Ministerio SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	15614
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 05/10/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
40	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	8,600	5288	CATETER DE SUCCION 14 FR CON VALVULA DE CONTROL MANUAL CON TAPA, EXTREMIDAD ABIERTA PUNTA ROMA CON FENESTRACIONES LATERALAES, ATRAUMATICA, FLEXIBLE, TRANSPARENTE ESTERIL 50 CM MINIMO. ENVASE ESTERIL INDIVIDUAL.	100	1,159	9,967,400
							TOTAL:		9,967,400

Son Guaranies: NUEVE MILLONES NOVECIENTOS SESENTA Y SIETE MIL CUATROCIENTOS

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Forma de Pago: CREDITO

Usuario: OSCAR MANUEL ZARZA DELVALLE

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades minimas, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 190.641/2021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Firma:

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 07/10/2021