Luque 07/05/2020

Informe Técnico De Mantenimiento

Para	:	Agrupación Aérea Policial
Sres	:	Comisario Principal M.C.P Bruno Monges
Tipo Aeronave	:	Bell UH-1H
Matrícula Aeronave	:	A-11
Nro Serie Aeronave	:	66-16129
Horas Aeronave	:	**7.639,1**
Tipo Servicio	:	Servicio De Mantenimiento y Reparación De UH-1H 150 Hrs (Fase)
Actividades Adicionales	:	Servicio Horario de 25 Hrs, 50 Hrs, 50 Hrs/30 Días, 75 Hrs, 100 Hrs, 100 Hrs /120 Días, 6 Meses, 6 Meses 400 Hrs, 12 meses,200 y 600 Hrs
	:	Cambio de asientos Piloto/Copiloto
	:	Servicio de Mantenimiento a Caja 90 *

Personal Técnico Involucrado

Rodolfo Vázquez : Ingeniero Aeronáutico Lic; 1.907 DINAC (Of Técnica Helitáctica S.A)
Reinel Altamirano : Mecánico de mantenimiento de aeronaves MMA Lic.; 2.333 DINAC Paraguay
Mecánico de mantenimiento de aeronaves MMA Lic ;7.564 DGAC Chile
Cristhian Flores : Mecánico de mantenimiento de aeronaves MMA Lic :2.350 DONAC Paraguay
Carlos Ramirez : Sub/Of Inspector Mecánico Policía Nacional
Oscar Vazquez : Sub/Of Inspector Mecánico Policía Nacional

De nuestra consideración, **Helitáctica S.A**, como empresa mantenedora, tenemos a bien elevar el presente informe técnico de mantenimiento a su distinguida autoridad **Agrupación Aérea-Policial,** como operador, para dejar registro de las tareas de mantenimiento desarrolladas en aeronave antes individualizada en el marco del contrato vigente.
Actividades todas realizadas en base y consulta a los manuales técnicos de mantenimiento **TM 55-1520-210-23-1, 2, 3 y** sus tomos, imprimiendo en tres ejemplares del mismo tenor, para toma de conocimiento, registro, constancia, archivo y fines que su autoridad estime convenientes, firmadas al pie de página por las partes involucradas.

Reinel Altamirano
TMA - 2.333 DINAC
MMA - 7564 DGAC

HELITACTICA S.A.
MOVIL AEREO FULL TIME

Carlos Ramírez
Sub Ofic. Insp. P.S.
Mecánico Verificador

POLICIA NACIONAL
Agrupación Aérea Policial
JEFATURA

BRUNO S. MONGES G.
Comisario Ppal. MCP
Jefe Agrupación Aerea Policial

Dpto. Técnico Helitactica S.A **Agrupación Aérea-Policial**

(0971) 911-000 ó 800-HELI desde Personal
Paraguay: +595 21 644-435
USA: +1 305 420-6671
25 17 33.04 SUR
57 40 10.60 OESTE
VHF 131.650 Mhz
www.helitactica.com
comercial@helitactica.com.py
www.helitactica.com.py

spidertracks ROBINSON AAMS NBAA

Informe Técnico de Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

Damos inicio a las tareas de mantenimiento conforme a **TM 55-1520-210-23-1**, detalladas en listas de chequeo adjuntas. Se procede por tanto conforme sigue:

CHECK LIST DE ITEMS DE 25 HORAS UH-1H

Referencia: TM 55-1520-210-23-1, Cambio Nº 47

Helicóptero Matrícula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

Nº	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Engrasar las articulaciones y cubo de rotor de cola Ref. TM55-1520-210-23-1 Pág. 1-53	

CHECK LIST ITEMS DE 50 HORAS UH-1H

Referencia: TM 55-1520-210-23-1, Cambio Nº 47
GHI ASB UH1-02-02, del 03/10/2002

Helicóptero Matrícula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

Nº	Actividad Requerida	Firma Mecánico
05	Inspeccione visualmente puntos de amarra de la "Lift Link" por seguridad, trizaduras o daño. Ref.: TM55-1520-210-23-1 Pág.6-113, Par. 6-145-F	
06	Engrasar Cubo de Rotor Principal Ref.: Ref.: TM55-1520-210-23-1 Página 1-51, Fig. 1-6 hoja 2	
07	Engrasar Rodamientos de los cilindros de poder hidráulico. Ref.: Ref.: TM55-1520-210-23-1 Página 1-50, Fig. 1-6 hoja 1	
08	Engrasar conjunto del "Swashplate, Collective Lever y Scissor", de acuerdo a carta de engrase Ref.: Ref.: TM55-1520-210-23-1 Página 1-52, Fig. 1-6 hoja 3	
09	Engrasar conjunto de la "Barra Estabilizadora" y "Pich Link" de acuerdo a carta de engrase Ref.: Ref.: TM55-1520-210-23-1 Página 1-53, Fig. 1-6 hoja 4	

Inspección derivada de los ASB

Nº	Actividad Requerida	Firma Mecánico
1	Verificar el torque de los tres pernos del soporte de poleas (P/N 204-001-825-3), ubicado en el estabilizador vertical.El torque debe estar entre 50 a 70 lb. pulgada. Ref. ASB GHI UH1-02-02	

Informe Técnico de Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

CHECK LIST DE 75 Hrs UH-1H

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

Nº	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	For Helicopters whitout ODDS installed, Remove transmition sump oil filter (wafer disc screen) and electrical chip detector and check for contamination, and them clean. Ref: TM 55-1520-210-23-1, Rev. 47 Pag. 6-57 Par.6-45	

CHECK LIST DE 30 DIAS o 50 Hrs UH-1H

Referencia: TM 55-1520-210-23-1, Rev. 47

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

Nº	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Efectuar limpieza de palas de rotor principal de acuerdo a procedimiento de manual de mantto. Ref.: TM55-1520-210-23-1	
02	Efectuar inspección por condición general a palas de rotor principal Ref.: TM55-1520-210-23-1 párrafo 5-31	
03	Efectuar limpieza de palas de rotor de cola. Ref.: TM55-1520-210-23-1 párrafo 1-19	
04	Efectuar inspección por condición general a palas de rotor de cola Ref.: TM55-1520-210-23-1 párrafo 5-117	

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

CHECK LIST DE ITEMS DE 100 HORAS UH-1H

Inspección Especial a Viga del Estabilizador Vertical P/N 25GH-30899
Inspección a Cap Extrusión de las vigas de piso en la unión al pilón central

Referencia: TM 55-1520-210-23-1, Cambio N° 47
ICA Suplemento a Manual de Mantenimiento por STC SR09176RC
TB GHI UH1-02-01, del 25/04/02

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

A.- Inspección al Vertical Fin

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Abrir carenados del eje de mando del rotor de cola, sacar la totalidad de las tapas de inspección en el vertical fin y en la zona de unión con el cono de cola, de ser necesario (helicóptero con luz lateral), sacar luces de posición para permitir la inspección	
02	Inspeccionar Visualmente la piel y viga del estabilizador vertical por trizaduras, daño, corrosión, remaches sueltos o faltantes. Poner especial atención entre la estación 206 y 227, donde el estabilizador se une con el cono. Revisar igualmente la estación 20 (splice area)	
03	Inspeccionar la viga entre las estaciones 66.31 a 71.31, donde la parte delantera del estabilizador se intercepta con el cono de cola, por trizaduras, daño, corrosión, remaches sueltos o faltantes.	
04	Inspeccione el soporte de la caja de 90° por trizaduras, daño o corrosión.	
05	Inspeccionar costillas y elementos estructurales que componen el estabilizador por trizaduras, daño, corrosión, soltura y remaches sueltos o faltantes.	

B.- CAJA DE 42°. Ref. (ICA for UH-1H con caja 212-040-003 y Ref BHT 205 A1 MM Pag 5-12)

01	Efectuar cambio de aceite a la caja de 42°	

C.- Inspección a Cap Extrusion de la Viga del piso

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Acceder por el orificio del gancho de carga, limpiar la zona colindante con las lineas de ventilación de combustible y revisar a ambos lados los "Main Beam Cap Extrusion", entre la Sta. 129.00 y 131.00, a la altura de Waterline 21.5. Ref. TB GHI UH1-02-01	

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

CHECK LIST DE 6 MESES UH-1H

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Weight check CE3BR FIRE Extinguisher Ref. TM1-1500-204-23 Pag. 2-7 Par (4) (5) Requerimientos de inspección para extintor de fuego. Inspeccione extintor de fuego de acuerdo a procedimientos del fabricante. Identificación de los extintores de fuego. De la situación que los extintores pueden ser fácilmente cambiados desde una aeronave a otra se requiere identificar para asegurar el control del ciclo de inspección, para realizar esto todo extintor de fuego portátil para uso en aeronave debe ser inspeccionado y se debe poner una tarjeta como sigue: a.- efectuar pesaje del extintor, si el peso del extintor ha variado en 4 onzas menos que el peso indicado en la placa del extintor, este se encuentra no servible (Ref peso que debe tener el extintor es 5 Lbs 9 onzas, 2.55 Kls) b.- Todo extintor instalado en la aeronave debe estar con su tarjeta servible adherida indicando la condición de este y la fecha de la próxima inspección. c.- Los extintores de fuego que no tengan tarjeta de condición debidamente llenada se consideran inservibles	Peso a la Inspección
02	Inspect and Test connector receptacle (ground) and test closed circuit refuelding. Ref: TM55-1500-323-24 / TM 1-1500-204-23-1 Pag 3-9 Par-3-4 j	

CHECK LIST DE ITEMS DE 6 MESES/400 Hrs UH-1H

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Lead acid Battery. GILL. Check Capacidad de la Batería Ref PH ICA-2 (PH-SI-2)	

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

CHECK LIST DE 12 MESES UH-1H

Referencia: TM 55-1520-210-23-1 Cambio N° 47
TM 55-1520-210-23-2 Cambio N° 18

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Control de Calidad	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Inspeccionar por condición y funcionamiento, sistema detector de fuego de motor, revisar condición y aseguramiento del sensor. Ref: TM55-1520-210-23-2, Pág. 12-5 Par.6	
02	Inspeccionar terminales y eje del compensador de caidas por condición, seguridad y corrosión. Ref: TM55-1520-210-23-1, Pág.4-79, Par.4-130	
04	Inspección y prueba funcional a Heater. Ref: TM55-1520-210-23-2, Pág.13-18, Par. 13-15 y 13-16	
05	Verificar condición, aseguramiento y funcionamiento del indicador OAT. Ref: TM55-1520-210-23-2, Pág.8-49, Par.8-308	
06	Inspeccionar visualmente por condición general eje corto tipo Kaflex. Ref: TM55-1520-210-23-1, Pág. 6-25, Par. a y b	

CHECK LIST DE ITEMS DE 12 meses/200 Hrs UH-1H

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	VRLA Concorde Batteries (Valve regulated lead acid) Check de Capacidad Ref: DWG 5-0142	

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

|CHECK LIST DE ITEMS DE 600 Hrs-12 meses UH-1H

Helicóptero Matricula	TSN Helicóptero	TSO Motor	Fecha Inicio	Fecha Termino	O/T

Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:
Mecánico	Nombre:	Licencia:	Firma:

N°	Actividad Requerida	Firma Mecánico
01	Efectué mantenimiento de desarme, inspección y lubricación a los acoplamientos flexibles del rotor de cola y hanger bearing Ref. TM55-1520-210-23-1 Pág. 6-166 Par. 6-200.1	

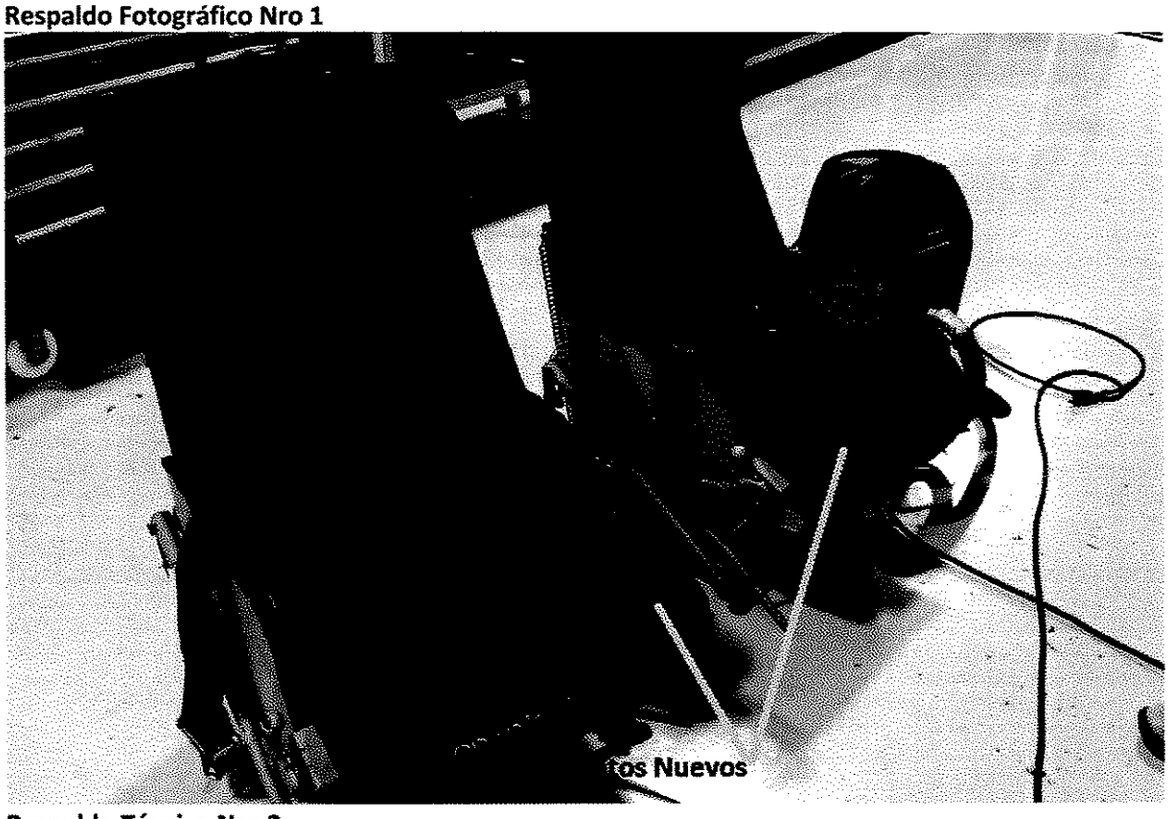
CERTIFICACIÓN DE CALIDAD	Firma y N° Lic. Control de Calidad
Certifico que los trabajos arriba indicados, han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico, se encuentra en condición: Aeronavegable y apto para retornar al servicio.	

Para los ítems concernientes a Servicios adicionales usaremos tabla explicativa como sigue:

Ítem	Discrepancia	Solución
1	Requiere ser vicio de 150 Hrs Fase, según bitácora Nro 1262 de tripulación Cabañas/Del Valle	Se efectúa servicio de 150 Hrs, adjuntando lista de chequeo 46 Páginas debidamente completadas de acuerdo a TM55-1520-210-23-1 y sus tomos
2	Asientos Piloto copiloto rotos, en condición insegura	Se reponen asientos por unidades Nuevas Originales, ver respaldo fotográfico 1 y Documento de conformidad 8130 en respaldo Gráfico 2 y 3
3	Caja de 90* con mirilla en mal estado, aceite contaminado	Se efectúa cambio de mirilla por nueva y lavado de caja con cambio de aceite conforme a TM55-1520-210-23-1 con resultado satisfactorio ver respaldo fotográfico 4 y 5

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

Respaldo Fotográfico Nro 1



Respaldo Técnico Nro 2

EMIS JOB NO. _____

CATEGORY S/EQUIPT DESCRIPTION COVER, A/C SEAT

P/N 1W6140-11-02 SSN/NSN 1680-00-453-5677 S/N 3BAB/SC/~~26~~ 227

~~MOD~~ EMBODIED/STIs/SIs SATISFIED NA

REMARKS ACCEPTANCE CHECK AND SERIALISATION CARRIED OUT.

NEW / ~~REGONDITIONED / OVERHAULED / REPAIRED / ROBBED~~ / SERVICED ITEM

SHELF LIFE EXPIRES 2 YRS FROM DATE OF INSTALLATION HRS/LDGS etc TO EXPIRY NA

AUTHORISING TRADESMAN Wee H-H (NAME) (UNIT/SECTION) (SIGNATURE) 190202 (DATE)

SERVICEABLE

SAF 1432 (6/90) Serial No. 1087562

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

Respaldo Técnico Nro 3

EMIS JOB NO.

CATEGORY SIEDLIFT DESCRIPTION COVER A/C SEAT

P/N WS1040-11-00 SSN/NSN 1620-00-453-5677 S/N SSAB/SC/200

OD EMBODIED/STIs/Sis SATISFIED NA

REMARKS ACCEPTANCE CHECK AND SERVICISATION CARRIED OUT

NEW / ~~RECONDITIONED / OVERHAULED / REPAIRED / ROBBED~~ / SERVICED ITEM

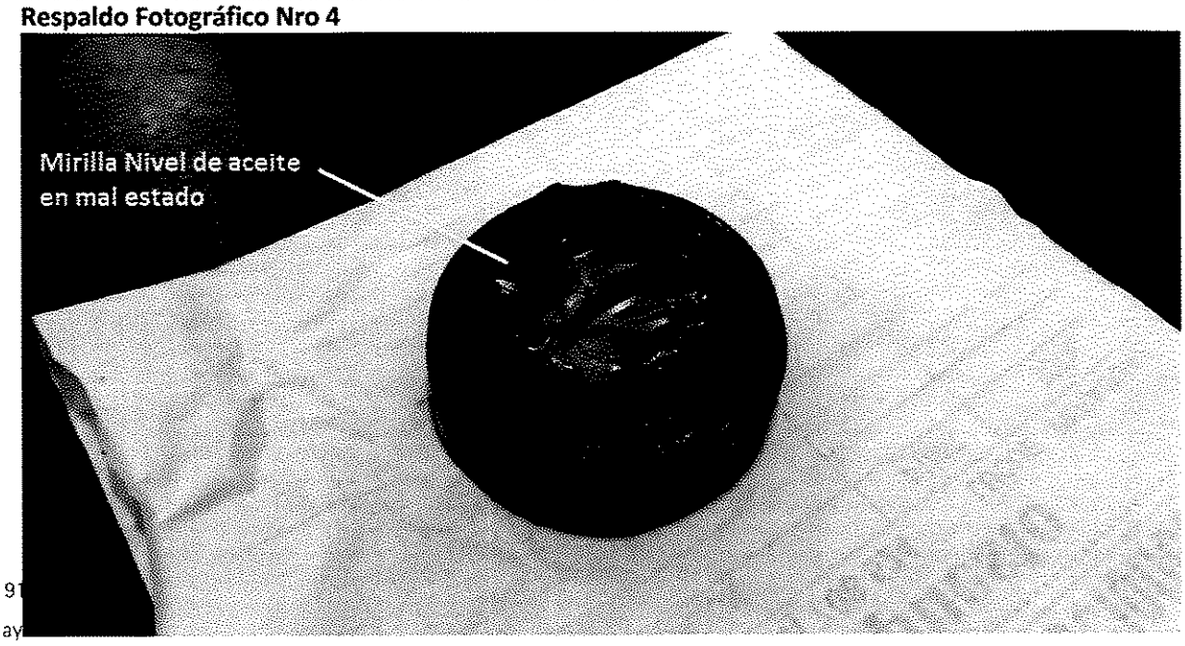
SHELF LIFE EXPIRES 2 YRS from DATE OF INSTALLATION HRS/LDGS etc TO EXPIRY NA

AUTHORISING TRADESMAN WEE H H (NAME) (UNIT/SECTION) (SIGNATURE) 060202 (DATE)

SERVICEABLE

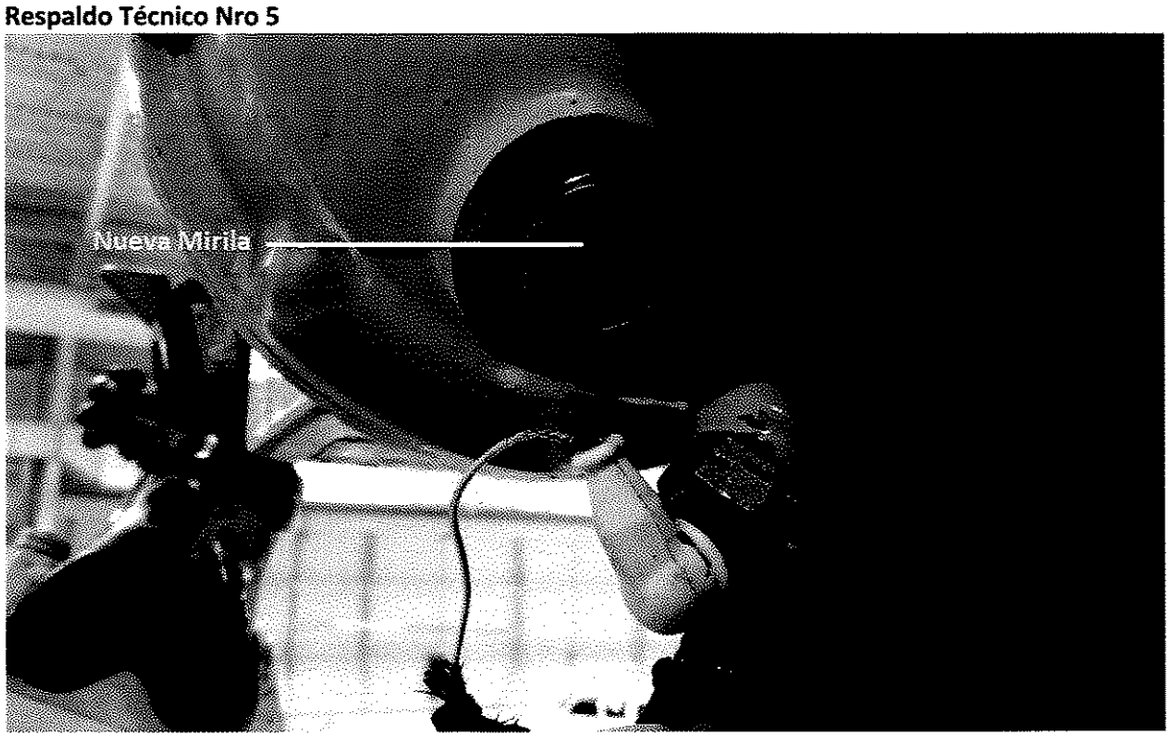
SAF 1432 (5/90) Serial No. 1087474

Respaldo Fotográfico Nro 4



Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

Respaldo Técnico Nro 5



En observación de Hard Time podemos alertar el próximo cumplimiento de partes Controladas como sigue:

ítem	Componente	P/N	Remanente Hrs	Condición
1	Main Rotor Blade	204-011-250-113 S/N A7569	150 Hrs	INEXISTENTE Comprar
2	90* Gearbox	204-040-012-13 S/N A13-1070	100 Hrs	EXISTENTE Stock Policial

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

UNDER CABIN PYLON (HELL HOLE).	**Nº: 14**

01	Inspeccionar los componentes del sistema de combustible, las líneas asociadas y mangueras por excoriación, fugas de líquido y por seguridad. (Remover los paneles de acceso 48, 50, 52, 57 y 59. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Verificar todas las líneas de componentes y mangueras de suministros de combustible (fuel supply) por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con combustible y en los pliegues). **(Hell Hole).**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar las líneas de combustibles, las líneas de descarga del separador de partículas, la tornillería en general en el área del sumidero de la transmisión y en el área de eje del "Tail Rotor" por 0.5 pulgadas de separación respecto del sumidero **(Hell Hole),**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas de aceite de la transmisión y las mangueras por excoriación, daño y pérdida de aceite. Además verificar el "Quick Disconnect" de la línea de aceite de la transmisión por excesivo juego.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A. CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar la carcasa parte inferior de la transmisión por excoriación, daños y pérdidas **(Hell Hole).**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	**A/C SIN ODDS** Reemplazar el elemento del filtro de aceite de la transmisión **(Hell Hole)**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	**A/C CON ODDS** Inspeccionar la transmisión por suciedad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar los "Bearings", bujes y los terminales (rod end) de las varilla de control de vuelo (linkages) por excesivo juego y seguridad. **(Hell Hole)**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	Inspeccionar los "Bearings", bujes y los terminales (rod end) de las varilla de control de vuelo (linkages) por excesivo juego y seguridad. **(Hell Hole)**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

UNDER FLOOR OF COCKPIT / CABIN COMPARTMENT.	**Nº: 6**

01	Verificar la estructura por daños aparentes, rajaduras y presencia de corrosión (remover los paneles de acceso del piso) (remover paneles de acceso 72 y 73).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Verificar el área debajo del piso por presencia de acumulación de la humedad. Drenar los agujeros taponados y limpiarlos. (remover los paneles de acceso 72 y 73, Figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar todas las barras de control incluyendo los tubos de "pushpull", "links, bellcranks, idlers, levers, arms, jackshafts, force gradients", etc. Por corrosión, daños y seguridad. (Remover los paneles de acceso 70, 71, 72 y 73. Ver Figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar los "bearing"(cojinete), bujes y los "rod end"(terminales) en la varillas de control de vuelo (linkages) por excesivo juego y seguridad(remover los paneles de acceso 70, 71, 72 y 73. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar el "power control linkage"(varilla de control) por daño, desgaste, seguridad y apropiada lubricación. (Remover los paneles de acceso 70, 71, 72 y 76. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración y seguridad (remover los paneles de acceso 71, 72 y 73. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

UPPER PYLON AREA (VIA CABIN ROOF).	**Nº: 8**

01	Inspeccionar el reservorio hidráulico, el "filler cap" y el "strainer" por condición y seguridad. (Remover el panel de acceso 2. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar visualmente los plug magnéticos removidos del generador/alternador por contaminación. Chequee la ventilación de la carcaza del generador por obstrucción. (Remover los paneles de acceso 2 y 3. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350
03	Inspeccionar las conexiones eléctricas del generador/alternador por seguridad. (Remover el panel de acceso 2. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350
04	Inspeccionar el alternador por seguridad.	
05	Realizar chequeo con una balanza a resorte a los "bearings" del soporte del montante del actuador hidráulico colectivo y cíclico P/N 204-076-168-1 (No es requerido en el cilindro actuador P/N 205-076-099).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar el "transmission housings", los "fittings" y el "manifold" del aceite por escoriación y fuga hidráulica. Chequear la ventilación en el tope de la carcasa de la transmisión por obstrucción. (Remover el panel de acceso 2. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Visualmente inspeccionar el "kamatic Main Drive Shaft" por daños.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

TAILBOOM INTERIOR	**Nº: 18**

01	Inspeccionar la estructura de "Tailboom" incluyendo los larguerillos por presencia de corrosión, rajaduras y daños aparentes. (Remover los paneles de acceso 16, 17, 18 y 36. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar el "Synchronized Elevator Support" (cantidad 4 cada uno) por presencia de corrosión y daños aparentes. (Remover el panel de acceso 17. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar el varillaje del "Synchronized Elevator Support" por daños, doblez, por presencia de corrosión y aflojamiento, desaparecido o por hallar instalados tornillos o sujetadores inadecuados. (Remover los paneles de acceso 17, 18 y 36. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar el "Synchronized Elevator Horn Assy" por presencia de corrosión, daños aparentes y por apropiado arrastre (drag) con los elevadores removidos.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar el "Synchronized Elevator" en las partes de unión, de cierre con los elevadores removidos.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar los "Bearings", bujes y los terminales (rod end) de las varilla de control de vuelo (linkages) por excesivo juego y seguridad. (Remover los paneles de acceso 17, 18 y 36. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar todas las varillas (linkages) de control de vuelo incluyendo los tubos de "pushpull", "links, bellcranks, idlers, quadrant", etc. Por corrosión, daños y seguridad. (Remover los paneles de acceso 17, 18 y 36. Ver Figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar los cables de control del "Tail Rotor" por excoriaciones, hilos de alambres rotos (deshilachados) y seguridad. (Remover los paneles de acceso 13, 14, 16, 17 y 18. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	Inspeccionar y verificar la tensión de los cables de control del "Tail Rotor". (Remover el panel de acceso 17. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
10	Inspeccionar la polea del cable de control por desgaste y daños aparentes. (Remover el panel de acceso 16. Ver figura 1-4).	
11	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración del aislante y los sellos del conector por seguridad de las conexiones (Remover los paneles de acceso del 14 al 18, 36 y 83. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

TAIL ROTOR AND GEARBOX	**Nº: 20**

01	Inspeccionar la costilla o cuaderna del "Vertical Fin" P/N 204-030-827-27 a lo largo de la fila de remaches en la Station 10.08 por rajaduras. (Remover el panel de acceso 14, Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Drenar aceite de la "Tail Rotor Gearbox 90º", inspeccionar el "ojo de buey" (sight gage) por daño o vidrio opaco, manchado, y volver a rellenar.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar la ventilación del respiradero de la "Tail Rotor Gearbox 90º" por obstrucción (suciedad, etc.).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar la cadena del control y el piñón (Roller Chain and Sprocket) de la "Tail Rotor" por daños aparentes y seguridad. (Remover los paneles de acceso 14 y 29. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Lentamente opere los pedales de control del "Tail Rotor" y observe la operación de la cadena y asegúrese que no salga del "carril" o "escale" sobre el piñón. (Remover el panel de acceso 29. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Remover el "T/R Control Tube". Chequee por excesiva cantidad de grasa en el tubo. Verifique que las estrías y las roscas no estén desgastadas. Verifique que en las roscas no existan partículas metálicas.. (Remover el panel de acceso 29. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar el "T/R Control Quill" por picaduras, corrosión, pérdidas y por seguridad. (Remover el panel de acceso 29. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar el "T/R Control Quill" por desgaste en las "Splines" (estrías) que "engancha" al "Quill Housing" y en las roscas que "engancha" al "Control Nut". ("Pitch Control Assy" debe ser removido de la "Gearbox"). (Remover el panel de acceso 29. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	Verificar que el "Tail Rotor Assembly" debe estar balanceado.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

TAIL ROTOR DRIVE TRAIN	**Nº: 19**

01	Drenar aceite de la "Intermediate Gearbox 42º", inspeccionar el "ojo de buey" (sight gage) por daño o vidrio opaco, manchado, y volver a rellenar. (Remover el panel de acceso 13. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar la ventilación del respiradero de la "Intermediate Gearbox 42º" por obstrucción (suciedad, etc.). Inspeccionar la "Gearbox" y los soportes por rajaduras, condición y seguridad. (Remover el panel de acceso 13. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar los cables de control traseros del "Tail Rotor" por excoriaciones, hilos de alambres rotos (deshilachados) y seguridad. (Remover los paneles de acceso 13 y 14. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar la polea del cable de control por desgaste y daños aparentes. (Remover los paneles de acceso 13 y 14. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar el "Tail Rotor Driveshaft Hanger Bearing" de acuerdo al IAW TM 55-1520-210-23. **ATENCIÓN**: Esta inspección puede ser firmada si fue realizada dentro de las 25 horas de una fase actual.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
		CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

TAIL ROTOR DRIVE TRAIN	**Nº: 19**

01	Drenar aceite de la "Intermediate Gearbox 42º", inspeccionar el "ojo de buey" (sight gage) por daño o vidrio opaco, manchado, y volver a rellenar. (Remover el panel de acceso 13. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar la ventilación del respiradero de la "Intermediate Gearbox 42º" por obstrucción (suciedad, etc.). Inspeccionar la "Gearbox" y los soportes por rajaduras, condición y seguridad. (Remover el panel de acceso 13. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar los cables de control traseros del "Tail Rotor" por excoriaciones, hilos de alambres rotos (deshilachados) y seguridad. (Remover los paneles de acceso 13 y 14. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar la polea del cable de control por desgaste y daños aparentes. (Remover los paneles de acceso 13 y 14. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar el "Tail Rotor Driveshaft Hanger Bearing" de acuerdo al IAW TM 55-1520-210-23. **ATENCIÓN**: Esta inspección puede ser firmada si fue realizada dentro de las 25 horas de una fase actual.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
		CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

OIL COOLER / AFT BATY COMPARTMENT	**Nº: 21**

01	Chequear el "Oil Cooler" por obstrucción. Chequee la turbina por libre movimiento al girar manualmente las palas (sin asperezas ni ruidos en el cojinete).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar todas las varillas (linkages) de control de vuelo incluyendo los tubos de "pushpull", "links, bellcranks, bearings, bushings and rod end", etc. Por corrosión, daños y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración del aislante y los sellos del conector por seguridad de las conexiones.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Remover el tubo estructural. Chequee el tubo y los "Fittings" (soportes) por aflojamiento de o perdida de remaches, rajaduras, presencia de corrosión y elongación de agujeros.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

POWER ON CHECKS		**Nº:**
01	Verificar el funcionamiento de los cilindros cíclico y colectivo y las conexiones hidráulicas por fugas y pérdidas.	CRISTHIAN FLORES M. TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.
02	Verificar las líneas de combustibles por fugas y pérdidas durante la operación del motor.	CRISTHIAN FLORES M. TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.
03	Verificar que el "Tail Rotor" está balanceado, a no ser que previamente haya sido cumplido en el Área 20.	CRISTHIAN FLORES M. TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.
04	Realizar el test funcional al sistema de escobillas del limpiaparabrisas (Windshield Wiper Motor and Converter Assy).	CRISTHIAN FLORES M. TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

LOWER PYLON AREA (VIA CABIN INTERIOR).	**Nº: 7**

01	Inspeccionar el área del montante de transmisión (transmission mount boots) por cortes, roturas y deterioración. (Remover los paneles de acceso 3, 23 y 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar los "dampers" de fricción (amortiguadores) (02 componentes) por daño y seguridad. (Remover los paneles de acceso 23 y 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar visualmente los soportes estructurales del montante del pylon (04 lugares) y el 5to. soporte del montante (01 elemento) por rajaduras y corrosión. (Remover los paneles de acceso 23 y 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar el "lift link"(gancho para levantar) por daño, presencia de corrosión y seguridad. (Remover el panel de acceso 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar visualmente el "lift beam"(viga del gancho) por rajaduras. (Remover los paneles de acceso 24 y 79. Ver figura 1-4 y el "Hell Hole").	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar el control de potencia de la turbina del governor por daño, desgaste y seguridad. (Remover los paneles de acceso 23 y 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración del aislante y los sellos del conector por seguridad de las conexiones (Hell Hole).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Verificar todas las líneas de suministros de combustible (fuel supply) por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con combustible y en los pliegues). (Remover el panel de acceso 23. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

MAIN ROTOR AND MAST AREA.	**Nº: 9**

01	Verificar el "break torque" en el tornillo del "Stabilizer Bar Support Mount" (01 elemento) de acuerdo a las especificaciones.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Chequear por excesivo juego en los siguientes, "Trunnion Bearings", "Collective Lever Bearings" y por excesivo juego entre el "Collective Sleeve Drive Plate" y el "Mast".	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Visualmente inspeccionar los "Scissors" y el "Sleeve Assy" por daños y seguridad. Además verificar los "bearings" y los bujes por excesivo juego.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Desconecte el "Scissors Drive links" de los "Trunnions". Chequee la condición del "Bolt Shank". Chequee por excesivo juego entre el "Bolt Shank" y el "Trunnion Bearing Uniball Bore". Chequee el "Swashplate Bearing" por "aspereza y agarrotamiento" y por juego vertical.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Verificar el "Hub Spring Assy" por seguridad, condición, deformación y rajaduras en el "amortiguador de goma".	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Visualmente inspeccionar las palas del rotor principal (material compuesto) por evidencia de "despegado" en los bordes de ataque por efecto abrasivo, en los "Trim Tab", " Taco Patch" (parches). Inspeccionar el "Tie Down Plate" y el contrapeso trasero por seguridad. Inspeccionar los bordes de ataque y fuga por abolladuras y rasguños evidentes.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Visualmente inspeccionar las palas del rotor principal metálicos por condición y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
		CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

LUBRICATION	**Nº:**

01	Llevar a cabo la lubricación de acuerdo al Manual de Mantenimiento.	TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

MID FUSELAGE UNDER ENGINE DECK.	**Nº: 15**

01	Inspeccionar la estructura del fuselaje detrás de la cabina y debajo de la "cubierta del motor" (Engine. Deck) por daños, rajaduras y corrosión. (Remover el panel de acceso 53. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar las varillas del acelerador (throttle Control) por daños, desgaste y seguridad. (Remover el panel de acceso 53. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración del aislante y los sellos del conector por seguridad de las conexiones (Remover el panel de acceso 53. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas de la "Bleed Air" por condición y seguridad. (Remover el panel de acceso 53. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar las líneas del sistema de combustible y manguera por excoriaciones, fugas de líquido y seguridad. Verificar las mangueras metálicas por condición (alambres deshilachados o rotos). (Remover el panel de acceso 53. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

FORWARD RADIO/BATTERY COMPARTMENT.	**AREA**	**Nº: 3**

01	Inspeccionar el cableado eléctrico en el compartimiento de nariz y por detrás del panel de instrumentos por "escoriación", deterioración del cobertor del cable y sellos del conector y seguridad en las conexiones.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar los absorbe dores de vibración (tacos de goma) por deterioración o escoriación. Verificar el estado de las bandas sujetadoras de cables (grounding straps) por daño y seguridad de conexiones.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Verificar el estado de los ductos y válvulas del "Heat/Defog " por daño y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Verificar las líneas y mangueras por detrás del panel de instrumento por aflojamiento de las conexiones y escoriación.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
		CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

GENERAL	**Nº:**

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Previo a la inspección, chequee los formularios y reportes por deficiencias.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Limpiar el motor de acuerdo al TM 55-2840-229-23	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Limpiar la aeronave de acuerdo a la última revisión del A.M.M.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
4.1	**A/C con ODDS.** Chequear todos los "chip detector" por acumulación metálica, limpiar, realizar chequeo funcional y reinstalarlos en su posición.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
4.2	Inspeccione los tres (03) montantes ranurados de los de los "chip detector probe" por desgaste en el retén de las "gear box" de 90º y la de 42º y los tres (03) pinos localizados en la válvula de los "chip detector" por aflojamiento.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
4.3	Inspeccione los "chip detector" del ODDS (tipo Blade Type) por desgaste en el "blade" o la válvula del mismo.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
4.4	**A/C sin ODDS.** Chequear todos los "chip detector" (excepto motores) por acumulación metálica, limpiar, realizar chequeo funcional y reinstalarlos en su posición. **NOTA:** Referirse al TM 55-2840-229-23 para chequear los "chip detector" de los motores.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Realizar inspección a los equipos de aviónica, chequeo y test funcional a los equipos eléctricos como sea requerido. Cualquier falla descubierta durante estas inspecciones deberás ser registradas en el formulario 2408-13 bla bla	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	No aplicable	/
10	Realizar el chequeo funcional a los gases de escape del motor de acuerdo al Manual del motor correspondiente. Cualquier falla descubierta durante estas inspecciones deberás ser registradas en el formulario 2408-13 bla bla	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

GENERAL....Continuación	**Nº:**

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

ENGINE AIR INDUCTION AREA.	**Nº: 10**

PRECAUCIÓN: Para efectuar una próxima inspección de requerimiento, el motor que tenga los "Variable Inlet Guide Vanes" deberán ser posicionados en la posición "**FULL OPEN**". Para *excluir* daños/distorsión de las **VIGV**, *Libere* el torque en la tuerca "B" en la línea del actuador al CYL 1 y CYL 2.

01	Inspeccionar visualmente el ducto de inducción del "Baffle Assy" por excoriación, rajaduras, abolladuras, "fasteners" (sujetador metálico) flojos o desaparecidos y por seguridad. (Remover el panel de acceso 4. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Desensamblar el separador de partículas e inspeccionar por obturación y daños. Inspeccionar los "Gaskets" y sellos por corte, deterioración y separación desde el "Backing Plates". (Remover el panel de acceso 4. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Remover el "Air Cleaner" (separador de partícula), limpiar e inspeccionar por daños. (Remover el panel 4. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar visualmente la carcasa de entrada de aire al motor, los VIGV y las palas de la primera etapa del compresor por F.O.D., erosión, depósitos de suciedad de barniz y rastros de aceite. (Remover el panel de acceso 4. (Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar visualmente el filtro de aire superior por daños, condición de limpieza y seguridad de los sellos alrededor de los bordes. (Remover el panel de acceso. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar visualmente el filtro de aire derecho por daños, limpieza, condición y seguridad de los sellos alrededor de los bordes. (Remover el panel de acceso. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar visualmente el filtro de aire izquierdo por daños, limpieza, condición y seguridad de los sellos alrededor de los bordes. (Remover el panel de acceso. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Visualmente inspeccionar el separador de partículas "mejorado" por condición y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

ENGINE AREA EXTERIOR.	**Nº: 17**

01	Inspeccionar el área del "Tailpipe" del escape del motor por rajaduras, abolladuras y zonas quemadas o con bucles. (Remover el panle de acceso 8, Ver figura 1-4).	SEBASTIAN FLORES H. TMA Nº 2350
02	Remover e inspeccionar el intercambiador de calor con "Muff Heater" por rajaduras. (Remover los paneles de acceso 8 y 10. Ver figura 1-4).	SEBASTIAN FLORES H. TMA Nº 2350

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

ENGINE COMPARTMENT AREA.	**Nº: 11**

01	Inspeccionar el filtro del "Air Bleed" del motor por condición y limpieza de las líneas. Verificar el conjunto de las "Bleed Bands" por rajaduras, curvaturas y seguridad. (Remover los paneles de acceso 6 y 7. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar y limpiar la entrada del filtro del control de combustible (fuel control). (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar y limpiar el "Fuel Control Servo Strainer" (filtro de la servo) y reemplazar el filtro.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas y mangueras de combustible por excoriación, fugas y pérdidas y por seguridad. Verificar si las mangueras están deshilachadas o rotos los alambres cobertores.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar y reemplazar el filtro principal de combustible de papel. Limpiar si el filtro es del tipo metálico. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar las conexiones del tipo "Quick Disconnect" y la salida de la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) de la carcasa del filtro principal por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) de la carcasa del filtro principal por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) en la entrada del tanque de aceite del motor desde la manguera del respiradero (breather hose)por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	Verificar las mangueras del sistema de aceite por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con aceite y en los pliegues).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
10	Inspeccionar el filtro de aceite del motor. (TM 55-2840-229-23)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
11	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) en la	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

ENGINE COMPARTMENT AREA.	**Nº: 11**

01	Inspeccionar el filtro del "Air Bleed" del motor por condición y limpieza de las líneas. Verificar el conjunto de las "Bleed Bands" por rajaduras, curvaturas y seguridad. (Remover los paneles de acceso 6 y 7. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar y limpiar la entrada del filtro del control de combustible (fuel control). (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar y limpiar el "Fuel Control Servo Strainer" (filtro de la servo) y reemplazar el filtro.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas y mangueras de combustible por excoriación, fugas y pérdidas y por seguridad. Verificar si las mangueras están deshilachadas o rotos los alambres cobertores.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar y reemplazar el filtro principal de combustible de papel. Limpiar si el filtro es del tipo metálico. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar las conexiones del tipo "Quick Disconnect" y la salida de la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) de la carcasa del filtro principal por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) de la carcasa del filtro principal por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) en la entrada del tanque de aceite del motor desde la manguera del respiradero (breather hose)por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
09	Verificar las mangueras del sistema de aceite por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con aceite y en los pliegues).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
10	Inspeccionar el filtro de aceite del motor. (TM 55-2840-229-23)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
11	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) en la	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

	unión de la manguera de salida del "Scavenge Pump" y la línea "Thermal Bypass Input Line" en el compartimiento del motor por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7 y 53. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
12	Inspeccionar la entrada a la válvula tipo "Breakaway" (solamente 01) en la salida del tanque de aceite del motor por seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 7. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
13	Inspeccionar los soportes del motor, mono, bípedo y trípode en el compartimiento y toda la tornillería adjunta por seguridad o aflojamiento. Si el aflojamiento es evidente, chequee los "bolts" y los agujeros por daños.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
14	Inspecciones en el compartimiento del motor los agujeros de dreno y límpielos además de las canaletas por obstrucción.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
15	Inspeccione el acople de la válvula "Breakaway" (90º and Straight halves) en el filtro del ODDS. Chequee el desgaste de los pinos del "Breakway	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
16	Inspeccionar el control de potencia de la turbina del governor, varillajes y las terminales (Rod End) y puntos de unión por daño, desgaste y seguridad. (Remover los paneles de acceso 23 y 24. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
17	Inspeccionar el "Droop Compensator" por apropiada fijación, lubricación y por presencia de corrosión.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
18	Inspeccionar las líneas del actuador por seguridad, conexiones eléctricas, desgaste y apropiada operación.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

CABIN EXTERIOR SIDES, BOTTOM AND LANDING GEAR.	**Nº: 13**

01	Verificar todas las líneas de componentes y mangueras de suministros de combustible (fuel supply) por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con combustible y en los pliegues). (Remover el panel de acceso 50. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar las válvulas tipo "Breakaway" (cantidad 04) localizado en la parte baja de las celdas de los tanques de combustible por excoriación, seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 48, 50, 52, 53, 55 y 57. Ver figura 1-4) **NOTA**: APLICA SOLAMENTE A HELICOPTEROS EQUIPADOS CON EL SISTEMA DE "CRASHWORTY FUEL SYSTEM)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar las válvulas tipo "Breakaway" (cantidad 04) localizado en la parte trasera, lado derecho e izquierdo hacia adelante de las celdas de los tanques de combustible por excoriación, seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 48, 50, 52, 53, 55 y 57. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas de combustibles y los soportes (fittings), lado derecho e izquierdo hacia delante de las celdas de los tanques por perdida de combustible y excoriaciones. (Remover los paneles de acceso 85 y 86. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Verificar visualmente las "Fuel Boost Pumps" por pérdidas, daños y seguridad. (Remover el panel de acceso 81. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar el conjunto de la "Retention Cap" y los soportes de los "Bearings" en la unión de la "Crosstubes" y el fuselaje por desgaste y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar las zapatas del "Skid" de los "Landing Gear" por desgaste, daños y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar los "Landing Gear Skid Tubes" (con las zapatas del "Skid" removidos), "Saddles, Steps, Tow Rings, End Caps, Ground Handling Wheel Attach Lugs" por rajaduras, daños y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

CABIN EXTERIOR SIDES, BOTTOM AND LANDING GEAR.	**Nº: 13**

01	Verificar todas las líneas de componentes y mangueras de suministros de combustible (fuel supply) por excoriación, daños y fugas. Verificar el buen funcionamiento del auto sellado de las líneas por activación (ej. Áreas donde se observe formación de "ampollas" con combustible y en los pliegues). (Remover el panel de acceso 50. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar las válvulas tipo "Breakaway" (cantidad 04) localizado en la parte baja de las celdas de los tanques de combustible por excoriación, seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 48, 50, 52, 53, 55 y 57. Ver figura 1-4) **NOTA**: APLICA SOLAMENTE A HELICOPTEROS EQUIPADOS CON EL SISTEMA DE "CRASHWORTY FUEL SYSTEM)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar las válvulas tipo "Breakaway" (cantidad 04) localizado en la parte trasera, lado derecho e izquierdo hacia adelante de las celdas de los tanques de combustible por excoriación, seguridad y rajaduras en la sección del cuello y por juego en el pino de la válvula "Breakaway" respecto a la manga. (Remover el panel de acceso 48, 50, 52, 53, 55 y 57. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspeccionar las líneas de combustibles y los soportes (fittings), lado derecho e izquierdo hacia delante de las celdas de los tanques por perdida de combustible y excoriaciones. (Remover los paneles de acceso 85 y 86. Ver figura 1-4).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Verificar visualmente las "Fuel Boost Pumps" por pérdidas, daños y seguridad. (Remover el panel de acceso 81. Ver figura 1-4)	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
06	Inspeccionar el conjunto de la "Retention Cap" y los soportes de los "Bearings" en la unión de la "Crosstubes" y el fuselaje por desgaste y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
07	Inspeccionar las zapatas del "Skid" de los "Landing Gear" por desgaste, daños y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
08	Inspeccionar los "Landing Gear Skid Tubes" (con las zapatas del "Skid" removidos), "Saddles, Steps, Tow Rings, End Caps, Ground Handling Wheel Attach Lugs" por rajaduras, daños y seguridad.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

FINAL INSPECTION REQUIREMENTS	**Nº:**

01	Verificar que todos los reportes fueron contestados de acuerdo a la lista de tareas preparado.	CRISTIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Realizar el chequeo operacional de mantenimiento (MOC) a requerimiento de acuerdo a los requerimientos del TM 1-1500-328-23.	CRISTIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Realizar un chequeo de inspección "Daily Check" de acuerdo con el TM 55-1520-210 PMD	CRISTIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Liberar la aeronave de la inspección a fin de dar cumplimiento a los requerimientos del "Test Flight" (MTF) según TM-55-1520-242-MTF y el TM 1-1500-328-23.	CRISTIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

CABIN INTERIOR COMPARTMENT.	**Nº: 5**

01	Inspeccionar la compuerta de carga por rajaduras, desgaste o doblez de las chapas.	FLORES H. TMA 2350 HELITÁCTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** ALL PHASES

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

COCKPIT INTERIOR COMPARTMENT. AREA	**Nº: 4**

01	Inspeccionar el mecanismo de funcionamiento de la puerta de tripulantes (Jettison mech.) con las puertas cerradas. Verificar los pinos de la bisagra por aflojamiento, corrosión y distorsión.	AN FLORES H. Nº 2350 ...A.
02	Verificar los "release cables" por daño, escoriación, seguridad y una adecuada lubricación.	STHIAN FLORES H. TMA Nº 2350
03	Verificar que la manija de la puerta (Jettison Handles) esté apropiadamente asegurado con alambre de cobre de seguridad.	STHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Verificar que el mecanismo de ajuste de asientos no esté desgastado, pueda ser accionada y trabada y lubricada.	THIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Verificar el cableado eléctrico por escoriación, deterioración y seguridad (consola del pedestal).	THIAN FLORES H. TMA Nº 2350
06	Chequear los "circuit breakers", "switches" y perillas (knobs) por seguridad y apropiada operación.	THIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	**Firma, sello del Inspector de Calidad**
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** PHASE 5

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

GENERAL	**Nº:**

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	El tanque de combustible deberán estar "full" previo al arranque de la inspección de fase **NOTA**: Si por mantenimiento es requerido que la aeronave sea descargada de combustible (defueling), este ítem podrá ser ***diferido*** hasta que el mantenimiento sea completado.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

ENGINE COMPARTMENT AREA.	**Nº: 11**

01	Verificar y chequear por condición y seguridad el "Starter-Generator".	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02		

FINAL INSPECTION REQUIREMENTS	**Nº:**

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** 12 MESES / 600 HRS.

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Realice el mantenimiento a los acoplamientos flexibles del rotor de cola y a los "Hanger Bearing" desarmando, inspeccionando y lubricando de acuerdo al TM 55-1520-210-23-1, Pág. 6-166, Part 6-200.1	[illegible] FLORES H TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** 100 HORAS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

A. INSPECCIÓN AL VERTICAL FIN P/N 25GH-30899

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Abrir todos los carenados del eje de mando del rotor de cola sacando todas las tapas de inspección en el **"Vertical Fin"** y en la zona de unión con el cono de cola y, de ser necesario remover las luces de posición para permitir la inspección si fuese necesario (helicópteros con luces laterales).	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Inspeccionar visualmente el **"skin"** (piel) y la viga del estabilizador vertical por rajaduras, daño aparente, corrosión, remaches sueltos o faltantes. Prestar especial atención entre las estaciones 206 y 227 donde el estabilizador se une con el cono. Inspeccionar igualmente la estación 20 **(Splice area)**	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Inspeccionar la viga entre las estaciones 66.3L y 71.3 L donde la parte delantera del estabilizador intercepta al cono de cola por rajaduras, daño aparente, corrosión, remaches sueltos o faltantes.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Inspecciones el soporte de la caja de 90º por rajaduras, daño aparente o corrosión.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
05	Inspeccionar las costillas y demás elementos estructurales que componen el estabilizador por rajaduras, daño aparente, corrosión, material suelto, remaches sueltos o faltantes.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

B. CAJA DE 42º. Ref.: (ICA for UH-1H with Box P/N 212-040-003 and BHT 205 A1 MM Page 5-12)

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Realizar cambio de aceite a la caja de engranaje de 42º.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

A. INSPECCIÓN A CAP EXTRUSION DE LA VIGA DEL PISO.

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Acceder por el orificio del gancho de carga, limpiar la zona colindante con las líneas de ventilación de combustible y revisar a ambos lados **los "Main Beam Cap Extrusion"** entre las estaciones 129.00 y la 131.00 a la altura del "Waterline 21.5" Ref.: TBGHI UH1-02-01.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

Referencia 1: TM 55-1520-210-23-1, Rev. Nº 47
Referencia 2: ICA Maintenance Manual Suplementa for STC SR 09176RC.
Referencia 3: TB GHI 02-01 DATED 25/APR/2002

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** 75 HORAS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	For Helicopters without ODDS installed, remove Transmition Sump Oil Filter (Wafer Disc Screen) and Electrical Chip Detector and check for contamination and them clean. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Page 6-47, Part 6-45.	[illegible] FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02		

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** 120 DIAS / 100 HRS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	**ATENCION**: INSPECCION A SER REALIZADA CADA 120 DIAS O 100 HORAS, LO PRIMERO QUE OCURRA.	
01	**Regulador de Estado Sólido**. Verifique el ajuste del voltaje. Se debe realizar de acuerdo a la temperatura como sea requerido. 9-75. Ajuste del Voltaje Regulador. **NOTA:** Los componentes eléctricos normalmente dependen de una fuente de voltaje constante alimentada de un generador. La salida de voltaje del generador es controlada por el regulador de voltaje que requiere ajustes de precisión como sigue: a. Ponga en marcha la aeronave a porcentaje de RPM Normal. b. Ponga el "switch" de batería en la posición "ON". c. Ponga el "switch" GEN en la posición "ON". **NOTA:** Ajuste cada regulador de voltaje independientemente con el otro generador desconectado. d. Cierre todos los "Circuit Breakers". Asegúrese que todos los instrumentos y equipos de comunicación y navegación estén encendidos. Esto dará la carga necesaria a la barra "DC" de la aeronave. **NOTA:** Un AN/USM-451 Voltimeter o multitester equivalente con una escala DC volt de +/- 1% debe ser usado. Si un +/- 1% Voltimeter no está disponible podrá ser usado otro multitester equivalente. Sin embargo, el regulador de voltaje debe ser reajustado usando un AN/USM-451 o voltímetro equivalente (TM 55-1520-210-23-2). e. Conecte el terminal positivo del voltímetro a un punto conveniente de la barra esencial de la batería. Conecte el terminal negativo a un punto conveniente de la aeronave. f. Lea en el voltímetro y anote el voltaje indicado y la temperatura ambiente al momento de la medición _____Volts _____ºC g. Ajuste el regulador de voltaje de acuerdo al promedio más alto de ºT de la temperatura (ºT ambiente al nivel del suelo)	TMA Nº 2350 HELITÁCTICA S.A.

Tabla de Ajuste de acuerdo a la Temperatura (9-4.2.)

h. Apague un instrumento, un equipo de navegación y un equipo de comunicación. La lectura de la barra DC de voltaje debe ser la misma que en el **punto f.** anterior. Si el voltaje DC de la aeronave varía más que en +/- 0.5 volts entre las dos lecturas, apague el motor (Ref.: TM 55-1520-210-10) y reemplace el regulador.
Indique y registre la variación de voltaje.

_____ Variación de Voltaje.

TABLE 9-4.2. Voltage Regulator Adjustment Settings.

SEASONAL AVERAGE HIGH VOLTAJE		REGULATOR(Ambient Ground Level) SETTING Tº (Volts)
ABOVE	26 ºC	27.0 +/- 0.2
BETWEEN	0º C and 25ºC	28.0 +/- 02
BELOW	0º C	28.5 +/- 0.2

NOTA: En un Sistema eléctrico "Stand by" o auxiliary de 28 VDC, ajuste el regulador de voltaje un volt más bajo que el sistema normal.

Referencia 1: TM 55-1520-210-23-2, Rev. Nº 18, Pág. 9-35, Part 9-75

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

UH-1H Check List's **-** 25 HORAS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Lubricar las articulaciones y el cubo del rotor de cola de acuerdo al AMM de referencia. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 1-53	CRISTHIAN FLORES M. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

Referencia: TM 55-1520-210-23-1 Rev. Nº 47

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** 30 DIAS / 50 HRS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Realizar limpieza de las palas del Rotor principal de acuerdo al procedimiento descrito en el AMM. Ref.: TM 55-1520-210-23-1	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Realizar inspección visual por condición general a las palas del Rotor principal de acuerdo al AMM. Ref.: TM 55-1520-210-23-1 Part 5-31.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
03	Realizar limpieza de las palas del Rotor de cola de acuerdo al procedimiento descrito en el AMM. Ref.: TM 55-1520-210-23-1 Part 1-19	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
04	Realizar inspección visual por condición general a las palas del Rotor de cola de acuerdo al AMM. Ref.: TM 55-1520-210-23-1 Part 5-117.	CRISTHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

Referencia 1: TM 55-1520-210-23-1 Rev. 47

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Helitáctica S.A.
O.M.A. Nº 009

GERENCIA DE MANTENIMIENTO
Dpto. de Control Téc. de Mnto

UH-1H Check List's **-** 50 HORAS

MATRICULA	T.S.N. HELICÓPTERO	T.S.O. MOTOR	FECHA DE INICIO	FECHA DE FINALIZACIÓN	ORDEN DE TRABAJO Nº

INSPECTOR	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA
TÉCNICO	NOMBRE:	LIC. Nº	FIRMA

Nº	ACTIVIDAD O TAREA A SER EFECTUADA	Firma del Técnico
01	Inspeccione visualmente los puntos de amarre de la **"Lift Link"** por seguridad, condición, rajaduras o daño aparente. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 6-115, Part f.	STHIAN FLORES H. MA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
02	Lubricar el Cubo del rotor Principal. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 1-51, Figura 1-6, hoja 2.	FLORES H. Nº 2350 TACTICA S.A.
03	Lubricar los Rodamientos de los cilindros del **"Hydraulic Power".** Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 1-50, Figura 1-6, hoja 1.	FLORES H. MA Nº 2350 TACTICA S.A.
04	Lubricar el conjunto del **"Swashplate, Collective Lever and Scissor"** de acuerdo a la carta de servicio de referencia. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 1-52, Figura 1-6, hoja 3.	FLORES H. MA Nº 2350 TACTICA S.A.
05	Lubricar el conjunto de la **"Barra Estabilizadora and Pich Link"** de acuerdo a la carta de servicio de referencia. Ref.: TM 55-1520-210-23-1, Pág. 1-53, Figura 1-6, hoja 4.	STHIAN FLORES H. MA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
	NOTA: Inspección derivada del ALERT SERVICE BULLETIN	STHIAN FLORES H. TMA Nº 2350 HELITACTICA S.A.
01	Verificar el torque de los tres (3) pernos del soporte de poleas (P/N 204-001-825-3) ubicado en el "Estabilizador Vertical". El valor del torque debe estar entre 50 a 70 lb-in (libras-pulgadas). Ref.: ASB GHI UH1-02-02	STHIAN FLORES H. MA Nº 2350 HELITACTICA S.A.

Referencia 1: TM 55-1520-210-23-1 Rev. Nº 47
Referencia 2: GHI ASB UH1-02-02 Rev.: 03/Oct/2002

CERTIFICACIÓN DE LA CALIDAD	Firma, sello del Inspector de Calidad
Certificado que los trabajos arriba indicados han sido efectuados y supervisados de acuerdo a los manuales y reglamentos vigentes y el producto aeronáutico se encuentra en condición: "Aeronavegable y apto para Retornar al Servicio".	Reinel Altamirano TMA - 2.333 DINAC MMA - 7564 DGAC

Informe Técnico De Mantenimiento **Luque 07/05/2020**

Actividades todas desarrolladas y ejecutadas conforme a los manuales técnicos de mantenimiento **TM 55-1520-210-23-1-2-3 y sus tomos.**
Concluimos de esta manera las tareas de mantenimiento respecto de todos los ítems concernientes a los requerimientos para la **Vuelta al Servicio** de la aeronave. No encontrando anomalías atribuibles a mantenimiento.
Se decreta por tanto el cumplimiento de solución de fallas, dejando registro de la actividad en bitácora de la aeronave, registros de mantenimiento Helitactica S.A, registros de mantenimiento Policía Nacional.
Toda la actividad es llevada a cabo en Hangar Helitactica de aeropuerto Silvio Pettirossi con costes de traslado, estadía, maquinas y herramientas a cargo de Helitactica S.A

Se efectúa arranque y vuelo de verificación de parámetros con resultado satisfactorio, a cargo de la Tripulación Policial Sres

Piloto Policial	**: Sub Comisario Gustavo Cabañas**
Copiloto Policial	**: Sub Of Inspector Miguel Del Valle**
Mecánico Helitactica S.A	**: Reinel Altamirano**
	Cristhian Flores
Mecánico Inspector Policial	**: Sub Of Inspector Mecánico Oscar Vazquez**

Se imprime el presente documento en tres copias de igual tenor, para toma de conocimiento, registro, archivo, constancia, distribución y fines que su distinguida autoridad estime convenientes, firmadas al pie de página por los entes involucrados como sigue;

POLICIA NACIONAL
PARAGUAY
Agrupación Aérea Policial
JEFATURA

BRUNO S. MONGES G.
Comisario Ppal. MCP
Jefe Agrupación Aerea Policial
Agrupación Aérea Policial

Reinel Altamirano
TMA - 2.333 DINAC
MMA - 7564 DGAC

HELITACTICA S.A.
MOVIL AÉREO PARA TODO

Dpto. Técnico Helitactica S.A