LICITACIÒN PÚBLICA NACIONAL

ANDE N° 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES"

INDICE

1- NOTA AL SR. DIRECTOR DE CONTRATACIONES PÚBLICAS

2- INFORME TECNICO, LEGAL Y COMERCIAL

- ANEXOS:
- **A1** – RESOLUCION PARA LA FORMACION DE LA COMISION DE ESTUDIOS.
- **A2** – ACTA DE APERTURA DE OFERTAS.
- **A3** – PLANILLA DE VERIFICACION DE DOCUMENTOS ESTUDIO LEGAL Y COMERCIAL.
- **A4** – PLANILLA DE PRECIOS
- **A5** – PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS.
- **A6-** PLANILLA DE EVALUACIÒN FINANCIERA.
- **A7** – CONSULTAS Y ACLARACIONES.

NOTA AL DIRECTOR DE CONTRATACIONES PÚBLICAS

30 de noviembre de 2.010

Ingeniero
Charles Quevedo,
Director de Contrataciones Públicas
Administración Nacional de Electricidad
Presente

De mi consideración:

En cumplimiento con lo establecido en la Resolución P/N° 28181 de fecha 18 de noviembre del 2.010, que se adjunta en **Anexo A-1**, me es grato elevar a su consideración el presente informe elaborado por el Comité de Evaluación para Estudio de Ofertas, referente a la Licitación Pública Nacional ANDE N° 556/2010 "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES".

Las documentaciones correspondientes a la Licitación, en su totalidad, acompañan a este informe.

Aprovecho la oportunidad para saludarlo muy atentamente.

Ing. Miriam Elizabeth Medina Insfrán.
Coordinador

DIRECC. DE CONTRAT PUBLICOS | FECHA: | HORA
Sría. ☐ Asist. DCP ☐ DCP/LP ☐
DCP/DAG ☑ DCP/PSC ☐ DCP/DLI ☐ DCP/DIP ☐ DCP/DCO ☐
Econ. Antoniano Martínez
P/ emitir dictamen

Ing. Ceveriano Martínez
Div. de Licitaciones y Contratos
UOC-ANDE
30-12-10

INFORME TÉCNCIO, LEGAL Y COMERCIAL

LICITACION PÚBLICA NACIONAL ANDE N° 556/2.010.

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES".

1.- INTRODUCCION

En fecha 30 de noviembre de 2.010, y en cumplimiento con lo establecido en la Resolución P/N° 28181 de fecha 18 de noviembre de 2010, que se adjunta en **Anexo A-1**, este Comité designado por dicho Instrumento se ha abocado en la elaboración del presente informe referente al estudio de la oferta de la Licitación Pública Nacional ANDE N° 556/2010, "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES" , que se detalla a continuación en la TABLA 1:

TABLA 1

Lote	Ítem	DESCRIPCIÓN	CANTIDADES (N°)
1	1	Cruceta de madera de 4" x 3" x 2,40 m	10.000
	2	Cruceta de madera de 3" x 4" x 1m	5.000
	3	Cruceta de madera de 2"x 3" x 0,50 m	3.300
	4	Cruceta de madera de 2"x 3" x 1 m	8.000
	5	Anclaje de madera, tipo TA 1	1.500
	6	Anclaje de madera, tipo TA 2	1.500
2	1	Brazo tipo 1 para artefactos de alumbrado público	1.000
	2	Brazo tipo 2 para artefactos de alumbrado público	2.500
	3	Brazo tipo 3 para artefactos de alumbrado público	2.500
3	1	Abrazadera tipo AC 1	2.500
	2	Abrazadera tipo AC 2	50.000
	3	Abrazadera tipo A 3	2.500
	4	Abrazadera para postes de Hº Aº, tipo AH A AN	3.500
	5	Abrazadera para postes de Hº Aº, tipo AH A AR	5.000
	6	Abrazadera para postes de Hº Aº, tipo AH A CR	3.000
	7	Abrazadera para postes de Hº Aº, tipo AH A CN	3.000
	8	Mano francesa, tipo MF 2	15.000
	9	Mano francesa, tipo MF 1	10.000
	10	Armadura vertical tipo AR 22	3.000
	11	Armadura vertical tipo AR 34	3.000
	12	Armadura vertical tipo AR 44	5.000
	13	Soporte superior p/ aislador tipo columna p/MT	5.000
4	1	Perno todo rosca de 5/8" x 16", tipo PTR 6	7.500
	2	Perno todo rosca de 5/8" x 14", tipo PTR 5	5.000
	3	Perno todo rosca de 5/8" x 20	5.000
	4	Perno recto de 5/8" x 8" para aislador BT	15.000
	5	Perno recto de 3/4" x 11" para aislador MT	20.000

	6	Perno con ojal de 5/8 x 8", tipo PO 2	2.500
	7	Perno con ojal de 5/8 x 10", tipo PO 3	2.500
	8	Perno de 1 1/2" x 5/8" para aislador tipo columna p/MT	1.500
	9	Perno de 7 1/2" x 3/4" para aislador tipo columna para MT	2.000
	10	Varilla anclaje de 5/8" x 1,80 m, tipo VA 1	5.000
	11	Varilla anclaje de 5/8" x 2,10 m, tipo VA 2	2.500
5	1	Grapa de suspensión preformada para conductores desnudos en líneas aéreas de media tensión	1.500

2.- FECHAS DE LA LICITACIÓN

A los efectos de la presente Licitación Pública Nacional, de acuerdo a los pliegos se fijan las siguientes fechas y plazos:

a) Inicio de la Licitación Pública Nacional: 27 de octubre de 2010
b) Fecha final para consultas y aclaraciones: 04 de noviembre de 2010
c) Fecha de entrega de los documentos de la Licitación: 16 de noviembre de 2010
d) Fecha de apertura de las ofertas de la Licitación: 16 de noviembre de 2010

3.- APERTURA DE OFERTAS

Habiendo vencido el plazo para la presentación de las ofertas a las 09: 00 horas del día 16 de noviembre de 2.010, se ha procedido a la apertura de los sobres de ofertas presentados, conforme se indica en el Acta N° 165/2.010 (**Anexo A-2**). Las firmas que presentaron ofertas, con sus respectivos costos totales, se detallan a continuación en la TABLA 2:

TABLA 2

OFERENTES	LOTES	PORCENTAJE DE ORIGEN NACIONAL	PRECIO TOTAL POR LOTE (Gs.)
TECEL SRL	1	-----	NO COTIZA
	2	100%	540.075.000
	3	100%	1.165.975.000
	4	100%	987.750.000
	5	-----	NO COTIZA
ENGINERING SA	1	-----	NO COTIZA
	2	70%	562.500.000
	3	70%	1.435.000.000
	4	70%	1.033.450.000
	5	-----	NO COTIZA
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	1	-----	NO COTIZA
	2	86,59%	612.800.000

	3	56,31% (*)	1.274.200.000
	4	83,18% (*)	922.672.500
	5	-----	NO COTIZA
CALDETEC INGENIERÍA SRL	1	-----	NO COTIZA
	2	100%	648.652.500
	3	100%	1.197.454.500
	4	100%	966.474.500
	5	-----	NO COTIZA
PROEL INGENIERÍA	1	-----	NO COTIZA
	2	100%	693.801.000
	3	100%	1.344.373.000
	4	100%	1.121.850.000
	5	-----	NO COTIZA
ICCI SA	1	-----	NO COTIZA
	2	80%	710.250.000
	3	75%	1.277.850.000
	4	75%	1.126.925.000
	5	-----	NO COTIZA
DOMEC SRL	1	-----	NO COTIZA
	2	100%	791.029.500
	3	100%	1.583.723.500
	4	100%	1.249.093.500
	5	-----	NO COTIZA
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	1	-----	NO COTIZA
	2	75%	797.500.000
	3	92%	1.801.895.000
	4	88%	1.273.250.000
	5	-----	222.750.000

OBS.: (*) Presenta porcentajes variables por ITEMS de cada LOTE, el valor indicado corresponde al promedio de los porcentajes de los ítems del lote.

4. ESTUDIO DE LAS OFERTAS

El mismo fue realizado conforme lo establece el Art. 54 de la Reglamentación de la Ley 2051/2003 de Contrataciones Públicas, para lo cual se han adoptado los siguientes pasos:

Paso 1: Examen Preliminar de Ofertas. Se procederá a la verificación del cumplimiento de cada oferta respecto a la presentación de las documentaciones exigidas en la Cláusula 11 de las IAO.

Serán eliminadas aquellas ofertas que no cumplan con la documentación indicada en la Cláusula 30 de las IAO:

- Presentación de la oferta incluyendo descripción de los bienes y servicios conexos ofrecidos, precio y periodo de validez de la oferta;
- Planilla de precios debidamente llenados y firmados.
- Poderes o documentos que acrediten la representación del firmante de la oferta.
- Garantía de Mantenimiento de Oferta.

Paso 2: Verificación Aritmética, conversión en una sola moneda y aplicación de margen de preferencia.

Paso 3: Comparación económica de ofertas y Posicionamiento.

Paso 4: Estudio detallado de las ofertas

Paso 5: Conclusión.

4.1 Paso 1: EXAMEN PRELIMINAR DE OFERTAS

La verificación del cumplimiento de los Documentos presentados por los oferentes, se resumen en la Planilla adjunta en el **Anexo A-3**. Todos los oferentes cumplen con la presentación de las documentaciones requeridas y consideradas sustanciales.

4.2 Paso 2: VERIFICACION ARITMETICA DE LAS OFERTAS

Fueron verificadas las planillas de precios de todos los oferentes, comprobándose la existencia de errores aritméticos, del oferente CALDETEC INGENIERÏA SRL, que se detalla a continuación:

- En la planilla de precios del LOTE 3, la suma aritmética da 1.197.454.500 donde el monto de la oferta dice 1.197.425.000.

- En la planilla de precios del LOTE 4, la suma aritmética da 9.66.474.500 donde el monto de la oferta dice 966.452.500.

No fueron efectuadas las consultas al oferente por los desvíos detectados, por la existencia de oferentes mejor posicionados.

Los demás oferentes no presentan errores aritméticos.

En **Anexo A-4** se muestra las planillas de verificación correspondiente.

4.3 Paso 3: POSICIONAMIENTO DE TODAS LAS FIRMAS

Luego de efectuada las verificaciones mencionadas anteriormente, las ofertas fueron agrupadas en orden numérico de menor a mayor. El resultado se presenta a continuación

FIRMAS	COSTOS en Gs. (IVA incluido)	PORCENTAJE CON RELACION A	
	TOTAL	O.M.P.	C.E.
LOTE 1			
CRUCETAS DE MADERA			933.900.000
DOMEC SRL	NO COTIZA		
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	NO COTIZA		
ENGINERING SA	NO COTIZA		
PROEL INGENIERÍA	NO COTIZA		
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	NO COTIZA		
CALDETEC INGENIERÍA SRL	NO COTIZA		
ICCI SA	NO COTIZA		
TECEL SRL	NO COTIZA		
LOTE 2			
BRAZOS PARA ARTEFACTO DE ALUMBRADO PUBLICO			666.000.000
TECEL SRL	540.075.000	100,00	81,09
ENGINERING SA	562.500.000	104,15	84,46
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	612.800.000	113,47	92,01
CALDETEC INGENIERÍA SRL	648.652.500	120,10	97,40
PROEL INGENIERÍA	693.801.000	128,46	104,17
ICCI SA	710.250.000	131,51	106,64
DOMEC SRL	791.029.500	146,47	118,77
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	797.500.000	147,66	119,74
LOTE 3			
Abrazaderas, Mano Francesas, Armaduras Verticales y Soportes p/ Aislador.			1.628.600.000
TECEL SRL	1.165.975.000	100,00	71,59
CALDETEC INGENIERÍA SRL	1.197.454.500	102,70	73,53
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	1.274.200.000	109,28	78,24
ICCI SA	1.277.850.000	109,59	78,46
PROEL INGENIERÍA	1.344.373.000	115,30	82,55
ENGINERING SA	1.435.000.000	123,07	88,11
DOMEC SRL	1.583.723.500	135,83	97,24
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	1.801.895.000	154,54	110,64

LOTE 4			
Abrazaderas, Mano Francesas, Armaduras Verticales y Soportes p/ Aislador.			1.246.250.000
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	922.672.500	100,00	74,04
CALDETEC INGENIERÍA SRL	966.474.500	104,75	77,55
TECEL SRL	987.750.000	107,05	79,26
ENGINERING SA	1.033.450.000	112,01	82,92
PROEL INGENIERÍA	1.121.850.000	121,59	90,02
ICCI SA	1.126.925.000	122,14	90,43
DOMEC SRL	1.249.093.500	135,38	100,23
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	1.273.250.000	138,00	102,17

LOTE 5			
Grapa de suspensión preformado			900.000.000
WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL	222.750.000	100,00	24,75
PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	NO COTIZA		
CALDETEC INGENIERÍA SRL	NO COTIZA		
TECEL SRL	NO COTIZA		
ENGINERING SA	NO COTIZA		
PROEL INGENIERÍA	NO COTIZA		
ICCI SA	NO COTIZA		
DOMEC SRL	NO COTIZA		

4.4 Paso 4: ESTUDIO DETALLADO DE LA MENOR OFERTA

En este punto se evaluará los aspectos relativos a las exigencias legales y comerciales, técnicas, la capacidad financiera, experiencia y capacidad para el suministro licitado, para calificar la oferta provisoriamente evaluada como la más baja en el paso anterior.

4.4.1. CRITERIOS TÉCNICOS:

De acuerdo a las exigencias establecidas en la cláusula 11.1 (e) de la sección II del PBC, se detallan las desviaciones detectadas:

LOTE 1

No existen oferentes.

LOTE 2

El oferente TECEL SRL, presenta planilla de datos garantizados que no están debidamente completadas, por lo que su oferta será desestimada. El oferente inmediato mejor posicionado, ENGINERING SA, presenta la planilla de datos garantizados debidamente llenados y firmados.

LOTE 3
El oferente TECEL SRL, presenta planilla de datos garantizados que no están debidamente completados, por lo que su oferta será desestimada. El oferente inmediato mejor posicionado, CALDETEC SRL, dicho oferente no presenta planilla de datos garantizados según se detalla en el Anexo **Anexo A-5**, el siguiente mejor posicionado es el oferente PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES, presenta la planilla de datos garantizados debidamente llenados y firmados.

LOTE 4
El oferente PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES, presenta planilla de datos garantizados que no están debidamente completadas, por lo que su oferta será desestimada. El oferente inmediato mejor posicionado, CALDETEC SRL, dicho oferente no presente planilla de datos garantizados según se detalla en el **Anexo A-5**, el siguiente mejor posicionado es el oferente TECEL SRL, presenta planilla de datos garantizados debidamente llenados y firmados.

LOTE 5
El único oferente WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL, presenta planilla de datos garantizados que no están debidamente completadas, por lo que su oferta será desestimada.

4.4.2. CAPACIDAD FINANCIERA:
Todos los oferentes mejor posicionados, cumplen con los requisitos mínimos exigidos en el numeral 2.2 de la Sección III del PBC. La planilla de verificación de cumplimiento de este requisito se muestra en **Anexo A-6.**

4.4.3. EXPERIENCIA, CAPACIDAD TÉCNICA:

A) CAPACIDAD LEGAL:
Todos los oferentes mejor posicionados cumplen con las exigencias estipulados en los aspectos legales y comerciales. La planilla de verificación de cumplimiento de este requisito se muestra en el **Anexo A-3.**

B) EXPERIENCIA EN LA PROVISIÓN:
Todos los oferentes mejor posicionados cumplen con los requisitos mínimos exigidos en el numeral 2.2 de la Sección III del PBC.

C) DEMOSTRAR CAPACIDAD DE PROVISIÓN:

LOTE 1
No existen oferentes.

LOTE 2
El oferente ENGINERING SA cumple con los requisitos mínimos exigidos en el numeral 2.2 de la Sección III del PBC.

LOTE 3
Fue realizado una consulta al Oferente PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES, solicitando antecedentes en la provisión de herrajes. El oferente remite documentaciones que demuestran su experiencia en la fabricación de herrajes.

LOTE 4
El oferente TECEL SRL, cumple con los requisitos mínimos exigidos en el numeral 2.3 de la Sección III del PBC.

LOTE 5
La propuesta del oferente WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL fue desestimada en los estudios de integridad de las planillas de datos garantizados, estipulados en el ítem a del IAO 11.1 (e) de la Sección II del PBC

4.5 Paso 5: CONCLUSIÓN

Por todo lo expuesto, esta Comisión designada para el Estudio de la Licitación Pública Nacional ANDE N° 556/2010, "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES", recomienda las siguientes acciones:

Lote 1
Se recomienda declarar desierta, por no existir oferentes.

Lote 2
Se recomienda la adjudicación a la firma **ENGINERING SA** por el monto total de **Gs. 562.500.000 (guaraníes quinientos sesenta y dos millones quinientos mil) IVA incluido**, por presentar la menor oferta, que cumple con los requisitos Técnicos, Legales y Comerciales exigidos.
Diferencia porcentual entre Monto de Adjudicación y Costo Estimado: - 15,54

Lote 3
Se recomienda la adjudicación a la firma **PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES** por el monto total de **Gs. 1.274.200.000 (guaraníes un mil doscientos setenta y cuatro millones doscientos mil) IVA incluido**, por presentar la menor oferta que cumple con los requisitos Técnicos, Legales y Comerciales exigidos.
Diferencia porcentual entre Monto de Adjudicación y Costo Estimado: - 21,76

Lote 4

Se recomienda la adjudicación a la firma **TECEL SRL** por el monto total de **Gs. 987.750.000 (guaraníes novecientos ochenta y siete millones setecientos cincuenta mil) IVA incluido**, por presentar la menor oferta que cumple con los requisitos Técnicos, Legales y Comerciales exigidos.

Diferencia porcentual entre Monto de Adjudicación y Costo Estimado: - 20,74

Lote 5

El producto presentado por el único oferente **WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL** no se ajusta a las exigencias técnicas requeridas, se recomienda declarar desierta este lote.

Fecha emisión informe: 30/11/2.010:

Es nuestro informe,

Ing. Miriam E. Medina Insfrán
Ingeniero Pleno

Ing. Alexandre Morel
Ingeniero Junior

Abog. Claudio Flores
Abogado Junior

ANEXO A-1

RESOLUCIÓN PARA LA FORMACION DE LA COMISIÓN DE ESTUDIOS

ANDE
PRESIDENCIA

RESOLUCIÓN P/Nº 28181

POR LA QUE SE DESIGNA UN COMITÉ DE EVALUACIÓN PARA EL ESTUDIO DE LAS OFERTAS INHERENTES A LA LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ANDE Nº 556/2010, PARA "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES".

Asunción, 18 de noviembre de 2010

VISTO: El Interno DCP/DLI/0547/2010 de fecha 15 de noviembre de 2010 originado en el Departamento de Licitaciones, por medio del cual se solicita la conformación de un Comité de Evaluación de Ofertas para el estudio de las ofertas inherentes a la Licitación Pública Nacional ANDE Nº 556/2010, para "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"; y

CONSIDERANDO: Que de conformidad a lo dispuesto en el Artículo 27º de la Ley Nº 2051/2003 "De Contrataciones Públicas", es necesario designar un Comité de Evaluación de Ofertas que se ocupe del estudio de las ofertas presentadas en la Licitación Pública Nacional de referencia;

Que dicho Comité debe estar compuesto por un Coordinador, un Representante del Área Solicitante y un Representante de la Asesoría Legal, de modo a cubrir todos los aspectos técnicos, administrativos y legales.

Por tanto, en uso de las atribuciones que le confiere la Carta Orgánica,

EL PRESIDENTE DE LA ANDE
RESUELVE:

Art. 1º - Designar un Comité de Evaluación para el estudio de las ofertas inherentes a la Licitación Pública Nacional ANDE Nº 556/2010, para "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes", conforme al Art. 27º de la Ley Nº 2051/2003 "De Contrataciones Públicas", el que se integra con los siguientes funcionarios:

- **Coordinadora:** Ing. Miriam Medina
- **Miembro Representante Área Solicitante:** Ing. Alexandre Morel
- **Miembro Representante Asesoría Legal:** Abog. Claudio Flores

Art. 2º - El Comité de Evaluación designado deberá presentar su informe con las conclusiones pertinentes, ajustándose a lo establecido en el Artículo 27º de la Ley Nº 2051/2003 "De Contrataciones Públicas" y al Artículo 64º del Decreto Nº 21909 que reglamenta la referida Ley, dentro de un plazo de hasta 10 días calendario, a partir de la fecha de la presentación de ofertas, a fin de dar cumplimiento a las etapas establecidas en el cronograma de la Licitación Pública Nacional antes mencionada.

Art. 3º - Comunicar a quienes corresponda y, cumplido, archivar.

Ing. Germán D. Fatecha F.
Presidente

/fa

ES COPIA

Lic. LUIS ROJAS IBARRA
Secretario General

ANEXO A-3

PLANILLA DE VERIFICACION DE DOCUMENTOS
ESTUDIÓ LEGAL Y COMERCIAL

ANDE

Comité de Evaluación de Ofertas

Resolución P/ N°

LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS NACIONAL ANDE N° 556/2010 "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

Secc. I IAO	VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS CONDICIONES QUE DEBEN REUNIR LOS OFERENTES	1	2	3	4	5	6	7	8
11.1	LA OFERTA DEBERÁ INCLUIR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS	ENGINEERING S.A.	DOMEC S.R.L.	PROEL DEL ING. A. ORTELLADO	PROY. MONT. Y CONST. ING. VERA	TECEL S.R.L.	CALDETEC INGENIERÍA S.R.L.	ICCI S.A.	WAL METAL. Y CONSTRUCC. S.R.L.
(a)	**Formulario de la Oferta, debidamente completado y firmado (doc. original).**	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
(b)	**Formulario de Lista de Precios, debidamente completado y firmado (doc. original).**	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
(c)	**Garantía de Mantenimiento de Oferta (documento original)**	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	IMPORTE OFERTA TOTAL	3.030.950.000	3.623.846.500	3.160.024.000	2.809.672.500	2.693.800.000	2.812.530.000	3.115.025.000	4.095.395.000
IAO 19.1	Valor Equivalente al 5% del Monto Total de la Oferta:	151.547.500	181.192.325	158.001.200	140.483.625	134.690.000	140.626.500	155.751.250	204.769.750
	Monto de la Garantía Presentada:	200.000.000	200.000.000	200.000.000	150.000.000	150.000.000	300.000.000	160.000.000	207.500.000
IAO 19.4	Validez de la Garantía: 120 días	16/11/2010 al 15/04/2011	16/11/2010 al 16/03/2011	16/11/2010 al 16/03/2011	16/11/2010 al 16/03/2011	16/11/2010 al 16/03/2011	16/11/2010 al 18/03/2011	15/11/2010 al 15/03/2011	16/11/2010 al 16/03/2011
	Fiador: Banco o Cia. de Seguros	El Comercio Pyo	La Consolidada	El Sol del Py	Seguros Chaco	El Sol del Py	El Sol del Py	La Consolidada	El Comercio Pyo.
(d)	**DOCUMENTOS LEGALES**								
	A. Oferentes Individuales. Personas Físicas.								
a)	Declaración Jurada de no hallarse comprendido en las prohibiciones o limitaciones para contratar establecidas en el **Art. 40** y de integridad de acuerdo al **Art. 20, Inc. "W"**, ambos de la Ley N° 2051/03, conforme con lo dispuesto en la Resolución N° 330/07 de la DNCP.			SI	SI				
b)	Fotocopia simple de la Cédula de Identidad.			SI	SI				
c)	Fotocopia Simple de la **Cédula Tributaria (RUC).**			SI	SI				
d)	En el caso que suscriba la oferta otra persona en su representación, deberá acompañar poder suficiente otorgado por Escritura Pública para presentar la oferta y representarlo en los actos de la licitación. No es necesario que el Poder esté inscripto en el Registro de Poderes.	////		N/A	N/A				
e)	Declaración Jurada por la que el oferente garantiza que no se encuentran involucrado en prácticas que violen los derechos de los niños, niñas y adolescentes referentes al trabajo infantil, estipulados en la Constitución Nacional, los convenios 138 y 182 de la OIT, el Código del Trabajo, el Codigo de la Niñez y la Adolescencia, demás leyes y normativas vigentes en la Rca. del Paraguay.			SI	SI				
	B. Oferentes Individuales. Personas Jurídicas.								
a)	Declaración Jurada de no hallarse comprendido en las prohibiciones o limitaciones para contratar establecidas en el **Art. 40** y de integridad de acuerdo al **Art. 20, Inc. "W"**, ambos de la Ley N° 2051/03, conforme con lo dispuesto en la Resolución N° 330/07 de la DNCP.	SI	SI			SI	SI	SI	SI
b)	Copia autenticada u originales de los documentos que acrediten la **existencia legal** de la persona jurídica tales como la **Escritura Pública de Constitución** y protocolización de los Estatutos Sociales. Los estatutos deberán estar inscriptos en la Sección Persona Jurídicas de la Dirección de Registros Públicos.	SI (3)	SI (3)			SI (3)	SI (3)	SI	SI (3)
c)	Fotocopia Simple de la **Cédula Tributaria (RUC).**	SI (3)	SI (3)			SI	SI	SI	SI
d)	**Copia autenticada u originales de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente. Estos documentos pueden consistir en:**								
-	Un Poder suficiente otorgado por Escritura Pública (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o	SI (3)	SI (3)			SI	SI	SI	SI (3)
-	Los documentos societarios que justifiquen la representación del firmante, tales como las actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas. Dichos documentos deberán estar autenticados por Escribanía o Notario del país de origen.	SI (3)	SI (3)			SI	SI	SI	SI (3)
-	Declaración Jurada por la que el oferente garantiza que no se encuentran involucrado en prácticas que violen los derechos de los niños, niñas y adolescentes referentes al trabajo infantil, estipulados en la Constitución Nacional, los convenios 138 y 182 de la OIT, el Código del Trabajo, el Codigo de la Niñez y la Adolescencia, demás leyes y normativas vigentes en la Rca. del Paraguay.	SI (3)	SI			SI	SI	SI (5)	SI

ANDE

Comité de Evaluación de Ofertas

Resolución P/ N°

LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS NACIONAL ANDE N° 556/2010 "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES"

Secc. I IAO	VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS CONDICIONES QUE DEBEN REUNIR LOS OFERENTES	1	2	3	4	5	6	7	8
11.1	LA OFERTA DEBERÁ INCLUIR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS	ENGINEERING S.A.	DOMEC S.R.L.	PROEL DEL ING. A. ORTELLADO	PROY. MONT. Y CONST. ING. VERA	TECEL S.R.L.	CALDETEC INGENIERÍA S.R.L.	ICCI S.A.	WAL METAL. Y CONSTRUCC. S.R.L.
	C. Oferentes en Consorcio								
a)	Cada integrante del Consorcio que sea una persona jurídica domiciliada en la República del Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para oferentes individuales especificados en los incisos a), b) y c) del apartado B precedente. Cada integrante del consorcio que sea una persona física domiciliada en Paraguay deberá presentar los documentos requeridos para oferentes individuales especificados en los incisos a), b) y c) del apartado A precedente.								
b)	Consorcio constituido o acuerdo de intención de constituir el consorcio en caso de resultar adjudicados y antes de la firma del contrato, en el que se indicarán con precisión los puntos establecidos en el art. 48, inc. 2 y 3 del Dto. Reglamentario N° 5174/05. El acuerdo de intención deberá hallarse instrumentado, como mínimo, en un documento privado con certificación de firmas por Escribano Público. El Consorcio deberá estar formalizado por Escritura Pública.								
c)	**Copia autenticada u originales de los documentos que acrediten las facultades de los firmantes del acuerdo de intención de consorciarse. Estos documentos pueden consistir en:**								
-	**Un Poder suficiente otorgado por Escritura Pública de cada miembro del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o**								
-	Los documentos societarios de cada miembro del Consorcio, que justifiquen la representación del firmante, tales como las actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.								
d)	Copia autenticada u originales de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al Consorcio. Estos documentos pueden consistir en: PODER SUFICIENTE otorgado por escritura pública de la empresa Líder del consorcio (no es necesario que esté inscripto en el Registro de Poderes); o los documentos societarios de la Empresa Líder, que justifiquen la respresentación del firmante, tales como actas de asamblea y de directorio en el caso de las sociedades anónimas.								
IAO 11.1 (e)	**El oferente deberá presentar los siguientes documentos con su oferta que acreditan el cumplimiento de los Bienes ofertados con los requerimientos de la Sección V, Programa de Suministros:**								
a)	Planillas de Datos Garantizados debidamente llenada y firmada, con los datos técnicos solicitados conforme a las Especificaciones Técnicas. **Este documento es de carácter sustancial.**	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
b)	Plan de Entrega, ajustado al plazo establecido en la Sección V-Programa de Suministros. **Este documento es de carácter sustancial.**	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
c)	Estudio de Impacto Ambiental del fabricante, vigente a la fecha de apertura de ofertas (Para el Lote N° 1)	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
IAO 11.1 (f)	**El Oferente deberá presentar los siguientes documentos adicionales con su oferta que demuestran que se halla calificado para ejecutar el contrato:**								
a)	Fotocopia autenticada por Escribano Público del Balance General y Estado de Resultados, de los dos (2) últimos ejercicios completos (Años 2008 y 2009) conforme a la Resolución 173/2004 del Ministerio de Hacienda y acompañada de la DD.JJ. Del Imp. A la Renta. ("")	SI (1)	SI (3)	SI	SI	SI	SI	SI	SI (3)
	Los balances generales deberán: i) Estar firmados por un contador público matriculado; ii) Estar completos, incluidas todas las notas a los estados financieros; iii) Deben corresponder a períodos contables ya completados (no se solicitarán ni aceptarán estados financieros de períodos parciales).	SI (2)	SI (2)	SI (2)	SI (2)	SI (2)	SI (2)	SI (2)	SI (2)
b)	Original o fotocopia autenticada por Escribano Público de los documentos que justifiquen la experiencia y capacidad en la fabricación y/o provisión del bien licitado, conforme a lo establecido en la Sección III. Tales documentos podrán consistir en referencias, certificados o constancias escritas emanadas de las firmas que puedan acreditarlas.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
c)	Declaración Jurada original manifestando NO encontrarse en incumplimiento en la ejecución de contratos suscritos con la Contratante, ya fuesen con anterioridad a la fecha de inicio de la presente Licitación en los últimos dos (2) años, o durante el curso de la misma.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
IAO 11.1 (h)	**El oferente deberá presentar los siguientes documentos adicionales:**								

ANDE

Comité de Evaluación de Ofertas

Resolución P/ N°

LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS NACIONAL ANDE N° 556/2010 "SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

Secc. I IAO	VERIFICACIÓN DE DOCUMENTOS CONDICIONES QUE DEBEN REUNIR LOS OFERENTES	1	2	3	4	5	6	7	8
11.1	LA OFERTA DEBERÁ INCLUIR LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS	ENGINEERING S.A.	DOMEC S.R.L.	PROEL DEL ING. A. ORTELLADO	PROY. MONT. Y CONST. ING. VERA	TECEL S.R.L.	CALDETEC INGENIERÍA S.R.L.	ICCI S.A.	WAL METAL. Y CONSTRUCC. S.R.L.
a)	En caso de Firmas Unipersonales, se deberá presentar fotocopia debidamente autenticada por Escribano Público de la Patente Comercial correspondiente al año que justifique la antigüedad requerida.			SI	SI				
b)	En caso de que el oferente sea una firma domiciliada en el Paraguay, deberá presentar Copia autenticada del Certificado de Cumplimiento Tributario según Resolución General N° 8 de la SET, este documento podrá ser reemplazado por la constancia del SIPE.	SI (3)	SI	SI (4)	SI (3)	SI	SI	SI	SI
c)	Declaración Jurada original de haber examinado íntegramente los Documentos de la Licitación (Pliego de Bases y Condiciones, Comunicaciones Suplementarias, Addendums y demás documentos) obtenidos sin costo alguno, a través del Portal de la DNCP, y de conformidad con todas las condiciones en ellos establecidos, sin objeción alguna.	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	En caso de que el oferente no sea fabricante de la marca del bien ofertado deberá acreditar ser Representante Oficial o Distribuidor autorizado de la marca del bien ofertado						SI		

ART. 59 del Dto. N° 21909, 2° Párrafo: "son documentos de carácter formal y no sustancial: (a) balances y estados financieros; (b) folletos y catálogos; (c) antecedentes y curriculum; (d) certificados de cumplimiento tributario; (e) certificados de no hallarse en quiebra o en convocatoria de acreedores; (f) legalizaciones; (g) traducciones.

ART. 61 del Dto. N° 21909, numeral 1. "Se verificará el cumplimiento de cada oferta respecto al suministro de la documentación básica de carácter sustancial (garantía de mantenimiento de oferta debidamente extendida, formulario de oferta debidamente firmado y completado, poderes suficientes del firmante de la oferta)

(1) No presentó Estado de Resultados del año 2008.
(2) No presentó Notas a los Estados Financieros.
(3) Constancia del SIPE en estado Activo.
(4) En controversia
(5) Falta la firma en una de las hojas

N/C No se aplica

Claudio G. Flores A.
(Abogado Junior)

ANEXO A-4

PLANILLA DE PRECIOS

PLANILLA DE VERIFICACION Y COMPARACION DE PRECIOS

LICITACION PÚBLICA NACIONAL N° ANDE 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

LOTE 1

						Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES
						DOMEC SRL		WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL		ENGINEERING SA		PROEL INGENIERIA		PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES		CALDETEC INGENIERIA SRL		ICCI SA		TECEL SRL		ANDE - ESTIMADO	
Lote	Item	DESCRIPCIÓN	Esp. Téc. Nº	CANTIDAD	U.M.	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)
1	1	Cruceta de madera de 4" x3" x 2,40 m.	03.40.13 Rev. 3	10.000	Nº	NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		64.000	640.000.000
	2	Cruceta de madera de 3" x 4" x 1 m	03.40.13 Rev. 3	5.000	Nº																	22.000	110.000.000
	3	Cruceta de madera de 2"x 3" x 0,30 m.	03.40.13 Rev. 3	3.300	Nº																	8.000	26.400.000
	4	Cruceta de madera de 2"x 3" x 1 m.	03.40.13 Rev. 3	8.000	Nº																	9.000	72.000.000
	5	Anclaje de madera, tipo TA 1	03.08.02	1.500	Nº																	17.000	25.500.000
	6	Anclaje de madera, tipo TA 2	03.08.02	1.500	Nº																	40.000	60.000.000
																							933.900.000

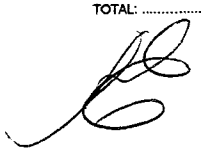
PLANILLA DE VERIFICACION Y COMPARACION DE PRECIOS

LICITACION PÚBLICA NACIONAL N° ANDE 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

LOTE 2

						Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES
						DOMEC SRL		WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL		ENGINERING SA		PROEL INGENIERIA		PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES		CALDETEC INGENIERIA SRL		ICCI SA		TECEL SRL		ANDE - ESTIMADO	
Lote	Ítem	DESCRIPCIÓN	Esp. Téc. Nº	CANTIDAD	U.M.	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)
2	1	Brazo tipo 1 para artefactos de alumbrado público	07.61.19	1.000	Nº	55.592	55.592.000	44.000	44.000.000	35.000	35.000.000	41.276	41.276.000	37.300	37.300.000	38.590	38.590.000	42.230	42.230.000	20.500	20.500.000	38.500	38.500.000
	2	Brazo tipo 2 para artefactos de alumbrado público	07.61.19	2.500	Nº	111.785	279.462.500	96.800	242.000.000	79.000	197.500.000	91.058	227.635.000	80.700	201.750.000	85.125	212.812.500	93.280	233.000.000	83.130	207.825.000	88.000	220.000.000
	3	Brazo tipo 3 para artefactos de alumbrado público	07.61.19	2.500	Nº	182.470	456.175.000	204.600	511.500.000	132.000	330.000.000	169.960	424.900.000	149.300	373.250.000	158.900	397.250.000	174.000	435.000.000	134.700	311.750.000	163.000	407.500.000
Precio Total Costo y Flete, hasta Depósitos de ANDE en Asunción IVA incluido:							791.029.500		797.500.000		562.500.000		693.801.000		612.800.000		648.652.500		710.250.000		540.075.000		666.000.000
TOTAL:							791.029.500		797.500.000		562.500.000		693.801.000		612.800.000		648.652.500		710.250.000		540.075.000		



PLANILLA DE VERIFICACION Y COMPARACION DE PRECIOS

LICITACION PÚBLICA NACIONAL N° ANDE 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

LOTE 3

							Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES
							DOMEC SRL		WAG METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL		ENGINERING SA		PROEL INGENIERIA		PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES		CALDETEC INGENIERIA SRL		ICCI SA		TECEL SRL		ANDE - ESTIMADO	
Lote	Ítem	DESCRIPCIÓN	Esp. Téc. N°	CANTIDAD	U.M.	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)
3	1	A brazadera tipo AC 1	03.40.44	2.500	N°	10.045	25.112.500	5.270	14.425.000	4.400	11.000.000	4.102	10.255.000	4.400	11.150.000	3.632	9.080.000	3.800	9.500.000	4.300	11.250.000	6.000	15.000.000
	2	A brazadera tipo AC 2	03.40.44	50.000	N°	6.026	302.800.000	6.300	315.000.000	5.150	257.500.000	4.226	211.300.000	4.250	212.500.000	3.746	187.300.000	4.100	205.000.000	4.690	234.500.000	6.500	325.000.000
	3	A brazadera tipo A 2	03.40.42	2.500	N°	9.024	22.560.000	8.800	22.000.000	7.500	18.750.000	6.712	16.780.000	6.900	17.250.000	6.129	15.322.500	6.700	16.750.000	5.530	13.825.000	9.800	24.500.000
	4	A brazadera para postes de H° A°, tipo AH A AN	03.40.46	5.500	N°	9.092	31.822.000	9.680	33.880.000	7.900	27.650.000	7.428	26.103.000	6.900	24.150.000	6.810	23.835.000	7.200	25.200.000	7.100	24.850.000	6.600	23.100.000
	5	A brazadera para postes de H° A°, tipo AH A AR	03.40.46	5.000	N°	11.485	57.025.000	12.650	63.250.000	10.000	50.000.000	9.447	47.235.000	8.875	44.375.000	6.810	34.050.000	9.000	45.000.000	9.000	45.000.000	7.500	37.500.000
	6	A brazadera para postes de H° A°, tipo AH A CR	03.40.46	3.000	N°	11.497	34.491.000	12.800	38.400.000	10.000	30.000.000	9.447	28.341.000	8.875	26.625.000	8.513	25.539.000	9.000	27.000.000	9.000	27.000.000	8.500	25.500.000
	7	A brazadera para postes de H° A°, tipo AH A GM	03.40.46	3.000	N°	9.092	27.276.000	9.680	29.040.000	7.900	23.700.000	7.428	22.374.000	6.900	20.700.000	8.513	25.539.000	7.200	21.600.000	7.100	21.300.000	7.000	21.000.000
	8	Ménsu francesa, tipo MF 2	03.40.30	15.000	N°	11.879	178.185.000	14.960	224.400.000	11.900	178.500.000	11.436	171.540.000	10.200	153.000.000	10.213	153.225.000	10.300	154.500.000	10.750	161.250.000	12.000	180.000.000
	9	Ménsu francesa, tipo MF 1	03.40.30	10.000	N°	10.139	101.390.000	13.200	132.000.000	10.600	106.000.000	10.317	103.170.000	9.325	93.250.000	9.080	90.800.000	9.600	96.000.000	9.000	90.000.000	9.200	92.000.000
	10	Armadura vertical tipo AR 22	03.40.20	3.000	N°	15.049	45.057.000	27.300	82.300.000	15.800	47.400.000	16.781	50.343.000	16.700	50.100.000	15.323	45.969.000	16.100	48.300.000	17.600	52.800.000	35.000	105.000.000
	11	Armadura vertical tipo AR 34	03.40.21	3.000	N°	53.555	160.665.000	66.000	198.000.000	51.300	154.500.000	42.884	128.652.000	42.830	128.550.000	38.590	115.770.000	41.000	123.000.000	42.400	127.200.000	42.500	127.500.000
	12	Armadura vertical tipo AR 44	03.40.21	5.000	N°	67.117	340.585.000	85.800	429.000.000	67.000	335.000.000	57.800	289.000.000	52.560	262.800.000	52.210	261.050.000	55.900	279.500.000	58.500	292.500.000	75.000	375.000.000
	13	Soporte superior p/ aislador tipo columna p/MT	03.40.12	5.000	N°	56.511	282.555.000	44.000	220.000.000	39.000	195.000.000	47.836	239.280.000	45.950	229.750.000	41.995	209.975.000	44.700	223.500.000	12.500	62.500.000	55.500	277.500.000
Precio Total Costo y Flete, hasta Depósitos de ANDE en Asunción IVA incluido:							1.583.723.500		1.801.895.000		1.436.000.000		1.344.373.000		1.274.200.000		1.197.464.500		1.277.850.000		1.166.976.000		1.628.600.000
TOTAL:							1.583.723.500		1.801.895.000		1.436.000.000		1.344.373.000		1.274.200.000		1.197.464.500		1.277.850.000		1.166.976.000		
																En la planilla de precios aparece	1.197.425.000						
																Diferencia	39.500						

PLANILLA DE VERIFICACION Y COMPARACION DE PRECIOS

LICITACION PÚBLICA NACIONAL N° ANDE 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

LOTE 4

						Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES
						DOMEC SRL		VIAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL		ENGINEERING SA		PROEL INGENIERÍA		PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES		CALDETEC INGENIERÍA SRL		ICCI SA		TECEL SRL		ANDE - ESTIMADO	
Lote	Ítem	DESCRIPCIÓN	Esp. Téc. Nº	CANTIDAD	U.M.	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)
4	1	Perno todo rosca de 5/8" x 16", tipo PTR 6	03.60.42	7.500	Nº	11.535	86.662.500	18.130	136.125.000	9.600	72.000.000	13.500	101.250.000	10.475	78.562.500	11.350	85.125.000	13.200	99.000.000	10.140	76.200.000	12.500	93.750.000
	2	Perno todo rosca de 5/8" x 14", tipo PTR 5	03.60.42	5.000	Nº	9.125	45.625.000	15.180	75.900.000	9.400	47.000.000	12.150	60.750.000	9.990	49.950.000	10.315	51.575.000	11.880	59.400.000	9.700	48.500.000	10.700	53.500.000
	3	Perno todo rosca de 5/8" x 20	03.60.42	5.000	Nº	13.410	67.050.000	18.700	93.500.000	11.800	59.000.000	14.830	74.250.000	12.160	60.800.000	13.053	65.265.000	15.180	75.900.000	11.800	59.000.000	18.000	90.000.000
	4	Perno recto de 5/8" x 8" para aislador ST	03.61.13	15.000	Nº	10.333	154.980.000	6.820	102.300.000	7.400	111.000.000	8.350	125.250.000	7.200	112.500.000	7.378	110.670.000	8.580	128.700.000	5.960	89.400.000	7.700	115.500.000
	5	Perno recto de 3/4" x 11" para aislador MT	03.64.11	20.000	Nº	18.279	365.580.000	12.400	248.000.000	18.000	360.000.000	16.875	337.500.000	13.750	275.000.000	14.415	288.300.000	16.750	335.000.000	17.500	350.000.000	18.700	374.000.000
	6	Perno con ojal de 5/8 x 8", tipo PO 2	03.60.41	2.500	Nº	9.679	24.197.500	14.850	37.125.000	8.700	21.750.000	11.880	29.700.000	8.650	21.625.000	10.215	25.537.500	11.880	29.700.000	9.700	24.250.000	8.800	22.000.000
	7	Perno con ojal de 5/8 x 10", tipo PO 3	03.60.41	2.500	Nº	8.998	22.495.000	15.180	37.950.000	9.700	24.250.000	12.555	31.387.500	8.938	22.375.000	10.783	26.957.500	12.540	31.350.000	10.200	25.500.000	10.000	25.000.000
	8	Perno de 1 1/2" x 5/8" para aislador tipo columna p/MT	03.64.12 Rev 1	1.500	Nº	8.292	12.438.000	9.900	14.850.000	9.300	13.950.000	18.225	27.337.500	8.199	12.285.000	16.458	24.687.000	19.140	28.710.000	13.500	23.250.000	5.000	7.500.000
	9	Perno de 7 1/2" x 3/4" para aislador tipo columna para MT	03.64.12 Rev 1	2.000	Nº	11.739	23.518.000	9.900	19.800.000	18.300	37.000.000	13.500	27.000.000	15.825	31.650.000	12.485	24.970.000	14.520	29.040.000	17.700	35.400.000	10.000	20.000.000
	10	Vanilla anclaje de 5/8" x 1,80 m, tipo VA 1	03.80.26	5.000	Nº	37.597	287.985.000	59.290	296.450.000	38.000	190.000.000	39.150	195.750.000	33.410	167.050.000	34.650	170.250.000	39.600	198.000.000	32.500	162.500.000	57.000	285.000.000
	11	Vanilla anclaje de 5/8" x 2,10 m, tipo VA 2	03.80.26	2.500	Nº	63.425	158.562.500	60.500	151.250.000	39.000	97.500.000	44.550	111.375.000	36.230	90.575.000	37.435	93.637.500	44.550	112.125.000	37.500	93.750.000	64.000	160.000.000
Precio Total Costo y Flete, hasta Depósitos de ANDE en Asunción IVA incluido:							1.249.093.500		1.273.260.000		1.033.450.000		1.121.960.000		922.672.500		966.474.500		1.126.925.000		987.750.000		1.346.250.000
TOTAL:							1.249.093.500		1.273.260.000		1.033.450.000		1.121.960.000		922.672.500	En la planilla de precios apareces	966.474.500 966.452.600		1.126.925.000		987.750.000		
																Diferencia	22.000						

PLANILLA DE VERIFICACION Y COMPARACION DE PRECIOS

LICITACION PÚBLICA NACIONAL N° ANDE 556/2.010

"SUMINISTRO DE CRUCETAS, ANCLAJES DE MADERA, BRAZOS DE ALUMBRADO PÚBLICO Y HERRAJES

LOTE 5

						Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES	Moneda:	GUARANIES
						DOMEC SRL		WAL METALURGIA Y CONSTRUCCIONES SRL		ENGINEERING SA		PROEL INGENIERIA		PROYECTOS, MONTAJES Y CONSTRUCCIONES		CALDETEC INGENIERIA SRL		ICCI SA		TECEL SRL		ANDE - ESTIMADO	
Lote	Item	DESCRIPCIÓN	Esp. Téc. N°	CANTIDAD	U.M.	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)	PRECIO UNITARIO (Gs)	MONTO TOTAL (Gs.)
5	1	Grupo de suspensión preformada para conductores desnudos en líneas aéreas de media tensión	03.51.98	1.500	N°	NO COTIZA		148.500	222.750.000	NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		NO COTIZA		600.000	900.000.000
Precio Total Costo y Flete, hasta Depósitos de ANDE en Asunción IVA Incluido:									222.750.000														900.000.000
TOTAL:									222.750.000														

ANEXO A-5

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10

LOTE	N°	Unidad	CANTIDAD	DESCRIPCION	EETT N°
2	2.1	unidad	1.000	Brazo tipo 1 para artefactos de alumbrado público	07.61.19
	2.2	unidad	2.500	Brazo tipo 2 para artefactos de alumbrado público	07.61.19
	2.3	unidad	2.500	Brazo tipo 3 para artefactos de alumbrado público	07.61.19

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 2 - Item Nº 1 : 1000 Nº Brazo tipo 1 para artefactos de alumbrado público

ITEM	DESCRIPCION			EE.TT. ANDE N° 07.61.19	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	MARCA				SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING		ICCI S.A.
2	FABRICANTE				SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING		ICCI S.A.
3	MODELO				TIPO I			TIPO I	Tipo 1	BRAZOS AP T 1		Tipo 1
4	PROCEDENCIA				PARAGUAY	PARAGUAYA	Paraguaya	Paraguay	Nacional	Nacional		Paraguay
5	TIPOS			TIPO 1 / TIPO 2 / TIPO 3		TIPO I	Tipo I		Tipo 1	Tipos 1	tipo 1	
6	CARACTERISTICAS DEL BRAZO	Resistencia mecánica		Según Item 4.5 de estas Especific..	Según ítem 4.5 de estas especificaciones técnicas	Según ítem 4.5 de estas especificaciones técnicas	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	
		MATERIALES – Caño	Tipo	Con costura/sin costura	Con costura	Con costura	Con costura/sin costura	con costura	con costura	con costura	con costura	
			Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36	Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
			Diametro ext. (mm)	38,1 / 50,8 / 50,8	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1	
			Espesor de la pared (mm)	1,5 / 2 / 2,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
		Refuerzo	Tipo	Chapa	Chapa	Chapa	chapa	-	Chapa	Chapa	------	
			Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36	Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	-	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010	------	
			Espesor (mm)	/ 3 / 3	----------	----------	------	------	----------	------	------	
		Base	Tipo	Perfil U/chapa doblada	Chapa doblada	Chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	Chapa Doblada	Chapa doblada		
			Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36	Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
			Espesor			5 ± 0,5		3/16"	3/16"	4,5 mm		
		FABRICACION – Uniones		Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura según ítem 4.1.4 de estas Especificaciones.	Soldadura según ítem 4.1.4 de estas Especificaciones de las EE.TT. 07.61.19.	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura de alta resistencia	Soldadura continua	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	
		Tratamiento superficial	Metodo	Galvanizado en caliente o electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Galvanizado en caliente o electrolítico	Zincado eletrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	
			Espesor capa de galvanizado	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	
		Aspecto superficial		Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especificaciones.	si	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	
		DIMENSIONES		Según diseños incluidos en estas especif.	s/ diseños incluidos en estas especificaciones.	si	Según diseños incluidos en estas especif.	Según diseños incluidos en estas especif.	Según diseños incluidos en estas especif.	Según diseños de EETT	Según diseños de EETT	
		TOLERANCIAS		Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especificaciones.	si	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	
		MARCACION		Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especificaciones.	si	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	
	PESO UNITARIO (kg)				3 kg.					2,44		
	OBSERVACIONES				Cumple con las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EE.TT. Nº 07.61.19					Ninguna		

El oferente no completa el ítem señalado

El oferente no completa los ítems señalados

El oferente no completa los ítems señalados

El oferente no completa los ítems señalados

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 2 - Item Nº 2 : 2500 Nº Brazo tipo 2 para artefactos de alumbrado público

ITEM	DESCRIPCION				EE.TT. ANDE Nº 07.61.19			TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	MARCA							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C		ENGINEERING		ICCI S.A.
2	FABRICANTE							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C. Ingeniería		ENGINEERING		ICCI S.A.
3	MODELO							TIPO 2			TIPO 2		BRAZOS AP T 2		Tipo 2
4	PROCEDENCIA							PARAGUAY	PARAGUAYA	Paraguaya	Paraguay		Nacional		Paraguay
5	TIPOS				TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3		TIPO 2	Tipo II			Tipo 2	tipo 2	
6	CARACTERISTICAS DEL BRAZO	Resistencia mecánica			Según Item 4.5 de estas Especific..			Según ítem 4.5 de estas especificaciones.	SI	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..		Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	
		MATERIALES	Caño	Tipo	Con costura/sin costura			Con costura	Con costura	Con costura/sin costura	con costura		con costura	con costura	
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Diametro ext. (mm)	38,1	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8		50,8	50,8	
				Espesor de la pared (mm)	1,5	2	2,5	2	2	2	2		2	2	
			Refuerzo	Tipo	Chapa			Chapa	Chapa	chapa	chapa		Chapa	Chapa	
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 o 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Espesor (mm)		3	3	3	3	3	3		3	3	
			Base	Tipo	Perfil U/chapa doblada			Chapa doblada	Chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	Perfil U/chapa doblada		Chapa doblada		
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Espesor					5 ± 0,5		3/16"		4,5 mm		
		FABRICACION	Uniones		Soldadura según 4.1.4 de estas especif.			Soldadura según 4.1.4 de estas especificaciones.	SI	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura de alta resistencia		Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	
			Tratamiento superficial	Metodo	Galvanizado en caliente o electrolitico			Electrolítico	Electrolítico	Galvanizado en caliente o electrolitico	Zincado eletrolítico		Electrolítico	Electrolítico	
				Espesor capa de galvanizado	≥ 25 µm			≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	25 µm		≥ 25 µm	≥ 25 µm	
			Aspecto superficial		Según Item 4.1.5 de estas Especific..			Según Item 4.1.5 de estas Especificaciones.	SI	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..		Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	
		DIMENSIONES			Según diseños incluidos en estas especif.			s/ diseños incluidos en estas especificaciones.	SI	Según diseños incluidos en estas especif.	Según diseños incluidos en estas especif.		Según diseños de EETT	Según diseños de EETT	
		TOLERANCIAS			Según Item 4.3.2 de estas Especific..			Según Item 4.3.2 de estas Especific..	SI	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..		Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	
		MARCACION			Según Item 4.2 de estas Especific..			Según Item 4.2 de estas Especificaciones.	SI	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..		Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	
	PESO UNITARIO (kg)							8 kg.					9,2		
	OBSERVACIONES							Cumple con las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EE.TT. Nº 07.61.19					Ninguna		

El oferente no completa el ítem señalado

El oferente no completa el ítem señalado

El oferente no ha completado esta EDS

El oferente no completa los ítems señalados

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 2 - Item Nº 3 : 2500 Nº Brazo tipo 3 para artefactos de alumbrado público

ITEM	DESCRIPCION				EE.TT. ANDE N° 07.61.19			TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	MARCA							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C		ENGINEERING		ICCI S.A.
2	FABRICANTE							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C. Ingeniería		ENGINEERING		ICCI S.A.
3	MODELO							TIPO 3			TIPO 3		BRAZO AP T 3		Tipo 3
4	PROCEDENCIA							PARAGUAY	PARAGUAYA	Paraguaya	Paraguay		Nacional		Paraguay
5	TIPOS				TIPO 1	TIPO 2	TIPO 3		TIPO 3	Tipo II			Tipos 1, 2 y 3	tipo 3	
6	CARACTERISTICAS DEL BRAZO	Resistencia mecánica			Según Item 4.5 de estas Especific..			Según Item 4.5 de estas especificaciones.	SI	Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..		Según Item 4.5 de estas Especific..	Según Item 4.5 de estas Especific..	
		MATERIALES	Caño	Tipo	Con costura/sin costura			Con costura	Con costura	Con costura/sin costura	con costura		con costura	con costura	
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Diametro ext. (mm)	38,1	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8		50,8	50,8	
				Espesor de la pared (mm)	1,5	2	2,5	2,5	2,5	2	2,5		2,5	2,5	
			Refuerzo	Tipo	Chapa			Chapa	Chapa	chapa	chapa		Chapa	Chapa	
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 o 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Espesor (mm)		3	3	3	3	3	3		3	3	
			Base	Tipo	Perfil U/chapa doblada			Chapa doblada	Chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	Perfil U/chapa doblada		Chapa doblada	Perfil U	
				Material	Acero SAE 1010 1020/ASTM A 36			Acero SAE 1010	ASTM A 36	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 1020		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	
				Espesor					5 ± 0,5		3/16"		4,5 mm		
		FABRICACION	Uniones		Soldadura según 4.1.4 de estas especif.			Soldadura según 4.1.4 de estas especificaciones.	SI	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura de alta resistencia		Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	Soldadura según 4.1.4 de estas especif.	
			Tratamiento superficial	Metodo	Galvanizado en caliente o electrolitico			Electrolítico	Electrolítico	Galvanizado en caliente o electrolítico	Zincado eletrolítico		Electrolítico	Electrolítico	
				Espesor capa de galvanizado	≥ 25 µm			≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	25 µm		≥ 25 µm	≥ 25 µm	
			Aspecto superficial		Según Item 4.1.5 de estas Especific..			Según Item 4.1.5 de estas Especificaciones.	SI	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..		Según Item 4.1.5 de estas Especific..	Según Item 4.1.5 de estas Especific..	
		DIMENSIONES			Según diseños incluidos en estas especif.			s/ diseños incluidos en estas especificaciones técnicas	SI	Según diseños incluidos en estas especif.	Según diseños incluidos en estas		Según diseños de EETT	Según diseños de EETT	
		TOLERANCIAS			Según Item 4.3.2 de estas Especific..			Según Item 4.3.2 de estas Especificaciones.	SI	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..		Según Item 4.3.2 de estas Especific..	Según Item 4.3.2 de estas Especific..	
		MARCACION			Según Item 4.2 de estas Especific..			Según Item 4.2 de estas Especificaciones.	SI	Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..		Según Item 4.2 de estas Especific..	Según Item 4.2 de estas Especific..	
	PESO UNITARIO (kg)							12 kg					9,2		
	OBSERVACIONES							Cumplen con las ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EE.TT. Nº 07.61.19					Ninguna		

El oferente no completa el ítem señalado

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

El oferente no ha completado esta PDG

El oferente no completa los ítems señalados

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10

LOTE	N°	Unidad	CANTIDAD	DESCRIPCION	EETT N°
3	3.1	unidad	2.500	Abrazadera para postes de hormigón armado, AC 1	03.40.44
	3.2	unidad	50.000	Abrazadera para postes de hormigón armado, AC 2	03.40.44
	3.3	unidad	2.500	Abrazadera para postes de hormigón armado, A 3	03.40.42
	3.4	unidad	3.500	Abrazadera para postes de hormigón armado, AH-A-AN	03,40,46
	3.5	unidad	5.000	Abrazadera para postes de hormigón armado, AH-A-AR	03,40,46
	3.6	unidad	3.000	Abrazadera para postes de hormigón armado, AH-A-CR	03,40,46
	3.7	unidad	3.000	Abrazadera para postes de hormigón armado, AH-A-CN	03,40,46
	3.8	unidad	15.000	Mano Francesa Tipo MF 2	03.40.50
	3.9	unidad	10.000	Mano Francesa Tipo MF 1	03.40.50
	3.10	unidad	3.000	Armadura vertical tipo AR 22	03.40.20
	3.11	unidad	3.000	Armadura vertical tipo AR 34	03.40.21
	3.12	unidad	5.000	Armadura vertical tipo AR 44	03.40.21
	3.13	unidad	5.000	Soporte superior para aislador tipo columna para media tensión	03.40.12

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 1 : 2500 N° Abrazadera tipo AC 1

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.44	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Abrazadera tipo AC 1	AC 1	ABRAZADERA TIPO AC 1	AC 1	Según EETT	Abrazadera AC 1	AC 1	Abrazadera AC 1
3	MATERIAL	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 Galvanizado	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	15 µm - Zincado Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	ESPESOR DEL REVESTIMIENTO	Mínimo 15 µm	15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	15 µm	Según EETT	15 µm	mínimo 15 µm	15 µm
6	CONCUERDAN CON LAS DIMENSIONES EXIGIDAS POR ANDE	SI o NO	SI concuerda	si		si	si	si	si	Si
7	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.44 de ANDE. - Concuerdan con las diemnsiones exigidas con tolerancia ± 2%							

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

En la EETT se pide SAE 1010

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 3 - Item Nº 2 : 50.000 Nº Abrazadera tipo AC 2

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.40.44	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Abrazadera tipo AC 2	AC 2	ABRAZADERA TIPO AC 2	AC 2	Según EETT	Abrazadera AC 2	AC 2	Abrazadera AC 2
3	MATERIAL	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 Galvanizado	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	15 µm - Zincado Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	ESPESOR DEL REVESTIMIENTO	Minimo 15 µm	15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	15 µm	Según EETT	15 µm	mínimo 15 µm	15 µm
6	CONCUERDAN CON LAS DIMENSIONES EXIGIDAS POR ANDE	SI o NO	SI concuerda	si		si	si	si	si	Si
7	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.44 de ANDE. - Concuerdan con las diemnsiones exigidas con tolerancia ± 2%							

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

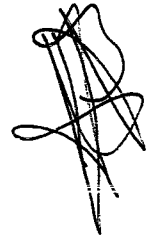
LOTE N° 3 - Item N° 3 : 2500 N° Abrazadera tipo A3

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.42	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Abrazadera tipo A3	A 3	ABRAZADERA TIPO A	A 3	Según EETT	Abrazadera A 3	A 3	Abrazadera A 3
3	MATERIAL	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 Galvanizado	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 10 0
4	TIPO DE ZINCADO	Galvanizado (espesor min. 15 µm)	Electrolítico - Espesor mínimo 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD TOTAL (mm)		C=225 mm	~400 mm	A = 215 B = 110 A = 155	400	Según EETT	393	401	348 mm
6	ESPESOR DE LA PLANCHUELA (mm)	5	5 mm	5	5	5	Según EETT	4,5	4,76 (3/16")	5
7	OBSERVACIONES		Conforme a las EETT N° 03.40.42 de ANDE		de acuerdo a EETT 03-40-42		ninguna	ninguna		conforme a especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

No se ajusta a lo solicitado en la EETT



COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 3 - Item Nº 4 : 3.500 Nº ABRAZADERA TIPO AH - A - AN

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.60.46	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL		P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		AH-A-AN	AH - A - AN		AH - A - AN	Según EETT	AH - A - AN	AH - A - AN	AH - A - AN
3	MATERIAL	Planchuela acero SAE 1010	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20		Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico (Espesor mín. 15 µm)	Electrolítico mín. 15 µm		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	DIMENSIONES (mm)	A - B	A: 205 mm B: 50 mm	A: 205 mm B: 50 mm		A: 205 mm B: 50 mm	Según EETT	A: 205 mm B: 50 mm	Según EETT 03.40.46	Conforme
6	ESPESOR (mm)	5		5		5	15 micrones	4,5 mm	4,76 (3/16")	5
7	DIMENSNSIONES DE BULON		Ø = 5/8	5/8"		Ø = 18 mm	Según EETT	5/8"	5/8"	Ø = 18 mm
8	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.46 de ANDE. - Concuerdan con las diemnsiones exigidas con tolerancia ± 2%				ninguna	ninguna		conforme planos y especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

El oferente no ha completado esta PDG

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 5 : 5.000 Nº ABRAZADERA TIPO AH - A - AR

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.60.46	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL		P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		AH-A-AR	AH - A - AR		AH - A - AR	Según EETT	AH - A - AR	AH - A - AR	AH - A - AR
3	MATERIAL	Planchuela acero SAE 1010	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20		Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico (Espesor mín. 15 µm)	Electrolítico esp. mín. 15 µm		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	DIMENSIONES (mm)	A - B	A: 280 mm B: 75 mm	A: 280 mm B: 75 mm		A: 280 mm B: 75 mm	Según EETT	A: 280 mm B: 75 mm	Según EETT 03.40.46	Conforme
6	ESPESOR (mm)	5		5		5	15 micrones	4,5 mm	4,76 (3/16")	5
7	DIMENSNSIONES DE BULON		Ø = 5/8	5/8		Ø = 18 mm	Según EETT	5/8"	5/8"	Ø = 18 mm
8	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.46 de ANDE. - Concuerdan con las diemnsiones exigidas con tolerancia ± 2%				ninguna	ninguna		conforme planos y especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

El oferente no ha completado esta PDG

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 6 : 3.000 N° ABRAZADERA TIPO AH - A - CR

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.60.46	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		AH-A-CR	AH - A - CR	AH - A - CR	AH - A - CR	Según EETT	AH - A - CR	AH - A - CR	AH - A - CR
3	MATERIAL	Planchuela acero SAE 1010	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico (Espesor mín. 15 µm)	Electrolítico esp. mín. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	DIMENSIONES (mm)	A - B	A: 215 mm B: 110 mm	A: 215 mm B: 110 mm	A: 215 mm B: 210 mm	A: 215 mm B: 110 mm	Según EETT	A: 215 mm B: 110 mm	Según EETT 03.40.46	Conforme
6	ESPESOR (mm)	5		5	mínimo 15 mm	5	15 micrones	4,5 mm	4,76 (3/16")	5
7	DIMENSNSIONES DE BULON		Ø = 5/8	5/8"	Ø = 5/8" y 3 1/2"	Ø = 18 mm	Según EETT	5/8"	5/8"	Ø = 18 mm
8	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.46 de ANDE.		De acuerdo a EETT 03.40.46		ninguna	ninguna		conforme planos y especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 7 : 3.000 Nº ABRAZADERA TIPO AH - A - CN

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.60.46	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL		P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		AH-A-CN	AH - A - CN		AH - A - CN	Según EETT	AH - A - CN	AH - A - CN	AH - A - CN
3	MATERIAL	Planchuela acero SAE 1010	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20		Acero al carbono SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010	ACERO SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico (Espesor mín. 15 µm)	Electrolítico esp. mín. 15 µm		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	DIMENSIONES (mm)	A - B	A: 155 mm B: 75 mm	A: 155 mm B: 75 mm		A: 155 mm B: 75 mm	Según EETT	A: 215 mm B: 110 mm	Según EETT 03.40.46	Conforme
6	ESPESOR (mm)	5		5		5	15 micrones	4,5 mm	4,76 (3/16")	5
7	DIMENSNSIONES DE BULON		Ø = 5/8	5/8"		Ø = 18 mm	Según EETT	5/8"	5/8"	Ø = 18 mm
8	OBSERVACIONES		- Conforme a las EE.TT 03.40.46 de ANDE. - Concuerdan con las diemnsiones exigidas con tolerancia ± 2%				ninguna	ninguna		conforme planos y especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado el ítem señalado

El oferente no ha completado esta PDG

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 8 : 15.000 N° Mano Francesa MF 2.

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.50	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Mano Francesa Tipo MF 2	MF 2	Mano Francesa Tipo MF 2	MF 2	Según EETT	Mano Francesa MF 2	MF 2	MF 2
3	MATERIAL	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO	GALV. ELECTROLITICO (espesor min. 15 µm)	Electrolítico	Electrolítico espesor mín. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD TOTAL (mm)		665 ± 5 mm	665 ± 5 mm	665 ± 5 mm	666	Según EETT	665	666	662
6	ESPESOR DE LA PLANCHUELA (mm)	5	5 mm	5	3/16" (4,76 mm)	5	Según EETT	4,5	4,76 (3/16")	5
7	OBSERVACIONES		Conforme a las EE.TT: N° 03.40.50		Conforme a las EE.TT: N° 03.40.50		ninguna	ninguna		medidas conforme plano ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 9 : 10.000 N° Mano Francesa MF 1.

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.50	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL		P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Mano Francesa Tipo MF 1	MF 1		MF 1	Según EETT	Mano Francesa MF 1	MF 1	MF 1
3	MATERIAL	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20		Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO	GALV. ELECTROLITICO (espesor min. 15 µm)	Electrolítico	Electrolítico espesor mín. 15 µm		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD TOTAL (mm)		585 mm	585		585	Según EETT	585	585	581
6	ESPESOR DE LA PLANCHUELA (mm)	5	5 mm	5		5	Según EETT	4,5	4,76 (3/16")	5
7	OBSERVACIONES		Conforme a las EE.TT: Nº 03.40.50 de la ANDE				ninguna	ninguna		medidas conforme plano ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

El oferente no ha completado esta PDG

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 10 : 10.000 N° Armadura vertical AR 22

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.20	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Armadura Vertical TIPO AR 22	Armadura Vertical TIPO AR 22	Armadura Vertical tipo AR 22 / AR 44	AR 22	AR 22	Armadura vertical tipo AR 22	AR 22	AR 22
3	MATERIAL DE LA ARMADURA	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	ESPESOR DE REVESTIMIENTO	Minimo 15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	15 µm	15 µm	15 µm	mínimo 15 µm	15 µm
6	CONCUERDAN CON LAS DIMENSIONES EXIGIDAS POR ANDE	SI o NO	SI concordamos	si	si	si	si	si	si	Si
7	OBSERVACIONES									

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 11 : 3.000 N° Armadura vertical AR 34

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.40.21	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Armadura vertical tipo AR 34	Armadura vertical tipo AR 34	Armadura Vertical tipo AR 34	AR 34	AR 34	Armadura vertical tipo AR 34	AR 34	AR 34
3	MATERIAL DE LA ARMADURA	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	ESPESOR DE REVESTIMIENTO	Mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	15 µm	15 µm	15 µm	mínimo 15 µm	15 µm
6	CONCUERDAN CON LAS DIMENSIONES EXIGIDAS POR ANDE	SI o NO	SI concordamos	si	si	si	si	si	si	Si
7	OBSERVACIONES									

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 3 - Item Nº 12: 5.000 Nº Armadura vertical AR 44

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.40.21	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	**FABRICANTE**		SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
2	**TIPO Y/O MODELO**		Armadura vertical tipo AR 44	Armadura vertical tipo AR 44	Armadura Vertical tipo AR 44	AR 44	AR 44	Armadura vertical tipo AR 44	AR 44	AR 44
3	**MATERIAL DE LA ARMADURA**	**Acero SAE 1010/20**	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010
4	**TIPO DE ZINCADO**		Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	**ESPESOR DE REVESTIMIENTO**	**Mínimo 15 µm**	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	mínimo 15 µm	15 µm	15 µm	15 µm	mínimo 15 µm	15 µm
6	**CONCUERDAN CON LAS DIMENSIONES EXIGIDAS POR ANDE**	**SI o NO**	SI concordamos	si	si	si	si	si	si	Si
7	**OBSERVACIONES**									

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 3 - Item N° 13: 5.000 Nº SOPORTE SUPERIOR PARA AISLADOR TIPO COLUMNA PARA MT

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

ITEM	DESCRIPCION			EE.TT. ANDE N° 03.40.12	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	MARCA				SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.		ICCI S.A.
2	FABRICANTE				SEMESA	WAL	HERRAJES GAVIOTA	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING S.A.	DOMEC	ICCI S.A.
3	MODELO				Perfil "U"				Tipo Columna de MT	Sop. Aisl. T. Col. M.T.		Soporte Aislador Columna MT
4	PROCEDENCIA				Paraguaya	Paraguaya	Nacional	Paraguay	Nacional	Nacional	Paraguaya	Paraguay
6	CARACTERISTICAS DEL SOPORTE	Resistencia mecancía		Según Item 4.4 de estas Especific..	Según Item 4.4 de estas Especificaciones.	si	Según Item 4.4 de estas Especificaciones.	Según Item 4.4 de estas Especificaciones.	Según Item 4.4 de estas Especificaciones.	Según Item 4.4 de estas Especificaciones.	si	ok
		FABRICACION	Tipo	Perfil U/chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	chapa doblada	Perfil U/chapa doblada	chapa doblada	chapa doblada	chapa doblada	si	ok
			Material	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 o 1020	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010 o 1020	Acero carbono 1010/1020	Acero SAE 1010 / 20	Acero SAE 1010	si	ok
			Uniones	Soldadura según 4.1.2 de estas especif.	Soldadura según 4.1.2 de estas especif.	Soldadura s/item 4.1.2 EE.TT. 03.40.12	Soldadura según 4.1.2 de estas especif.	Soldadura según iem 4.1.2 de las especificaciones de ANDE	Soldadura según 4.1.2 de estas especif.	Soldadura según 4.1.2 de estas especif.	si	ok
			Tratamiento superficial — Metodo	Galvanizado en caliente o electrolitico	Galvanizado Electrolítico	Zincado Electrolítico	Galvanizado en caliente o	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	ok
			Tratamiento superficial — Espesor capa de galvanizado	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	≥ 25 µm	si	ok
			Aspecto superficial	Según Item 4.1.3 de estas Especific..	Según Item 4.1.3 de estas Especific..	si	Según Item 4.1.3 de estas Especific..	Soldadura según iem 4.1.3 de las especificaciones de ANDE	Según Item 4.1.3 de estas Especific..	Según Item 4.1.3 de estas Especific..	si	ok
		DIMENSIONES		Según diseño incluido en estas especific.	Según diseño incluido en estas especific.	si	Según diseño incluido en estas especific.	Según diseño	Según diseño incluido en estas especific.	Según diseños de las EETT	si	ok
		MARCACION		Según Item 4.1.4 de estas Especific..	Según Item 4.1.4 de estas Especific..	si	Según Item 4.1.4 de estas Especific..	Soldadura según item 4.1.4 de las especificaciones de ANDE	Según Item 4.1.4 de estas Especific..	Según item 4.1.4 de las EETT	si	ok
	PESO UNITARIO (kg)				4 kg					3,2 kg	3,61 kg	Según especificaciones Técnicas
	OBSERVACIONES											Conforme especificaciones técnicas

El oferente no ha completado el ítem señalado

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 412/09

LOTE	N°	Unidad	CANTIDAD	DESCRIPCION	EETT N°
4	4.1	unidad	7.500	Perno todo rosca de 5/8" x 16". Tipo PTR 6	03.60.42
	4.2	unidad	5.000	Perno todo rosca de 5/8" x 14". Tipo PTR 5	03.60.42
	4.3	unidad	5.000	Perno todo rosca de 5/8" x 20.	03.60.42
	4.4	unidad	15.000	Perno recto de 5/8" x 8" para aislador de baja tensión	03.61.13
	4.5	unidad	20.000	Perno recto de 3/4" x 11 " para aislador de media tensión	03.64.11
	4.6	unidad	2.500	Perno con ojal de 5/8" x 8", tipo PO 2	03.60.41
	4.7	Unidad	2.500	Perno con ojal de 5/8" x 10", tipo PO 3	03.60.41
	4.8	unidad	1.500	Perno de 1 1/2 x 5/8", para aislador tipo columna para media tensión	03.64.12 Rev. 1
	4.9	Unidad	2.000	Perno de 7 1/2 x 3/4", para aislador tipo columna para media tensión	03.64.12 Rev. 1
	4.10	unidad	5.000	Varilla de anclaje tipo VA 1	03.80.26 Rev. 1
	4.11	unidad	2.500	Varilla de anclaje tipo VA 2	03.80.26 Rev. 1

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 4 - Item N° 1 : 7500 N° perno todo rosca de 5/8" x 16", tipo PTR 6

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.60.42	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Perno todo rosca PRT 6	PTR 6 5/8" x 16"	Perno todo rosca PRT6	5/8" x 16"	Perno todo rosca	Perno todo rosca 5/8" x 16"	PTR 6	PTR 6
3	MATERIAL DEL PERNO	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	LONGITUD DEL PERNO	400	A = 400 A = 16 pulg. B = 175 mm	400 (16")	PRT6 400 mm	400 mm	Según EETT	400	400 (16")	4064
5	DIAMETRO DEL PERNO	16 mm	5/8 pulg. (15,8 mm)	5/8"	5/8" (15,8 mm)	16 mm	Según EETT	5/8" (15,9)	Ø = 15,8 (5/8")	5/8"
6	TIPO DE ZINCADO	Galvanizado (espesor min. 15 µm)	Electrolítico 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico min. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico
7	OBSERVACIONES		Conforme EE. TT. 03.60.42							Conforme a planos y especificaciones ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

La descripción correcta es PTR 6

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 4 - Item N° 2 : 5.000 N° perno todo rosca 5/8" x 14", tipo PTR 5

N°	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.60.42	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Perno todo rosca PRT 5	PTR 6 5/8" x 14"	Perno todo rosca PRT5	5/8" x 14"	Perno todo rosca	Perno todo rosca 5/8" x 14"	PTR 5	PTR 5
3	MATERIAL DEL PERNO	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	LONGITUD DEL PERNO	355	A = 355 mm A = 14 pulg. B = 150 mm	355 (14")	PRT5 355 mm	355 mm	Según EETT	355	355 (14")	3556
5	DIAMETRO DEL PERNO	16 mm	5/8 pulg. (15,8 mm)	5/8"	5/8" (15,8 mm)	16 mm2	Según EETT	5/8" (15,9)	Ø = 15,8 (5/8")	5/8"
6	TIPO DE ZINCADO	Galvanizado (espesor min. 15 µm)	Electrolítico 15 µm	Electrolítico esp. Mínimo 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico min. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico
7	OBSERVACIONES		Conforme EE. TT. 03.60.42							Conforme a planos y especificaciones ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

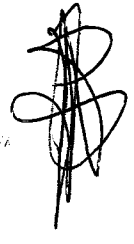
La descripción correcta es PTR 6

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT



COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item N° 3 : 5.000 Nº perno todo rosca de 5/8" x 20", tipo PTR 8

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.60.42	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL		P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Perno todo rosca PRT 8	PTR 8 5/8" x 20"		5/8" x 20"	Perno todo rosca	Perno todo rosca 5/8" x 20"	PTR 5	5/8" x 20"
3	MATERIAL DEL PERNO	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20		Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	LONGITUD DEL PERNO	500	A = 500 mm A = 20 pulg. B = 225 mm	500 (20")		500 mm	Según EETT	500	500 (20")	1270
5	DIAMETRO DEL PERNO	16 mm	5/8 pulg.	5/8" 15,88		16 mm	Según EETT	5/8" (15,9)	Ø = 15,8 (5/8")	5/8"
6	TIPO DE ZINCADO	Galvanizado (espesor min. 15 µm)	Electrolítico 15 µm			Electrolitico	Electrolítico	Electrolítico min. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico
7	OBSERVACIONES		Conforme EE. TT. 03.60.42							Conforme a planos y especificaciones ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

La descripción correcta es PTR 6 | **En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente** | **El oferente no ha completado esta PDG** | **En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente** | **En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente** | **No se ajusta a lo solicitado en la EETT**

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item Nº 4 : 15.000 Nº Perno recto de 5/8" x 8", para aislador de B.T.

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.61.13	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		Técnicas Electromecánica S.R.L. TECEL S.R.L. (Paraguay)	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Perno Recto para aislador de BT	Perno recto p/ aislador de BT	Perno recto p/ aislador de BT	5/8" x 8"	Perno todo rosca	Perno recto para aislador de BT	Perno recto de 5/8" x 8" para aislador de BT	Perno recto para aislador de BT
3	MATERIAL DEL PERNO	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO	GALV. ELECTROLITICO (espesor min. 15 µm)	Electrolítico	Electrolítico esp. Minimo 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD DEL PERNO	203 mm.	200 mm	200 mm.	200 mm.	200 mm	Según EETT	200	200	8" (203 mm)
6	DIAMETRO DEL PERNO	15,8 mm	5/8 pulg	5/8"	5/8" (15,87 mm)	16 mm	Según EETT	5/8"	5/8" (15,8 mm)	5/8"
7	ESPESOR DE LA ARANDELA	3 mm.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	Según EETT	3 mm	3,1 mm (1/8")	3 mm
8	OBSERVACIONES		Conforme a las EE.TT. Nº 03.61.13 de la ANDE.		Conforme a las EE.TT. Nº 03.61.13 de la ANDE.		Ninguna	Ninguna		Conforme a EETT ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No corresponde la descripción
En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item Nº 5 : 20.000 Nº Perno recto de 3/4" x 11"para aislador de MT

Nº	DESCRIPCION	ESP. TEC. Nº 03.64.11	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA (Paraguay)	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		Perno recto para aislador MT	Perno recto p/ aislador de 23 kV PRT P1	Perno recto para aislador MT	3/4" x 11"	Perno recto para aislador de 23 kV	Perno recto para aislador de 23 kV	PRT P1	Perno recto 3/4" x 11" aislador recto MT
3	MATERIAL DEL PERNO	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO	Galvanizado (espesor min, 15 µm)	Electrolítico (Esp. Mínimo 15 µm)	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD DEL PERNO	270 mm	(11") 270 mm	270	390	280	Según EETT	270	270	270/390 mm
6	DIAMETRO DEL PERNO	19 mm	3/4" 19 mm	19,05 3/4"	28 3/4"	19	Según EETT	19 mm	19	19/25 mm
7	CONCUERDA CON LAS ESPECIFICACIONES		EE.TT. 03-64-11		EE.TT. 03-64-11	si	si	si	si	concuerda con especificaciones
8	OBSERVACIONES									

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

En la EETT se solicita una longitud de 270 mm

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item N° 6 2.500 Nº Perno con ojal de 5/8" x 8", tipo PO 2

Nº	DESCRIPCION		ESP. TEC. N° 03.60.41	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE			SEMESA (Paraguay)	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		PO 2	Perno con ojal PO2	Perno con ojal tip PO 2	Perno c/ ojal 5/8" x 8"	PO 2	Perno con ojal	Perno con ojal tip PO 2	PO 2	Perno cono ojal tipo PO 2
3	MATERIAL DEL PERNO		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	SAE 1010
4	DIMENSIONES	A:	203	A = 203 mm	203	203	203	52	203	Según EETT Nº 03.60.41	254
		B:	152	B = 152 mm	152	152	152	101	152		152
		C:	50,8	5 = 50,8 mm	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8		50,8
		D:	38,1	D = 38,1 mm	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1		381
5	DIAMETRO DEL PERNO		15,9	5/8 pulg.	5/8"	5/8" (15,9)	16 mm	15,9	15,9 mm - 5/8"	15,9 mm - 5/8"	15,9
6	TIPO DE ZINCADO		Galvanizado (mín. 15 µm.)	Electrolítico con 15 µm	Electrolítico esp. Minimo 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico mín. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico
7	OBSERVACIONES			Conforme a las EE.TT. Nº 03.60.41							Conforme a Especificaciones de ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita una longitud de 270 mm

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item Nº 7 2.500 Nº Perno con ojal de 5/8" x 10", tipo PO 3

Nº	DESCRIPCION		ESP. TEC. Nº 03.60.41	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE			SEMESA (Paraguay)	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO		PO 3	Perno con ojal PO3	Perno con ojal tip PO 3	Perno c/ ojal 5/8" x 10"	PO 3	Perno con ojal	Perno con ojal tip PO 3	PO 3	Perno cono ojal tipo PO 3
3	MATERIAL DEL PERNO		Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010 o 1020	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010/20	SAE 1010
4	DIMENSIONES	A:	254	A = 254 mm	254	254	254	356	254	Según EETT Nº 03.60.41	254
		B:	152	B = 152 mm	152	152	152	152	152		152
		C:	50,8	5 = 50,8 mm	50,8	50,8	50,8	50,8	50,8		50,8
		D:	38,1	D = 38,1 mm	38,1	38,1	38,1	38,1	38,1		381
5	DIAMETRO DEL PERNO		15,9	5/8 pulg.	5/8"	5/8"	16 mm	15,9	15,9 mm - 5/8"	15,9 mm - 5/8"	15,9
6	TIPO DE ZINCADO		Galvanizado (mín. 15 µm.)	Electrolítico con 15 µm	Electrolítico esp. Minimo 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico mín. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico
7	OBSERVACIONES			Conforme a las EE.TT. Nº 03.60.41							Conforme a Especificaciones de ANDE

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item Nº 8 : 1.500 Nº Perno de 1 1/2 x 5/8", para aislador tipo columna para media tensión

Nº	DESCRIPCIÓN			EE.TT. ANDE N° 03.64.12 – Rev. 1				TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	MARCA							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería		ENGINEERING		ICCI S.A.
2	FABRICANTE							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería		ENGINEERING		ICCI S.A.
3	MODELO							Tipo I			4	Tipo Columna		Perno Aisl. M.T.		Aislador columna MT 1 1/2" x 5/8"
4	PROCEDENCIA							Paraguay	Paraguaya	Nacional	PARAGUAY	Nacional		Nacional		PARAGUAY
5	Ítem, según Tabla 1 de estas Especificaciones			1	2	3	4	4	4			2		4		
6	CARACTERÍSTICAS DEL PERNO	Materiales y aspectos constructivos	Componentes (unidades por cada perno)	Perno (vástago + tope)	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	
				Tuerca hexagonal	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	
				Arandela cuadrada	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	
				Arandela a presión	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	
			Material	Perno (vástago + tope)	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20		Acero SAE 1010	
				Tuerca hexagonal	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20		Acero SAE 1010	
				Arandela cuadrada	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20		Acero SAE 1010	
				Arandela a presión	Acero SAE 1060 a 1070				Acero SAE 1060 a 1070	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1060 a 1070	Acero SAE 1010/20		Acero SAE 1060	
			Tratamiento superficial	Perno (vástago + tope)	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm		Galv. 25 µm	
				Tuerca hexagonal	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm		Galv. 25 µm	
				Arandela cuadrada	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm		Galv. 25 µm	
				Arandela a presión	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm		Galv. 25 µm	
			Constitución del vástago del perno		Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones				Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones	una sola pieza s/ ítem 4.1.6	s/ ítem 4.1.6 EETT	una sola pieza	Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones		Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones	
			Tope	Unión al vástago (aclarar)	Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones				Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones	soldadura s/ ítem 4.1.7	s/ ítem 4.1.7 EETT	s/ ítem 4.1.7 EETT	Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones		Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones	
				Forma y dimensiones	Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones				Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	según ítem 4.1.8 y diseños	s/item EETT	Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	según ítem 4.1.8 y diseños		Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	
			Dimensiones (mm)	A	230	320	190	38	38	38	38	190	320		38	
				B	140	230	102	36	36	36	36	102	230		36	
				C	29	29	29	29	29	29	29	29	29		29	
				D1	20 (rosca M20 x 2,5)				20 (rosca M20 x 2,5)	20 (rosca M20 x 2,5)	20 (rosca M20 x 2,5)	20 (rosca M20 x 2,5)	[illegible]		20 (rosca M20 x 2,5)	
				D2	16 (Rosca 5/8" Whitworth)		19 (Rosca 3/4" Whitworth)	16 (Rosca 5/8" Whitworth)	16 (Rosca 5/8" Whitworth)	16 (Rosca 5/8" Whitworth)	Rosca 5/8"	19 (Rosca 5/8" Whitworth)	16 (Rosca 5/8" Whitworth)		16		
				D3	21	21	21	21	21	21	21	21	21		21	
				D4	17	17	21	17	17	17	17	21	17		17	
				E	24	24	30	24	24	24	24	30	24		24	
				F	14	14	16	14	14	14	14	16	14		14	
7	EMBALAJE			Según ítem 6 de estas Especificaciones					Según ítem 6 de estas Especificaciones	según ítem 6	-	Según ítem 6 de estas Especificaciones	Según ítem 6 de estas Especificaciones		Según ítem 6 de estas Especificaciones	
8	OBSERVACIONES												Ninguna		Ninguna	Conforme a las especificaciones

No corresponde a lo solicitado | No corresponde a lo solicitado | El oferente no ha completado esta PDG | El oferente no ha completado esta PDG | El oferente no ha completado esta PDG

FECHAS:

ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "[illegible]ministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbr[illegible] Público y Herrajes"

LOTE Nº 4 - Item Nº 9 : 2000 Nº Perno de 7 1/2 x 3/4", para aislador tipo columna para media tensión

Nº	DESCRIPCIÓN			EE.TT. ANDE N° 03.64.12 – Rev. 1				TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	[illegible]	ICCI S.A.
1	MARCA							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING		ICCI S.A.
2	FABRICANTE							SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C. Ingeniería	PROEL Ingeniería	ENGINEERING		ICCI S.A.
3	MODELO										3	Tipo Columna	Perno Aisl. M.T.		Aislador columna MT 1/2" x 3/4"
4	PROCEDENCIA							Paraguay	Paraguaya	Nacional	PARAGUAY	Nacional	Nacional		PARAGUAY
5	Ítem, según Tabla 1 de estas Especificaciones			1	2	3	4	3	3			3	3		
6	CARACTERÍSTICAS DEL PERNO	Materiales y aspectos constructivos	Componentes (unidades por cada perno)	Perno (vástago + tope)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Tuerca hexagonal	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Arandela cuadrada	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Arandela a presión	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			Material	Perno (vástago + tope)	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	
				Tuerca hexagonal	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	
				Arandela cuadrada	Acero SAE 1010 a 1020				Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010 a 1020	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	
				Arandela a presión	Acero SAE 1060 a 1070				Acero SAE 1060 a 1070	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1010	Acero SAE 1060 a 1070	Acero SAE 1010/20	Acero SAE 1060	
			Tratamiento superficial	Perno (vástago + tope)	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Galv. 25 µm	
				Tuerca hexagonal	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Galv. 25 µm	
				Arandela cuadrada	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Galv. 25 µm	
				Arandela a presión	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm				Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Zincado electrolítico esp. Min. 25 µm	mínimo 25 µm	Galvanizado, de espesor 25 µm	Galvanizado, de espesor mínimo 25 µm	Galv. 25 µm	
			Constitución del vástago del perno		Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones				Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones	una sola pieza s/ ítem 4.1.6	s/ ítem 4.1.6 EETT	una sola pieza	Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones	Una sola pieza, según ítem 4.16 de estas Especificaciones	
			Tope	Unión al vástago (aclarar)	Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones				Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones	soldadura s/ ítem 4.1.7	s/ ítem 4.1.7 EETT	s/ ítem 4.1.7 EETT	Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones	Según ítem 4.1.7 de estas Especificaciones	
				Forma y dimensiones	Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones				Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	según ítem 4.1.8 y diseños	s/ítem EETT	Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	según ítem 4.1.8 y diseños	Según ítem 4.1.8 y Diseños de estas Especificaciones	
			Dimensiones (mm)	A	230	320	190	38	190	190	190	38	190	190	
				B	140	230	102	36	102	102	102	36	102	102	
				C	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	
				D1	20 (rosca M20 x 2,5)				20 (rosca M20 x 2,5)	20 (rosca M20 x 2,5)	20 x 2,5	20 (rosca M20 x 2,5)		20 (rosca M20 x 2,5)	
				D2	16 (Rosca 5/8" Whitworth)		19 (Rosca 3/4" Whitworth)	16 (Rosca 5/8" Whitworth)	19 (Rosca 3/4" Whitworth)	19 (Rosca 3/4" Whitworth)	Rosca 3/4"	16 (Rosca 5/8" Whitworth)	19 (Rosca 3/4" Whitworth)	19		
				D3	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	
				D4	17	17	21	17	21	21	21	17	21	30	
				E	24	24	30	24	30	30	30	24	30	16	
				F	14	14	16	14	16	16	16	14	16	14	
7	EMBALAJE				Según ítem 6 de estas Especificaciones				Según ítem 6 de estas Especificaciones	si	-	Según ítem 6 de estas Especificaciones	Según ítem 6 de estas Especificaciones	Según ítem 6 de estas Especificaciones	
8	OBSERVACIONES											Ninguna	Ninguna		Conforme a las especificaciones

FECHAS:

ENTREGA DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

~~No corresponde a lo~~ **solicitado**

~~En la EETT se solicita~~ **SAE 1010 unicamente**

El oferente no ha completado el ítem señalado

~~El oferente no ha~~ **completado esta PDG**

El modelo descripto no corresponde a lo solicitado

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

Item 10 : 5.000 N° Varillas de Anclaje Tipo VA 1

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N°

	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.80.26	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO	VA1	Varilla de Anclaje VA 1	Varilla de Anclaje VA 1	Varilla de Anclaje VA 1	5/8" x 1,8 m, tipo VA1	Varilla de Anclaje	Varilla de Anclaje VA1	VA 1	VA 1
3	MATERIAL	ACERO SAE 1010	ACERO SAE 1010	Acero SAE 1010/20	ACERO SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico min. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD TOTAL	1.800 mm.	1.800 mm	1.800	1800	1800 mm	Según EETT	1800	1800	Conforme especificaciones
6	ESPESOR DEL ZINCADO	Mín. 15 µm.	15 µm.	mín. 15 µm	mín. 15 µm	> 15 µm	> 15 µm	15 µm.	15 µm.	15 µm.
7	OBSERVACIONES		Conforme a las EE.TT. 03.80.26 de la ANDE		De acuerdo a EETT 03.80.26		Ninguna	Ninguna		Conforme especificaciones

FECHAS:

ENTREGA DE OFERTAS:

COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

Item 11 : 2.500 N° Varillas de Anclaje Tipo VA 2

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N°

	DESCRIPCION	ESP. TEC. N° 03.80.26	TECEL S.R.L.	WAL	CALDETEC	PROYECTOS MONTAJES Y CONSTRUCCIONES	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
1	FABRICANTE		SEMESA	WAL	Herrajes Gaviota	P.M.C	PROEL Ingeniería	ENGINEERING	DOMEC	ICCI S.A.
2	TIPO Y/O MODELO	VA2	Varilla de Anclaje VA 2	Varilla de Anclaje VA 2	Varilla de Anclaje VA 2	5/8" x 2,1 m, tipo VA2	Varilla de Anclaje	Varilla de Anclaje VA2	VA 1	VA 1
3	MATERIAL	ACERO SAE 1010	ACERO SAE 1010	Acero SAE 1010/20	ACERO SAE 1010	Acero al carbono SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010	Acero SAE 1010/20	SAE 1010
4	TIPO DE ZINCADO		Electrolítico	Electrolítico min. 15 µm	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico	Electrolítico
5	LONGITUD TOTAL	2.100 mm.	2.100 mm.	2.100	2100	2100 mm	Según EETT	2100	1800	Conforme especificaciones
6	ESPESOR DEL ZINCADO	Mín. 15 µm.	15 µm.	mín. 15 µm	mín. 15 µm	> 15 µm	> 15 µm	15 µm.	15 µm.	15 µm.
7	OBSERVACIONES		Conforme a las EE.TT. 03.80.26 de la ANDE		De acuerdo a EETT 03.80.26		Ninguna	Ninguna		Conforme especificaciones

FECHAS:
ENTREGA DE OFERTAS:
COMPARACION DE OFERTAS:

OBSERVACIONES:

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

En la EETT se solicita SAE 1010 unicamente

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10

LOTE	N°	Unidad	CANTIDAD	DESCRIPCION	EETT N°
5	5.1	unidad	1.500	Grapa de suspensión preformada para conductores desnudos en líneas aéreas de media tensión	03.51.98

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y

LOTE Nº 5 - Item Nº 1,: 1.500 Nº GRAPA DE SUSPENSION PARA CONDUCTORES DESNUDOS EN LINEAS AEREAS DE MEDIA TENSIÓN

Lote, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente							
Item, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente							
DESCRIPCIÓN						EE.TT. ANDE N° 03.51.98	WAL
MARCA						Aclarar	P.L.P. Brasil
FABRICANTE						Aclarar	P.L.P. Brasil
TIPO O MODELO						Aclarar	AG 5
PROCEDENCIA						Aclarar	Brasil
2	NORMAS DE FABRICACIÓN Y ENSAYOS					Aclarar	ABNT
3	CONDICIONES DE SERVICIO	Condiciones de instalación , según ítem 3.1 de estas EE.TT.				Sí	si
		Apto para funcionar en condiciones ambientales, según ítem 3.2 de estas EE.TT.				Sí	si
		Apto para funcionar con características de la				Sí	si
4	CARACTERÍSTICAS DE LA GRAPA	Diseño	Acabado superficial: Todas las piezas con superficie uniforme, sin			Sí	si
			Disposición de los materiales			Sí	si
			Grapa utilizada con el conductor	Tipo de conductor con el cual se utiliza la grapa		Conductor desnudo de aleación de aluminio de 150 mm2	si
				Diámetro externo del	≥ 15,725 ≤ 15,775	15,41 - 15,73 15,74 - 16,39	
			Dimensiones de la grapa (figura 1)	A (mm)		22 ± 2	18±1
				B (mm)		33 ± 2	26±1,5
				C (mm)		66 ± 2	49±2
				E (mm)		90 ± 2	89±2
				Φ D (mm)		4,6 ± 0,2	4,62±0,2
				L (mm)		≥ 1200 ≤ 1280	1270±25
			Numero de varillas (unidades)			11 a 12	12
			Peso de la grapa (kg)			≥ 1,750 ≤ 1,890	1,75

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE N° 5 - Item N° 1.: 1.500 N° GRAPA DE SUSPENSION PARA CONDUCTORES DESNUDOS EN LINEAS AEREAS DE MEDIA TENSIÓN

Lote, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente									EE.TT. ANDE N° 03.51.98	WAL
Ítem, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente										
DESCRIPCIÓN										
5	CARACTERÍSTICAS DE LA GRAPA	Materiales	Características mecánicas	Cuerpo	Material				Aleación de aluminio	
					Construcción			Dividido en dos partes idénticas	Sí	si
								Se ajusta a su par, con asas paralelas entre si	Sí	si
				Brida: Material					Cinta de acero inoxidable	Aleación de Aluminio
				Varillas preformadas		Material			Aleación de aluminio ASTM 6061-T91 / ASTM 6201-T61	Idem
						Construcción		Fabricación	Laminados y trefilados	Idem
								Terminaciones con bordes redondeados	Sí	si
				Tornillo, tuerca y arandela		Material			Acero inoxidable / Acero galvanizado, de espesor ≥ 90 µm	Tuerca acero inox., bulón y arandela zincado en caliente>90µm
						Tipo de rosca			Rosca métrica, paso normal M16x2	M16X2
				Pasador de seguridad: Material					Latón o acero inoxidable	Abrazadera Aleación de Aluminio
				Manguito	Material:				Neopreno reforzado con alma de aleación de aluminio	Idem
					Temperatura máxima admisible				≥ 160 °C	Idem ≥160°
					Resistente a las inclemencias del tiempo y a las varillas preformadas, a lo largo del tiempo				Sí	si
					Terminación			Continúa y uniforme, sin imperfecciones	Sí	si
								Angulo de salida del conductor en las extremidades del manguito	30 °	30°

No se ajusta a lo solicitado en la EETT

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 5 - Item Nº 1: 1.500 Nº GRAPA DE SUSPENSION PARA CONDUCTORES DESNUDOS EN LINEAS AEREAS DE MEDIA TENSIÓN

Lote, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente						
Ítem, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente						
	DESCRIPCIÓN				EE.TT. ANDE N° 03.51.98	WAL
4	CARACTERÍSTICAS DE LA GRAPA	Carga de rotura (daN)			≥ 4.500	≥ 4500
		Resistencia al deslizamiento,			≥ 25	≥ 25
		Marcación	Legible, visible e indeleble		Sí	si
			Cuerpo de la grapa		Según ítem 4.4.1, de estas EE.TT	si
			Cuerpo de la brida		Según ítem 4.4.2, de estas EE.TT	si
			Conjunto de varillas preformadas		Según ítem 4.4.3, de estas EE.TT	si
			Manguito		Según ítem 4.4.4, de estas EE.TT	si
6	EMBALAJE				Según ítem 6.1, de estas EE.TT	si
OBSERVACIONES						

COMPARACION DE OFERTAS - LPN ANDE N° 556/10 - "Suministro de Crucetas, Anclajes de Madera, Brazos de Alumbrado Público y Herrajes"

LOTE Nº 5 - Item Nº 1: 1.500 Nº GRAPA DE SUSPENSION PARA CONDUCTORES DESNUDOS EN LINEAS AEREAS DE MEDIA TENSIÓN

Lote, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente					
Ítem, según Lista de Bienes del Pliego correspondiente					
			WAL		
			Laboratorio en el cual se realizó el Ensayo	**Nº de Protocolo**	**Valores satisfactorios según EE.TT. o Norma (Sí/No)**
ENSAYOS DE TIPO	a	Ensayos de carga de rotura: (NBR 7095)	**PLP**		**SI**
	b	Ensayos de deslizamiento del conductor: (NBR 7095)	**PLP**		**SI**