Facultad de **ARQUITECTURA, DISEÑO Y ARTE**
UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN

*San Lorenzo, 11 de Mayo de 2.015*

# CONTRATACIÓN DIRECTA ID Nº 295.556
# ADQUISICIÓN DE MATERIALES DE FERRETERIA
# INFORME DE EVALUACION DE OFERTAS Y RECOMENDACIÓN

Se dio apertura a los sobres de documentaciones y ofertas, según el Acta de Apertura de Ofertas Nº 014/2.015.

Presentan sus ofertas las empresas: **MERLIN de Gustavo Ortiz C., MAES S.R.L., DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo, FERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco, ARA COMERCIAL S.A. y EMPORIO S.R.L.**

**Tablas comparativas de las ofertas en relación a los requisitos básicos y su cumplimiento**

| DOCUMENTACIONES BASICAS | MERLIN de Gustavo Ortiz C. | MAES S.R.L. | DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo | ERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco | ARA COMERCIAL S.A. | EMPORIO S.R.L. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Formulario de oferta. Formulario Nº 1 | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |
| Declaración Jurada de Mantenimiento de Ofertas. Formulario Nº 2 | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |
| Declaración jurada de no hallarse comprendido en las prohibiciones o limitaciones para contratar establecidas en el artículo 40 y de integridad conforme al artículo 20, inc. "w", ambos de la Ley N° 2051/03, de acuerdo con lo dispuesto en la Resolución N° 330/07 de la Dirección General de Contrataciones Públicas. Formulario Nº 4 | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |
| Declaración Jurada Por la cual se Garantiza que ni el Oferente ni sus Proveedores se encuentran involucrados en Practicas que violen los Derechos de los Menores estipulados en la Constitución Nacional. Formulario Nº 4 | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |
| Fotocopia de Cédula | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |
| Constancia del SIPE | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó | Presentó |

**Tabla comparativa de ofertas en relación a las especificaciones técnicas y otros requerimientos**

Ver Anexo N° 1, adjunto

- La oferta de la Empresa: **MERLIN de Gustavo Ortiz C.,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para el Lote Nº 1. No Cotiza el Lote Nº 2.
- La oferta de la Empresa: **MAES S.R.L.,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para todos los Lotes.
- La oferta de la Empresa: **DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para todos los Lotes.
- La oferta de la Empresa: **FERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para todos los Lotes.

ALBERTO A. GONZALEZ G.
GIRADOR

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

- La oferta de la Empresa: **ARA COMERCIAL S.A.,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para todos los Lotes.
- La oferta de la Empresa: **EMPORIO S.R.L.,** se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas y son susceptibles de analizarse técnica y económicamente para todos los Items del Lote Nº 1. No se adecua a las especificaciones técnicas establecidas en las invitaciones a presentar propuestas en los Items Nº 17, 19, 29, 30, 31, 36, 37, 49, 50, 56 y 61 del Lote Nº 2, por lo tanto para este lote su oferta no es susceptibles de analizarse técnica y económicamente.

**Tabla comparativa de los precios de las ofertas que han cumplido las especificaciones técnicas**

Ver Anexo N° 2, adjunto

Se procedió a las correcciones aritméticas necesarias, conforme las Leyes vigentes.

La oferta corregida de la Empresa **ARA COMERCIA S.A.,** arroja una diferencia de más con relación al total de la oferta presentada para el Lote Nº 2 de Gs. 200.051 (Guaraníes Doscientos Mil Cincuenta y Uno).

Por lo tanto las ofertas totales de las empresas son las siguientes:

| Nro. | Empresa | Lote Nº 1<br>Precio Total |
|---|---|---|
| 1 | MAES S.R.L. | 13.512.500- |
| 2 | MERLIN de Gustavo Ortiz C. | 23.625.000- |
| 3 | FERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco | 24.822.000- |
| 4 | DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo | 25.000.000- |
| 5 | ARA COMERCIAL S.A. | 27.157.000- |
| 6 | EMPORIO S.R.L. | 32.963.500- |

| Nro. | Empresa | Lote Nº 2<br>Precio Total |
|---|---|---|
| 1 | MAES S.R.L. | 33.621.500- |
| 2 | FERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco | 37.758.900- |
| 3 | DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo | 38.000.000- |
| 4 | ARA COMERCIAL S.A. | 57.289.314- |

La oferta de la empresa; **MAES S.R.L.,** es la evaluada provisoriamente como la más baja para los Lotes Nº 1 y 2.

**Cumplimiento de los criterios para la evaluación**

**CAPACIDAD LEGAL**

| **Documentos legales para Oferentes individuales que sean Personas Físicas.** | **MAES S.R.L.** | |
|---|---|---|
| | **Cumple** | **No cumple** |
| Fotocopia simple de la cédula de identidad del firmante de la oferta | X | |
| Fotocopia simple de la cédula tributaria del oferente *(RUC).* | X | |
| Fotocopia simple de la patente Municipal del Oferente. | X | |
| En el caso que suscriba la oferta otra persona en su representación, deberá acompañar una fotocopia simple de su cédula de identidad y una fotocopia autenticada del poder suficiente otorgado por Escritura Pública para presentar la oferta y representarlo en los actos de la licitación. No es necesario que el Poder esté inscripto en el Registro de Poderes. | X | |
| Fotocopia autenticada de la última declaración de IVA y/o del Impuesto a la Renta o Certificado de Cumplimiento Tributario expedido en el mes anterior a la presentación de la oferta. | X | |
| Autorización del Fabricante, Representante o Distribuidor en caso de que la empresa oferente no haya fabricado o elaborado el producto ofertado, sino sea importador y/o distribuidor de los bienes. No Aplica | *NO APLICA* | |

ALBERTO GONZALEZ G.
GIRADOR

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

**EXPERIENCIA**

| MAES S.R.L. | Cumple | No Cumple |
|---|---|---|
| Evidencia documentada que demuestre su experiencia: certificados de clientes o comprobantes legales con entes Públicas y/o Privadas, la capacidad de haber suministrado los materiales objetos de la presente contratación, en forma satisfactoria de los bienes solicitados en esta contratación de los 3 (tres) últimos años (2012, 2013 y 2014) | X | |

E. **Tabla de los precios totales de las ofertas más bajas.**

Ver Anexo N° 3, adjunto

La oferta evaluada como la más baja para los Lotes N° 1 y 2, corresponde a la empresa: **MAES S.R.L.**

Que se ha dado cumplimiento a lo establecido en el art. 4º de la Ley 2.051 de Contrataciones Públicas.

**Tabla comparativa del porcentaje de variación entre la oferta más baja evaluada y el presupuesto referencial**

Ver Anexo Nº 4, adjunto

Por lo tanto, y en consideración a los aspectos indicados anteriormente, este Comité de Evaluación, responsable de las evaluaciones de las ofertas para las Contrataciones Directas, recomienda adjudicar a la empresa, MAES S.R.L., el LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas y el LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferreteria, por un monto minimo de Gs. 23.567.000 (Gs. Veinte y Tres Millones Quinientos Sesenta y Siete Mil) hasta un monto máximo de Gs. 47.134.000 (Gs. Cuarenta y Siete Millones Ciento Treinta y Cuatro Mil), con referencia al llamado a Contratación Directa ID Nº 295.556 para la Adquisición de Materiales de Ferreteria para la Facultad de Arquitectura, Diseño y Arte de Arte de la Universidad Nacional de Asunción, por haber ajustado su oferta a las especificaciones técnicas establecidas, presentando la oferta evaluada como las más baja y por que el precio total ofertado por esta empresa se encuentra por debajo del precio total en comparación al presupuesto referencial elaborado por el Departamento de Contrataciones, siempre y cuando esta empresa presente las documentaciones exigidas en sustitución de las declaraciones juradas prevista en el Art. 47º del Decreto Nº 21.909/2.003, reglamentario de la ley Nº 2.051/2003 de Contrataciones Públicas.

Sr. Alberto González
Girador

Lic. Luis Jiménez
Director Administrativo

Lic. Víctor Martínez
Director de la U.O.C.

## ANEXO 1
## TABLA COMPARATIVA DE OFERTAS EN RELACIÓN A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y OTROS

| Lote/ Item | Cant. Minima | Cant. Maxima | Unidad | Descripción del Bien | MERLIN de Gustavo Ortiz C. | MAES S.R.L. | DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo | FERRETERIA SAN MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco | ARA COMERCIAL S.A. | EMPORIO S.R. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas** | | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | 100 | Litros | Thinner s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 2 | 25 | 50 | Litros | Alcohol s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Pintura Látex, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 4 | 15 | 30 | Unidad | Pintura anti óxido s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| **LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferreteria** | | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | 50 | Unidad | Escoba metálica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 2 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciega s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciegas/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 4 | 230 | 460 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 5 | 15 | 30 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 6 | 25 | 50 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 7 | 10 | 20 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 8 | 5 | 10 | Unidad | Arco Sierra, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 9 | 3 | 6 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 10 | 2 | 4 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 11 | 10 | 20 | Unidad | Cuchilla s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 12 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 13 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 14 | 50 | 100 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 15 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 16 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 17 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 18 | 3 | 6 | Unidad | Martillo pico cabra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 19 | 2 | 4 | Unidad | Martillo chico,s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 20 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 21 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 22 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón abierto s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 23 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 24 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 25 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 26 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 27 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 28 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 29 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 30 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 31 | 5 | 10 | Unidad | Pomo adhesivo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 32 | 10 | 20 | Unidad | Rodillo grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 33 | 3 | 6 | Unidad | Serrucho mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 34 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 35 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 36 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 37 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 38 | 3 | 6 | Unidad | Tijera de podar. s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 39 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 40 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 41 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 42 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 43 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 44 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 45 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 46 | 50 | 100 | Unidad | Tiranfondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 47 | 150 | 300 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 48 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 49 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 50 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 51 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 52 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 53 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 54 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 55 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 56 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 57 | 20 | 40 | Unidad | Cerradura s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 58 | 10 | 20 | Unidad | Cal hidratada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 59 | 1 | 2 | Unidad | Llave yakare s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 60 | 3 | 6 | Unidad | Tarraja s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 61 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | **No Se Adecua** |
| 62 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 63 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 64 | 5 | 10 | Unidad | Madera Terciada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 65 | 10 | 20 | Unidad | Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 66 | 10 | 20 | Unidad | Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 67 | 10 | 20 | Unidad | Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 68 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 69 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 70 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 71 | 3 | 6 | Paquete | Electrodos s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 72 | 10 | 20 | Unidad | Hilo de Nylon s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 73 | 3 | 6 | Unidad | Piolin s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 74 | 5 | 10 | Unidad | Formica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 75 | 3 | 6 | Unidad | Careta s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 76 | 3 | 6 | Unidad | Porta electrodo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 77 | 3 | 6 | Unidad | Pinza a tierra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 78 | 3 | 6 | Unidad | Remachadora s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 79 | 3 | 6 | Cajas | Remaches pop s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 80 | 1 | 2 | Unidad | Juego de llaves de boca fija o combinada | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 81 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 82 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 83 | 5 | 10 | Unidad | Bisagra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 84 | 3 | 6 | Unidad | Disco s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |
| 85 | 2 | 4 | Unidad | Juego de mechas s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | No Cotiza | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua | Se Adecua |

Sr. Alberto González
Girador

Lic. Luis Jimenez
Director Administrativo

Lic. Victor Martinez
Director de la UOC

## ANEXO 2
## TABLA COMPARATIVA DE LOS PRECIOS UNITARIOS Y TOTALES DE LAS OFERTAS

| Lote/ Item | Cant. Minima | Cant. Maxima | Unidad | Descripción del Bien | MERLIN de Gustavo Ortiz C. | | | | | | MAES S.R.L. | | | | | | DISTRIBUIDORA M&C de Mirna Celeste Coronel Aguayo | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) |
| **LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | 100 | Litros | Thinner s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bambi | Pyo. | 13.000 | 650.000 | 1.300.000 | 1.300.000 | Alba | Pyo. | 15.500 | 775.000 | 1.550.000 | 1.550.000 | Nacional | Pyo | 33.000 | 1.650.000 | 3.300.000 | 3.300.000 |
| 2 | 25 | 50 | Litros | Alcohol s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Glorimar | Pyo. | 14.500 | 362.500 | 725.000 | 725.000 | MDM | Pyo. | 10.800 | 270.000 | 540.000 | 540.000 | Nacional | Pyo | 30.000 | 750.000 | 1.500.000 | 1.500.000 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Pintura Látex, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Brasilux | Brasil | 360.000 | 9.000.000 | 18.000.000 | 18.000.000 | Alba | Pyo. | 152.250 | 3.806.250 | 7.612.500 | 7.612.500 | Bambi | Pyo | 350.000 | 8.750.000 | 17.500.000 | 17.500.000 |
| 4 | 15 | 30 | Unidad | Pintura anti óxido s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bambi | Pyo. | 120.000 | 1.800.000 | 3.600.000 | 3.600.000 | Alba | Pyo. | 127.000 | 1.905.000 | 3.810.000 | 3.810.000 | Bambi | Pyo | 90.000 | 1.350.000 | 2.700.000 | 2.700.000 |
| **Total Lote Nº 1** | | | | | | | | **11.812.500** | **23.625.000** | **23.625.000** | | | | **6.756.250** | **13.512.500** | **13.512.500** | | | | **12.500.000** | **25.000.000** | **25.000.000** |
| **LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferreteria** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | 50 | Unidad | Escoba metálica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Famastil | Brasil | 21.500 | 537.500 | 1.075.000 | 1.075.000 | Nacional | Pyo | 20.000 | 500.000 | 1.000.000 | 1.000.000 |
| 2 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciega s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | VCP | China | 1.000 | 25.000 | 50.000 | 50.000 | Tigre | Pyo | 2.500 | 62.500 | 125.000 | 125.000 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciegas/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | VCP | China | 900 | 22.500 | 45.000 | 45.000 | Tigre | Pyo | 2.500 | 62.500 | 125.000 | 125.000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 230 | 460 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Yakare | Pyo | 18.750 | 4.312.500 | 8.625.000 | 8.625.000 | Hierropar | Pyo | 15.000 | 3.450.000 | 6.900.000 | 6.900.000 |
| 5 | 15 | 30 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Yakare | Pyo | 86.750 | 1.301.250 | 2.602.500 | 2.602.500 | Hierropar | Pyo | 70.000 | 1.050.000 | 2.100.000 | 2.100.000 |
| 6 | 25 | 50 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Tigre | Pyo | 1.000 | 25.000 | 50.000 | 50.000 | Titan | Pyo | 2.500 | 62.500 | 125.000 | 125.000 |
| 7 | 10 | 20 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Tigre | Pyo | 1.500 | 15.000 | 30.000 | 30.000 | Titan | Pyo | 2.500 | 25.000 | 50.000 | 50.000 |
| 8 | 5 | 10 | Unidad | Arco Sierra, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Gardes | Brasil | 21.200 | 106.000 | 212.000 | 212.000 | Profield | Chino | 16.000 | 80.000 | 160.000 | 160.000 |
| 9 | 3 | 6 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Profield | China | 11.600 | 34.800 | 69.600 | 69.600 | Profield | Chino | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 10 | 2 | 4 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Profield | China | 24.500 | 49.000 | 98.000 | 98.000 | Profield | Chino | 16.500 | 33.000 | 66.000 | 66.000 |
| 11 | 10 | 20 | Unidad | Cuchilla s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Famastil | Brasil | 5.500 | 55.000 | 110.000 | 110.000 | Famastil | Brasil | 25.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| 12 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Tramontina | Brasil | 5.850 | 11.700 | 23.400 | 23.400 | Tramontina | Brasil | 3.500 | 7.000 | 14.000 | 14.000 |
| 13 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Tramontina | Brasil | 6.100 | 12.200 | 24.400 | 24.400 | Tramontina | Brasil | 3.500 | 7.000 | 14.000 | 14.000 |
| 14 | 50 | 100 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Kalop | Argentina | 150 | 7.500 | 15.000 | 15.000 | Profield | Chino | 15.000 | 750.000 | 1.500.000 | 1.500.000 |
| 15 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Kalop | Argentina | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 | Profield | Chino | 25.000 | 625.000 | 1.250.000 | 1.250.000 |
| 16 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Kalop | Argentina | 358 | 8.950 | 17.900 | 17.900 | Profield | Chino | 35.000 | 875.000 | 1.750.000 | 1.750.000 |
| 17 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | | | Kalop | Argentina | 688 | 17.200 | 34.400 | 34.400 | Profield | Chino | 35.000 | 875.000 | 1.750.000 | 1.750.000 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18 | 3 | 6 | Unidad | Martillo pico cabra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 30.125 | 90.375 | 180.750 | 180.750 | Famastil | Brasil | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 19 | 2 | 4 | Unidad | Martillo chico,s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 23.250 | 46.500 | 93.000 | 93.000 | Famastil | Brasil | 10.000 | 20.000 | 40.000 | 40.000 |
| 20 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | China | 2.750 | 22.000 | 44.000 | 44.000 | Dragon | Chino | 7.000 | 56.000 | 112.000 | 112.000 |
| 21 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | China | 5.000 | 40.000 | 80.000 | 80.000 | Dragon | Chino | 11.000 | 88.000 | 176.000 | 176.000 |
| 22 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón abierto s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 125 | 3.125 | 6.250 | 6.250 | Dragon | Chino | 250 | 6.250 | 12.500 | 12.500 |
| 23 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 | Dragon | Chino | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 |
| 24 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 375 | 9.375 | 18.750 | 18.750 | Dragon | Chino | 350 | 8.750 | 17.500 | 17.500 |
| 25 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 165 | 4.125 | 8.250 | 8.250 | Dragon | Chino | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 |
| 26 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 | Dragon | Chino | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 |
| 27 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 | Dragon | Chino | 250 | 6.250 | 12.500 | 12.500 |
| 28 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 250 | 6.250 | 12.500 | 12.500 | Dragon | Chino | 350 | 8.750 | 17.500 | 17.500 |
| 29 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 23.500 | 70.500 | 141.000 | 141.000 | Famastil | Brasil | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 30 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 26.500 | 79.500 | 159.000 | 159.000 | Famastil | Brasil | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 31 | 5 | 10 | Unidad | Pomo adhesivo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Brasil | 8.850 | 44.250 | 88.500 | 88.500 | Tigre | Pyo | 10.000 | 50.000 | 100.000 | 100.000 |
| 32 | 10 | 20 | Unidad | Rodillo grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Brasil | 17.500 | 175.000 | 350.000 | 350.000 | Tigre | Pyo | 47.000 | 470.000 | 940.000 | 940.000 |
| 33 | 3 | 6 | Unidad | Serrucho mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 27.750 | 83.250 | 166.500 | 166.500 | Nicholson | Brasil | 30.000 | 90.000 | 180.000 | 180.000 |
| 34 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 94 | 37.600 | 75.200 | 75.200 | Chino | Chino | 1.000 | 400.000 | 800.000 | 800.000 |
| 35 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 163 | 65.200 | 130.400 | 130.400 | Chino | Chino | 1.000 | 400.000 | 800.000 | 800.000 |
| 36 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 28.850 | 86.550 | 173.100 | 173.100 | Chino | Chino | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 37 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 26.500 | 79.500 | 159.000 | 159.000 | Chino | Chino | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 |
| 38 | 3 | 6 | Unidad | Tijera de podar, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 30.500 | 91.500 | 183.000 | 183.000 | Famastil | Brasil | 20.000 | 60.000 | 120.000 | 120.000 |
| 39 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 290 | 14.500 | 29.000 | 29.000 | Chino | Chino | 50 | 2.500 | 5.000 | 5.000 |
| 40 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 170 | 8.500 | 17.000 | 17.000 | Chino | Chino | 50 | 2.500 | 5.000 | 5.000 |
| 41 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 1.100 | 55.000 | 110.000 | 110.000 | Chino | Chino | 262 | 13.100 | 26.200 | 26.200 |
| 42 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 375 | 18.750 | 37.500 | 37.500 | Chino | Chino | 92 | 4.600 | 9.200 | 9.200 |
| 43 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 215 | 10.750 | 21.500 | 21.500 | Chino | Chino | 21 | 1.050 | 2.100 | 2.100 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 44 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 45 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 46 | 50 | 100 | Unidad | Tiranfondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 47 | 150 | 300 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 48 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 49 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 50 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 51 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 52 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 53 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 54 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 55 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 56 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 57 | 20 | 40 | Unidad | Cerradura s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 58 | 10 | 20 | Unidad | Cal hidratada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 59 | 1 | 2 | Unidad | Llave yakare s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 60 | 3 | 6 | Unidad | Tarraja s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 61 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 62 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 63 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 64 | 5 | 10 | Unidad | Madera Terciada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 65 | 10 | 20 | Unidad | Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 66 | 10 | 20 | Unidad | Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 67 | 10 | 20 | Unidad | Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |
| 68 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sfc | China | 340 | 17.000 | 34.000 | 34.000 | Chino | Chino | 48 | 2.400 | 4.800 | 4.800 |
| Sfc | China | 245 | 12.250 | 24.500 | 24.500 | Chino | Chino | 70 | 3.500 | 7.000 | 7.000 |
| Sfc | China | 457 | 22.850 | 45.700 | 45.700 | Chino | Chino | 70 | 3.500 | 7.000 | 7.000 |
| Sfc | China | 37 | 5.550 | 11.100 | 11.100 | Chino | Chino | 22 | 3.300 | 6.600 | 6.600 |
| Sfc | China | 27 | 2.700 | 5.400 | 5.400 | Chino | Chino | 14 | 1.400 | 2.800 | 2.800 |
| Sfc | China | 32 | 3.200 | 6.400 | 6.400 | Chino | Chino | 20 | 2.000 | 4.000 | 4.000 |
| Sfc | China | 100 | 10.000 | 20.000 | 20.000 | Chino | Chino | 20 | 2.000 | 4.000 | 4.000 |
| Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 | Chino | Chino | 33 | 1.650 | 3.300 | 3.300 |
| Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 | Chino | Chino | 40 | 2.000 | 4.000 | 4.000 |
| Sfc | China | 67 | 3.350 | 6.700 | 6.700 | Chino | Chino | 42 | 2.100 | 4.200 | 4.200 |
| Sfc | China | 57 | 2.850 | 5.700 | 5.700 | Chino | Chino | 32 | 1.600 | 3.200 | 3.200 |
| Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 | Chino | Chino | 37 | 1.850 | 3.700 | 3.700 |
| Sfc | China | 79 | 3.950 | 7.900 | 7.900 | Chino | Chino | 21 | 1.050 | 2.100 | 2.100 |
| Alianca | Brasil | 41.500 | 830.000 | 1.660.000 | 1.660.000 | Soprano | Brasil | 69.200 | 1.384.000 | 2.768.000 | 2.768.000 |
| Remancal | Pyo | 19.500 | 195.000 | 390.000 | 390.000 | Guyrati | Pyo | 65.000 | 650.000 | 1.300.000 | 1.300.000 |
| Efb | China | 110.250 | 110.250 | 220.500 | 220.500 | Nacional | Pyo | 75.000 | 75.000 | 150.000 | 150.000 |
| MeiKon | Brasil | 27.500 | 82.500 | 165.000 | 165.000 | Nacional | Pyo | 20.000 | 60.000 | 120.000 | 120.000 |
| Carpincenter | Pyo | 85.000 | 425.000 | 850.000 | 850.000 | Carpincenter | Pyo | 80.000 | 400.000 | 800.000 | 800.000 |
| Carpincenter | Pyo | 127.000 | 635.000 | 1.270.000 | 1.270.000 | Carpincenter | Pyo | 200.000 | 1.000.000 | 2.000.000 | 2.000.000 |
| Carpincenter | Pyo | 215.000 | 1.075.000 | 2.150.000 | 2.150.000 | Carpincenter | Pyo | 280.000 | 1.400.000 | 2.800.000 | 2.800.000 |
| Carpincenter | Pyo | 77.000 | 385.000 | 770.000 | 770.000 | Carpincenter | Pyo | 50.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| Trianle | China | 5.000 | 50.000 | 100.000 | 100.000 | Yale | Brasil | 20.000 | 200.000 | 400.000 | 400.000 |
| Trianle | China | 8.550 | 85.500 | 171.000 | 171.000 | Yale | Brasil | 30.000 | 300.000 | 600.000 | 600.000 |
| Trianle | China | 13.500 | 135.000 | 270.000 | 270.000 | Yale | Brasil | 25.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| Loth | China | 1.000 | 10.000 | 20.000 | 20.000 | Nacional | Pyo | 10.000 | 100.000 | 200.000 | 200.000 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Loth | China | 1.500 | 15.000 | 30.000 | 30.000 | Nacional | Pyo | 10.000 | 100.000 | 200.000 | 200.000 |
| 70 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Loth | China | 3.000 | 30.000 | 60.000 | 60.000 | Nacional | Pyo | 10.000 | 100.000 | 200.000 | 200.000 |
| 71 | 3 | 6 | Paquete | Electrodos s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Itarendy | Pyo | 14.000 | 42.000 | 84.000 | 84.000 | Famastil | Brasil | 10.000 | 30.000 | 60.000 | 60.000 |
| 72 | 10 | 20 | Unidad | Hilo de Nylon s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Grass | Brasil | 186.000 | 1.860.000 | 3.720.000 | 3.720.000 | Araty | Brasil | 25.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| 73 | 3 | 6 | Unidad | Piolin s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Riomar | Brasil | 150.000 | 450.000 | 900.000 | 900.000 | Nacional | Pyo | 30.000 | 90.000 | 180.000 | 180.000 |
| 74 | 5 | 10 | Unidad | Formica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Carpincenter | Pyo | 112.500 | 562.500 | 1.125.000 | 1.125.000 | Carpincenter | Pyo | 50.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| 75 | 3 | 6 | Unidad | Careta s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Profield | China | 28.500 | 85.500 | 171.000 | 171.000 | Nacional | Pyo | 20.000 | 60.000 | 120.000 | 120.000 |
| 76 | 3 | 6 | Unidad | Porta electrodo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Efb | China | 16.500 | 49.500 | 99.000 | 99.000 | Norton | Brasil | 20.000 | 60.000 | 120.000 | 120.000 |
| 77 | 3 | 6 | Unidad | Pinza a tierra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Efb | China | 12.500 | 37.500 | 75.000 | 75.000 | Dragon | Chino | 20.000 | 60.000 | 120.000 | 120.000 |
| 78 | 3 | 6 | Unidad | Remachadora s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Profield | China | 66.100 | 198.300 | 396.600 | 396.600 | Famastil | Brasil | 85.000 | 255.000 | 510.000 | 510.000 |
| 79 | 3 | 6 | Cajas | Remaches pop s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Rerar | Argentina | 81.250 | 243.750 | 487.500 | 487.500 | Chino | Chino | 200 | 600 | 1.200 | 1.200 |
| 80 | 1 | 2 | Unidad | Juego de llaves de boca fija o combinada | | | | | Tramontina | Brasil | 350.000 | 350.000 | 700.000 | 700.000 | Chino | Chino | 142.800 | 142.800 | 285.600 | 285.600 |
| 81 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Yakare | Pyo | 27.100 | 135.500 | 271.000 | 271.000 | Hierropar | Pyo | 50.000 | 250.000 | 500.000 | 500.000 |
| 82 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Yakare | Pyo | 40.000 | 200.000 | 400.000 | 400.000 | Hierropar | Pyo | 52.000 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| 83 | 5 | 10 | Unidad | Bisagra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Profield | China | 5.200 | 26.000 | 52.000 | 52.000 | Famastil | Brasil | 38.000 | 190.000 | 380.000 | 380.000 |
| 84 | 3 | 6 | Unidad | Disco s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Norton | Brasil | 10.500 | 31.500 | 63.000 | 63.000 | Norton | Brasil | 17.000 | 51.000 | 102.000 | 102.000 |
| 85 | 2 | 4 | Unidad | Juego de mechas s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | | | Irwing | Brasil | 340.000 | 680.000 | 1.360.000 | 1.360.000 | Irwin | Brasil | 33.000 | 66.000 | 132.000 | 132.000 |
| **Total Lote Nº 2** | | | | | | | | | | | | **16.810.750** | **33.621.500** | **33.621.500** | | | | **19.000.000** | **38.000.000** | **38.000.000** |

ALBERTO A. GONZALEZ G.
APOYADOR

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

| Lote/ Item | Cant. Minima | Cant. Maxima | Unidad | Descripción del Bien | FERRETERIA SA... MARCOS de Luis R. Gonzalez Franco | | | | | | ARA C...ERCIAL S.A. | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) |
| **LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | 100 | Litros | Thinner s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sto. Domingo | Pyo | 134.200 | 6.710.000 | 13.420.000 | 13.420.000 | Bambi | Pyo | 127.920 | 6.396.000 | 12.792.000 | 12.792.000 |
| 2 | 25 | 50 | Litros | Alcohol s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sto. Domingo | Pyo | 42.700 | 1.067.500 | 2.135.000 | 2.135.000 | Nacional | Pyo | 54.600 | 1.365.000 | 2.730.000 | 2.730.000 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Pintura Látex, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Amanecer | Pyo | 127.500 | 3.187.500 | 6.375.000 | 6.375.000 | Bambi | Pyo | 166.400 | 4.160.000 | 8.320.000 | 8.320.000 |
| 4 | 15 | 30 | Unidad | Pintura anti óxido s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Amanecer | Pyo | 96.400 | 1.446.000 | 2.892.000 | 2.892.000 | Bambi | Pyo | 110.500 | 1.657.500 | 3.315.000 | 3.315.000 |
| **Total Lote Nº 1** | | | | | | | | **12.411.000** | **24.822.000** | **24.822.000** | | | | **13.578.500** | **27.157.000** | **27.157.000** |
| **LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferretería** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | 50 | Unidad | Escoba metálica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 16.500 | 412.500 | 825.000 | 825.000 | Famastil | Brasil | 14.729 | 368.225 | 736.450 | 736.450 |
| 2 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciega s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | SMC | Chino | 1.250 | 31.250 | 62.500 | 62.500 | Sica | Argentina | 1.430 | 35.750 | 71.500 | 71.500 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciegas/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | SMC | Chino | 1.250 | 31.250 | 62.500 | 62.500 | Sica | Argentina | 1.300 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 230 | 460 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Hierromat | Pyo | 17.450 | 4.013.500 | 8.027.000 | 8.027.000 | Nacional | Pyo | 31.200 | 7.176.000 | 14.352.000 | 14.352.000 |
| 5 | 15 | 30 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Hierromat | Pyo | 63.250 | 948.750 | 1.897.500 | 1.897.500 | Nacional | Pyo | 97.500 | 1.462.500 | 2.925.000 | 2.925.000 |
| 6 | 25 | 50 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Amanco | Brasil | 1.500 | 37.500 | 75.000 | 75.000 | Krona | Brasil | 650 | 16.250 | 32.500 | 32.500 |
| 7 | 10 | 20 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Amanco | Brasil | 2.000 | 20.000 | 40.000 | 40.000 | krona | Brasil | 1.300 | 13.000 | 26.000 | 26.000 |
| 8 | 5 | 10 | Unidad | Arco Sierra, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 25.000 | 125.000 | 250.000 | 250.000 | Famastil | Brasil | 20.163 | 100.815 | 201.630 | 201.630 |
| 9 | 3 | 6 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | Chino | 15.000 | 45.000 | 90.000 | 90.000 | Famastil | Brasil | 16.302 | 48.906 | 97.812 | 97.812 |
| 10 | 2 | 4 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | Chino | 25.650 | 51.300 | 102.600 | 102.600 | China | Chino | 20.740 | 41.480 | 82.960 | 82.960 |
| 11 | 10 | 20 | Unidad | Cuchilla s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bellota | Mexico | 10.400 | 104.000 | 208.000 | 208.000 | China | Chino | 10.400 | 104.000 | 208.000 | 208.000 |
| 12 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bellota | Mexico | 4.500 | 9.000 | 18.000 | 18.000 | Tram | Brasil | 2.731 | 5.462 | 10.924 | 10.924 |
| 13 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bellota | Mexico | 4.500 | 9.000 | 18.000 | 18.000 | Tram | Brasil | 2.730 | 5.460 | 10.920 | 10.920 |
| 14 | 50 | 100 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 150 | 7.500 | 15.000 | 15.000 | Py | Argentina | 650 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |
| 15 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 | Py | Argentina | 650 | 16.250 | 32.500 | 32.500 |
| 16 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 500 | 12.500 | 25.000 | 25.000 | Py | Argentina | 650 | 16.250 | 32.500 | 32.500 |
| 17 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 1.500 | 37.500 | 75.000 | 75.000 | Py | Argentina | 780 | 19.500 | 39.000 | 39.000 |
| 18 | 3 | 6 | Unidad | Martillo pico cabra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bellota | Brasil | 28.600 | 85.800 | 171.600 | 171.600 | Tramontina | Brasil | 14.170 | 42.510 | 85.020 | 85.020 |
| 19 | 2 | 4 | Unidad | Martillo chico,s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | SNC | Chino | 28.000 | 56.000 | 112.000 | 112.000 | Tram | Brasil | 11.570 | 23.140 | 46.280 | 46.280 |

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

ALBERTO ... GONZALEZ G.
...GIRADOR

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | Chino | 2.750 | 22.000 | 44.000 | 44.000 | Dragon | Chino | 28.673 | 229.384 | 458.768 | 458.768 |
| 21 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | Chino | 3.150 | 25.200 | 50.400 | 50.400 | Dragon | Chino | 47.580 | 380.640 | 761.280 | 761.280 |
| 22 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón abierto s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 500 | 12.500 | 25.000 | 25.000 | China | Chino | 19.956 | 498.900 | 997.800 | 997.800 |
| 23 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 800 | 20.000 | 40.000 | 40.000 | China | Chino | 30.905 | 772.625 | 1.545.250 | 1.545.250 |
| 24 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 1.200 | 30.000 | 60.000 | 60.000 | China | Chino | 47.267 | 1.181.675 | 2.363.350 | 2.363.350 |
| 25 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 500 | 12.500 | 25.000 | 25.000 | China | Chino | 18.853 | 471.325 | 942.650 | 942.650 |
| 26 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 800 | 20.000 | 40.000 | 40.000 | China | Chino | 19.542 | 488.550 | 977.100 | 977.100 |
| 27 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 1.000 | 25.000 | 50.000 | 50.000 | China | Chino | 39.902 | 997.550 | 1.995.100 | 1.995.100 |
| 28 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 1.200 | 30.000 | 60.000 | 60.000 | China | Chino | 52.623 | 1.315.575 | 2.631.150 | 2.631.150 |
| 29 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 22.000 | 66.000 | 132.000 | 132.000 | Famastil | Brasil | 10.083 | 30.249 | 60.498 | 60.498 |
| 30 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 24.650 | 73.950 | 147.900 | 147.900 | Famastil | Brasil | 11.011 | 33.033 | 66.066 | 66.066 |
| 31 | 5 | 10 | Unidad | Pomo adhesivo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Amanco | Brasil | 7.000 | 35.000 | 70.000 | 70.000 | Tigre | Brasil | 6.500 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |
| 32 | 10 | 20 | Unidad | Rodillo grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Roma | Brasil | 18.750 | 187.500 | 375.000 | 375.000 | Tigre | Brasil | 33.670 | 336.700 | 673.400 | 673.400 |
| 33 | 3 | 6 | Unidad | Serrucho mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Uyustool | Chino | 22.600 | 67.800 | 135.600 | 135.600 | Tram | Brasil | 36.530 | 109.590 | 219.180 | 219.180 |
| 34 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ivplast | Brasil | 500 | 200.000 | 400.000 | 400.000 | China | Chino | 650 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| 35 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ivplast | Brasil | 700 | 280.000 | 560.000 | 560.000 | China | Chino | 650 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| 36 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Uyustool | Chino | 27.450 | 82.350 | 164.700 | 164.700 | China | Chino | 32.500 | 97.500 | 195.000 | 195.000 |
| 37 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Uyustool | Chino | 25.700 | 77.100 | 154.200 | 154.200 | Tram | Brasil | 37.831 | 113.493 | 226.986 | 226.986 |
| 38 | 3 | 6 | Unidad | Tijera de podar, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 30.000 | 90.000 | 180.000 | 180.000 | Famastil | Brasil | 23.140 | 69.420 | 138.840 | 138.840 |
| 39 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 300 | 15.000 | 30.000 | 30.000 | China | Chino | 1.950 | 97.500 | 195.000 | 195.000 |
| 40 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 250 | 12.500 | 25.000 | 25.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 41 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 1.500 | 75.000 | 150.000 | 150.000 | China | Chino | 1.950 | 97.500 | 195.000 | 195.000 |
| 42 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 500 | 25.000 | 50.000 | 50.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 43 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 250 | 12.500 | 25.000 | 25.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 44 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 300 | 15.000 | 30.000 | 30.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 45 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 350 | 17.500 | 35.000 | 35.000 | China | Chino | 650 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

ALBERTO A. GONZALEZ G.
GERENTE

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 46 | 50 | 100 | Unidad | Tiranfondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Ciser | Brasil | 450 | 22.500 | 45.000 | 45.000 | China | Chino | 650 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |
| 47 | 150 | 300 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 50 | 7.500 | 15.000 | 15.000 | China | Chino | 325 | 48.750 | 97.500 | 97.500 |
| 48 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 50 | 5.000 | 10.000 | 10.000 | China | Chino | 325 | 32.500 | 65.000 | 65.000 |
| 49 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 60 | 6.000 | 12.000 | 12.000 | China | Chino | 650 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 50 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 60 | 6.000 | 12.000 | 12.000 | China | Chino | 780 | 78.000 | 156.000 | 156.000 |
| 51 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 100 | 5.000 | 10.000 | 10.000 | China | Chino | 1.040 | 52.000 | 104.000 | 104.000 |
| 52 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 150 | 7.500 | 15.000 | 15.000 | China | Chino | 1.105 | 55.250 | 110.500 | 110.500 |
| 53 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 200 | 10.000 | 20.000 | 20.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 54 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 100 | 5.000 | 10.000 | 10.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 55 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 150 | 7.500 | 15.000 | 15.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 56 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Bowlder | Chino | 300 | 15.000 | 30.000 | 30.000 | China | Chino | 1.300 | 65.000 | 130.000 | 130.000 |
| 57 | 20 | 40 | Unidad | Cerradura s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Alianca | Brasil | 37.500 | 750.000 | 1.500.000 | 1.500.000 | Soprano | Brasil | 52.000 | 1.040.000 | 2.080.000 | 2.080.000 |
| 58 | 10 | 20 | Unidad | Cal hidratada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Concrecal | Pyo | 30.000 | 300.000 | 600.000 | 600.000 | Nacional | Pyo | 32.100 | 321.000 | 642.000 | 642.000 |
| 59 | 1 | 2 | Unidad | Llave yakare s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Gedore | Brasil | 270.000 | 270.000 | 540.000 | 540.000 | China | Chino | 123.500 | 123.500 | 247.000 | 247.000 |
| 60 | 3 | 6 | Unidad | Tarraja s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Meikon | Brasil | 22.500 | 67.500 | 135.000 | 135.000 | China | Chino | 32.500 | 97.500 | 195.000 | 195.000 |
| 61 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | CPNS | Pyo | 85.000 | 425.000 | 850.000 | 850.000 | Nacional | Pyo | 84.500 | 422.500 | 845.000 | 845.000 |
| 62 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | CPNS | Pyo | 144.375 | 721.875 | 1.443.750 | 1.443.750 | Nacional | Pyo | 123.500 | 617.500 | 1.235.000 | 1.235.000 |
| 63 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | CPNS | Pyo | 211.375 | 1.056.875 | 2.113.750 | 2.113.750 | Nacional | Pyo | 195.000 | 975.000 | 1.950.000 | 1.950.000 |
| 64 | 5 | 10 | Unidad | Madera Terciada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | PN | Pyo | 59.500 | 297.500 | 595.000 | 595.000 | Nacional | Pyo | 52.000 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| 65 | 10 | 20 | Unidad | Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Triciclo | Chino | 5.700 | 57.000 | 114.000 | 114.000 | China | Chino | 26.000 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| 66 | 10 | 20 | Unidad | Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Triciclo | Chino | 8.050 | 80.500 | 161.000 | 161.000 | China | Chino | 39.000 | 390.000 | 780.000 | 780.000 |
| 67 | 10 | 20 | Unidad | Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Triciclo | Chino | 11.600 | 116.000 | 232.000 | 232.000 | China | Chino | 65.000 | 650.000 | 1.300.000 | 1.300.000 |
| 68 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | Brasil | 5.720 | 57.200 | 114.400 | 114.400 | Nacional | Pyo | 13.000 | 130.000 | 260.000 | 260.000 |
| 69 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | Brasil | 6.200 | 62.000 | 124.000 | 124.000 | Nacional | Pyo | 13.000 | 130.000 | 260.000 | 260.000 |
| 70 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | Brasil | 6.700 | 67.000 | 134.000 | 134.000 | Nacional | Pyo | 13.000 | 130.000 | 260.000 | 260.000 |
| 71 | 3 | 6 | Paquete | Electrodos s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Swec | Chino | 12.500 | 37.500 | 75.000 | 75.000 | China | Chino | 19.500 | 58.500 | 117.000 | 117.000 |

Lic. Victor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

Lic. Luis David Jiménez
Director Administrativo

ALBERTO GONZALEZ
GERADOR

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 72 | 10 | 20 | Unidad | Hilo de Nylon s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Grillon | Argentina | 250.000 | 2.500.000 | 5.000.000 | 5.000.000 | Oregon | Belgica | 227.500 | 2.275.000 | 4.550.000 | 4.550.000 |
| 73 | 3 | 6 | Unidad | Piolin s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Pai Puku | Pyo | 200.000 | 600.000 | 1.200.000 | 1.200.000 | Nacional | Pyo | 28.600 | 85.800 | 171.600 | 171.600 |
| 74 | 5 | 10 | Unidad | Formica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | PN | Pyo | 112.500 | 562.500 | 1.125.000 | 1.125.000 | Nacional | Pyo | 119.600 | 598.000 | 1.196.000 | 1.196.000 |
| 75 | 3 | 6 | Unidad | Careta s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | Chino | 50.000 | 150.000 | 300.000 | 300.000 | Profield | Brasil | 28.600 | 85.800 | 171.600 | 171.600 |
| 76 | 3 | 6 | Unidad | Porta electrodo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Holders | Chino | 11.000 | 33.000 | 66.000 | 66.000 | China | Chino | 27.300 | 81.900 | 163.800 | 163.800 |
| 77 | 3 | 6 | Unidad | Pinza a tierra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Azaki | Chino | 24.000 | 72.000 | 144.000 | 144.000 | Profield | Brasil | 23.400 | 70.200 | 140.400 | 140.400 |
| 78 | 3 | 6 | Unidad | Remachadora s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | Chino | 120.000 | 360.000 | 720.000 | 720.000 | Profield | Brasil | 32.500 | 97.500 | 195.000 | 195.000 |
| 79 | 3 | 6 | Cajas | Remaches pop s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Rerar | Argentina | 80.000 | 240.000 | 480.000 | 480.000 | Profield | Brasil | 97.500 | 292.500 | 585.000 | 585.000 |
| 80 | 1 | 2 | Unidad | Juego de llaves de boca fija o combinada | Ale | Chino | 21.250 | 21.250 | 42.500 | 42.500 | Profield | Brasil | 68.900 | 68.900 | 137.800 | 137.800 |
| 81 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Hierromat | Pyo | 22.875 | 114.375 | 228.750 | 228.750 | Nacional | Pyo | 71.500 | 357.500 | 715.000 | 715.000 |
| 82 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Hierromat | Pyo | 29.625 | 148.125 | 296.250 | 296.250 | Nacional | Pyo | 46.800 | 234.000 | 468.000 | 468.000 |
| 83 | 5 | 10 | Unidad | Bisagra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | SNC | Chino | 3.450 | 17.250 | 34.500 | 34.500 | Profield | Brasil | 23.790 | 118.950 | 237.900 | 237.900 |
| 84 | 3 | 6 | Unidad | Disco s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Norton | Brasil | 8.750 | 26.250 | 52.500 | 52.500 | China | Chino | 20.800 | 62.400 | 124.800 | 124.800 |
| 85 | 2 | 4 | Unidad | Juego de mechas s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Irwin | Brasil | 1.000.000 | 2.000.000 | 4.000.000 | 4.000.000 | Irwin | E.E.U.U | 130.000 | 260.000 | 520.000 | 520.000 |
| **Total Lote N° 2** | | | | | | | | **18.879.450** | **37.758.900** | **37.758.900** | | | | **28.644.657** | **57.289.314** | **57.289.314** |

**Sr. Alberto González**
**Girador**

**Lic. Luis Jimenez**
**Director Administrativo**

**Lic. Victor Martinez**
**Director de la UOC**

## ANEXO 3
## PRECIOS TOTALES DE LA OFERTA MÁS BAJA

| Lote/ Item | Cant. Minima | Cant. Maxima | Unidad | Descripción del Bien | MAES S.R.L. | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Marca | Proced. | Precio Unitario | Precio Total (Cant. Min.) | Precio Total (Cant. Max.) | P. Tot. Ajustado (20%) |
| LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas | | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | 100 | Litros | Thinner s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Alba | Pyo. | 15.500 | 775.000 | 1.550.000 | 1.550.000 |
| 2 | 25 | 50 | Litros | Alcohol s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | MDM | Pyo. | 10.800 | 270.000 | 540.000 | 540.000 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Pintura Látex. s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Alba | Pyo. | 152.250 | 3.806.250 | 7.612.500 | 7.612.500 |
| 4 | 15 | 30 | Unidad | Pintura anti óxido s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Alba | Pyo. | 127.000 | 1.905.000 | 3.810.000 | 3.810.000 |
| **Total Lote Nº 1** | | | | | | | | **6.756.250** | **13.512.500** | **13.512.500** |
| LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferreteria | | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | 50 | Unidad | Escoba metálica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 21.500 | 537.500 | 1.075.000 | 1.075.000 |
| 2 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciega s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | VCP | China | 1.000 | 25.000 | 50.000 | 50.000 |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciegas/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | VCP | China | 900 | 22.500 | 45.000 | 45.000 |
| 4 | 230 | 460 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Yakare | Pyo | 18.750 | 4.312.500 | 8.625.000 | 8.625.000 |
| 5 | 15 | 30 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Yakare | Pyo | 86.750 | 1.301.250 | 2.602.500 | 2.602.500 |
| 6 | 25 | 50 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Pyo | 1.000 | 25.000 | 50.000 | 50.000 |
| 7 | 10 | 20 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Pyo | 1.500 | 15.000 | 30.000 | 30.000 |
| 8 | 5 | 10 | Unidad | Arco Sierra, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Gardes | Brasil | 21.200 | 106.000 | 212.000 | 212.000 |
| 9 | 3 | 6 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 11.600 | 34.800 | 69.600 | 69.600 |
| 10 | 2 | 4 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 24.500 | 49.000 | 98.000 | 98.000 |
| 11 | 10 | 20 | Unidad | Cuchilla s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 5.500 | 55.000 | 110.000 | 110.000 |
| 12 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 5.850 | 11.700 | 23.400 | 23.400 |
| 13 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 6.100 | 12.200 | 24.400 | 24.400 |
| 14 | 50 | 100 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 150 | 7.500 | 15.000 | 15.000 |
| 15 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 200 | 5.000 | 10.000 | 10.000 |
| 16 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 358 | 8.950 | 17.900 | 17.900 |
| 17 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Kalop | Argentina | 688 | 17.200 | 34.400 | 34.400 |
| 18 | 3 | 6 | Unidad | Martillo pico cabra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 30.125 | 90.375 | 180.750 | 180.750 |
| 19 | 2 | 4 | Unidad | Martillo chico,s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 23.250 | 46.500 | 93.000 | 93.000 |
| 20 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | China | 2.750 | 22.000 | 44.000 | 44.000 |
| 21 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Dragon | China | 5.000 | 40.000 | 80.000 | 80.000 |
| 22 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón abierto s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 125 | 3.125 | 6.250 | 6.250 |
| 23 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 |
| 24 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 375 | 9.375 | 18.750 | 18.750 |
| 25 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 165 | 4.125 | 8.250 | 8.250 |
| 26 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 |
| 27 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 190 | 4.750 | 9.500 | 9.500 |

Lic. Luis David Jiménez

Víctor Hugo Martinez

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 250 | 6.250 | 12.500 | 12.500 |
| 29 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 23.500 | 70.500 | 141.000 | 141.000 |
| 30 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 26.500 | 79.500 | 159.000 | 159.000 |
| 31 | 5 | 10 | Unidad | Pomo adhesivo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Brasil | 8.850 | 44.250 | 88.500 | 88.500 |
| 32 | 10 | 20 | Unidad | Rodillo grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tigre | Brasil | 17.500 | 175.000 | 350.000 | 350.000 |
| 33 | 3 | 6 | Unidad | Serrucho mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Famastil | Brasil | 27.750 | 83.250 | 166.500 | 166.500 |
| 34 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 94 | 37.600 | 75.200 | 75.200 |
| 35 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 163 | 65.200 | 130.400 | 130.400 |
| 36 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 28.850 | 86.550 | 173.100 | 173.100 |
| 37 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 26.500 | 79.500 | 159.000 | 159.000 |
| 38 | 3 | 6 | Unidad | Tijera de podar, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Tramontina | Brasil | 30.500 | 91.500 | 183.000 | 183.000 |
| 39 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 290 | 14.500 | 29.000 | 29.000 |
| 40 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 170 | 8.500 | 17.000 | 17.000 |
| 41 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 1.100 | 55.000 | 110.000 | 110.000 |
| 42 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 375 | 18.750 | 37.500 | 37.500 |
| 43 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 215 | 10.750 | 21.500 | 21.500 |
| 44 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 340 | 17.000 | 34.000 | 34.000 |
| 45 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 245 | 12.250 | 24.500 | 24.500 |
| 46 | 50 | 100 | Unidad | Tiranfondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 457 | 22.850 | 45.700 | 45.700 |
| 47 | 150 | 300 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 37 | 5.550 | 11.100 | 11.100 |
| 48 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 27 | 2.700 | 5.400 | 5.400 |
| 49 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 32 | 3.200 | 6.400 | 6.400 |
| 50 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 100 | 10.000 | 20.000 | 20.000 |
| 51 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 |
| 52 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 |
| 53 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 67 | 3.350 | 6.700 | 6.700 |
| 54 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 57 | 2.850 | 5.700 | 5.700 |
| 55 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 62 | 3.100 | 6.200 | 6.200 |
| 56 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Sfc | China | 79 | 3.950 | 7.900 | 7.900 |
| 57 | 20 | 40 | Unidad | Cerradura s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Alianca | Brasil | 41.500 | 830.000 | 1.660.000 | 1.660.000 |
| 58 | 10 | 20 | Unidad | Cal hidratada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Remancal | Pyo | 19.500 | 195.000 | 390.000 | 390.000 |
| 59 | 1 | 2 | Unidad | Llave yakare s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 110.250 | 110.250 | 220.500 | 220.500 |
| 60 | 3 | 6 | Unidad | Tarraja s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | MeiKon | Brasil | 27.500 | 82.500 | 165.000 | 165.000 |
| 61 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Carpincenter | Pyo | 85.000 | 425.000 | 850.000 | 850.000 |
| 62 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Carpincenter | Pyo | 127.000 | 635.000 | 1.270.000 | 1.270.000 |
| 63 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Carpincenter | Pyo | 215.000 | 1.075.000 | 2.150.000 | 2.150.000 |
| 64 | 5 | 10 | Unidad | Madera Terciada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Carpincenter | Pyo | 77.000 | 385.000 | 770.000 | 770.000 |
| 65 | 10 | 20 | Unidad | Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Trianle | China | 5.000 | 50.000 | 100.000 | 100.000 |
| 66 | 10 | 20 | Unidad | Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Trianle | China | 8.550 | 85.500 | 171.000 | 171.000 |
| 67 | 10 | 20 | Unidad | Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Trianle | China | 13.500 | 135.000 | 270.000 | 270.000 |
| 68 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | China | 1.000 | 10.000 | 20.000 | 20.000 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 69 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | China | 1.500 | 15.000 | 30.000 | 30.000 |
| 70 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Loth | China | 3.000 | 30.000 | 60.000 | 60.000 |
| 71 | 3 | 6 | Paquete | Electrodos s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Itarendy | Pyo | 14.000 | 42.000 | 84.000 | 84.000 |
| 72 | 10 | 20 | Unidad | Hilo de Nylon s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Grass | Brasil | 186.000 | 1.860.000 | 3.720.000 | 3.720.000 |
| 73 | 3 | 6 | Unidad | Piolin s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Riomar | Brasil | 150.000 | 450.000 | 900.000 | 900.000 |
| 74 | 5 | 10 | Unidad | Formica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Carpincenter | Pyo | 112.500 | 562.500 | 1.125.000 | 1.125.000 |
| 75 | 3 | 6 | Unidad | Careta s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 28.500 | 85.500 | 171.000 | 171.000 |
| 76 | 3 | 6 | Unidad | Porta electrodo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 16.500 | 49.500 | 99.000 | 99.000 |
| 77 | 3 | 6 | Unidad | Pinza a tierra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Efb | China | 12.500 | 37.500 | 75.000 | 75.000 |
| 78 | 3 | 6 | Unidad | Remachadora s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 66.100 | 198.300 | 396.600 | 396.600 |
| 79 | 3 | 6 | Cajas | Remaches pop s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Rerar | Argentina | 81.250 | 243.750 | 487.500 | 487.500 |
| 80 | 1 | 2 | Unidad | Juego de llaves de boca fija o combinada | Tramontina | Brasil | 350.000 | 350.000 | 700.000 | 700.000 |
| 81 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Yakare | Pyo | 27.100 | 135.500 | 271.000 | 271.000 |
| 82 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Yakare | Pyo | 40.000 | 200.000 | 400.000 | 400.000 |
| 83 | 5 | 10 | Unidad | Bisagra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Profield | China | 5.200 | 26.000 | 52.000 | 52.000 |
| 84 | 3 | 6 | Unidad | Disco s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Norton | Brasil | 10.500 | 31.500 | 63.000 | 63.000 |
| 85 | 2 | 4 | Unidad | Juego de mechas s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | Irwing | Brasil | 340.000 | 680.000 | 1.360.000 | 1.360.000 |
| **Total Lote Nº 2** | | | | | | | | **16.810.750** | **33.621.500** | **33.621.500** |
| **Total General** | | | | | | | | **47.134.000** | | |

**Sr. Alberto González**
**Girador**

**Lic. Luis Jimenez**
**Director Administrativo**

**Lic. Victor Martinez**
**Director de la U.O.C.**

## ANEXO 4

**TABLA COMPARATIVA DEL PORCENTAJE DE VARIACION ENTRE LA OFERTA MAS BAJA Y EL PRESUPUESTO REFERENCIAL**

| Item | Cant. Mín. | Cant. Máx | Unidad | Especificaciones Técnicas | Precio Total de la Oferta Más Baja | Precio Total Estimado | Porcentaje de Variación |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **LOTE Nº 1 - Adquisición de Pinturas** | | | | | | | |
| 1 | 50 | 100 | Litros | Thinner s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | 13.512.500 | 20.050.000 | -32,61 |
| 2 | 25 | 50 | Litros | Alcohol s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Pintura Látex, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 4 | 15 | 30 | Unidad | Pintura anti óxido s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| **LOTE Nº 2 - Adquisición de Materiales de Ferreteria** | | | | | | | |
| 1 | 25 | 50 | Unidad | Escoba metálica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | 33.621.500 | 35.753.000 | -5,96 |
| 2 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciega s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 3 | 25 | 50 | Unidad | Tapa ciegas/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 4 | 230 | 460 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 5 | 15 | 30 | Unidad | Varilla de hierro s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 6 | 25 | 50 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 7 | 10 | 20 | Unidad | Alma doble s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 8 | 5 | 10 | Unidad | Arco Sierra, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 9 | 3 | 6 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 10 | 2 | 4 | Unidad | Cinta métrica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 11 | 10 | 20 | Unidad | Cuchilla s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 12 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 13 | 2 | 4 | Unidad | Destornillador s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 14 | 50 | 100 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 15 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 16 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 17 | 25 | 50 | Unidad | Grampa plástica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 18 | 3 | 6 | Unidad | Martillo pico cabra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 19 | 2 | 4 | Unidad | Martillo chico,s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 20 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 21 | 8 | 16 | Unidad | Pincel de cerda s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 22 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón abierto s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 23 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 24 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 25 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 26 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 27 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 28 | 25 | 50 | Unidad | Tornillo Pistón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 29 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 30 | 3 | 6 | Unidad | Punzón s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 31 | 5 | 10 | Unidad | Pomo adhesivo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 32 | 10 | 20 | Unidad | Rodillo grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 33 | 3 | 6 | Unidad | Serrucho mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 34 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 35 | 400 | 800 | Unidad | Tarugo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 36 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 37 | 3 | 6 | Unidad | Tenaza s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 38 | 3 | 6 | Unidad | Tijera de podar, s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 39 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 40 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 41 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 42 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 43 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 44 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 45 | 50 | 100 | Unidad | Tirafondo de s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 46 | 50 | 100 | Unidad | Tiranfondo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 47 | 150 | 300 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 49 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 50 | 100 | 200 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 51 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 52 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 53 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 54 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 55 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 56 | 50 | 100 | Unidad | Tornillo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 57 | 20 | 40 | Unidad | Cerradura s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 58 | 10 | 20 | Unidad | Cal hidratada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 59 | 1 | 2 | Unidad | Llave yakare s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 60 | 3 | 6 | Unidad | Tarraja s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 61 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 62 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 63 | 5 | 10 | Unidad | Madera multilaminada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 64 | 5 | 10 | Unidad | Madera Terciada s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 65 | 10 | 20 | Unidad | Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 66 | 10 | 20 | Unidad | Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 67 | 10 | 20 | Unidad | Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 68 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Chico s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 69 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Mediano s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 70 | 10 | 20 | Unidad | Porta Candado Grande s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 71 | 3 | 6 | Paquete | Electrodos s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 72 | 10 | 20 | Unidad | Hilo de Nylon s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 3 | 3 | 6 | Unidad | Piolin s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 74 | 5 | 10 | Unidad | Formica s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 75 | 3 | 6 | Unidad | Careta s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 76 | 3 | 6 | Unidad | Porta electrodo s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 77 | 3 | 6 | Unidad | Pinza a tierra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 78 | 3 | 6 | Unidad | Remachadora s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 79 | 3 | 6 | Cajas | Remaches pop s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 80 | 1 | 2 | Unidad | Juego de llaves de boca fija o combinada | | | |
| 81 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 82 | 5 | 10 | Unidad | Barra o Caño s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 83 | 5 | 10 | Unidad | Bisagra s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 84 | 3 | 6 | Unidad | Disco s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| 85 | 2 | 4 | Unidad | Juego de mechas s/ Especificaciones Técnicas del Anexo C. | | | |
| | | | | **Total General** | **47.134.000** | **55.803.000** | **-15,54** |

**Sr. Alberto González**
**Girador**

**Lic. Luis Jimenez**
**Director Administrativo**

**Lic. Victor Martinez**
**Director de la UOC**