Petropar

COMPARATIVO DE OFERTAS

MODALIDAD: LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS N° 21/12
NOMBRE DEL LLAMADO: Adquisición de Equipos de Soldadura y Electrodos Varios para la Planta de Petropar en Mauricio Jose Troche
ID DEL LLAMADO: 238.538

				ITARENDY S.A.			
Item°	Descripción del Bien °	Unidad de Medida	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)°	Marca	Procedencia	Precio Total (IVA incluido)°
1	Electrodo rutílico, norma AWS E 6013, Ø 2,5 mm o certificaciones similares	kg	100	10.800	ITA ARC	PARAGUAY	1.080.000
2	Electrodo rutílico, norma AWS E 6013 de Ø3.25 mm o certificaciones	kg	250	10.600	ITA ARC	PARAGUAY	2.650.000
3	Electrodo básico, norma AWS E 7018 de 3.25 mm o certificaciones similares	kg	150	14.500	ITA WELD	PARAGUAY	2.175.000
4	Electrodo básico, norma AWS E 7016 de 4 mm o certificaciones similares	kg	100	14.000	ITA WELD	PARAGUAY	1.400.000
5	Electrodo básico, norma AWS E 7018 de 2.5 mm o certificaciones similares	kg	100	13.000	ITA WELD	PARAGUAY	1.300.000
6	Electrodo básico, norma AWS E 7018 de 3.25 mm o certificaciones similares	kg	350	12.740	ITA WELD	PARAGUAY	4.459.000
7	Electrodo para hierro fundido gris globular, depósitos limables, norma AWS ENiFE-CI (Refere4ncia Conarco Ni 100) de Ø de 3.25 mm o certificaciones similares	kg	40	415.500	ITA CAST	PARAGUAY	16.620.000
8	Electrodo para soldar y recuperar piezas de hierro fundido gris o nodular. Deposito mecanizable, norma AWS ENi-CI (Referencia Conarco Ni 55) de Ø 3.25 mm o certificaciones similares	kg	20	294.000	ITA CAST	PARAGUAY	5.880.000
9	Electrodo revestido de bronce de Ø3.5 mm	kg	20	206.500	ITA BRONCE	PARAGUAY	4.130.000
10	Electrodo norma DIN 8555 E1 300, de Ø 3.25 mm o certificaciones similares	kg	200	15.000	ITA CROM	PARAGUAY	3.000.000
11	Electrodo norma DIN E6-55 (60W)r, de 3.25 mm o certificaciones similares	kg	50	19.750	ITA CROM	PARAGUAY	987.500
12	Electrodo norma DIN E6-55(60W)r, de 4.00 mm. o certificaciones similares	kg	50	19.250	ITA CROM	PARAGUAY	962.500
13	Electrodo, norma DIN 8555 E10-60 RZ de Ø 3.25 mm. Rutílico. o certificaciones similares	kg	200	28.500	ITA CROM	PARAGUAY	5.700.000
14	Electrodo, norma DIN8555 E10-60RZ de Ø 4.00 mm. Rutílico. o certificaciones similares	kg	150	27.750	ITA CROM	PARAGUAY	4.162.500
15	Electrodo AWS E 307-15, 15, de 2.5 mm.	kg	100	0	NC	NC	0
16	Electrodo AWS E 308-16, de 2.5 mm	kg	50	63.000	ITA NOX	PARAGUAY	3.150.000
17	Electrodo AWS E 309 MoL-16, de 2.5 mm	kg	50	211.500	ITA NOX	PARAGUAY	10.575.000
18	Electrodo de Carbón Cobreado para repelado Ø 5/6" x 14" largo.	Unidad	100	0	NC	NC	0
19	Electrodo de Carbón Cobreado para repelado Ø 3/8" x 14"largo	unidad	200	0	NC	NC	0
20	Varilla de aporte para soldadura TIG ASW 308L Ø2 mm	kg	30	90.000	TIGER	PARAGUAY	2.700.000
21	Electrodo para Corte Ø 3.25 mm	kg	50	14.750	ITA CORT	PARAGUAY	737.500
22	Electrodo para corte Ø 4 mm.	kg	50	14.500	ITA CORT	PARAGUAY	725.000
23	Electrodo para salpicado de masas de Moliende. Ø 3.25 mm	kg	100	34.080	ITA ZUCAR	PARAGUAY	3.408.000
24	Boquilla cerámica para antorcha TIG N°8	Unidad	5	0	NC	NC	0
25	Electrodo de Tungsteno Ø 1.6 mm (punta rojo) Para soldadura TIG	Unidad	10	0	NC	NC	0
26	Soldador-generador. Gama de amperaje 40-250*: gama de voltaje 17-28V; rendimientos del generador 105000 vatios picos 9500 vatios continua: Dos sistemas de generación uno para soldar y otra para suministro independiente (no hay interacción entre ambos); Salida de soldadura para procesos múltiples (convencional, TIG, MIG); Generador con motor de dos cilindros en culata, 4 ciclos 23 HP, enfriado a aire, combustible gasolina. La oferta deberá incluir el carrito de transporte.	Unidad	1	0	NC	NC	0
27	Regulador de paso de oxígeno para uso en equipos de oxicorte y soldadura oxiacetilénica; material latón forjado con diafragma de acero inox; flujo 55 m2/h; presión de trabajo 0-16 bar; presión de cilindro 0-135 bar; con dos manómetros de 63 mm	Unidad	2	0	NC	NC	0
28	Regulador de paso de co2 para uso en soldadura MIG; de Latón forjado con diafragma de 70 mm que proporciona flujo para cortar 400 mm, con dos manómetros de 63 mm. Flujo 70 m3/hrs. Max Presión entregada: 10 bar. Presión de trabajo: 0-16 bar. Presión cilindro: 0-135 bar.	Unidad	1	0	NC	NC	0
29	Regulador de paso de acetileno, para uso en equipos de oxicorte y soldadura oxiacetilénica: material latón forjado con diafragma de acero inox; flujo 15 m/h; presión de trabajo 0-2.5 bar; presión de cilindro 0-40 bar, con dos manómetros de 63 mm	Unidad	2	0	NC	NC	0
30	Torcha para maquina cortadora de plasma trifásica de 27 mm de capacidad de corte. Helvi X1103 (corresponde también Torcha de plasma HELVI MT6 T150)	unidad	2	0	NC	NC	0
31	Electrodo celulósico AWS 6010 de 2,5 mm	kg	150	13.200	ITA ARC	PARAGUAY	1.980.000
32	Electrodo básico AWS 7018 de 2,5 mm	kg	100	13.000	ITA WELD	PARAGUAY	1.300.000
33	Electrodo básico AWS 7018 de 3,25 mm	kg	60	12.740	ITA WELD	PARAGUAY	764.400
34	Electrodo para fundición AWS A. 5.15, de 2,5 mm	kg	5	424.000	ITA CAST	PARAGUAY	2.120.000
35	Electrodo de aluminio de 3,25 mm	kg	5	190.000	ITA LUM	PARAGUAY	950.000
36	Electrodo de bronce de 2,5 mm	kg	5	0	NC	PARAGUAY	0
37	Electrodo inoxidable AWS E309 de 2,5	kg	20	141.000	ITA NOX	PARAGUAY	2.820.000
38	Electrodo inoxidable AWS E209 de 3,25 mm	kg	20	70.500	ITA NOX	PARAGUAY	1.410.000
39	Electrodo rutílico AWS 6013 de 2,5 mm	kg	80	10.800	ITA ARC	PARAGUAY	864.000
40	Varilla de bronce de 2 mm para soldadura oxiacetilénica	kg	10	0	NC	NC	0
41	Varilla de bronce de 3 mm para soldadura oxiacetilénica	kg	10	0	NC	NC	0
42	Pinza porta electrodos 800 A	unidad	15	0	NC	NC	0
Monto total en Guaranies							88.010.400

Abog. Carlos Paquive
U.O.C. Jefe
PETROPAR

Documento Oficial
www.petrozar.com