ANEXO 6

- Planilla de Verificación de Especificaciones Técnicas

PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE DATOS TÉCNICOS

MODALIDAD: Contratación Directa N° 6553/2022

Item: 1 - Llave de impacto a batería

OFERENTE:			T-MAX S.A.		Emprendimientos del Sur S.A.	
	DESCRIPCIÓN	**EE.TT. 21.41.33.18**	**GARANTIZADO**	**VERIFICACIÓN**	**GARANTIZADO**	**VERIFICACIÓN**
1.1 MARCA Y PROCEDENCIA:		Aclarar	**EINHELL - CHINA**		**POWER PAGIO - ARG.**	
1.2. TIPO Y MODELO:		Aclarar	**TE-CW 18Li BL**		**LIBB18I**	
1.	**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**					
1.3	Torque Máximo(EETT 3.2)	≥200 Nm (≥148 ftlb)	215 Nm	**CUMPLE**	520	**CUMPLE**
1.4	Velocidad en vacío (EETT 3.3)	≥ 2100 rpm	2900 rpm	**CUMPLE**	2200	**CUMPLE**
1.5	Velocidad de impactos (EETT 3.4)	≥ 2700 ipm	3000 ipm	**CUMPLE**	2700	**CUMPLE**
1.6	Peso del equipo (EETT 3.5)	≤ 1,65 kg	1,2 kg	**CUMPLE**	1,65	**CUMPLE**
1.7	Largo del equipo sin copa o vaso (EETT 3.6)	≤ 180 mm	161 mm	**CUMPLE**	180	CUMPLE
2.	**CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS**					
2.1	Tipo de Batería (EETT 4.1)	Ión de Litio (Li-Ion)	Ión-Litio	**CUMPLE**	Ión de Litio	**CUMPLE**
2.2	Tensión nominal (EETT 4.2)	≥ 18 Voltios	18 V	**CUMPLE**	18Vcc	**CUMPLE**
2.3	Capacidad (EETT 4.3)	≥ 3000 mAh	4000 Ah	**CUMPLE**	4000mAh	**CUMPLE**
2.4	Tipo de motor (EETT 4.4/5.5)	Sin escobillas o "Brushless"	Brushless	**CUMPLE**	Brushless	**CUMPLE**
2.5	Tensión de alimentación del cargador de baterías (EETT 5.1)	220 Voltios	220 V	**CUMPLE**	220 V	CUMPLE
2.5	Frecuencia de alimentación del cargador de baterías (EETT 5.2)	50 - 60 Hz	50 / 60 Hz	**CUMPLE**	50 Hz	CUMPLE
3.	**CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE LA LLAVE DE IMPACTO**					
3.1	Empuñadura revestida en goma antideslizante.	Si		**S/D**		**S/D**
3.2	Indicador de status de batería.	Si		**S/D**		**S/D**
3.3	LED de iluminación.	Si		**S/D**		**S/D**
3.4	Ajuste mecánico y/o eléctrico de velocidades.	Si		**S/D**		**S/D**
3.5	Motor tipo sin escobillas o Brushless	Si		**S/D**		**S/D**
4.	**Accesorios e insumos adicionales a ser suministrados con cada Llave de impacto**					
4.1	Tubo o copa largo, estriado, de 17mm con orificio de ½", para llaves de impacto.	1 un.		**S/D**		**S/D**
4.2	Tubo o copa largo, estriado, de 19 mm con orificio de ½", para llaves de impacto.	1 un.		**S/D**		**S/D**
4.3	Tubo o copa largo, estriado, de 24mm con orificio de ½", para llaves de impacto.	1 un.		**S/D**		**S/D**

PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE DATOS TÉCNICOS

MODALIDAD: Contratación Directa N° 6553/2022

Item: 2 - Taladro a Batería

OFERENTE:			Compañía Comercial del Paraguay S.A.		T-MAX S.A.		Emprendimientos del Sur S.A.	
	DESCRIPCIÓN	EE.TT. 21.11.33.18	GARANTIZADO	VERIFICACIÓN	GARANTIZADO	VERIFICACIÓN	GARANTIZADO	VERIFICACIÓN
1.	CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES							
1.1	MARCA Y PROCEDENCIA:	Aclarar	BOSCH-Malasia	CUMPLE	EINHELL - CHINA	CUMPLE	POWER PAGIO - ARG.	CUMPLE
1.2	TIPO Y MODELO:	Aclarar	GSB 18V-50	CUMPLE	TE-CD 18/48 Li-i	CUMPLE	TPBB13181	CUMPLE
1.3	Mandril ajustable manualmente (EETT 3.1)	Ajustable a mano	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.4	Numero de Marchas Mecánicas (EETT 3.2)	2 como mínimo	SI	CUMPLE	2	CUMPLE	2	CUMPLE
1.5	Velocidad variable (EETT 3.3)	Si (En cada marcha de 1.4)	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.6	Inversión de Giro (EETT 3.4)	Si (seleccionable)	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.7	Torque Ajustable (EETT 3.5)	Si (ajustable)	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE	20 Posiciones	CUMPLE
2.	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL TALADRO							
2.1	Diámetro de broca (EETT 4.1)	≥ 13 mm	SI	CUMPLE	13mm	CUMPLE	13	CUMPLE
2.2	Velocidad en vacío marcha Alta (EETT 4.3)	≥ 1700 rpm	SI	CUMPLE	1500 rpm	NO CUMPLE	2000	CUMPLE
2.3	Velocidad en vacío marcha Baja (EETT 4.4)	≥ 400 rpm	450	CUMPLE	400 rpm	CUMPLE	600	CUMPLE
2.4	Torque máximo (velocidad baja) (EETT 4.5)	≥ 35 Nm	54	CUMPLE	48 Nm	CUMPLE	55	CUMPLE
2.5	Divisiones de regulación de torque (EETT 4.6)	≥ 16	SI	CUMPLE	23 niveles	CUMPLE	20 Posiciones	CUMPLE
2.6	Peso del equipo (máximo, sin batería) (EETT 4.7)	≤ 1,7 kg	SI	CUMPLE	1,8 kg	NO CUMPLE	1,68 kg	CUMPLE
2.7	Temp. ambiente de ref. (mínima) (EETT 4.8)	≥ 45 °C	SI	CUMPLE	> 45 °C	CUMPLE	45	CUMPLE
3.	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS DEL TALADRO							
3.1	Tipo de Batería (EETT 5.1)	Ión de Litio (Li-Ion)	SI	CUMPLE	Li-Ion	CUMPLE	Ión de Litio	CUMPLE
3.2	Tensión nominal (EETT 5.2)	≥ 18 Voltios	SI	CUMPLE	18 V	CUMPLE	18 V	CUMPLE
3.3	Capacidad de las baterías (EETT 5.3)	≥ 3000 mAh	SI	CUMPLE	4000 mAh	CUMPLE	4000 mAh	CUMPLE
3.4	Tipo de motor (EETT 5.4)	Sin escobillas o "Brushless"	SI	CUMPLE	Brushless	CUMPLE	Brushless	CUMPLE
3.5	Tensión Nominal (EETT 6.1)	220 Voltios	220	CUMPLE	220-250 V	CUMPLE	220 V	CUMPLE
3.6	Frecuencia Nominal (EETT 6.2)	50 Hz	50	CUMPLE	50-60 Hz	CUMPLE	50 Hz	CUMPLE
5.	CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DEL TALADRO							
5.1	Empuñadura revestida en goma antideslizante (EETT 7.1).	Si		S/D		S/D		S/D
5.2	Indicador de status de batería (EETT 7.2).	Si		S/D		S/D		S/D
5.3	LED de iluminación (EETT 7.3).	Si		S/D		S/D		S/D
5.4	Clip de sujeción (EETT 7.4)	Si		S/D		S/D		S/D

PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE DATOS TÉCNICOS

MODALIDAD: Contratación Directa N° 6553/2022

Item: 3 - Taladro percutor liviano, encastre SDS+

OFERENTE:			Compañía Comercial del Paraguay S.A.		Emprendimientos del Sur S.A.	
	DESCRIPCIÓN	EE.TT. 21.13.11.08	GARANTIZADO	VERIFICACIÓN	GARANTIZADO	VERIFICACIÓN
1.	CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES					
1.1	MARCA Y PROCEDENCIA:	Aclarar	BOSCH-Malasia		STANLEY - USA	
1.2	TIPO Y MODELO:	Aclarar	GBH 2-24 D		SHR263K	
1.3	Mandril tipo SDS Plus (SDS +) (EETT 3.1)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.4	Selección de Sentido de Giro (EETT 3.2)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.5	Modo de operación Rotación (EETT 3.3.1)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.6	Modo de operación Rotación y Percusión (EETT 3.3.2)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.7	Modo de operación Percusión (EETT 3.3.3)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
1.8	Velocidad variable (EETT 3.4)	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE
2.	CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS					
2.1	Velocidad en vacío máxima (EETT 4.2)	≥ 900 rpm	SI	CUMPLE	1150	CUMPLE
2.2	Velocidad de impactos máxima (EETT 4.3)	≥ 4000 ipm	5100	CUMPLE	4300	CUMPLE
2.3	Energía de impactos (EETT 4.4)	≥ 2,6 J	SI	CUMPLE	3,4	CUMPLE
2.4	Peso del equipo (EETT 4.5)	≤ 2,9 kg	SI	CUMPLE	2,6	CUMPLE
2.5	Diámetro máximo de broca – Hormigón (EETT 4.6)	≥ 24 mm	SI	CUMPLE	26	CUMPLE
2.6	Diámetro máximo de broca – Acero (EETT 4.7)	≥ 13 mm	SI	CUMPLE	13	CUMPLE
2.7	Temp. ambiente de ref. (mínima) (EETT 4.8)	≥ 45 °C	SI	CUMPLE	45	CUMPLE
3.	CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS					
3.1	Tensión de alimentación (EETT 5.1)	220 Voltios	220	CUMPLE	220	CUMPLE
3.2	Frecuencia de alimentación (EETT 5.2)	50 Hz	50	CUMPLE	50	CUMPLE
3.3	Potencia consumida (EETT 5.3)	≥ 800 W	820	CUMPLE	800	CUMPLE
3.4	Ficha Tipo C – Europlug o CEE 7/16	Si	SI	CUMPLE	SI	CUMPLE

PLANILLA DE VERIFICACIÓN DE DATOS TÉCNICOS

MODALIDAD: Contratación Directa N° 6553/2022

Item: 4 - Rotomartillo, encastre SDS Max

OFERENTE:			**Compañía Comercial del Paraguay S.A.**		**Emprendimientos del Sur S.A.**	
	DESCRIPCIÓN	**EE.TT. 21.14.11.15**	**GARANTIZADO**	**RESULTADO DE LA VERIFICACIÓN**	**GARANTIZADO**	**RESULTADO DE LA VERIFICACIÓN**
1.	**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**					
1.1	MARCA Y PROCEDENCIA:	Aclarar	**BOSCH-Malasia**		**NO PRESENTA PDG**	
1.2	TIPO Y MODELO:	Aclarar	**GSH 11 E**			
1.3	Mandril tipo SDS Max (EETT 3.1)	Si	**SI**	**CUMPLE**		
1.4	Modo de operación Rotación y Percusión (EETT 3.2.1)	Si	**SI**	**CUMPLE**		
1.5	Modo de operación Percusión (EETT 3.2.2)	Si	**SI**	**CUMPLE**		
1.6	Velocidad variable (EETT 3.3)	Si	**SI**	**CUMPLE**		
2.	**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**					
2.1	Velocidad en vacío máxima (EETT 4.2)	≥ 220 rpm	220	**CUMPLE**		
2.2	Velocidad de impactos máxima (EETT 4.3)	≥ 1800 ipm	1890	**CUMPLE**		
2.3	Energía de impactos (EETT 4.3)	≥ 13 J	16,8	**CUMPLE**		
2.4	Peso del equipo (EETT 4.4)	≤ 12 kg	10,1	**CUMPLE**		
2.5	Diámetro máximo de broca – Hormigón (EETT 4.5)	≥ 52 mm	**SI**	**CUMPLE**		
2.6	Diámetro máximo de corona – Hormigón (EETT 4.5)	≥ 150 mm	**SI**	**CUMPLE**		
2.7	Temp. ambiente de ref. (mínima) (EETT 4.8)	≥ 45 °C	**SI**	**CUMPLE**		
3.	**CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS**					
3.1	Tensión de alimentación (EETT 5.1)	220 Voltios	220	**CUMPLE**		
3.2	Frecuencia de alimentación (EETT 5.2)	50 Hz	50	**CUMPLE**		
3.3	Potencia consumida (EETT 5.3)	≥ 1500 W	1500	**CUMPLE**		