MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

HOSPITAL DE TRAUMA MANUEL GIAGNI

ACTA DE RECEPCION DE COMPRAS Y/O SERVICIOS N° LPN-SBE0521-06-019/2022

Parcial [ ] Total [X]

En la ciudad de Asunción, República del Paraguay, a los 11 dias del mes de ABRIL del año 2022, se procede a la recepción de PRODUCTOS ALIMENTICIOS adjudicados a la empresa D&M REPRESENTACIONES DE DIEGO RAMOS, correspondientes al llamado LPN - SBE N° 05/2021 "ADQUISICIÓN DE ALIMENTOS PARA PERSONAS - SEGUNDO LLAMADO. PLURIANUAL" I.D. N° 402.199, los cuales se describen en el siguiente cuadro y firman al pie conformes los responsables por parte de la Institucion y la Empresa Adjudicada.

ITEM	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Artículo	Precio Unitario	Importe Total
2.2	200	Kilogramos	Azucar blanca refinada Paq. X 5 Kg.. MARCA: DELICE. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Paquete x 5 Kg	6.900	1.380.000
57.2	270	Kilogramos	Pechuga de Pollo con Hueso . MARCA: PECHUGON. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa	14.500	3.915.000
58.2	150	Kilogramos	Muslo de pollo . MARCA: PECHUGON. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa	14.500	2.175.000
66	100	Kilogramos	Cebolla. MARCA: TIERRA NUEVA. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa	5.600	560.000
70	140	Kilogramos	Papa. MARCA: TIERRA NUEVA. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa	5.600	784.000
73	80	Kilogramos	Tomate perita . MARCA: SAN NICOLAS. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Caja	9.100	728.000