NOTA UOC/DINAC N° 1682/2019

Asunción, 21 de Noviembre de 2019

Señor/es.
EXEC CONSULTORES
TEL: 021-612.353
Email: *info@exec.com.py*
RUC: 80087813-2
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 68/2019 "SERVICIO DE CONSULTORIA PARA LA IMPLEMENTACION DE LA NORMA ISO 9001 - REVISION 2015 PARA LA DIRECCION DE AERONAUTICA" ID. N° 367.287**, a fin de comunicarles el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada, han obtenido el siguiente puntaje:

EMPRESA EVALUADA: EXEC CONSULTORES			
N°	CRITERIOS DE EVALUACION.-	PUNTAJES MAXIMOS	PUNTAJES LOGRADOS
A	EXPERIENCIA DEL CONSULTOR	Hasta 20 Puntos	20
A.1	Se otorgará **1 punto** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia general en servicios de consultoría en el sector público o privado; hasta un máximo de **2 puntos** totales.	2 PUNTOS	2
A.2	Se otorgarán **1 punto** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la implantación de sistemas de gestión de calidad normalizados en ISO 9000 en el **sector privado,** hasta un máximo de **4 puntos**.	4 PUNTOS	4
A.3	Se otorgarán **2 puntos** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la implantación de sistemas de gestión de calidad normalizados en ISO 9000 en el **sector público**, hasta un máximo **de 6 puntos**.	6 PUNTOS	6
A.4	Se otorgarán **2 puntos** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la preparación de empresas u organizaciones del sector público y/o privado que hayan sido certificadas o pre-certificadas, hasta un máximo de **8 puntos**.	8 PUNTOS	8
B	EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	Hasta 70 Puntos	67
B.1	**Calificación del Personal Clave**	30 Puntos	
B.1.1	**Perfil Académico del Consultor Principal (15 Puntos)**		
a)	Se otorgara **5 puntos** por título de estudios universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoria y afines.-	5 Puntos	5
b)	Se otorgara **5 puntos** por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoria.-	5 Puntos	5
c)	Se otorgaran **5 puntos** por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	5 Puntos	5
B.1.2	**Perfil Académico del Consultor Adjunto(10 Puntos)**		
a)	Se otorgara **4 puntos** por título de estudios universitarios concluidos.-	4 Puntos	4

Abg. Marcelo Ovelar
Coordinador - UOC
DINAC

b)	Se otorgaran **2 puntos** hasta un máximo de **4 puntos** por cada certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, auditoria. -	4 Puntos	4
c)	Se otorgaran **2 puntos** por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	2 Puntos	N/C
B.1.3	**Perfil Académico del Consultor Residente (5 Puntos)**		
a)	Se otorgara **1 punto** por título de estudios universitarios concluidos.-	1 Puntos	1
b)	Se otorgara **1 punto** hasta un máximo de **3 puntos** por cada certificado de: diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad y organización y métodos.-	3 Puntos	3
c)	Se otorgara **1 punto** por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	1 Puntos	N/C
B.2	**Experiencia Del Personal Clave (40 Puntos).** Para el efecto, el oferente deberá acompañar los documento respaldatorio, pudiendo consistir estos documentos en copias de contratos, certificaciones o pre-certificaciones de trabajos realizados. También podrá presentar notas con carácter de declaración jurada de clientes a quienes hayan prestado servicios similares a los descritos en estas especificaciones técnicas, ya sean estos del sector público o privado.-		
B.2.1	**Experiencia Profesional Consultor Principal (20 Puntos).-**		
a)	Se otorgaran **4 puntos**, por contar con experiencia general mínima de **8 años** en el área objeto del presente llamado.-	4 Puntos	4
b)	Se otorgaran **4 puntos**, por contar con experiencia directa mínima de **5 años** en la implantación en sistemas de gestión de calidad bajo la norma ISO 9001:2015, tanto en el sector privado como en el sector público.-	4 Puntos	4
c)	Se otorgaran **4 puntos**, hasta un máximo de **12 puntos**, por cada experiencia de consultor principal en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido certificadas o pre-certificadas.-	12 Puntos	12
B.2.2	**Experiencia Profesional Consultor Adjunto (10 Puntos).-**		
a)	Se otorgaran **2 puntos**, por contar con experiencia mínima de **5 años** en aspectos relacionados con la organización y ejecución de trabajos en sistemas de gestión de calidad, tanto en el sector público como en el privado.-	2 Puntos	2
b)	Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **4 puntos**, por cada experiencia de consultor adjunto en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad bajo la Norma ISO 9001:2015, en al menos **2 (dos)** organizaciones del sector público y/o privado.-	4 Puntos	4
c)	Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **4 puntos**, por cada experiencia en la preparación de empresas u organizaciones del sector público que hayan sido certificadas o pre-certificadas.-	4 Puntos	4
B.2.3	**Experiencia Profesional Consultor Residente (10 Puntos).-**		
a)	Se otorgara **2 puntos**, por contar con experiencia mínima de **3 años** en aspectos relacionados con la organización y ejecución de trabajos en sistemas de gestión de calidad, ya sea en el sector público o privado.-	2 Puntos	2
b)	Se otorgara **2 puntos**, hasta un máximo de **8 puntos** por cada experiencia de consultor residente en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad, bajo la Norma ISO 9001:2015, realizados en el sector público y/o privado.-	8 Puntos	8
C	**PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA** **Aspectos claves**	**Hasta 10 Puntos**	**10**

Abg. Marcelo Ovelar
Coordinador - UOC
DINAC

a)	**Elaboración del Plan de trabajo.-**	10 Puntos	10
b)	**Cronograma de Trabajo / Tiempo asignado a cada actividad.-**		
c)	**Designación del consultor responsable por proceso.-**		
d)	**Metodología de Trabajo.-**		
Se otorgará **10 puntos** a la propuesta de metodología de trabajo y cronograma de actividades que demuestre mayor acercamiento al logro de las actividades, objetivos y productos esperados de la presente consultoría, se otorgará **7 puntos** a la segunda mejor propuesta, a la tercera **5 puntos** y **3 puntos** a la cuarta propuesta.-			
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS : A (20) + B (67) + C (10) = 97 PUNTOS			

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

FACTORES DE EVALUACION	PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION	PUNTAJE OBTENIDO EXEC CONSULTORES
A EXPERIENCIA DEL CONSULTOR	20 puntos	20
B EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	70 puntos	67
C PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 puntos	10
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	**100**	**97**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	**80%**	**77,6%**

Al mismo tiempo, les informo que la apertura de Propuesta Económica se llevara a cabo el **Lunes 25 Noviembre a las 11:00 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

DIRECCION NACIONAL DE AERONAUTICA CIVIL Unidad Operativa de Contrataciones Coordinación U.O.C. DINAC

ABG. MARCELO OVELAR
COORDINADOR DE LA UOC.
DINAC

Gmail in:sent info@exec.com.py

Redactar

Recibidos
Destacados
Pospuestos
Enviados
Borradores
Más

(sin asunto) Recibidos ×

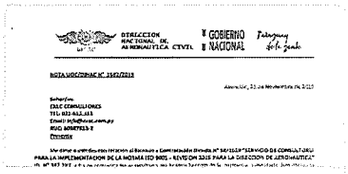
Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmail.com>
para info

SEÑORES EXEC CONSULTORES

REMITIMOS NOTA DE COMUNICACION DE PUNTAJE TECNICO COI
CONSULTORIA PARA LA IMPLEMENTACION DE LA NORMA ISO 90(
CON ID 367.287

ATENTAMENTE

COMPRAS DIRECTAS
UOC - DINAC


DIRECCION NACIONAL DE AERONAUTICA CIVIL GOBIERNO NACIONAL

NOTIFICACION DE ..