Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Formulario G Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 10/22 FECHA: 30/12/22

Proveedor : ***BOLPAR*** Camión Nro.:

Fabrica : ***BOLPAR*** Fecha de Entrega : **28/12/2022**

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-001-0012780	151.200	151.200	-	92,0 g/m2	pallet x 3780 unidades

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Ciento cincuenta y un mil doscientos.-

Control de calidad Informe Nº:	*DCC Nº 256/2022*

Jefe Deposito de bienes C.P. DILMA PEREIRA Jefa Dpto. Insumos y Combustible Planta Vallemí

Jefe Dpto. Control de Calidad

Departamento Logistica Jefa Dpto. Logística Planta Vallemí

MSC. Ing. Alberto E. Arias C. Director de Fábrica

Vº Bº Direccion de Fabrica

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015 y modificado por Res. PR Nº 569/2016 de fecha 29/06/16

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.