CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Ñró Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica N° 2510 Manuel Dominguez....., el Director o Responsable: .... Lic. Alberto David Méndez....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 2.948.548..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 112.. (...Ciento doce.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS Escuela Básica N° 2510 Manuel Dominguez DIRECCION San Rafael del Paraná Km.

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: ..... Alberto David Méndez
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985735627

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

192

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc.Bas.Nº 2796 San Rafael....., el Director o Responsable: .... Jacido Florentín....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 2685 372..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de .67..... (..Sesenta y siete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 2796 SAN RAFAEL – DIRECCIÓN – DEPARTAMENTO SAN RAFAEL DEL NEVA

Jacinto Florentín Vera
E.E.B. - Matr. Nº 25.824
Director

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982 113050

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

194

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraná, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 2931 San Blas ....., el Director o Responsable: .... Prof: Arnulfo Barrios Silva....., Cargo: Encargado de Despacho..... con C.I. Nº: 4.685.846..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de .17..... (..Diecisiete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS ESCUELA BÁS. Nº 2931 SAN BLAS 4ª Línea San Rafael del Paraná DIRECCIÓN

Prof. Arnulfo Barrios Silva
Matr. Nº 107.469

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0976 761003

196

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Rafael del Parana, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 3385 San Jose, el Director o Responsable: Flaminio Gimenez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3246067 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 104 (Ciento cuatro) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 3385 SAN JOSE – SAN RAFAEL DEL PARANÁ – DIRECCIÓN

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Prof. Flaminio Giménez B.
Director
Matr. Nº 93.110

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982 194734

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraí Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 3386 "Acosta Ñu", el Director o Responsable: Prof. Eladio Manuel Gamarra, Cargo: Encargado Despacho con C.I. Nº: 3.532.689 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 56 (Cincuenta y seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 130709

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Prof. Eladio Manuel Gamarra
Matricula Nº 10.340
Encargado

200

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de ...Octubre..... de 2.021, en el distrito de..San Rafael del Paraña Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: .Escuela Básica Nº 3387 San Juan Mártir....., el Director o Responsable: .... Eustaquio Esteban Alén Pelozo...., Cargo: ..Director..... con C.I. Nº: ..3924.354..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de .86..... (..Ochenta y Seis.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983447774

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 3387 – SAN JUAN MÁRTIR – SAN RAFAEL DEL PARANÁ – ITAPÚA – DIRECCIÓN

Prof. Eustaquio Esteban Alén Pelozo
Encargado de Despacho
Mat. Nº 79.569

202

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de ...Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Ñná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 5.240 San Blas....., el Director o Responsable: .... Amancio Rodolfo Giménez....., Cargo: Encargado de despacho con C.I. Nº: 3.579.054..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..61..... (...Sesenta y uno.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....

Empresa Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985 829939

Prof. Amancio R. Gimenez
Encargado de Despacho
Mat. Nº 33.554

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
ESCUELA BÁSICA N° 5240 SAN BLAS
3 DE FEBRERO
SAN RAFAEL DEL PARANÁ - ITAPÚA
DIRECCIÓN

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

204

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27.., de octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 5239 José Asunción Flores....., el Director o Responsable: .... Teofilo Alfonzo Amarilla....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 3636264..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 34..... (.....treinta y cuatro.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: ..... Firma: .....

Empresa — Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 — Teléfono Nº: 0985 794170

Prof. Teofilo Alfonzo Amarilla
Encargado de Despacho
Mat. N° 39.053

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

206

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Ñapá Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica.... Nº6547, 15 de Mayo....., el Director o Responsable: .... Martha Luia Ibarra Aristo....., Cargo: Encargada de Despacho... con C.I. Nº: 3.230678..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..34..... (...Treinta y Cuatro.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CULTURA Escuela Básica Nº 6547 15 de Mayo

Prof. Martha Luia Ibarra Aristo
Directora
Matric. Nº 57.149

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0981828 25...

208

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 21, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 6506 Pykasu Yagua, el Director o Responsable: Carmelo Ismael González López, Cargo: Director con C.I. Nº: 3607020 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 13 (trece) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: ....DIRECTOR.....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 828 113

Prof. Carmelo Ismael González López
Matrícula Nº 106.563

210

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de Octubre de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 6984 Ma Kutinga, el Director o Responsable: Ernesto Fabian Garcia Cardozo, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.665.288 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 19 (Diecinueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Escuela Básica Nº 6984 "Ma Kutinga" San Rafael del Ptná. DIRECCIÓN

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Prof. Ernesto Fabián García
Mat. Nº 127.952
Director

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982-889457

212

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27.., de octubre..... de 2.021, en el distrito de Carlos A. López Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 6984 Makutingo Aula Extensiva Ka'aguy Porã....., el Director o Responsable: Profesora Josefina Mariana Romero B....., Cargo: Profesora Encargada.. con C.I. Nº: 3017481..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...40.... (cuarenta.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Esc. Bás. Nº 6984 Makutingo Aula Extensiva

Prof. Josefina M. Romero B. Mat. Nº 107.307

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986143317

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

214

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de San Rafael del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 7322 Asentamiento San José....., el Director o Responsable: .... Ricardo Carrera Martínez....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 4746233..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 19..... (...diecinueve.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN – ESCUELA BÁSICA Nº 7322 SAN JOSÉ – DIRECCIÓN

Prof. Ricardo Carrera Martínez
Matrícula Nº. 125951

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985137590

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

216

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de octubre de 2.021, en el distrito de Tomás Romero Pereira Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 2502 Manuel Ortiz Guerrero, el Director o Responsable: Ramón Maidana Mendoza Cargo: Director con C.I. Nº: 3.239.392 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 496 (cuatrocientos noventa y seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – DIRECCIÓN

Lic. Ramón Maidana M.
Mat. Nº 15.431
Director

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 805704

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de ...Octubre..... de 2.021, en el distrito de Tomás Romero Pereira. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 3450 San Miguel....., el Director o Responsable: .... Barbara Delvalle Cabrera...., Cargo: ...Directora..... con C.I. Nº: 5505512..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...46.... (..Cuarenta y Séis.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: ..BárbaDe.....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0972 863671

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS
DIRECCION

Prof. Bárbara Delvalle Cabrera
Mat. Nº 109.724

220

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de Octubre de 2.021, en el distrito de Tomás R. Pereira Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 2616 San Isidro Labrador, el Director o Responsable: Ofelio González, Cargo: Encargada de Despacho con C.I. Nº: 3.685.249 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 33 (Treinta y Tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CULTURA – ESCUELA BÁSICA Nº 2616 – San Isidro Labrador – Km 35 Línea Tomás R. Pereira – DIRECCIÓN

Firma: ..... Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: ..... Director/Responsable
Lic. Ofelia González
Mat. Nº 102.463
Teléfono Nº: 0983 582 194

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

222

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de ..Octubre..... de 2.021, en el distrito de T. R. Pereira., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 7126 "1º de Mayo"....., el Director o Responsable: .... Sara Cabrera Cabrera....., Cargo: Encargada de despacho.... con C.I. Nº: 5.229.648..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..47..... (..Cuarenta y Siete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....

Empresa — Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 — Teléfono Nº: 0985667700

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 7126 "1º DE MAYO" – T. R. Pereira, Itapúa – DIRECCIÓN

Prof. Sara Cabrera Cabrera – Mat. Nº 109719

CONSORCIO SANTA ROSA – RUC: 80096687 - 2

224

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 21, de Octubre de 2.021, en el distrito de Tomás Romero Pereira, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. N° 7136 Asentamiento 8 de Diciembre, el Director o Responsable: Lic. Alcides Bogado Florentín, Cargo: Director con C.I. Nº: 2198504 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 183 (ciento ochenta y tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 7136 – ASENTAMIENTO 8 DE DICIEMBRE – Tomás Romero Pereira – Itapúa

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 794262

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

LIC. ALCIDES BOGADO FLORENTÍN
Matrícula Nº 34434
Director

226

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre de 2.021, en el distrito de Tomás R. Pereira Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 7754 Jukeri, el Director o Responsable: Prof. Delio Ramón González, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.473477 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 48 (Cuarenta y ocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985-808874

Prof Delio Ramón González
Mat. Nº 25892
Director

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
Escuela Básica Nº 7754
JUKERI
Tomás Romero Pereira

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de Octubre de 2.021, en el distrito de Tomás R. Pereira Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 7518 San Cayetano, el Director o Responsable: Carlos R. Recalde Fredes, Cargo: Director con C.I. Nº: 3304 947 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 60 (Sesenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 7518 "SAN CAYETANO" – DIRECCIÓN – Tomás Romero Pereira – Itapúa – República del Paraguay

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 257270

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Prof. Carlos Ramon Recalde F.
Matr. Nº 71.251

232

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de ..Octubre..... de 2.021, en el distrito de...Trinidad Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: ..E.S..Bas.Nº..... ...7354.....Guavirami....., el Director o Responsable: ....Prof. Nelson chileno....., Cargo: ....Director..... con C.I. Nº: 3..392..378..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...50.... (...cincuenta.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
Escuela Básica N° 7354 Guavirami
Trinidad
DIRECCIÓN

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 752245

Prof. Nelson Dario Chileno Vera
Director
Matricula Nº 5.519

232

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de octubre de 2.021, en el distrito de Trinidad, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 739 Pedro de Hamas, el Director o Responsable: Mgtr. Wilma Gamarra de Pereira, Cargo: Directora con C.I. N°: 2431677 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. N°: 4.119.457 procedieron a la entrega de 355 (trescientos cincuenta y cinco) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono N°: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono N°: 0983595314

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA N° 739 – DIRECCIÓN – TRINIDAD – ITAPÚA

Mgtr. Wilma Estela Gamarra Pereira
Directora
Matrícula N° 6.432

234

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de ....octubre..... de 2.021, en el distrito de...Jesús....., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: .Esc. Bas..... ...N. 7459 Kamboy....., el Director o Responsable: ....Cristobal Ramirez....., Cargo: .....Director..... con C.I. Nº: .....5452963..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...12.... (.....Doces.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: Cristobal Ramirez...
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: ...0984 983476

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Escuela Básica N° 7459 Kamboy Jesús Itapúa DIRECCIÓN

236

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2