NOTA UOC/DINAC N° 254 /2022

Asunción, 21 de Noviembre de 2022.

Señor/es.
SGS PARAGUAY S.A.
TEL: (021) 222-582
Email: *javier.lopez@sgs.com*
RUC: 80001937-7
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 79/2022 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE RE CERTIFICACION BAJO LA NORMA 9001:2015 PARA LA SUBDIRECCION DE SEGURIDAD (SAVSEC)" ID. N° 419.634**, a fin de comunicarles el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada, han obtenido el siguiente puntaje:

EMPRESA EVALUADA: SGS PARAGUAY S.A.			
N°	**CRITERIOS DE EVALUACION.**	**PUNTAJES SOLICITADOS**	**PUNTAJES LOGRADOS**
A	**EXPERIENCIA LA EMPRESA CERTIFICADORA**	**40 Puntos**	**40 Puntos**
A.1	Contar con una existencia de al menos 7 (siete) años en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la Secretaría de Tributación.	**5 PUNTOS**	**5 PUNTOS**
A.2	Haber certificado al menos 5 (cinco) empresas del sector público o privado (en Paraguay) bajo la Norma ISO 9001 **(2 puntos por cada trabajo hasta 10 puntos)**	**10 PUNTOS**	**10 PUNTOS**
A.3	Contar con experiencia general mínima de 5 (cinco) años en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional **(2 puntos por cada año hasta 10 puntos)**	**10 PUNTOS**	**10 PUNTOS**
A.4	Contar con Auditores nacionales certificados bajo la Norma ISO	**5 PUNTOS**	**5 PUNTOS**
A.5	Contar con Especialista Sectorial nacional debidamente calificado con experiencia en auditorias similares	**5 PUNTOS**	**5 PUNTOS**
A.6	Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el Otorgamiento de certificados de conformidad con la norma ISO 9001 en al menos un país del MERCOSUR	**5 PUNTOS**	**5 PUNTOS**
B	**EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER**	**50 Puntos**	**50 Puntos**
B.1	Se otorgará 15 (quince) puntos por título de estudios universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoría, Tecnología de Producción y Afines.	**15 PUNTOS**	**15 PUNTOS**
B.2	Se otorgará 15 (quince) puntos por certificado de: Maestría, Diplomado y/o Curso de especialización en Sistemas de Calidad, Organización y Métodos, Administración de Recursos Humanos y Administración de Empresa, Auditoría.	**15 PUNTOS**	**15 PUNTOS**
B.3	Se otorgará 10 (diez) puntos por contar con experiencia general mínima de 5 años en el área objeto del presente llamado (2 puntos por cada trabajo)	**10 PUNTOS**	**10 PUNTOS**

B.4	Se otorgará 2 (dos) puntos hasta un máximo de 10 (diez) puntos por cada experiencia del auditor líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido pre certificadas, certificadas o recertificadas.	10 PUNTOS	10 PUNTOS
C	PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 Puntos	10 Puntos
C.1	Plan de Auditoria / Tiempo asignado a cada proceso a ser auditado	2 PUNTOS	2 PUNTOS
C.2	Designación del auditor responsable por proceso	4 PUNTOS	4 PUNTOS
C.3	Designación del especialista sectorial	2 PUNTOS	2 PUNTOS
C.4	Metodología de trabajo	2 PUNTOS	2 PUNTOS

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

FACTORES DE EVALUACION	PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION	PUNTAJE OBTENIDO SGS PARAGUAY S.A.
A. EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA	40 puntos	40 puntos
B EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	50 puntos	50 puntos
C PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 puntos	10 puntos
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	**100**	**100**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	**80%**	**80%**

Al mismo tiempo se informa que la apertura de la Propuesta Económica se llevará a cabo el día **Martes 22 de noviembre del corriente año a las 08:30 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

LIC. FREDY NOGUERA
COORDINADOR DE LA UOC.
DINAC

Gmail Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmail.com>

NOTIFICACION DE AVANCE DE LA PROPUESTA TECNICA - I.D.419.634

Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmail.com> 21 de noviembre de 2022, 9:55
Para: "Lopez, Javier (Asuncion)" <javier.lopez@sgs.com>

Buenos dias

Remitimos adjunto Nota de Comunicación de Avance de la Propuesta Técnica correspondiente a la CD 79/22 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO DE RE CERTIFICACIÓN BAJO LA NORMA ISO 9001:2015 PARA LA SUBDIRECCIÓN DE SEGURIDAD (SAVSEC)" ID 419.634

Asimismo, mencionamos que el día de la Apertura de la Propuesta Económica será realizada el día **Martes 22 de Noviembre a las 08:30** en la oficina del Dpto. de Compras Directas - 3er Piso Edificio MDN.

Atentamente.

COMPRAS DIRECTAS
UOC - DINAC

NOTIFICACION DE AVANCE DE LA PROPUESTA TECNICA.pdf
1418K