CONSULTAS A LICITACION PUBLICA INTERNACIONAL
ANDE SBE Nº 1345/2017
VARIOS

4.2.2.2. Bobinado primario (Media Tensión):

3. El bobinado primario debe estar conectado al aislador pasante, en un extremo y al tanque en el otro extremo, en forma interna.

Consulta 1.-

Comentario:
Debe decir: El bobinado primario debe estar conectado al interruptor, en un extremo y al tanque.....

Consulta 2.-

4.2.3.2. Las partes activas (bobinados y núcleo) deben estar fijadas al tanque, mediante calces que eviten su movimiento en ocasión de transporte o esfuerzos electrodinámicos. El calce inferior debe estar fijado mediante pernos a la prensa yugo inferior. Estos pernos deben tener las dimensiones de 1/2" de diámetro y 2" de largo.

Comentario:
Favor aclarar:..."El calce inferior debe estar fijado mediante pernos a la prensa yugo inferior, y deben tener las dimensiones de 1/2" x 2".....Como se interpreta esto?

Consulta 3.-

4.2.7.3. El tanque debe tener dimensiones y formato de modo que la presión interna en el espacio gaseoso resultante de operación a la potencia nominal, después de la estabilización térmica, no exceda a 0,05 Mpa (0,5 Kgf / cm^2), durante 8 horas, para verificar la estanqueidad y resistencia a la presión a caliente, según Norma ABNT NBR 5356-1

Comentario:
El punto 4.2.7.3., dice según Norma ABNT NBR 5356-1, punto 11.10.1 que la Estanqueidad y resistencia de presión en caliente solo se aplica a transformadores subterráneos. Por tanto no aplica para este tipo de transformador.

Norma ABNT NBR 5356-1

11.10.1 Estanqueidade e resistência à pressão a quente (transformadores subterrâneos)

Transformadores subterrâneos devem ser ensaiados a quente. A duração do ensaio é de 8 h, e durante este período o transformador não deve apresentar vazamentos e sua pressão interna não deve exceder 0,05 MPa (0,5 kgf/cm^2).

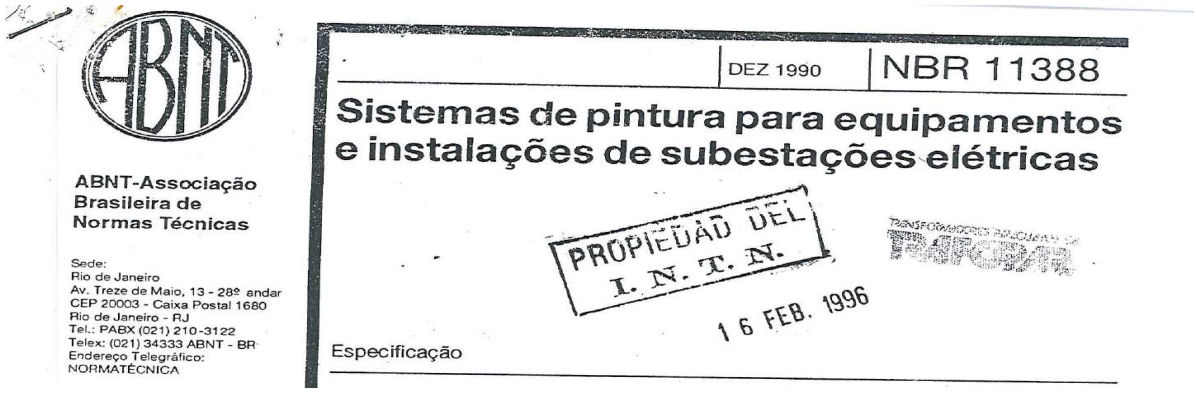
4.2.24.4. Terminación externa:

4.2.24.2. Preparación de las superficies:

1. Finalizada la fabricación del tanque, todas las aristas y/o rebajas deben ser rebajadas, limadas y/o redondeadas lo suficiente como para evitar daños al personal y conseguir una buena fijación de las capas de pintura.

2. Todas las impurezas deben ser retiradas a través de un proceso químico o abrasivo al metal casi blanco, padrón visual SA 2 ½ de la Norma SIS 05.5900.

Consulta 4.-
Comentario:
Para el Sistema de Tratamiento de la Superficie debería indicarse la Norma NBR 11388, Clase I, Sistema Alquídico, Esquema 4.1.1-b


ABNT-Associação Brasileira de Normas Técnicas

Sede:
Rio de Janeiro
Av. Treze de Maio, 13 - 28º andar
CEP 20003 - Caixa Postal 1680
Rio de Janeiro - RJ
Tel.: PABX (021) 210-3122
Telex: (021) 34333 ABNT - BR
Endereço Telegráfico:
NORMATÉCNICA

DEZ 1990 | NBR 11388

Sistemas de pintura para equipamentos e instalações de subestações elétricas

PROPIEDAD DEL I. N. T. N.

16 FEB. 1996

Especificação

Consulta 5.-
Las Páginas 13/17 y 14/17 de la Norma EE.TT. Nº 02.44.23, no deben estar ubicadas en esta norma

Fin