CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 66 Enrique Solano López, el Director o Responsable: María Faustina Vazquez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3778931 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 283 (Doscientos ochenta y tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985746466

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. María Faustina Vázquez Cairé
Matr. Prof. Nº 13.206
Directora Área 04

146

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Nº 894 "San Miguel", el Director o Responsable: Lic. Olga Marciana Servín, Cargo: Directora con C.I. Nº: 2047708 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 207 (Doscientos siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 894 "SAN MIGUEL" – DIRECCION – Itapúa – San Pedro del Paraná

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 172715

148

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 2017 Juan Manuel Paredes, el Director o Responsable: Juan Ramón Brizuela Flor, Cargo: Director con C.I. Nº: 2428709 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 52 (Cincuenta y dos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 835154

Juan Ramón Brizuela Flor
Matrícula Nº 78.144
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 2053 Arandu Rekáve, el Director o Responsable: Silvio Dominguez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.027797 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 79 (Setenta y nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984 768 331

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
ESCUELA BÁSICA Nº 2.053 "ARANDU REKÁVO"
DIRECCIÓN
Itapúa - San Pedro del Paraná

Silvio Donaldo Dominguez Gonzalez
Director
Mat. Nº 70061

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 7934 "12 de Julio", el Director o Responsable: Arnaldo C. Morinigo S., Cargo: Director con C.I. Nº: 3268815 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 21 (Veintiun) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 7934 "12 DE JULIO" – DIRECCION – Itapúa – San Pedro del Paraná

Lic. Arnaldo César Morinigo Sanabria
Director de la Institución
Matr. Nº 93.849

Firma: ..... Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: ..... Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 170076

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

154

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San P. del Paraná, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 1504 "Epifanio Mendez Fleitas", el Director o Responsable: Lidia Beatriz Mateu Vera, Cargo: Encarg. de Despacho con C.I. Nº: 2.368.897 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 30 (treinta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS ESCUELA BASICA Nº 1504 "EPIFANIO MENDEZ FLEITAS" DIRECCION Taruma - San Pedro del Paraná

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: Lidia B. Mateu V.
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985-819709

Prof. Lidia Beatriz Mateu Vera
Matrícula Nº 82437
Encargada de Despacho

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

156

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Pna Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 2258 Padre Bernardo Kulha, el Director o Responsable: Mirna Ester Vázquez, Cargo: Dirección con C.I. Nº: 2040826 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 77 (Setenta y Siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 2.258 "Padre BERNARDO KULHA" – DIRECCION – Itapúa – Potrero Yaté – San Pedro del Paraná

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 145627

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. Mirna Ester Vázquez Vec
Matrícula Nº 34.237
Directora

158

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del P. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela básica Nº 2043 "Don Carlos A. López", el Director o Responsable: Juan E. Tyrakowski L., Cargo: Encargado de pedro con C.I. Nº: 2.364.381 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 20 (Veinte) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 2.043 "DON CARLOS ANTONIO LÓPEZ" – DIRECCIÓN – Itapúa – San Pedro del Paraná

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982 659 130

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Juan E. Tyrakowski Lelavski
Profesor EEB
Mat. N°33.325

160

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñaá Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 2039 Gral. José Eduvigis Díaz, el Director o Responsable: Norma Bustamante de Cubas, Cargo: Directora con C.I. Nº: 1.855.016 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 43 (Cuarenta y tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – Escuela Básica N° 2.039 Gral. José Eduvigis Díaz – DIRECCION – San José Picada - San Pedro del Ñaá

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985714401

Norma Bustamante de Cubas
Matrícula N°33266
Directora

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687

162

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26..., de octubre..... de 2.021, en el distrito de San Pedro Piró Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 3866 San José Obrero....., el Director o Responsable: Omar W. Chamorro Rotela....., Cargo: ...director..... con C.I. Nº: 2422080..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 28..... (..veintiocho.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0983402281

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 3.866 "SAN JOSE OBRERO" – DIRECCION – Itapúa – San Pedro del Paraná – San José Picado

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. Omar Wenceslao Chamorro Rotela
Matrícula Nº 53.761
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San P. del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 5181 Emiliano Rivarola Fernández, el Director o Responsable: Victor Joel González, Cargo: Director con C.I. Nº: 3607529 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 33 (treinta y tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: Victor J. González
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 169 156

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 5181 EMILIANO RIVAROLA FERNÁNDEZ – DIRECCIÓN – Itapúa – Asent. Potrero Benítez – San Pedro del Paraná

Victor Joel González
Matrícula Nº 82 216
Director

166

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Basica Nº 2660 Mariscal José Félix Estigarribia el Director o Responsable: .... Arnaldo Chiuzano Amarilla Cargo: Director con C.I. Nº: 1.158.962 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 37 Kits (treinta y Siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 131398

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – REPÚBLICA DEL PARAGUAY – ESC. BÁSICA NRO. 2660 Mcal. José Félix Estigarribia – SAN PEDRO DEL PARANÁ – ITAPÚA

Arnaldo Chiuzano Amarilla
Matrícula Nº 70076
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñacú Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 3674 San Roque, el Director o Responsable: Ramón Silvio Rojas Pérez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3029465 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 50 (cincuenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIA – ESCUELA BASICA Nº 3.674 – SAN ROQUE – DIRECCION – Itapúa – Ñacú - San Pedro del Paraná

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986445198

Ramón Silvio Rojas Pérez
Matrícula Nº 47.992
Director

170

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de S.P.Pna., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 2659 Virgen de Fátima, el Director o Responsable: María de los Ángeles Maidana, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3027653 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 52 (Cincuenta y dos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Escuela Básica N° 2659 Virgen de Fátima Distrito: S.P. Pna. Departamento: Itapúa

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985499503

María de los Angeles Maidana B.
Mat. Nº 16.403
Directora

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

172

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 2050 Virgen de Caacupé, el Director o Responsable: .... Maria Encarnación Servín, Cargo: Encargada de Despacho con C.I. Nº: 937643 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 60 (sesenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 2.050 "VIRGEN DE CAACUPÉ" – DIRECCIÓN – Itapúa – San Pedro del Paraná

Maria Encarnación Servín
Matrícula Nº 24.900
Encargada de Despacho
Dirección

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 708825
(0985)

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 0

174

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñú Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Nº 2041 Don Vidal Flor Jara, el Director o Responsable: Emi Sintia Velázquez, Cargo: Encargada de Despacho con C.I. Nº: 1524374 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 48 (cuarenta y ocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983227967

Emi Sintia Velázquez de Arriola
Mat. Nº 21.347
Encargada de Despacho - Dirección

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Pnó. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 5179 "San Antonio", el Director o Responsable: Anibal Pintos Sosa, Cargo: Director con C.I. Nº: 3422507 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 25 (Veinti Cinco) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984409254

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CULTURA – ESCUELA BÁSICA Nº 5179 "SAN ANTONIO" – DIRECCIÓN – Itapúa – San Pedro del Paraná

Prof. Anibal Pintos Sosa
Matrícula Nº 81.476
Director

173

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñaranà, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 7352 Kuarahy Rezé....., el Director o Responsable: .... Elogio Miranda Gonzáles...., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 3930267..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..55... (Cincuenta y Cinco...) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

SANTA ROSA RUC: 80096687 - 2

Firma: ..... Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983 802 827

Elogio Miranda Gonzáles
Matrícula Nº 110[illegible]
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de ...Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñú Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N: 7391 "San Isidro", el Director o Responsable: .... Cristobal Vera Rojas....., Cargo: ...Encargado..... con C.I. Nº: 3251.341..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...62..... (..Sesenta y dos.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
ESCUELA BÁSICA Nº 7391 "SAN ISIDRO"
DIRECCIÓN
Itapúa
Distrito San Agustín - San Pedro

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 929406

Prof. Cristóbal Vera Rojas
Matrícula Nº 32.590
Prof. de Grado

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñó Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 7436 San Nicolás....., el Director o Responsable: .... Luis Alberto Díaz Giménez....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 3.391.087..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..40..... (...Cuarenta.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983 547401

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 7436 "San Nicolás" – DIRECCIÓN – San Nicolás – San Pedro del Paraná

Prof. Luis Alberto Díaz Giménez
Matrícula Nº 86.111
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nro 7442 Dr. Luis María Argaña, el Director o Responsable: .... Santo Alfonso, Cargo: Director con C.I. Nº: 2.829.053 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 75 (Setenta y Cinco) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 7442 "DR. LUIS MARÍA ARGAÑA" – DIRECCIÓN – Itapúa – Asent. Nueva Esperanza – San Pedro del Paraná

Firma: .....
Jacinto Alfonso Larramendia
DIRECTOR
Mat. Nº 101.163
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 221106

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

186

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Pna Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 7020 San Ramón, el Director o Responsable: Blas Antonio Machuca C., Cargo: Director con C.I. Nº: 5943678 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 28 (veintiocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS ESCUELA BÁSICA N° 7020 "SAN RAMÓN" DIRECCIÓN Itapúa San Roque - San Pedro del Paraná

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: Blas A. M. C.
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983 478 712

Prof. Blas Antonio Machuca Centurión
Encargado de Despacho
Matrícula N° 109.784

188

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Pedro del Ñná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 7373 "Sofía Montiel" ——, el Director o Responsable: Celso Prieto Duarte, Cargo: (Director) con C.I. Nº: 3248666 — y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 27 (Veintisiete) —— Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0981185554

Celso Prieto Duarte
Director
Matrícula Nº 10.810

190