MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

HOSPITAL DE TRAUMA MANUEL GIAGNI

ACTA DE RECEPCION DE COMPRAS Y/O SERVICIOS N° LPN-SBE0521-04-002/2021

Parcial [X] Total [ ]

En la ciudad de Asunción, República del Paraguay, a los 23 dias del mes de Diciembre del año 2021, se procede a la recepción de PRODUCTOS ALIMENTICIOS adjudicados a la empresa TAPE PYTA S.A., correspondientes al llamado LPN - SBE N° 05/2021 "ADQUISICIÓN DE ALIMENTOS PARA PERSONAS - SEGUNDO LLAMADO. PLURIANUAL" I.D. N° 402.199, los cuales se describen en el siguiente cuadro y firman al pie conformes los responsables por parte de la Institucion y la Empresa Adjudicada.

ITEM	Cantidad	Unidad de Medida	Descripción del Artículo	Precio Unitario	Importe Total
57.1	120	Kilogramos	Pechuga de Pollo con Hueso. MARCA: PECHUGON. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa.	14.500	1.740.000
58.1	60	Kilogramos	Muslo de pollo. MARCA: PECHUGON. PROCEDENCIA: NACIONAL. PRESENTACIÓN: Bolsa	14.500	870.000