Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	**Numero de Contrato: 105/2022**	
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.		
Ubicación: AISP	**Monto contratado: Gs. 622.000.000.-** **Monto certificado: Gs. 36.222.450.-**	
Proveedor: FUNCION DIGITAL PARAGUAY S.A.		
Periodo: 2023		
Datos de los Actuantes		
Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	**s/ Res. N°: 1556/2022**	**AERA N°: ----------**
Fiscal Adjunto:	**s/ Res. N°: ----------**	**AERA N°: ----------**

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 20 días del mes de Julio del año 2023.

Certifican	
---------- Fiscal Titular	---------- Fiscal Adjunto
Observaciones:	
V° B°	
Observaciones: 6040 (ACCESO, EMB, CA)	

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
4	1	Mano de obra por limpieza general, interna y externa	Unidad	3
4	2	Mano de obra por limpieza de sensores ópticos	Unidad	3
4	3	Mano de obra por mantenimiento de monitores (verificación)	Unidad	3
4	4	Mano de obra por control y limpieza de accesorios	Unidad	3
4	5	Mano de obra por control y ajuste de nivelamiento	Unidad	3
4	6	Mano de obra por control de motores	Unidad	3
4	7	Mano de obra por test de barrera infrarroja	Unidad	3
4	8	Mano de obra por test de sistema interlock	Unidad	3
4	9	Mano de obra por test de velocidad de la esfera	Unidad	3
4	10	Mano de obra por control de desvio de la esfera.	Unidad	3
4	11	Mano de obra por control de cortinas de protección	Unidad	3
4	12	Mano de obra por test de sistema de seguridad/stop	Unidad	3
4	13	Mano de obra por control y ajuste de ups	Unidad	3
4	14	Mano de obra por control de programación del equipo	Unidad	3
4	15	Mano de obra por test de teclado	Unidad	3
4	16	Mano de obra por verificación y regulación de los voltajes y corrriente del generador de rayos x (X_RAY HEAD POWER SUPPLY)	Unidad	3
4	17	Mano de obra por control de alineamiento de rayos x.	Unidad	3
4	18	Mano de obra por control de la señal de linea y de módulos detectores.	Unidad	3
4	19	Mano de obra por calibración de la linea detectora.	Unidad	3
4	20	Mano de obra por regeneración de rayos si fuese necesario.	Unidad	3
4	21	Mano de obra por calibración de X-AC si fuese necesario.	Unidad	3
4	22	Mano de obra por calibración con el cuerpo de prueba. (en caso que la entidad cuente con el mismo)	Unidad	3

Certifican

Fiscal Titular	Fiscal Adjunto
Observaciones:	
Jefe Int. Ayto. Electrónica y C. DINAC	V° B°
Observaciones: 6040 (ACCESO, EMB, CA)	
Ing. Ronald Benítez Gerente Técnico Int D.A DINAC	