ANEXO B - 02 - 08

SENAVITAT

*Secretaría Nacional de la Vivienda y el Hábitat*

**UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES**

**e-mail: arivero@senavitat.gov.py; harevalos@senavitat.gov.py**

# Cuadro Comparativo de Ofertas

| | | PEQUEÑO S.R.L | | | | | FARRÉS S.A.C.I. | | | | | AUTOMOTIVE S.A.I.E. | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Item | Descripción | Precio Unitario (IVA incluido si corresponde) | Cantidad | Marca | Procedencia | Precio Total (Precio unitario por cantidad) | Precio Unitario (IVA incluido si corresponde) | Cantidad | Marca | Procedencia | Precio Total (Precio unitario por cantidad) | Precio Unitario (IVA incluido si corresponde) | Cantidad | Marca | Procedencia | Precio Total (Precio unitario por cantidad) |
| 1 | Bateria de 95 Ampers para minibus | 420.000 | 4 | RAIDER | BOLIVIA | 1.680.000 | 400.000 | 4 | Farrés | Ind. Nacional | 1.600.000 | 459.000 | 4 | Cral | Brasil | 1.836.000 |
| 2 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 410.000 | 6 | CRAL | BRASIL | 2.460.000 | 350.000 | 6 | Farrés | Ind. Nacional | 2.100.000 | 459.000 | 6 | Cral | Brasil | 2.754.000 |
| 3 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 410.000 | 24 | CRAL | BRASIL | 9.840.000 | 350.000 | 24 | Farrés | Ind. Nacional | 8.400.000 | 459.000 | 24 | Cral | Brasil | 11.016.000 |
| 4 | Bateria de 70 Ampers para automóvil | 367.000 | 5 | RAIDER | BOLIVIA | 1.835.000 | 280.000 | 5 | Farrés | Ind. Nacional | 1.400.000 | 342.600 | 5 | Cral | Brasil | 1.713.000 |
| 5 | Bateria de 90 Ampers para automovil | 410.000 | 4 | CRAL | BRASIL | 1.640.000 | 350.000 | 4 | Farrés | Ind. Nacional | 1.400.000 | 459.000 | 4 | Cral | Brasil | 1.836.000 |
| 6 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 410.000 | 6 | CRAL | BRASIL | 2.460.000 | 350.000 | 6 | Farrés | Ind. Nacional | 2.100.000 | 459.000 | 6 | Cral | Brasil | 2.754.000 |
| | | | | MONTO TOTAL | | 19.915.000 | | | MONTO TOTAL | | 17.000.000 | | | MONTO TOTAL | | 21.909.000 |

| | | IN DESIGN S.R.L | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Item | Descripción | Precio Unitario (IVA incluido si corresponde) | Cantidad | Marca | Procedencia | Precio Total (Precio unitario por cantidad) |
| 1 | Bateria de 95 Ampers para minibus | 420.000 | 4 | DURALIGHT | BRASIL | 1.680.000 |
| 2 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 390.000 | 6 | DURALIGHT | BRASIL | 2.340.000 |
| 3 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 390.000 | 24 | DURALIGHT | BRASIL | 9.360.000 |
| 4 | Bateria de 70 Ampers para automóvil | 300.000 | 5 | DURALIGHT | BRASIL | 1.500.000 |
| 5 | Bateria de 90 Ampers para automóvil | 420.000 | 4 | DURALIGHT | BRASIL | 1.680.000 |
| 6 | Bateria de 90 Ampers para camioneta | 390.000 | 6 | DURALIGHT | BRASIL | 2.340.000 |
| | | | | MONTO TOTAL | | 18.900.000 |

Abog. ALBERTO D. RIVERO MENDOZA
*Director Interino*
UOC - SENAVITAT