HELITACTICA
AVIACIÓN

Luque, 12 agosto el año 2022.

Informe Técnico de Mantenimiento

Para	: Jefe de la Agrupación Aéreo Policial
Sr.	: Crio. Ppal. MCP JOSE OSVALDO AGUIAR VERA
Tipo de Aeronave	: C-212 S100
Matricula de Aeronave	: A-21
Tipo de Servicio	: Servicio de Mantenimiento y Reparación.
Referencia	: Nota N° 96/2022 de la Agrupación Aéreo Policial

De nuestra consideración, Helitactica S.A, como empresa mantenedora, tenemos a bien elevar el presente informe técnico de mantenimiento, a su distinguida autoridad, Agrupación Aéreo Policial, como operador, para dejar registro de las tareas de mantenimiento desarrolladas a la aeronave antes individualizada, en el marco del contrato vigente.

Todos los trabajos fueron realizados en las instalaciones de Helitactica SA, OMA Nro. 009, de conformidad a los manuales técnicos, Cap. 5/C-212 Programa de Mantenimiento Recomendado por el Fabricante (MRMP)

•cuarenta y cinco (45) tareas de mantenimiento correspondientes a servicio de mantenimiento del avión por tiempo calendario de un año del avión CASA 212 - A-21

Imprimiendo en cuatro ejemplares de un mismo tenor, para toma de conocimiento, registro, constancia, archivo y fines que su autoridad estime convenientes, firmadas al pie de la página por las partes involucradas.

- Se adjunta Ordenes de Trabajo de las tareas realizadas.

Depto. Técnico Helitactica
MMA. Eliser Blanco
Gerente de Mantenimiento
HELITACTICA
AVIACIÓN

POLICIA NACIONAL
Agrupación Aéreo Policial
Crio. Jose O. Aguiar V.
Comisario Ppal. MCP
Jefe de Agrupación Aéreo Policial
Agrupación Aéreo Policial
JEFATURA

www.helitactica.com
Autopista Silvio Pettirossi, Hangar Helitactica
Aeropuerto Int'l Silvio Pettirossi (SGAS), Paraguay
USA: +1 (305) 304 6078
UHICOM 131.650 Mhz
+595 21 640 485
+595 971 640 435
comercial@helitactica.com.py

HELITACTICA AVIACION	ORDEN DE TRABAJO						
OMA-009	Código:	HT-OMA-F03	Enmienda No:	05	Fecha Enmienda:	06-01-2022	Página F03- 2

A	DATOS ESTADÍSTICOS DE LA AERONAVE	B	MATRÍCULA	ORDEN DE TRABAJO No.
Tipo de Aeronave:	AVION ■ HEL ☐	A-21		CASA-A21.22.03
MARCA	CASA			
MODELO	C-212			
SERIE No.	077	Lugar:	Hangar helitactica	
TSN	7896,6 hs	Fecha de Apertura		Fecha Terminación
TC	7339	8/08/2022		25/08/2022
Propietario/Operador/Firma/Aclaración:				

DATOS ESTADÍSTICOS DE MOTORES Y HÉLICES				
	Motor No.1	Motor No.2	Hélice No.1	Hélice No.2
MARCA	GARRET	GARRET	HARTZELL	HARTZELL
MODELO	TPE-331-5-251C	TPE-331-5-251C	HC-B4TN-5FL	HC-B4TN-5FL
SERIE No.	22067	22156	CDA3954	EAA1654
TSN	7402,2 hs	7252,4 hs	9124,8 hs	7653,2 hs
TSO	859,2 hs	859,2 hs	489,8 hs	489,8 hs
CY	5391	5355	-	-

C	DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS A REALIZAR	
Ítem	Tarea	Instrucciones
	Realizar los servicios conforme Nota Nr 96/2022 Agrupación Aérea Policial.	**Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento Recomendado por el fabricante (MRMP), y el M.M. de Garret.**
01	Efectuar inspección visual detallada de los descargadores de estática LH/RH, en cuanto a presencia, seguridad de sujeción y estado general	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-60-10
02	Efectuar inspección visual detallada de las antenas de comunicaciones (HF, VHF, Y FM), en cuanto a seguridad, daños y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-11-14
03	Efectuar inspección visual detallada de la unidad de control de comunicaciones e interfono, en la cabina de vuelo, en cuanto a seguridad, daños y operación de los mandos de control.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-11-XX
04	Efectuar inspección visual de los extintores manuales, en cuanto a seguridad, presión adecuada y comprobar la fecha de overhaull y prueba hidrostática.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-22-11
05	Efectuar prueba operacional del interruptor de inercia, retirando el panel central del piso situado entre la cuaderna 6-11	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-13
06	Efectuar inspección visual de los cables de detección de incendios y conexiones, en cuanto a seguridad y estado general motor N°1 y N°2.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-11
07	Efectuar prueba funcional de los cables de detección de incendio y conexiones, haciendo test de resistencia del aislamiento del motor N°1 y motor N°2.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-11
08	Efectuar inspección visual de los anillos difusores en cuanto a estado y limpieza del motor N°1 y motor N°2.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-21-00
09	Efectuar prueba operacional del sistema de detector de humos y de la unidad de control de avisos de incendio en la cabina principal.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-12-00
10	Efectuar inspección componentes de los mandos de vuelo, cables y poleas en el fuselaje central STA 5030 cuaderna 4, en cuanto a corrosión, hilos rotos, seguridad y estado. lubricación	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 12-20-00 y 20-24-11
11	Efectuar inspección visual detallada de las columnas de mando, pedales, mecanismo de ajuste y guardapolvos, en cuanto a holguras, grietas, limpiezas, funcionamiento correcto, seguridad y estado general	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 27-11-00; 27-12-00; 27-21-00 y 27-31-00.-

12	Efectuar inspección visual del mecanismo de control de alerones, timón de direcciones y de profundidad, compensadores, sistema de blocaje, palancas acodadas, soportes y cables, en cuanto a seguridad y estado general. lubricación de todos los mecanismos desmontar revestimientos interiores tras el asiento del piloto y copiloto.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 20-24-11; 27-11-00; 27-12-00; 27-21-00; 27-22-00; 27-31-00; 27-32-00; 27-51-00; y 12-20-00
13	Efectuar inspección visual detallada del timón de dirección; eje de torsión, herraje de unión y giro, en cuanto a deformación, corrosión y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 27-21-00
14	Efectuar inspección visual detallada del timón de altura; eje de torsión, herraje de unión y giro, en cuanto a deformación, corrosión y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 27-31-00
15	Efectuar prueba operacional del sistema de distribución de combustible y de aviso de bajo nivel.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 28-20-10
16	Efectuar prueba operacional de las válvulas de corte combustible en emergencia (LH/RH)	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 28-20-13
17	Efectuar inspección visual detallada de las zapatas antihielo del borde de ataque de las alas y estabilizadores, en cuanto a seguridad, estado general, cortes, deformaciones y firmes sujeción.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 30-10-01
18	Efectuar inspecciones NDI y OVH de llantas, del tren de aterrizaje principal PN: AH 52443 SN: FT116 (LH) y SN: 39120 (RH) y tren de aterrizaje auxiliar PN: 41548 SN: 39120.-	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-41-13 y 32-41-14.-
19	Efectuar inspección visual del tren de aterrizaje principal (LH/RH) y de las tijeras del tren de aterrizaje principal, en cuanto a recorrido, corrosión, deformaciones y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-10-00
20	Efectuar inspección visual del tren de aterrizaje auxiliar (nariz), en cuanto a corrosión, seguridad y estado general	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-20-00
21	Efectuar prueba operacional de luces de emergencia	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-51-00 y 33-52-00
22	Efectuar inspección visual detallada de la antena de navegación, en cuanto a estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 34-00-00
23	Efectuar inspección visual de la brújula magnética – cartas de corrección, en cuanto a presencia y puesta al día.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 34-20-10.-
24	Efectuar inspección visual de la máscara de oxígeno, en cuanto a estado, limpieza y daños.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 35-10-00; 35-30-00 y 35-20-00
25	Efectuar inspección visual de las botellas de oxígeno, en cuanto a estado y sujeción.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 35-10-13; 35-10-00.-
26	Efectuar inspección visual del depósito de agua, tubos flexible y componentes en el compartimiento de aseo, en cuanto a limpieza, corrosión, perdidas y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 38-30-00.-
27	Efectuar inspección visual de la rampa y portalón, en cuanto a punto de giro, holgura, seguridad y estado general	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 52-08-00.-
28	Efectuar inspección visual de la rampa y portalón, tuberías, mangueras hidráulicas en el área de puerta, en cuanto a grietas, fugas y desgaste, cabina de pasajero.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 52-09-00.-
29	Efectuar inspección visual de la superficie externa del fuselaje estaciones 0 a 3950; en cuanto a daños, corrosión, remachado y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-02-00.-
30	Efectuar inspección visual detallada de la zona interna entre	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/

	las estaciones 640-940(cuaderna N°3 y 4) de la unión del tren de aterrizaje auxiliar al fuselaje, en cuanto a corrosión, remachado, estado y seguridad de fijación.	C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-04-00.-
31	Efectuar inspección visual detallada de la zona exterior entre las estaciones 6250 y 6500(cuaderna N°8 y 9) de la unión del tren de aterrizaje principal, en cuanto a corrosión, remachado, abolladuras, estado y seguridad de fijación lado LH/RH.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-05-00.-
32	Efectuar inspección visual de los herrajes de unión de los actuadores de rampa y portalón, en cuanto a corrosión, desgaste, daños y estado en general en fuselaje, puertas y actuador, acceso: rampa y portalón.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-09-00.-
33	Efectuar inspección de la superficie externa y registro de acceso de los estabilizadores horizontales, en cuanto a corrosión, remachado y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. Capitulo: 55-02-00.-
34	Efectuar inspecciones de los timones de altura, en cuanto a corrosión, remachado, deformaciones, estado general, agujero de drenaje por obstrucciones,	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-03-00.-
35	Efectuar inspecciones de la superficie externa y registro de acceso del estabilizador vertical, en cuanto a corrosión, remachado y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-05-00.-
36	Efectuar inspección del timón de dirección, tab y servo tab, en cuanto a corrosión, estado general, agujeros de drenaje por obstrucciones.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-06-00.-
37	Efectuar inspección visual del ala, superficie exterior, en cuanto a remachado, fugas de combustible y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-02-00.-
38	Efectuar inspección visual detallada de los herrajes de unión del ala central exterior y estructura adyacente; en cuanto a corrosión, daños y estado general; estructura general (LH/RH)	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-07-00.-
39	Efectuar inspección visual detallada de las superficies de los alerones, flaps y tabs, en cuanto a deformaciones, zona de roce contra la estructura fija, remachado y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-12-00.-
40	Efectuar inspección detallada de la bancada del motor; soporte antivibración del motor N°1 LH, en cuanto a desgaste, daños, deterioros, seguridad y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. Capitulo: 71-20-11; 71-20-14.-
41	Efectuar inspección detallada de la bancada del motor; soporte antivibración del motor N°2 RH, en cuanto a desgaste, daños, deterioros, seguridad y estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 71-20-11; 71-20-14.-
42	Efectuar inspección visual de la soldaduras externas y superficies del motor N°1 LH, componentes de magnesios (output gearbox housing, nose cone), en cuanto a grietas, corrosión, estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 72-40-01.-
43	Efectuar inspección visual de la soldaduras externas y superficies del motor N°2 RH, componentes de magnesios (output gearbox housing, nose cone), en cuanto a grietas, corrosión, estado general.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 72-40-01.-
44	Efectuar inspección visual del conjunto de depósito de aceite del motor N°1 LH, en cuanto a grietas, abolladuras y evidencia de fugas.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 79-10-01.-
45	Efectuar inspección visual del conjunto de depósito de aceite del motor N°2 RH, en cuanto a grietas, abolladuras y evidencia de fugas.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 79-10-01.-

D	**Cantidad de Reportes Generados:**	**02 No programado**

E	DESCRIPCIÓN DE LOS TRABAJOS REALIZADOS	
Item	Tarea	Instrucciones
01	Fue realizado inspección visual detallada de los descargadores de estática (LH/RH), de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.23-60-10; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-60-10
02	Fue realizado inspección visual detallado de las antenas de comunicaciones (HF, VHF, y FM), en cuanto a seguridad, daños y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.23-11-14; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-11-14.
03	Fue realizado inspección visual detallado de la unidad de control de comunicaciones e interfonos, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.23-11-XX; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 23-11-XX
04	Fue realizado inspección visual de los extintores manuales de acuerdo con manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.26-22-11, al momento de la inspección se encontró con cargas vencidas (extintor de la cabina de pilotos y de la cabina de pasajeros), fue recargado y reparado con fecha de vencimiento prueba hidrostática: agosto 2023.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-22-11
05	Fue realizado prueba operacional del interruptor de inercia de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap. 26-11-13, al momento de la prueba no se detectó ninguna discrepancia, funcionamiento operacional satisfactorio.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-13
06	Fue realizado inspección visual de los cables de detección de incendio y conexiones motor N°1 y N°2 de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.26-11-11; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-11
07	Fue realizado prueba funcional y test de aislación de los cables de la detección de incendio del motor N°1 y motor N°2 de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap.5 y AMM Cap. 26-11-11 Pág. 502; al momento de la inspección y prueba no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-11-11
08	Fue realizado inspección visual de los difusores del motor N°1 y motor N°2, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap. 26-21-00; al momento de la inspección de se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-21-00
09	Fue realizado prueba funcional del sistema de detector de humos y de la unidad de control de avisos de incendios de la cabina principal de acuerdo con el programa de mantenimiento Cap. 5 y manual de mantenimiento Cap. 26-12-00 Pág. 501; al momento de la prueba funcional no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 26-12-00
10	Se efectúa inspección de los componentes de los mandos de vuelo, cables y poleas en el fuselaje central estación 5030 cuaderna 4; por corrosión, hilos rotos y estado. Lubricación de estos. De acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.12-20-00 y 20-24-11; Al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 12-20-00 y 20-24-11
11	Fue realizado inspección visual detallada de las columnas de mando, pedales, mecanismo de ajuste y guardapolvos, en cuanto a holguras, grietas, limpieza, funcionamiento correcto, seguridad y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.27-11-00/27-12-00/27-31-00; al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 27-11-00; 27-12-00; 27-21-00 y 27-31-00.-
12	Fue realizado inspección visual en la cabina de vuelo de los mecanismos de control de alerones, timón de dirección y de profundidad; compensadores, sistema de blocaje, palancas acodadas, soportes y cables, en cuanto a seguridad y estado general y lubricación de todos los mecanismos. De acuerdo con manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap. 20-24-11; 27-11-00; 27-12-00; 27-21-00; 27-22-00; 27-31-00; 27-32-00; 27-51-00; y 12-20-00; Al momento de la inspección no se encontró ningunas discrepancias.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 20-24-11; 27-11-00; 27-12-00; 27-21-00; 27-22-00; 27-31-00; 27-32-00; 27-51-00; y 12-20-00
13	Fue realizado inspección visual detallada del timón de dirección; eje de torsión, herrajes de unión y giro, en cuanto a corrosión y	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento.

	estado general, de acuerdo con manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.27-21-00; al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Capitulo: 27-21-00
14	Fue realizado inspección visual detallada del timón de altura; eje de torsión, herrajes de unión y giro, en cuanto a corrosión y estado general, de acuerdo con manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.27-31-00, al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 27-31-00
15	Fue realizado prueba operacional del sistema de distribución de combustible y aviso de bajo nivel, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y manual de mantenimiento Cap. 28-20-10 Pág. 602. Al momento de la prueba operacional no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 28-20-10
16	Fue realizado prueba operacional de la válvula de corte de combustible en emergencia, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap.5 y manual de mantenimiento Cap. 28-20-13, al momento de la prueba no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 28-20-13
17	Fue realizado inspección visual detallada de las zapatas antihielo del borde de ataque de las alas y estabilizadores en cuanto a estado general, cortes, deformaciones y firme sujeción, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.30-10-01, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 30-10-01.
18	Fue realizado Inspección NDI de la llanta del Tren de aterrizaje principal PN:AH42833 SN: 1294 (interior) FORM DINAC R001 N°COM-0053/22; PN:AH52443 SN: FT116 (exterior) FORM DINAC R001 N° COM-0054/22; PN: AH42883 SN: 827 (interior) FORM DINAC R001 N° COM-0055/22 y PN: AH52443 SN: 9120 (exterior) FORM DINACR001 N° COM-0056/22 y tren auxiliar PN: AH41548 SN: 139 FORM DINACR001 N° COM-0057/22, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5, dicha tareas es realizado por la OMA N°032 Compoende Aeronáutica del Paraguay SA durante la inspección se detectó corrosión superficial de la llanta de tren auxiliar; se efectúa tratamiento de corrosión superficial a la llanta auxiliar de acuerdo con el AMM. Se adjunto documento de NDI (emitido por Compoende SA)	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-41-13 y 32-41-14.-
19	Fue realizado inspección visual del tren de aterrizaje principal (LH/RH) y de las tijeras, en cuanto recorrido, corrosión, deformación y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.32-10-00; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-10-00.-
20	Fue realizado inspección visual del tren de aterrizaje auxiliar (nariz), en cuanto a corrosión, seguridad y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM CAp.32-20-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-20-00
21	Fue realizado prueba operacional de las luces de emergencia de acuerdo con el manual de programa de mantenimientoCap.5 y AMM Cap.33-50-00; al momento de la prueba no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 32-51-00 y 33-52-00
22	Fue realizado inspección visual detallada de la antena de navegación, en cuanto a estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.34-00-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 34-00-00.-
23	Fue realizado inspección visual de la brújula magnética de acuerdo con manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.34-20-10, al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 34-20-10.-
24	Fue realizado inspección visual de la mascar de oxigeno en cuanto a estado, limpieza y daños, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.35-10-00/35-30-00/35-20-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 35-10-00; 35-30-00 y 35-20-00
25	Fue realizado inspección visual de las botellas de oxígeno, en cuanto a estado y sujeción, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.35-10-13/3510-00, al	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 35-10-13; 35-10-00.-

	momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	
26	Fue realizado inspección visual del depósito de agua, tubos flexible y componentes en el compartimiento de aseo, en cuanto a limpieza, corrosión, perdidas y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.38-30-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 38-30-00.-
27	Fue realizado inspección visual de la rampa y portalón, puntos de giro, en cuanto a holgura, seguridad y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.52-08-00, al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 52-08-00.-
28	Fue realizado inspección visual de la rampa y portalón, tuberías, mangueras hidráulicas en el área de puerta, en cuanto a grietas, fugas y desgaste, cabina de pasajero, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.52-09-00, al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 52-09-00.-
29	Fue realizado inspección visual de la superficie externa del fuselaje entre las estaciones 0 a 3950 partes externa, en cuanto a daños, corrosión, remachado y estado general, de acuerdo con el manual de programa de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.53-02-00, al momento de la inspección no se detectó ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-02-00.-
30	Fue realizado inspección visual detallada de la zona interna entre las estaciones 640-940(cuaderna N°3 y 4) de la unión del tren de aterrizaje auxiliar al fuselaje, en cuanto a corrosión, remachado, estado y seguridad de fijación, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.53-04-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-04-00.-
31	Fue realizado inspección visual detallada de la zona exterior entre las estaciones 6250 y 6500(cuaderna N°8 y 9) de la unión del tren de aterrizaje principal, en cuanto a corrosión, remachado, abolladuras, estado y seguridad de fijación lado LH/RH, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.53-05-00, al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-05-00.-
32	Fue realizado inspección visual de los herrajes de unión de los actuadores de rampa y portalón, en cuanto a corrosión, desgaste, daños y estado general en fuselaje, puertas y actuador, accesos rampa y portalón, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap.5 y AMM Cap.53-09-00; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 53-09-00.-
33	Fue efectuado inspección de la superficie externa y registro de acceso de los estabilizadores horizontales, en cuanto a corrosión, remachado, y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap.5 y AMM Cap.55-02-00; al momento de la inspección no se encontró ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-02-00.-
34	Fue efectuado inspección del timón de altura, en cuanto a corrosión, remachado, deformaciones, estado general, agujeros de drenaje libre obstrucciones, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.55-03-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-03-00.-
35	Fue efectuado inspección de la superficie externa y registro de acceso del estabilizador vertical, en cuanto a corrosión, remachado y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.55-05-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-05-00.-
36	Fue realizado inspección visual del timón de dirección, tab y servo tab, en cuanto a corrosión, estado general, agujero de drenaje por obstrucciones, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap55-06-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 55-06-00.-

37	Fue efectuado inspección visual del ala, superficie exterior, en cuanto a remachado, fugas de combustible y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.57-02-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-02-00.-
38	Fue efectuado inspección visual detallada de los herrajes de unión de ala central al exterior y estructura adyacente, en cuanto a corrosión, daños y estado general, LH/RH, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.57-07-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-07-00.-
39	Fue realizado inspección visual detallada de las superficies de los alerones, flaps y tabs, en cuanto a deformaciones, zona de roce contra la estructura fija, remachado y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.57-12-00, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 57-12-00.-
40	Fue efectuado inspección visual detallada de la bancada de motor; soporte antivibración del motor N°1 LH, en cuanto a desgaste, daños, deterioros, seguridad y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.71-20-11/7120-14, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 71-20-11; 71-20-14.-
41	Fue efectuado inspección visual detallada de la bancada de motor; soporte antivibración del motor N°2 RH, en cuanto a desgaste, daños, deterioros, seguridad y estado general, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.71-20-11/71-20-14, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 71-20-11; 71-20-14.-
42	Fue realizado inspección visual de la soldadura externa y superficie del motor, componentes de magnesio (output, gearbox housing, nose cone) motor N°1 LH, en cuanto a grietas, corrosión y estado general, los componentes de magnesios por corrosión, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.72-40-01, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 72-40-01.-
43	Fue realizado inspección visual de la soldadura externa y superficie del motor, componentes de magnesio (output, gearbox housing, nose cone) motor N°2 RH, en cuanto a grietas, corrosión y estado general, los componentes de magnesios por corrosión, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.72-40-01, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 72-40-01.-
44	Fue realizado inspección visual del conjunto de depósito de aceite del motor N°1 LH, en cuanto a grietas, abolladuras y evidencias de fugas, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.79-10-01, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 79-10-01.-
45	Fue realizado inspección visual del conjunto de depósito de aceite del motor N°2 RH, en cuanto a grietas, abolladuras y evidencias de fugas, de acuerdo con el manual de programa de mantenimiento Cap. 5 y AMM Cap.79-10-01, al momento de la inspección no se observa ninguna discrepancia.	Manuales técnicos de mantenimiento: Cap.5/ C-212 Programa de Mantenimiento. AMM Capitulo: 79-10-01.-

Firma y sello:	**Firma y sello:**	**Firma y sello:** CARMELO AYALA MMA N°1493 HELITACTICA S.A
Nombre:	**Nombre: Ovidio Miranda**	**Nombre: Carmelo Ayala**
Licencia:	**Licencia: 1285**	**Licencia: 1493**
Cargo: Auxiliar de Mantenimiento de Aeronaves	**Cargo:** Mecánico de Mantenimiento de Aeronaves	**Cargo:** Certificador

F		
Fecha	Propietario/Operador/Firma / Aclaración	Comentarios
	Sto Ulyon P.S. Ugard Delvalle	