265**, en vista a las ofertas recibidas y teniendo en cuenta la disponibilidad presupuestaria para el presente proceso, se procede a realizar la reducción de cantidades para ajustar lo previsto a la posterior adjudicación. El detalle es el siguiente"*

| Ítem | Descripción | Cantidad Inicial | Unidad de Medida | Cantidad Requerida |
|---|---|---|---|---|
| Lote N° 1 | | | | |
| 1 | Sierra de 12" para metal | 5 | Unidad | 4 |
| Lote N° 4 | | | | |
| 2 | Manguera Duplo Oxigeno/Acetileno | 45 | Unidad | 44 |
| Lote N° 5 | | | | |
| 2 | Máquina de soldar de 600A | 2 | Unidad | 1 |

Por lo tanto, conforme a lo establecido en el Artículo 66-. Disminución de cantidades, **del Decreto 2992/20219 que reglamenta la Ley 2051/03 "De Contrataciones Públicas",** el cual dispone en lo pertinente que *"... Se podrá disminuir la cantidad de los mismos en el caso de no contar con la disponibilidad presupuestaria necesaria conforme a las ofertas presentadas en el llamado; o cuando existan circunstancias, debidamente justificadas, que extingan la necesidad de contratar la cantidad total de bienes, servicios u obras requeridos..."* el Comité de Evaluación recomienda la disminución de cantidades, en base al Informe de la Gerencia Industrial.

Lic. Adriana Garcia
Presidente C.E.O.C.
INC

Se verificó que las empresas **FERRETOTTAL de Fernando Benegas y EMPORIO FERRETERIA S.R.L.,** se encuentran habilitadas actualmente conforme al sistema de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas.

## 14.- CONCLUSIÓN

Sobre la base de las consideraciones expuestas y conforme a lo establecido en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Sección VII "Adjudicación", Artículo 65 "Criterios de Adjudicación", Articulo 30 "Declaración Desierta",** la Gerencia de la U.O.C recomienda la emisión de la Resolución de Presidencia para:

**14.1.- ADJUDICAR** el **Lote 1**, del proceso de **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 53/2022"ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA TALLER DEL CIP VILLETA" ID N° 421.265,** por el monto total de guaraníes veintiún millones ochocientos setenta y siete mil novecientos veinte (Gs. 21.877.920), puesto que dicha oferta cumple con todos los requisitos exigidos en el PBC, según detalle:

| N° | Descripción | Cantidad | Unidad de Medida | EMPORIO FERRETERIA S.R.L. | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Precio Unitario Gs. (IVA Incluido) | Precio Total Gs. (IVA Incluido) |
| **Lote 1** | | | | | |
| 1 | SIERRA DE 12" PARA METAL 1750W TRONZADOR | 4 | Unidad | 3.746.040 | 14.984.160 |
| 2 | AMOLADORA MANUAL DE 7" 220V 2300W 6500RPM | 2 | Unidad | 1.278.270 | 2.556.540 |
| 3 | AMOLADORA MANUAL DE 4" 220V 2300W 6500RPM | 2 | Unidad | 996.090 | 1.992.180 |
| 4 | TALADRO ELECTRICO MANUAL MANDRIL 12MM | 3 | Unidad | 781.680 | 2.345.040 |
| | | | | **Total Lote 1:** | **21.877.920** |

**14.2.- ADJUDICAR** los **Lotes 2 al 5**, del proceso de **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 53/2022"ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA TALLER DEL CIP VILLETA" ID N° 421.265,** por el monto total de guaraníes ciento doce millones noventa y nueve mil ochocientos veinte (Gs. **112.099.820**), puesto que dicha oferta cumple con todos los requisitos exigidos en el PBC y resulta ser la más baja en dichos lotes, según detalle:

| N° | Descripción | Cantidad | Unidad de Medida | FERRETOTTAL de Fernando Benegas | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Precio Unitario Gs.(IVA Incluido) | Precio Total Gs. (IVA Incluido) |

| N° | Descripción | Cantidad | Unidad de Medida | FERRETOTTAL de Fernando Benegas | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Precio Unitario Gs.(IVA Incluido) | Precio Total Gs. (IVA Incluido) |
| | | | Lote 2 | | |
| 1 | JUEGO EXTRACTOR TIPO GUILLOTINA MEDIALUNA | 2 | Unidad | 1.233.000 | 2.466.000 |
| 2 | PRENSA DE BANCO DE 10" | 2 | Unidad | 1.362.500 | 2.725.000 |
| 3 | PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 200MM | 2 | Unidad | 54.500 | 109.000 |
| 4 | PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 300 MM | 2 | Unidad | 59.750 | 119.500 |
| 5 | PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 500 MM | 2 | Unidad | 71.500 | 143.000 |
| 6 | PRENSA TIPO C SARGENTO APERTURA 1000 MM | 2 | Unidad | 117.250 | 234.500 |
| 7 | CIZALLA CON PALANCA PARA CHAPA HASTA 4MM | 1 | Unidad | 862.500 | 862.500 |
| 8 | PRENSA PARA CAÑO APERTURA HASTA 4" | 2 | Unidad | 432.500 | 865.000 |
| 9 | CORTA CAÑO MANUAL APERTURA HASTA 4" | 2 | Unidad | 345.625 | 691.250 |
| | | | | **Total Lote 2:** | **8.215.750** |
| | | | Lote 3 | | |
| 1 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 4MM | 2 | Unidad | 3.206 | 6.412 |
| 2 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 5MM | 2 | Unidad | 2.125 | 4.250 |
| 3 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 6MM | 2 | Unidad | 2.875 | 5.750 |
| 4 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7 MM | 2 | Unidad | 3.750 | 7.500 |
| 5 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 7,5 MM | 2 | Unidad | 9.031 | 18.062 |
| 6 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8MM | 2 | Unidad | 5.813 | 11.626 |
| 7 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 8,5 MM | 2 | Unidad | 11.338 | 22.676 |
| 8 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10 MM | 2 | Unidad | 18.500 | 37.000 |
| 9 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 10,5MM | 2 | Unidad | 19.263 | 38.526 |
| 10 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 11 MM | 2 | Unidad | 16.625 | 33.250 |
| 11 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12 MM | 2 | Unidad | 15.000 | 30.000 |
| 12 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 12,5MM | 2 | Unidad | 21.250 | 42.500 |
| 13 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 13,5MM | 2 | Unidad | 83.500 | 167.000 |
| 14 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 14 MM | 2 | Unidad | 22.500 | 45.000 |
| 15 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 14,5MM | 2 | Unidad | 86.875 | 173.750 |
| 16 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15 MM | 2 | Unidad | 94.625 | 189.250 |

Ce. Fabiola Facino
Garante - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 17 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 15,5MM | 2 | Unidad | 113.500 | 227.000 |
| 18 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16 MM | 2 | Unidad | 127.750 | 255.500 |
| 19 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 16,5MM | 2 | Unidad | 122.125 | 244.250 |
| 20 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 18MM | 2 | Unidad | 37.813 | 75.626 |
| 21 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 19 MM | 2 | Unidad | 51.250 | 102.500 |
| 22 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 20 MM | 2 | Unidad | 76.063 | 152.126 |
| 23 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 22 MM | 2 | Unidad | 332.125 | 664.250 |
| 24 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 24 MM | 2 | Unidad | 138.125 | 276.250 |
| 25 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 25 MM | 2 | Unidad | 436.300 | 872.600 |
| 26 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 30 MM | 2 | Unidad | 233.750 | 467.500 |
| 27 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 32 MM | 2 | Unidad | 549.875 | 1.099.750 |
| 28 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 36 MM | 2 | Unidad | 457.500 | 915.000 |
| 29 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 40 MM | 2 | Unidad | 552.500 | 1.105.000 |
| 30 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 50 MM | 2 | Unidad | 634.625 | 1.269.250 |
| 31 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 60 MM | 2 | Unidad | 2.691.000 | 5.382.000 |
| 32 | MECHA SALOMONICA DE ACERO RAPIDO HSS DE 70 MM | 2 | Unidad | 3.678.750 | 7.357.500 |
| 33 | DISCO TUNGSTENO TIPO COPA DESBASTE CINTA | 6 | Unidad | 500.000 | 3.000.000 |
| | | | | **Total Lote 3:** | **24.298.654** |
| | | **Lote 4** | | | |
| 1 | REGULADOR DE PRESION Y CARGA IND.P/ACET | 2 | Unidad | 546.250 | 1.092.500 |
| 2 | MANGUERA DUPLO OXIGENO/ACETILENO | 44 | Unidad | 13.750 | 605.000 |
| 3 | SOPLETE P/ CORTE C/PICO | 2 | Unidad | 673.750 | 1.347.500 |
| 4 | VALVULA ANTIRETORNO EQUIPO OXIACETILENO | 2 | Unidad | 106.250 | 212.500 |
| 5 | MANOPLA DE CORTE OXIACETILENO | 5 | Unidad | 931.250 | 4.656.250 |
| 6 | PINZA PORTAELECTRODO DE 600A C4000 | 10 | Unidad | 87.500 | 875.000 |
| | | | | **Total Lote 4:** | **8.788.750** |
| | | **Lote 5** | | | |
| 1 | MAQUINA DE SOLDAR INVERTER PORTATIL | 2 | Unidad | 812.500 | 1.625.000 |
| 2 | MAQUINA DE SOLDAR DE 600A USO INDUSTRIAL | 1 | Unidad | 24.016.666 | 24.016.666 |
| 3 | PERFORADORA DE PIE 220V CAPACIDAD 16MM | 1 | Unidad | 2.100.000 | 2.100.000 |
| 4 | MAQUINA ESMERILADORA DE MESA TRIFASICO | 2 | Unidad | 3.027.500 | 6.055.000 |



Carmen Maria Tacora Garcia
Director - U.O.C.
I.N.C.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | MAQUINA DE CORTE PLASMA USO INDUSTRIAL | 1 | Unidad | 32.500.000 | 32.500.000 |
| 6 | MAQUINA DE SOLDAR TIG 220V 5-200A Y ACCESORIOS | 1 | Unidad | 4.500.000 | 4.500.000 |
| | | | | **Total Lote 5:** | **70.796.666** |
| | | | | **Total de Lotes 2, 3, 4 y 5:** | **112.099.820** |

**El total de la adjudicación asciende a la suma de guaraníes ciento treinta y tres millones novecientos setenta y siete mil setecientos cuarenta (Gs. 133.977.740).**

**14.2.- DECLARAR DESIERTO** el **Lote 6** del proceso de **CONTRATACIÓN DIRECTA N° 53/2022 "ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS Y EQUIPOS PARA TALLER DEL CIP VILLETA" ID N° 421.265**

**14.3.- AFECTAR** la erogación emergente del presente proceso al rubro correspondiente del Ejercicio Fiscal 2022

**14.4.- ENCOMENDAR** al área correspondiente la elaboración del contrato respectivo.

Gerente - U.O.C.
I.N.C.

**Atentamente.**