FACULTAD DE INGENIERIA
ORDEN DE COMPRA Nº 144

Año: **2020**
Pág.: **1 de 1**
Emisión: **10/09/2020**

Proveedor: **MEGA - SERVICE S.R.L.**

Items del Contrato	Cantidad	Unidad	Descripcion	Moneda	Precio Unitario IVA Incluido	Precio Total IVA Incluido
1	100	Unidad	Mesa rebatible según especificaciones técnicas. Marca: MEGA SERVICE	GS	1.625.000	162.500.000
2	200	Unidad	Silla rígida. Marca: MEGA SERVICE	GS	562.500	112.500.000
3	10	Unidad	Silla giratoria. Marca: MEGA SERVICE	GS	850.000	8.500.000
4	10	Unidad	Mesa para reunión. Marca: MEGA SERVICE	GS	2.000.000	20.000.000
5	100	Unidad	Silla interlocutora. Marca: MEGA SERVICE	GS	500.000	50.000.000

TOTAL (IVA Incluido): **353.500.000**

Son Guaranies: **TRESCIENTOS CINCUENTA Y TRES MILLONES QUINIENTOS MIL 00/100**

Forma de Pago: CREDITO Lugar de Entrega: CAMPUS DE LA UNA - SAN LORENZO - FIUNA

Condiciones: **RESOLUCIÓN D Nº 410/2020 - LCO Nº 04/2020 - "ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA LA FIUNA" ID Nº 383354**

Plazo de Entrega: ***45 (cuarenta y cinco) días corridos posteriores a la recepción de la Orden de Compra***

Responsable de la UOC:	Dirección Financiera:
Lic. AGUSTÍN GAVILÁN VIERA Jefe de la UOC Facultad de Ingeniería - UNA	Lic. Verónica María Velázquez Directora Dirección de Finanzas - FIUNA

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:	Pedido Interno:	Tramite Interno UOC:	Proveedor
DIRECCIÓN DE INFRAESTRUCTURA Y MANTENIMIENTO	MEMORANDUM DIM Nº 017/2020	Lic. Oscar Lezcano Jefe de Contratos y Garantías U.O.C. - F.I.U.N.A.	
Imputacion Presupuestaria:		Responsable Presupuesto:	Responsable de Procesamiento:
1-1-0-05-541-10-3-11		Ing. Com. Natalia A. López B. Jefa de Presupuesto Facultad de Ingeniería - UNA	Lic. María Liz López Britez Jefa Procesamiento de Datos Financieros Facultad de Ingeniería - UNA

UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES - FIUNA			
MEGA - SERVICE S.R.L.			
RESOLUCIÓN D Nº 410/2020 - LCO Nº 04/2020 - "ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA LA FIUNA" ID Nº 383354			
1-1-0-05-540-10-3-11		353.500.000	
ORDEN Nº	FECHA	PEDIDO	MONTO
144	10/09/2020	MEMORANDUM DIM Nº 017/2020	353.500.000
TOTALES			353.500.000
SALDO DISPONIBLE			0

1-1-0-05-530-10-3-11		15.000.000	
ORDEN Nº	FECHA	PEDIDO	MONTO
TOTALES			0
SALDO DISPONIBLE			15.000.000

Lic. Oscar Lizcano
Jefe de Contratos y Garantías
U.O.C. - F.I.U.N.A.

RESOLUCIÓN D Nº 410 /2020

"POR LA CUAL SE ADJUDICA EL LLAMADO A LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS Nº 04/2020 PARA LA ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA LA FIUNA - ID Nº 383354"

todos los requisitos exigidos en el Pliego de Bases y Condiciones y Anexos correspondientes y ser sus ofertas convenientes para la FIUNA.

Que, la adjudicación propuesta se ajusta en su totalidad al Art. 28º de la Ley Nº 2.051/2003 "De Contrataciones Públicas", concordante con el Art. 63º del Decreto Reglamentario Nº 2.992/2019.

Por tanto, en uso de sus facultades, Legales y Estatutarias,

EL DECANO DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN
RESUELVE:

Art. 1º) **Adjudicar** el llamado a Licitación por Concurso de Ofertas Nº 04/2020 "ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA LA FIUNA - ID Nº 383354", conforme al siguiente detalle:

1.1) A la empresa MEGA SERVICE S.R.L., por un monto total de Gs. 368.500.000.- (Guaraníes trescientos sesenta y ocho millones quinientos mil), IVA incluido, según cuadro siguiente:

Ítem	Descripción del Bien	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Marca	Procedencia	Precio unitario (IVA incluído)	Precio total (IVA incluído)
1	Mesa rebatible según especificaciones técnicas	Unidad	UNIDAD	100	MEGA SERVICE	PARAGUAY	1.625.000	162.500.000
2	Silla rígida	Unidad	UNIDAD	200	MEGA SERVICE	PARAGUAY	562.500	112.500.000
3	Silla giratoria	Unidad	UNIDAD	10	MEGA SERVICE	PARAGUAY	850.000	8.500.000
4	Mesa para reunión	Unidad	UNIDAD	10	MEGA SERVICE	PARAGUAY	2.000.000	20.000.000
5	Silla interlocutora	Unidad	UNIDAD	100	MEGA SERVICE	PARAGUAY	500.000	50.000.000
6	Pizarra acrílica colgante	Unidad	UNIDAD	8	MEGA SERVICE	PARAGUAY	1.875.000	15.000.000
					MONTO TOTAL			**368.500.000**

Art. 2º) **Designar** la Administración del Contrato a la Dirección de Infraestructura y Mantenimiento de la FIUNA.

Art. 3º) **Encargar** a la Unidad Operativa de Contrataciones, a la Dirección de Infraestructura y Mantenimiento y a la Dirección de Finanzas y Administración de la FIUNA a proseguir con los trámites pertinentes de conformidad a las disposiciones legales vigentes.

Art. 4º) **Comunicar** a quienes corresponda y cumplido archivar.

Prof. C.P. Karina Mocedad Rosas González
Secretaria

Prof. Dr. Ing. Rubén Alcides López Santacruz
Decano

UNIVERSIDAD NACIONAL
DE ASUNCIÓN
FACULTAD DE
INGENIERÍA

DIRECCION DE INFRAESTRUCTURA Y MANTENIMIENTO

MEMORANDUM DIM Nº 017/2020

A : Lic. Veronica Valdovinos, **Directora**

Dirección de Administración y Finanzas

DE : Ing. Lilian C. Sosa Osorio, **Directora**

Dirección de Infraestructura y Mantenimiento

Ref : Especificaciones Técnicas para Adquisición de Muebles

Fecha : 09/06/2020

Remito adjunto las Especificaciones Técnicas para el llamado de Adquisición de Muebles.

ID 383354

Ing. Lilian Sosa
Dirección de Infraestructura y Mant.

Universidad Nacional de Asunción
Facultad de Ingeniería
Unidad Operativa de Contrataciones
MESA DE ENTRADA
Recibido por: A Galeano Hora: 14:40
Procedencia: DIM
Fecha: 09.06.20 Exp. Nº: 211

V° B°
Prof. Dr. Ing. Rubén López Santacruz
Decano
Facultad de Ingeniería - UNA

Campus de la UNA- San Lorenzo, Teléf. /Fax.: (021) 585-581/4
E-mail: dim@ing.una.py

Certificado de Disponibilidad Presupuestaria (C
ANEXO B-02-04
Declaración Jurada
Decreto Nro. 8885/07

Nro. CDP 000001397/2020
Fecha Emisión 07/09/2020
Descripción ADQUISICIÓN DE MUEBLES PARA LA FIUNA
Modalidad Concurso de Ofertas
Entidad 001 UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN

Nro P.A.C 00383354
AÑO 2020

										1	2	3	4	5	6	7 = (5 + 6)	8= 2 - (3 + 4 + 7
Tip	Pro.	Sub	Pry	Obj	Fue.	Fin.	Dpt.	UnR.	Descripción	Presupuesto Vigente	Plan Financiero Vigente	Compromisos	Modificaciones Presupuestarios	Certificación Actual	Certificados Anteriores	Total Certificados	Saldo Plan Financiero
1	001	00	05	530	10	3	11	13	ADQUISICIONES DE MAQUINARIAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS EN GENERAL	1.531.564.891	1.531.564.891	704.152.287	0	15.000.000	687.622.604	702.622.604	124.790.000
1	001	00	05	540	10	3	11	13	ADQUISICIONES DE EQUIPOS DE OFICINA Y COMPUTACION	1.542.735.638	1.542.735.638	592.735.638	0	353.500.000	0	353.500.000	596.500.000

Total PAC 368.500.000

Firma del Responsable de la Unidad de Presupuesto

Ing. Com. Natalia A. López B.
Jefa de Presupuesto
Facultad de Ingeniería - UNA

Firma del Responsable de la UAF

Lic. Verónica Paola Valdovinos
Directora
Dirección de Finanzas - FIUNA

UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA

Agustin Gavilan <agavilan@ing.una.py>

Especificaciones para muebles

2 mensajes

RUBEN LOPEZ <rubenlopez.py@gmail.com> 2 de junio de 2020, 12:21
Para: agavilan@ing.una.py

Agustin:

Favor de ver si estas especificaciones están conforme lo requerido y solicitar los presupuestos respectivos

NECESIDADES

Mesa plegable	100 unidades
Mesa de reunion para Biblioteca	10 unidades
Silla de oficina de Base Fija	200 unidades
Silla de oficina de Base Giratoria	10 unidades
Silla de atencion (interlocutora)	100 unidades

Atentamente

Muebles para Bloque Nuevo.docx
880K

Agustin Gavilan <agavilan@ing.una.py> 2 de junio de 2020, 12:28
Para: RUBEN LOPEZ <rubenlopez.py@gmail.com>

Recibido, muchas gracias,

Lic. AGUSTÍN GAVILÁN VIERA
Jefe de la Unidad Operativa de Contrataciones - UOC
Facultad de Ingeniería
Universidad Nacional de Asunción
Campus de la UNA, San Lorenzo
Telef. 0217290010 Int. Ip: 1220
http://www.ing.una.py/5

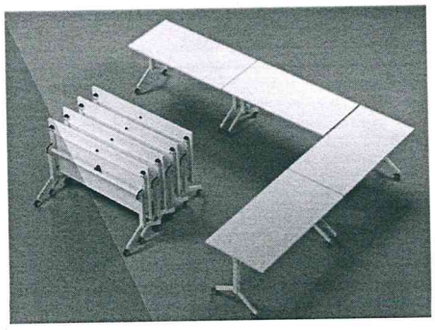
[El texto citado está oculto]

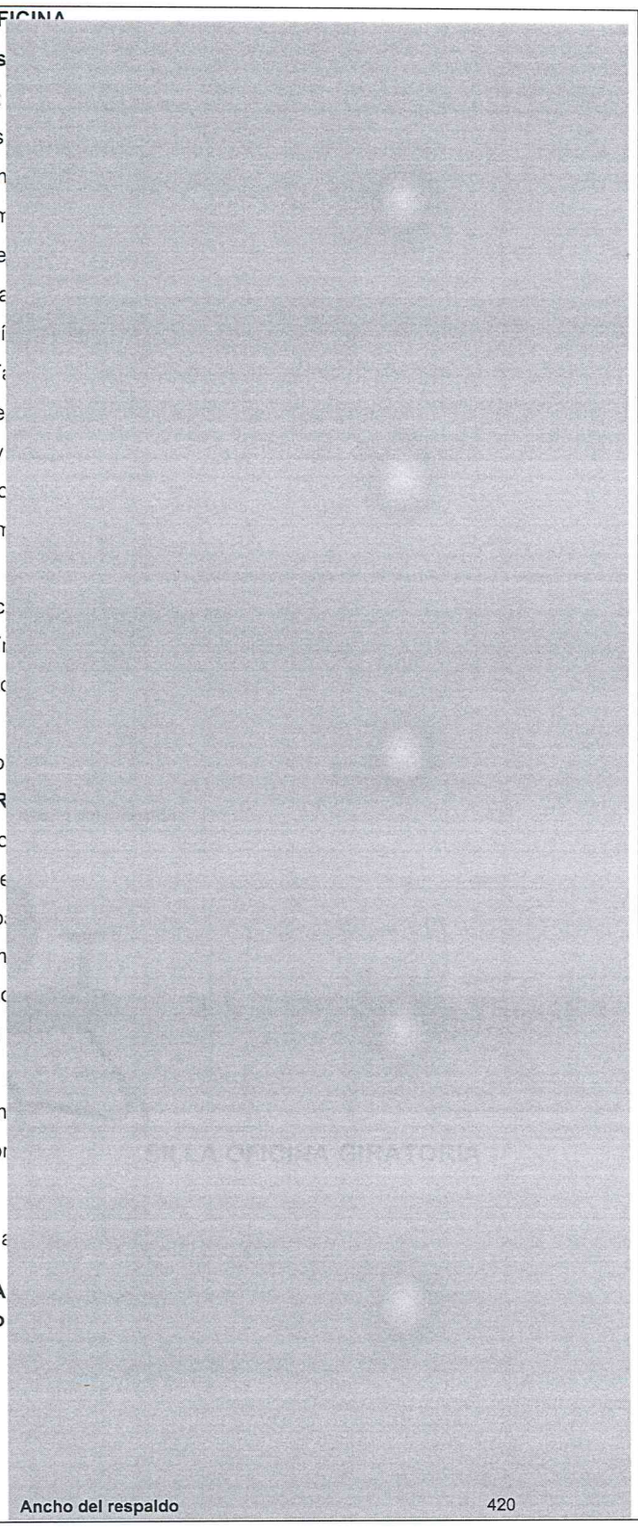
SUMINISTROS REQUERIDOS

1. Especificaciones Técnicas

Los bienes deberán cumplir con las siguientes Especificaciones Técnicas y Normas:

Proyecto:

Ítem	Descripción	Especificaciones Técnicas	Cantidad
1	**MESA PLEGABLE**	**TAPA:** De dimensiones de 1600 mm de longitud x 70 mm de ancho a una altura de aproximadamente 750 mm del suelo Hecho de MDP de 25 mm de espesor, tablero con gran estabilidad dimensional. **MECANISMO:** La estructura debe tener un mecanismo de metal articulado con bloqueo de seguridad, que permita inclinar la parte superior entre 75 ° y 85 ° cuando se abre y mantenga la parte superior en la superficie plana cuando esté cerrada. El mecanismo debe bloquear cuando se abre y cuando se cierra para garantizar la seguridad del usuario. **ESTRUCTURA DE SOPORTE:** Debe tener una estructura de acero, con soldaduras MIG **RUEDAS:** El movimiento de la mesa se realiza mediante 04 ruedas de doble rotación con una capacidad de carga unitaria mínima de 50 kg, teniendo en cuenta el margen de seguridad para la aplicación, y que presenten dos ruedas con bloqueo como mínimo. **COMPONENTES METÁLICOS:** Reciben pintura mediante un proceso de pintura epoxi. **GARANTIA:** Mínima de 5 años	100
	  		
	SILLA OFICINA BASE FIJA		

2	**SILLA DE OFICINA** **Silla con bas** **RESPALDO:** CFC, alta res y baja deforn forma anatóm acabado inye de limpiar, a productos quí **ASIENTO:** Ta CFC, alta re elongación y permanente c espesor prom polipropileno alta resistenc Medidas mí Revestimiento / - 5%) por autoexpandib **ESTRUCTUR** de espesor, c de asiento de soporte fijo p mm como m totalmente sc Acabado en recubriendo aproximadam tratamiento pr **GARANTIA:** Mínima de 5 a **ESPECIFICA** **para asiento** **menos.**  **Ancho del respaldo** 420	100
	SILLA OFICINA GIRATORIA	

	SILLA DE OFICINA GIRATORIA	
3	**Silla giratoria con respaldo mediano y brazo ajustable.** **RESPALDO:** Tapizado con espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, alta resistencia, alta elongación y tensión de rotura, baja fatiga dinámica y baja deformación permanente con densidad entre 45 y 55 Kg / m³, y de forma anatómica con un espesor promedio de 50 mm. Ancho mínimo de 430 mm y altura mínima de 480 mm. Fácil de limpiar, alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a los productos químicos. Acabado en pintura electrostática en pintura epoxi en color negro liso, cubriendo completamente la estructura con una película de aproximadamente 60/80 micras con propiedades de resistencia química, con tratamiento antioxidante. Fácil de limpiar, alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a los productos químicos. **ASIENTO:** Tapizado con espuma de poliuretano flexible inyectado, libre de CFC, alta resistencia, alta tensión. Con espuma de poliuretano flexible inyectada, sin CFC, alta resistencia, alta elongación y tensión de rotura, baja fatiga dinámica y baja deformación permanente con densidad entre 45 y 55 Kg / m³, y de forma anatómica con un grosor promedio de 50 mm. Profundidad mínima de 450 mm y ancho mínimo de 490 mm. Fácil de limpiar, alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a productos químicos, se fija directamente al chasis mediante tornillos de rosca. **REVESTIMENTO:** Revestimiento en tela 100% poliéster con un peso de 254 g (+ / - 5%) por metro cuadrado, con resistencia a la luz y de inflamabilidad autoexpandible, o vinilo **APOYA BRAZOS:** Brazo de altura regulable mediante un pulsador de resorte ubicado en el costado del cuerpo estructural del brazo,. Dimensiones externas aproximadas de 240 x 100 mm. **BASE:** base araña giratoria con estructura arcada de cinco patas, de aproximadamente 640 mm de diámetro, fabricada en resina de ingeniería de poliamida, con fibra de vidrio y cono central con anillo de retención de metal. **RUEDAS:** Rueda doble, con ruedas de 50 mm de diámetro inyectadas en resina de ingeniería de poliamida , con aditivo anti-ultravioleta y modificador de impacto, banda de rodadura dura de un solo color en toda su superficie. **ESPECIFICACIONES TECNICAS**: Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo: variación máxima del 5% en las medidas más o menos.	100

Variable	Medidas (en mm)
Altura mínima del asiento al piso	400
Altura máxima del asiento al piso	530
Andho de la superficie del asiento	490

Extensión vertical del respaldo	480
Ancho del respaldo	430

ITEM 4
MESA DE REUNIÓN PARA BIBLIOTECA (3600x1200x740 mm)

TAPA:

Medidas de 3600 mm de largo, 1200 mm de ancho y 740 mm de altura al piso

Tapa hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir. Que presente resistencia al impacto, arañazos y abrasión, que no manche, sea resistente a la humedad y no propague llamas (autoextinguible).

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero SAE 1020 de 1.90 mm de espesor, que mida 40 x 40 x 1.90 como mínimo.

PIE DE METAL:

Que sean de un caño de 50 x 50 como mínimo, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales.

Todas las piezas metálicas deberán estar soldadas por el método MIG Welding para una mayor resistencia, acabado y calidad, y deben recibir pintura por el sistema Epoxy de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero SAE 1020 de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45.

BANDEJA METÁLICA PARA CABLEADO:

Bandeja portacables, metal trapezoidal de acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, con medidas de C x 322 x 40 mm. Que contenga seis orificios de 60 mm de diámetro como mínimo que permitan al usuario pasar el cableado donde lo desee.

SOPORTE PARA BANDEJA DE CABLES:

Soporte metálico para bandeja de cable, forma trapezoidal, hecho de acero SAE 1020 de 1,5 mm de espesor, que mida 133 x 325 x 25 mm con dos pliegues laterales inferiores y dos pliegues laterales superiores que permitan el ajuste perfecto para la cama, el solapas superiores que tengan dos agujeros para sujetar debajo de la parte superior. Con dos piezas por bandeja.

TAPA DE LA CAJA DE SALIDA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, dos partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Que cuente con una tapa articulada de hasta 90 ° en aluminio en forma de "I". Que tenga una abertura de 10 mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando esté cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo. Medidas de 300 x 124 mm aproximadamente.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

TAPA:

Tapa hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto , arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable de la fijación perfecta del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para recibir el casquillo de metal donde permite la fijación del hardware sin contacto con la madera. La parte superior tiene un recorte central para recibir la caja de salida. Tiene partes específicas para la fijación y alineación

aplicadas en la parte inferior de la mesa, inyectadas en nylon con fibra de 100 x 60 x 10 mm, recibe ocho alojamientos achaflanados para el alojamiento de los tornillos, se fija a la mesa mediante cuatro tornillos m6 x 20 CC ZB, tiene un orificio central liso de 7 mm de diámetro, tiene un acabado de micro textura externa en el color de la estructura metálica.

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero SAE 1020 de 1.90 mm de espesor, que mide 40 x 40 x 1.90 con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite la fijación y alineación perfecta de los travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20 mm de diámetro colocados en los extremos para fijar en la encimera, creando resistencia y alineando las encimeras en la estructura, las traviesas se fijan con tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. Tiene un orificio frontal para fijar mesa. El travesaño no requiere soldadura porque las estructuras laterales se montan por medio del sujetador tipo "S" para estructura metálica, inyectado en PP "POLIPROPILENO" y FIBRA en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar y estructurar el travesaño horizontal al pie de la mesa. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos m6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40 x profundidad, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50 x 50 x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal.

Todas las piezas metálicas están soldadas por el método Mig Welding para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxy de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 °.

Recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos

zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero SAE 1020 de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales que permiten el soporte del soporte en la cama giratoria, el sistema para fijar el soporte al la cama está hecha por medio de remaches y tornillos m4. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45, las tomas eléctricas tienen como pozo interno estándar Margirius.

Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °.

BANDEJA METÁLICA PARA CABLEADO:

Bandeja portacables, metal trapezoidal de acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, con medidas de C x 322 x 40 mm, plegada en ambos lados para una mayor resistencia que permite el ajuste perfecto en los soportes de la cama. Contienen seis orificios de 60 mm de diámetro que permiten al usuario pasar el cableado donde lo desee, seis orificios para fijar el soporte del zócalo según la necesidad de ensamblaje, tiene cuatro orificios en los extremos que permiten la fijación de los acabados finales y la unión con las extensiones . Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220°.

SOPORTE PARA BANDEJA DE CABLES:

Soporte metálico para bandeja de cable, forma trapezoidal, hecho de acero SAE 1020 de 1,5 mm de espesor, que mide 133 x 325 x 25 mm con dos pliegues laterales inferiores y dos pliegues laterales superiores que permiten el ajuste perfecto para la cama, el solapas superiores tienen dos agujeros para sujetar debajo de la parte superior. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °. Dos piezas por bandeja.

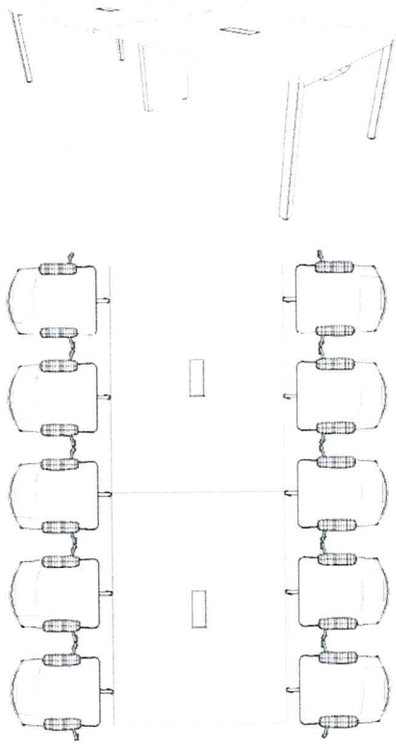
TAPA DE LA CAJA DE SALIDA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, dos partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Cuenta con una tapa articulada de hasta 90 ° en aluminio en forma de "I", todas las piezas se unen mediante un tornillo autorroscante de 3,5 x 20 de excelente rosca. La cubierta y los

travesaños horizontales tienen un ajuste longitudinal para la colocación de un cepillo de sellado que permite un mejor acabado al usar los cables. Tiene un orificio en las dos aletas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. Tiene una abertura de 10 mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando está cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °. Medición 300 x 124 mm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.



ITEM 5

SILLA INTERLOCUTOR

- Silla interlocutor acolchonado y tapizado en tela, color negro, con estructura metálica color negro.
- Garantía escrita: 5 años
- Se adjunta imagen ilustrativa.