GOBIERNO DEL PARAGUAY | PARAGUÁI REKUÁI

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL PARAGUAY | PARAGUÁI TESÃI HA TEKO PORÃVE MOTENONDEHA

DIRECCION DE TERAPIAS INTENSIVAS

ACTA DE RECEPCION DE BIENES Y/O SERVICIOS

Nº 87/2.024

En la ciudad de Asunción, Capital de la República del Paraguay, a los 30 días del mes de JULIO de 2.024, se procede a la recepción de los bienes y/o servicios adjudicados a la empresa: ALDAMA & HIJOS - SANATORIO SAN SEBASTIAN., correspondiente al periodo del 11/07/2.024(12:40hs) hasta el 30/07/2.024 (21:00 hs), en el marco de la L.P.N. Nº 25/2.024- ID - 438.989 "SERVICIOS DE TERAPIAS INTENSIVAS POLIVALENTES PARA EL MSP Y BS ". Los cuales se describen en el siguiente cuadro y firman al pie conformes los responsables por parte de la Institución y la Empresa adjudicada:

ITEM	CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1	19,5	DIAS	SERVICIO DE UNIDAD DE TERAPIA INTENSIVA UTI-NEO-UTI/CAMA DIA -NEONATAL - PACIENTE: RN DE DAHIANA BELEN ROJAS DUARTE.-	5.870.000	**114.465.000**
SON GUARANIES: CIENTO CATORCE MILLONES CUATROCIENTOS SESENTA Y CINCO MIL.----------				**TOTAL**	**114.465.000**

FACTURA					
NUMERO	FECHA				
		Rudy González Sanatorio San Sebastián Av.Mcal. López c/ Guyra Campana Tel.: 675.591 - 683.306	Dr. Angel D. Nuñez R. DIRECTOR DIRECCION DE TERAPIAS INTENSIVAS MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL	Dr. Rolando Sosa Coord. de Auditoría Médica Dirección de Terapias Intensivas M.S.P. Y B.S. Reg. Prof. N° 8938	Lic. María Celeste González Coordinadora Administrativa DTI MSPyBS
ORDEN DE COMPRA Y/O SERVICIO					
NUMERO	FECHA				
		Empresa Adjudicada	**Recibido por**	**Fiscalizador/Auditor**	**Administrador**

La veracidad de los datos consignados en el presente documento son de expresa responsabilidad de los firmantes y tendra carácter de DD.JJ., quedara sin validez la falta de firmas o si presenta enmiendas y/o tachaduras.