Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Formulario G Hoja Nº 1 S0000 10062

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 02/23 FECHA: 27/01/23

Proveedor :	*BOLPAR*	Camión Nro.:	
Fabrica :	*BOLPAR*	Fecha de Entrega :	19/01/2023

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
005-001-0012868	151,200	151,200	-	92,0 g/m2	pallet x 3780 unidades

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Ciento cincuenta y un mil doscientos.-

Control de calidad Informe Nº:	*DCC Nº 013/2023*

Jefe Deposito de bienes — Jefe Dpto. Control de Calidad — Departamento Logistica — Vº Bº Dirección de Fabrica

Jefa Div. Resp. Insumos y Combustibles Vallemí - I.N.C.

Ing. Ivan Villagra Jefe Dpto. de Control de Calidad

Jefe Dpto. Logística INC Vallemí

MSc. Ing. Alberto E. Arias C. Director de Fábrica INC Vallemí

INC 02 -02- 2023 U.O.C.

Formato aprobado por Resolución PR N° 591/15 de fecha 19/10/2015 y modificado por Res. PR N° 569/2016 de fecha 29/06/16

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

A: U.O.C.
Para su devolución.

Ing. Alfredo Machuca S.
Gerente de Logística
I.N.C.