MUNICIPALIDAD DE SAN LORENZO

UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES

CONTRATACION DIRECTA Nº 29/2017 ID: Nº 334.466

CUADRO COMPARATIVO

Objeto: "ADQUISICION DE BATERIAS PARA USO DE LA INSTITUCION"

					TAMPO IMPORT S.A.	
ITEM	**CODIGO**	**DESCRIPCION**	**Unidad de medida**	**Cantidad**	**Precio Unitario**	**Total Gral.**
1	26111703-002	Batería de para camioneta (90 AMPER)	UNIDAD	30	706.800	21.204.000
2	26111703-004	Batería de para camión (180 AMPER) 12 voltios	UNIDAD	10	1.066.400	10.664.000
3	26111703-004	Batería de para camión (190 AMPER) 12 voltios	UNIDAD	10	1.066.400	10.664.000
4	26111703-004	Batería de para camión (140 AMPER) 12 voltios	UNIDAD	15	706.400	10.596.000
5	26111703-004	Batería de para camioncito (45 AMPER) 12 voltios	UNIDAD	6	275.600	1.653.600
6	26111703-004	Batería de para camión (110 AMPER) 12 voltios	UNIDAD	15	514.400	7.716.000
7	26111703-001	Batería para moto (35 AH)	UNIDAD	30	275.600	8.268.000
8	26111703-002	Batería para UPS (17 AH) 12 voltios, 20 HR	UNIDAD	60	280.000	16.800.000
					TOTAL	87.565.600

Obs.: todos los precios deben incluir IVA.-

MUNICIPALIDAD DE SAN LORENZO · UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES · U.O.C.

Ruth Villamil Samudio
Directora Interina de U.O.C.
Municipalidad de San Lorenzo