Nombre del Nivel de Entidad: **Municipalidad**
Nombre de la Entidad: **Santa Rosa del Monday**
Nombre de la U.O.C.: **UOC - Santa Rosa del Monday**
Nombre de la SUB-U.O.C.:

# CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS

**Descripción del Llamado: ADQUISICION DE CUBIERTAS Y CAMARAS DE AIRE - SEGUNDO LLAMADO**
**Modalidad:** CONTRATACION DIRECTA 13/11

| ITEM Nº | DESCRIPCIÓN DEL ITEM | PROVEEDOR Nº 1<br>*COMERCIAL 4 HERMANOS DE JAIRO DOERZBACHER* | PROVEEDOR Nº 2<br>*NEUMATICOS KEMPF DE SERGIO KEMPF BOTH* | PROVEEDOR Nº 3<br>*0* |
|---|---|---|---|---|
| 1 | ADQUISICION DE CUBIERTAS Y CAMARAS DE AIRE - SEGUNDO LLAMADO | Gs 23.200.000 | Gs 25.200.000 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| **TOTAL** | | **Gs 23.200.000** | **Gs 25.200.000** | **Gs 0** |

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
RESP. UOC

SOLANGE T. CHRIST
DIRECTORA UOC.