essap

GOBIERNO NACIONAL

3ra. Versión

Primero la gente

GERENCIA ADMINISTRATIVA - UNIDAD DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS

ORDEN DE TRABAJO Y/O SERVICIO Nº 19/2020

CONTRATO ABIERTO "MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS Y EQUIPOS ELECTROMECANICOS DEL SISTEMA DE GRAN ASUNCION"
Contrato Abierto - Plurianual (ID Nº 371.657) - CONTRATO Nº 26/2020.-

VIGENCIA DEL CONTRATO: DESDE EL 29/06/2020 HASTA EL 29/06/2021.-

CONTRATISTA: HIDRAULICA PARAGUAYA S.A. | FECHA: 21/8/2020

SECTOR SOLICITANTE.: GERENCIA DE OPERACIONES GRAN ASUNCION - UNIDAD DE MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO.-

C.I. Nº: 354/2020

LOTE N° 2: Mantenimiento de Bombas Centrifugas Bipartidas de EPB Viñas Cue.

PLANILLA DE DIAGNOSTICO N°: 093/2020

EQUIPO: BOMBA N° 2

UBICACIÓN: EPB-VK2. - 8va. Aductora

SERIE: *------

PLAZO DE ENTREGA: 10 (DIEZ) DIAS HABILES

SIRVASE EJECUTAR LOS SIGUIENTES SERVICIOS:

ITEM Nº 3	DESCRIPCION DEL TRABAJO Y/O SERVICIO "Mantenimiento de bombas centrifugas bipartidas de 3000 m3/h, 1700 hp, 1480rpm"	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
2.3.1	Verificacion de alineacion de eje.	1	UNIDAD	132.000	**132.000**
2.3.2	Correccion de alineacion de eje.	1	UNIDAD	220.000	**220.000**
2.3.3	Reparacion de la chavetera del manchon en el eje, según indicacion.	1	UNIDAD	132.000	**132.000**
2.3.4	Confeccion y colocacion de chaveta para manchon según muestra.	1	UNIDAD	88.000	**88.000**
2.3.5	reparacion de la chavetera en acero, según indicacion.	2	UNIDAD	88.000	**176.000**
2.3.6	fabricacion de chaveta en acero, según muestra.	1	UNIDAD	52.800	**52.800**
2.3.9	Verificacion del estado del asiento de rodamiento, según indicacion.	3	UNIDAD	8.800	**26.400**
2.3.10	Rellenado del asiento de rodamiento, con soldadura en rototeck.	3	UNIDAD	422.400	**1.267.200**
2.3.11	repasado de rosca en el eje.	2	UNIDAD	8.800	**17.600**
2.3.12	Confeccion y colocacion de tuerca seguro de ruleman.	2	UNIDAD	114.400	**228.800**
2.3.13	Sustitucion y montaje de seguro ara?a según muestra.	2	UNIDAD	44.000	**88.000**
2.3.16	Confeccion y colocacion de impulsor según muestra.	1	UNIDAD	70.400.000	**70.400.000**
2.3.17	Confeccion y colocacion de calce separador de buje-impulsor.	2	UNIDAD	88.000	**176.000**
2.3.18	Confeccion y maquinado de bujes asiento de empaquetadura en bronce SAE 64, según muestra.	2	UNIDAD	3.520.000	**7.040.000**
2.3.20	Confeccion y maquinado de tuercas seguro de bujes en bronce en SAE 64, según muestra.	2	UNIDAD	132.000	**264.000**
2.3.21	Confeccion y maquinado de topes de empaquetaduras en bronce en SAE 64, según muestra.	2	UNIDAD	132.000	**264.000**
2.3.22	Confeccion y maquinado de anillos desgastables en bronce SAE 64, según muestra.	2	UNIDAD	3.520.000	**7.040.000**
2.3.24	Confeccion y maquinado de anillos fijos en bronce SAE 64, según muestra.	2	UNIDAD	3.520.000	**7.040.000**

Abg. Mabel Insfrán Hastedt
Jefa Dpto. de Programación
Gerencia Administrativa
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Administrativo
essap sa

UGBYS AJ

essap

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

3ra. Versión

GERENCIA ADMINISTRATIVA - UNIDAD DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS

ORDEN DE TRABAJO Y/O SERVICIO Nº 19/2020

CONTRATO ABIERTO "MANTENIMIENTO Y REPARACION DE ELECTROBOMBAS Y EQUIPOS ELECTROMECANICOS DEL SISTEMA DE GRAN ASUNCION"
Contrato Abierto - Plurianual (ID Nº 371.657) - CONTRATO Nº 26/2020.

VIGENCIA DEL CONTRATO: DESDE EL 29/06/2020 HASTA EL 29/06/2021.-

CONTRATISTA: HIDRAULICA PARAGUAYA S.A. | FECHA: 21/8/2020

SECTOR SOLICITANTE.: GERENCIA DE OPERACIONES GRAN ASUNCION - UNIDAD DE MANTENIMIENTO ELECTROMECANICO.-

C.I. Nº: 354/2020

LOTE N° 2: Mantenimiento de Bombas Centrifugas Bipartidas de EPB Viñas Cue.

PLANILLA DE DIAGNOSTICO N°: 093/2020

EQUIPO: BOMBA N° 2

UBICACIÓN: EPB-VK2. - 8va. Aductora

SERIE: *------

PLAZO DE ENTREGA: 10 (DIEZ) DIAS HABILES

SIRVASE EJECUTAR LOS SIGUIENTES SERVICIOS:

ITEM Nº 3	DESCRIPCION DEL TRABAJO Y/O SERVICIO "Mantenimiento de bombas centrifugas bipartidas de 3000 m3/h, 1700 hp, 1480rpm"	CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL
2.3.26	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	2	UNIDAD	8.800	17.600
2.3.27	Encamisado de la caja de rodamiento, según indicacion.	2	UNIDAD	440.000	880.000
2.3.28	Fabricacion y colocacion de anillo lubricador en bronce.	2	UNIDAD	96.800	193.600
2.3.29	fabricacion y maquinado de la prensa estopa, en bronce, según modelo.	2	UNIDAD	101.200	202.400
2.3.31	Fabricacion y colocacion de separador-lubricador de la empaquetadura, según muestra.	2	UNIDAD	114.400	228.800
2.3.35	Repasado rosca en la carcaza.	6	UNIDAD	8.800	52.800
2.3.36	Fabricacion/sustitucion de perno roscado en bronce con tuerca inox para prensa empaquetadura.	4	UNIDAD	52.800	211.200
2.3.37	Sustitucion y colocacion de retenes, según muestra.	4	UNIDAD	70.400	281.600
2.3.39	Balanceo del conjunto eje-impulsor.	1	UNIDAD	220.000	220.000
SON GUARANIES: NOVENTA Y SEIS MILLONES NOVECIENTOS CUARENTA MIL OCHOCIENTOS.					96.940.800

OBSERVACION: ESTA ORDEN DE SERVICIO PUEDE TENER MODIFICACIONES LUEGO DE LA ULTIMA VERIFICACION EFECTUADA POR LA UNIDAD DE FISCALIZACION Y SUPERVISION.-

La presente Orden de Trabajo y/o Servicio, ha sido confeccionado en base a los requerimientos solicitados por las Unidades responsables, en consecuencia el Jefe/a de la Unidad de Gestión de Bienes y Servicios no garantiza que los trabajos sean necesarios ni que los mismos sean cumplido a cabalidad, siendo control y verificación de los trabajos ordenados, exclusiva responsabilidad de los sectores solicitantes.-

MONTO LOTE 2	1.089.152.000
EJECUTADO	466.250.400
SALDO	622.901.600
PORCENTAJE DE EJECUCION	42,8%

ORIGINAL : UNIDAD DE GESTION DE BIENES Y SERVICIOS.
DUPLICADO: CONTRATISTA.
TRIPLICADO: UNIDAD DE FISCALIZACION
CUADRUPLICADO: UNIDAD DE MANTENIMIENTO ELECTROMECANICA (GERENCIA DE OPERACIONES GRAN ASUNCION)

Ing. Mabel Insfran Hastedt
Jefa Dpto. de Programación
Gerencia Administrativa
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Administrativo
essap sa