# CONTRATO N° 40 /2020

*Entre la **Dirección Nacional de Aeronáutica Civil - DINAC**, domiciliada en el Piso 20 del edificio del World Trade Center, situado en la Avda. Aviadores del Chaco de la Ciudad de Asunción, República del Paraguay, representada para este acto por el **Ing. FÉLIX MASAO KANAZAWA MAKINO**, Presidente de la DINAC, con **C.I. N° 808.323**, denominada en adelante la **CONTRATANTE**, por una parte, y, por la otra, la firma **OMNI S.A.**, con **Ruc N° 80020160-4**, domiciliada en Avda. Dr. Molas López Casar Dr. Gerónimo Zubizarreta, República del Paraguay, representada para este acto por el Sr. **JORGE ALFONSO RAMIREZ** con **C.I. N° 802.161**, denominada en adelante el **PROVEEDOR**, identificadas en conjunto "LAS PARTES" e, individualmente, "PARTE", acuerdan celebrar el presente contrato de **MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X**, el cual estará sujeto a las siguientes cláusulas y condiciones:*

**1. OBJETO**

*El presente Contrato tiene por objeto establecer los derechos y obligaciones que asumen la CONTRATANTE y el PROVEEDOR, con relación a la **LICITACION POR CONCURSO DE OFERTAS N° 06/2020 "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X"***

**2. DOCUMENTOS INTEGRANTES DEL CONTRATO**

*Los documentos contractuales firmados por las partes y que forman parte integral del contrato son los siguientes:*

*a) Contrato;*
*b) El Pliego de Bases y Condiciones y sus adendas o modificaciones;*
*c) Los datos cargados en el SICP;*
*d) La oferta del proveedor;*
*e) La resolución de adjudicación del contrato emitida por la contratante y su respectiva notificación.*

*Los documentos que forman parte del contrato deberán considerarse mutuamente explicativos; en caso de contradicción o discrepancia entre los mismos, la prioridad se dará en el orden enunciado anteriormente.*

**3. DOCUMENTOS ADICIONALES DEL CONTRATO**

*Los documentos adicionales del contrato son: **No Aplica.***

**4. IDENTIFICACIÓN DEL CRÉDITO PRESUPUESTARIO PARA CUBRIR EL COMPROMISO DERIVADO DEL CONTRATO**

*El crédito presupuestario para cubrir el compromiso derivado del presente contrato está previsto conforme al Certificado de Disponibilidad Presupuestaria vinculado al Programa Anual de Contrataciones (PAC) con el **ID N° 385.685.***

**5. PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN**

*El contrato es el resultado del procedimiento de LICITACION POR CONCURSO DE OFERTAS N°06 /2020, convocado por la Unidad Operativa de Contrataciones de la DINAC. La adjudicación fue realizada según acto **Resolución de Adjudicación N° 665/2020 de fecha 19 de noviembre de 2020.***

**6. PRECIO UNITARIO Y EL IMPORTE TOTAL A PAGAR POR LOS BIENES y/o SERVICIOS.**



Ing. Félix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

OMNI S.A.

| Ítem | Codigo de Catalogo | Descripción del Bien | Unidad de Medida | Presentación | Cantidad | Precio unitario (IVA incluído) | Precio Total |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **81141804-047** | **MANTENIMIENTODE ESCANERES DE RAYOS X HRX 650** | **Unidad** | **EVENTO** | **1** | | **662.500.080** |
| 1.1 | | Limpieza general interna y externa | Unidad | EVENTO | 1 | 275.000 | 275.000 |
| 1.2 | | Control y limpieza general de accesorios | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.3 | | Limpieza sensores ópticos. | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.4 | | Mantenimiento de monitores | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.5 | | Mantenimiento y alineación del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.6 | | Verificación de cortinas de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.7 | | Mantenimiento del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 450.000 | 450.000 |
| 1.8 | | Mantenimiento del amarre del cinturón | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.9 | | Mantenimiento del sensor de entrada y salida | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 1.10 | | Mantenimiento del panel de control del operador | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.11 | | Verificación del procesador de imágenes con escala de grises F792-88 | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.12 | | Inspeccionar el grafico de diodos | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 1.13 | | Inspeccionar el generador de rayos x (XRG) | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.14 | | Inspeccionar las fotocélulas | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.15 | | Inspeccionar los interruptores de bloqueo interno | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.16 | | Inspeccionar la clave de seguridad USB (USK) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.17 | | Inspeccionar la lampara de los LED de encendido | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.18 | | Inspeccionar los LED de encendido de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 225.000 | 225.000 |
| 1.19 | | Inspeccionar el PLC | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.20 | | Inspeccionar el cable de alimentación de la CPU | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.21 | | Inspeccionar la computadora de escritorio | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.22 | | Inspeccionar el conector del bucle de retorno ethernet (ELC) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.23 | | Inspeccionar los rodillos eléctricos | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |



OMNI S.A.

Ing. Félix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.24 | | Inspeccionar el funcionamiento del transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.25 | | Inspeccionar el controlador de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.26 | | Verificación y ajuste de la tensión de la fuente del generador | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 1.27 | | Limpieza y formateo del disco duro | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 1.28 | | Verificación y mantenimiento de Ups | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.29 | | Test de barrera infrarroja. Test de sistema interlock. Test de velocidad. Test de Sistema de seguridad (Stop) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 1.30 | | Medicion de fuga de radiacion menor a los valores permitidos | Unidad | EVENTO | 1 | 600.000 | 600.000 |
| 1.31 | | AOCP | Unidad | EVENTO | 1 | 43.274.880 | 43.274.880 |
| 1.32 | | AOCP Cypress Chip | Unidad | EVENTO | 1 | 950.400 | 950.400 |
| 1.33 | | LXDA Board PD | Unidad | EVENTO | 1 | 40.106.880 | 40.106.880 |
| 1.34 | | LXDA IB | Unidad | EVENTO | 1 | 1.267.200 | 1.267.200 |
| 1.35 | | PCB, DCI | Unidad | EVENTO | 1 | 20.042.880 | 20.042.880 |
| 1.36 | | PLC Micrologix | Unidad | EVENTO | 1 | 15.818.880 | 15.818.880 |
| 1.37 | | Generator 160 KV | Unidad | EVENTO | 1 | 158.400.000 | 158.400.000 |
| 1.38 | | Generator Controller | Unidad | EVENTO | 1 | 40.128.000 | 40.128.000 |
| 1.39 | | 65VPS | Unidad | EVENTO | 1 | 9.504.000 | 9.504.000 |
| 1.40 | | UPS OPTI | Unidad | EVENTO | 1 | 5.280.000 | 5.280.000 |
| 1.41 | | 12 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 1.42 | | 5 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 10.538.880 | 10.538.880 |
| 1.43 | | PC with DAS and Key | Unidad | EVENTO | 1 | 136.857.600 | 136.857.600 |
| 1.44 | | USB Key | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 1.45 | | HD 1TB | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 1.46 | | DAS BOARD | Unidad | EVENTO | 1 | 89.232.000 | 89.232.000 |
| 1.47 | | Monitor | Unidad | EVENTO | 1 | 10.560.000 | 10.560.000 |
| 1.48 | | LED Board | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 1.49 | | Emergency Stop Kit | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 1.50 | | Key Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 1.034.880 | 1.034.880 |
| 1.51 | | Relay 12VDC | Unidad | EVENTO | 1 | 633.600 | 633.600 |
| 1.52 | | Interlock Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 528.000 | 528.000 |
| 1.53 | | Fuse 10 A | Unidad | EVENTO | 1 | 105.600 | 105.600 |



OMNI S.A.

Ing. Felix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.54 | | Photocell transmitter | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 1.55 | | Photocell Receiver | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 1.56 | | Rodillo motor | Unidad | EVENTO | 1 | 13.728.000 | 13.728.000 |
| 1.57 | | Rodillo Snub | Unidad | EVENTO | 1 | 2.534.400 | 2.534.400 |
| 1.58 | | Cortinas (un lado) | Unidad | EVENTO | 1 | 7.392.000 | 7.392.000 |
| 1.59 | | Cinta | Unidad | EVENTO | 1 | 16.896.000 | 16.896.000 |
| **2** | **81141804-047** | **MANTENIMIENTO DE ESCANER DE RAYOS X HRX1000D. MORPHO DETECTION** | **Unidad** | **EVENTO** | **1** | | **673.562.680** |
| 2.1 | | Limpieza general interna y externa | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 2.2 | | Control y limpieza general de accesorios | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 2.3 | | Limpieza sensores ópticos. | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.4 | | Mantenimiento de monitores | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.5 | | Mantenimiento y alineación del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |
| 2.6 | | Verificación de cortinas de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.7 | | Mantenimiento del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 750.000 | 750.000 |
| 2.8 | | Mantenimiento del amarre del cinturón | Unidad | EVENTO | 1 | 450.000 | 450.000 |
| 2.9 | | Mantenimiento del sensor de entrada y salida | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 2.10 | | Mantenimiento del panel de control del operador | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.11 | | Verificación del procesador de imágenes con escala de grises F792-88 | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |
| 2.12 | | Inspeccionar el grafico de diodos | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 2.13 | | Inspeccionar el generador de rayos x (XRG) | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.14 | | Inspeccionar las fotocélulas | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.15 | | Inspeccionar los interruptores de bloqueo interno | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.16 | | Inspeccionar la clave de seguridad USB (USK) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.17 | | Inspeccionar la lámpara de los LED de encendido | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.18 | | Inspeccionar los LED de encendido de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 225.000 | 225.000 |
| 2.19 | | Inspeccionar el PLC | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.20 | | Inspeccionar el cable de alimentación de la CPU | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.21 | | Inspeccionar la computadora de escritorio | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.22 | | Inspeccionar el conector del bucle de retorno ethernet (ELC) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.23 | | Inspeccionar los rodillos eléctricos | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |



OMNI S.A.

Ing. Felix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.24 | | Inspeccionar el funcionamiento del transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.25 | | Inspeccionar el controlador de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.26 | | Verificación y ajuste de la tensión de la fuente del generador | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 2.27 | | Limpieza y formateo del disco duro | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 2.28 | | Verificación y mantenimiento de Ups | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.29 | | Test de barrera infrarroja. Test de sistema interlock. Test de velocidad. Test de Sistema de seguridad (Stop) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 2.30 | | Medicion de fuga de radiacion menor a los valores permitidos | Unidad | EVENTO | 1 | 700.000 | 700.000 |
| 2.31 | | AOCP | Unidad | EVENTO | 1 | 43.274.880 | 43.274.880 |
| 2.32 | | AOCP Cypress Chip | Unidad | EVENTO | 1 | 950.400 | 950.400 |
| 2.33 | | LXDA Board PD | Unidad | EVENTO | 1 | 40.106.880 | 40.106.880 |
| 2.34 | | LXDA IB | Unidad | EVENTO | 1 | 1.267.200 | 1.267.200 |
| 2.35 | | PCB, DCI | Unidad | EVENTO | 1 | 20.042.880 | 20.042.880 |
| 2.36 | | PLC Micrologix | Unidad | EVENTO | 1 | 15.818.880 | 15.818.880 |
| 2.37 | | Generator 160 KV | Unidad | EVENTO | 1 | 158.400.000 | 158.400.000 |
| 2.38 | | Generator Controller | Unidad | EVENTO | 1 | 40.128.000 | 40.128.000 |
| 2.39 | | 65VPS | Unidad | EVENTO | 1 | 9.504.000 | 9.504.000 |
| 2.40 | | UPS OPTI | Unidad | EVENTO | 1 | 5.280.000 | 5.280.000 |
| 2.41 | | 12 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 2.42 | | 5 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 10.538.880 | 10.538.880 |
| 2.43 | | PC with DAS and Key | Unidad | EVENTO | 1 | 136.857.600 | 136.857.600 |
| 2.44 | | USB Key | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 2.45 | | HD 1TB | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 2.46 | | DAS BOARD | Unidad | EVENTO | 1 | 89.232.000 | 89.232.000 |
| 2.47 | | Monitor | Unidad | EVENTO | 1 | 10.560.000 | 10.560.000 |
| 2.48 | | LED Board | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 2.49 | | Emergency Stop Kit | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 2.50 | | Key Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 1.034.880 | 1.034.880 |
| 2.51 | | Relay 12VDC | Unidad | EVENTO | 1 | 633.600 | 633.600 |



Ing. Félix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

OMNI S.A.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2.52 | | Interlock Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 528.000 | 528.000 |
| 2.53 | | Fuse 10 A | Unidad | EVENTO | 1 | 105.600 | 105.600 |
| 2.54 | | Photocell transmitter | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 2.55 | | Photocell Receiver | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 2.56 | | Rodillo motor | Unidad | EVENTO | 1 | 17.952.000 | 17.952.000 |
| 2.57 | | Rodillo Snub | Unidad | EVENTO | 1 | 3.168.000 | 3.168.000 |
| 2.58 | | Cortinas (un lado) | Unidad | EVENTO | 1 | 8.448.000 | 8.448.000 |
| 2.59 | | Cinta | Unidad | EVENTO | 1 | 21.120.000 | 21.120.000 |
| **3** | **81141804-047** | **MANTENIMIENTO DE ESCANER DE RAYOS X ASTROPHYSICS DOBLE VISTA** | **Unidad** | **EVENTO** | **1** | | **675.422.680** |
| 3.1 | | Limpieza general interna y externa | Unidad | EVENTO | 1 | 450.000 | 450.000 |
| 3.2 | | Control y limpieza general de accesorios | Unidad | EVENTO | 1 | 400.000 | 400.000 |
| 3.3 | | Limpieza sensores ópticos. | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 3.4 | | Mantenimiento de monitores | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 3.5 | | Mantenimiento y alineación del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |
| 3.6 | | Verificación de cortinas de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.7 | | Mantenimiento del cinturón transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 750.000 | 750.000 |
| 3.8 | | Mantenimiento del amarre del cinturón | Unidad | EVENTO | 1 | 450.000 | 450.000 |
| 3.9 | | Mantenimiento del sensor de entrada y salida | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 3.10 | | Mantenimiento del panel de control del operador | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.11 | | Verificación del procesador de imágenes con escala de grises F792-88 | Unidad | EVENTO | 1 | 500.000 | 500.000 |
| 3.12 | | Inspeccionar el grafico de diodos | Unidad | EVENTO | 1 | 220.000 | 220.000 |
| 3.13 | | Inspeccionar el generador de rayos x (XRG) | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 3.14 | | Inspeccionar las fotocélulas | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |
| 3.15 | | Inspeccionar los interruptores de bloqueo interno | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.16 | | Inspeccionar la clave de seguridad USB (USK) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 3.17 | | Inspeccionar la lampara de los LED de encendido | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 3.18 | | Inspeccionar los LED de encendido de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 385.000 | 385.000 |
| 3.19 | | Inspeccionar el PLC | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.20 | | Inspeccionar el cable de alimentación de la CPU | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.21 | | Inspeccionar la computadora de escritorio | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |



OMNI S.A.

Ing. Felix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.22 | | Inspeccionar el conector del bucle de retorno ethernet (ELC) | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 3.23 | | Inspeccionar los rodillos eléctricos | Unidad | EVENTO | 1 | 300.000 | 300.000 |
| 3.24 | | Inspeccionar el funcionamiento del transportador | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 3.25 | | Inspeccionar el controlador de rayos x | Unidad | EVENTO | 1 | 400.000 | 400.000 |
| 3.26 | | Verificación y ajuste de la tensión de la fuente del generador | Unidad | EVENTO | 1 | 350.000 | 350.000 |
| 3.27 | | Limpieza y formateo del disco duro | Unidad | EVENTO | 1 | 200.000 | 200.000 |
| 3.28 | | Verificación y mantenimiento de Ups | Unidad | EVENTO | 1 | 250.000 | 250.000 |
| 3.29 | | Test de barrera infrarroja. Test de sistema interlock. Test de velocidad. Test de Sistema de seguridad (Stop) | Unidad | EVENTO | 1 | 400.000 | 400.000 |
| 3.30 | | Medicion de fuga de radiacion menor a los valores permitidos | Unidad | EVENTO | 1 | 1.250.000 | 1.250.000 |
| 3.31 | | AOCP | Unidad | EVENTO | 1 | 43.274.880 | 43.274.880 |
| 3.32 | | AOCP Cypress Chip | Unidad | EVENTO | 1 | 950.400 | 950.400 |
| 3.33 | | LXDA Board PD | Unidad | EVENTO | 1 | 40.106.880 | 40.106.880 |
| 3.34 | | LXDA IB | Unidad | EVENTO | 1 | 1.267.200 | 1.267.200 |
| 3.35 | | PCB, DCI | Unidad | EVENTO | 1 | 20.042.880 | 20.042.880 |
| 3.36 | | PLC Micrologix | Unidad | EVENTO | 1 | 15.818.880 | 15.818.880 |
| 3.37 | | Generator 160 KV | Unidad | EVENTO | 1 | 158.400.000 | 158.400.000 |
| 3.38 | | Generator Controller | Unidad | EVENTO | 1 | 40.128.000 | 40.128.000 |
| 3.39 | | 65VPS | Unidad | EVENTO | 1 | 9.504.000 | 9.504.000 |
| 3.40 | | UPS OPTI | Unidad | EVENTO | 1 | 5.280.000 | 5.280.000 |
| 3.41 | | 12 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 3.42 | | 5 VDC PS | Unidad | EVENTO | 1 | 10.538.880 | 10.538.880 |
| 3.43 | | PC with DAS and Key | Unidad | EVENTO | 1 | 136.857.600 | 136.857.600 |
| 3.44 | | USB Key | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 3.45 | | HD 1TB | Unidad | EVENTO | 1 | 7.920.000 | 7.920.000 |
| 3.46 | | DAS BOARD | Unidad | EVENTO | 1 | 89.232.000 | 89.232.000 |
| 3.47 | | Monitor | Unidad | EVENTO | 1 | 10.560.000 | 10.560.000 |
| 3.48 | | LED Board | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 3.49 | | Emergency Stop Kit | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 3.50 | | Key Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 1.034.880 | 1.034.880 |



OMNI S.A.

Ing. Felix Ranazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3.51 | | Relay 12VDC | Unidad | EVENTO | 1 | 633.600 | 633.600 |
| 3.52 | | Interlock Switch | Unidad | EVENTO | 1 | 528.000 | 528.000 |
| 3.53 | | Fuse 10 A | Unidad | EVENTO | 1 | 105.600 | 105.600 |
| 3.54 | | Photocell transmitter | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 3.55 | | Photocell Receiver | Unidad | EVENTO | 1 | 1.584.000 | 1.584.000 |
| 3.56 | | Rodillo motor | Unidad | EVENTO | 1 | 17.952.000 | 17.952.000 |
| 3.57 | | Rodillo Snub | Unidad | EVENTO | 1 | 3.168.000 | 3.168.000 |
| 3.58 | | Cortinas (un lado) | Unidad | EVENTO | 1 | 8.448.000 | 8.448.000 |
| 3.59 | | Cinta | Unidad | EVENTO | 1 | 21.120.000 | 21.120.000 |
| | | | | | | **PRECIO TOTAL** | **2.011.485.440** |

*El Monto Máximo del presente contrato asciende a la suma de **Gs. 370.000.000 (Guaraníes Trescientos Setenta Millones) IVA Incluido** y un **Monto Mínimo** de **Gs. 185.000.000 (Guaraníes Ciento Ochenta y Cinco Millones) IVA Incluido,** correspondiente al **Ejercicio 2020** la suma de **Gs. 90.000.000 (Guaraníes Noventa Millones) IVA Incluido,** y para el **Ejercicio 2021** la suma de **Gs. 280.000.000 (Guaraníes Doscientos Ochenta Millones) IVA Incluido,** sujeto a disponibilidad presupuestaria.*

*El proveedor se compromete a proveer los bienes a la contratante y a subsanar los defectos de éstos de conformidad a las disposiciones del contrato.*
*La contratante se compromete a pagar al proveedor como contrapartida del suministro de los bienes y servicios y la subsanación de sus defectos, el precio del contrato o las sumas que resulten pagaderas de conformidad con lo dispuesto en las Condiciones Contractuales.*

***7. VIGENCIA DEL CONTRATO***
*Este contrato tendrá de vigencia desde la firma del mismo hasta 12 meses.*

***8. PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE LA PROVISIÓN DE BIENES***
*Los bienes deben ser entregados dentro de los plazos establecidos en el Cronograma de Entregas del Pliego de Bases y Condiciones.*

***9. ADMINISTRACIÓN DEL CONTRATO***
*La administración del contrato estará a cargo de: los fiscales designados para el efecto*

***10. FORMA Y TÉRMINOS PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO***
*La garantía para el fiel cumplimiento del contrato se regirá por lo establecido en las Condiciones Contractuales, la cual se presentará a más tardar dentro de los 10 (días) calendarios siguientes a la firma del contrato.*

***11. CONSTANCIA DE PRESENTACIÓN DE DECLARACIÓN JURADA***
*El adjudicado deberá en el plazo de quince (15) días calendario desde la firma del presente contrato, presentar ante el administrador de contrato, la constancia o constancias de presentación de la Declaración Jurada de bienes y rentas, activos y pasivos ante la Contraloría General de la República, de todos los sujetos obligados en el marco de la Ley N° 6355/19. En el mismo plazo indicado en el párrafo anterior, se deberá remitir a la convocante la actualización de la mencionada declaración jurada, una vez finalizada la ejecución del presente contrato.*



Ing. Felix Kanazawa
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

OMNI S.A.

**12. MULTAS**

*Las multas y otras penalidades que rigen en el presente contrato serán aplicadas conforme con lo establecido en el pliego de bases y condiciones. Superado el monto equivalente a la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato, la contratante podrá aplicar el procedimiento de rescisión de contratos de conformidad al Artículo 59 inc. c) de la Ley N° 2.051/03 "De Contrataciones Públicas", caso contrario deberá seguir aplicando el monto de las multas que correspondan. La rescisión del contrato o la aplicación de multas por encima del porcentaje de la Garantía de Cumplimiento del*
*Contrato deberá comunicarse a la DNCP a los fines previstos en el artículo 72 de la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas".*

**13. CAUSALES Y PROCEDIMIENTO PARA SUSPENDER TEMPORALMENTE, DAR POR TERMINADO ANTICIPADAMENTE O RESCINDIR EL CONTRATO**

*Las causales y el procedimiento para suspender temporalmente, dar por terminado en forma anticipada o rescindir el contrato, son las establecidas en la Ley N° 2.051/03, y en las Condiciones Contractuales de este pliego de bases y condiciones.*

**14. SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS**

*Cualquier diferencia que surja durante la ejecución de los contratos se dirimirá conforme las reglas establecidas en la legislación aplicable y en las Condiciones Contractuales.*

**15. ANULACIÓN DE LA ADJUDICACIÓN**

*Si la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas resolviera anular la adjudicación de la contratación debido a la procedencia de una protesta o investigación instaurada en contra del procedimiento, y si dicha nulidad afectara al contrato ya suscrito entre LAS PARTES, el contrato o la parte del mismo que sea afectado por la nulidad quedará automáticamente sin efecto, de pleno derecho, a partir de la comunicación oficial realizada por la DNCP, debiendo asumir LAS PARTES las responsabilidades y obligaciones derivadas de lo ejecutado del contrato.*

*EN TESTIMONIO de conformidad se suscriben 3 (tres) ejemplares de un mismo tenor y a un solo efecto en la Ciudad la Ciudad de Asunción, de la República del Paraguay al día 14.. mes Diciembre y año 2020.*

OMNI S.A.

**JORGE ALFONSO RAMIREZ**
**OMNI S.A.**

**Ing. FÉLIX MASAO KANAZAWA MAKINO**
**Presidente**
**Dirección Nacional de Aeronáutica Civil**