Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019 ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL.ID.356005	ORDEN N°	11927
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 21/01/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
145	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	173	2586	TUBO NASOGÁSTRICOS / TIPO K 33 - 60 CM DE LONGITUD MÍNIMO. PEDIÁTRICA. 6FR. / ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	50.353	1,200	207,600
								TOTAL:	207,600

Son Guaraníes: DOSCIENTOS SIETE MIL SEISCIENTOS

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO MARIANO R. ALONSO 1 — Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: Cantidades Máximas: A ser fraccionadas según necesidad y stock de los Parques, las órdenes de compra serán emitidas una vez emitida la totalidad de las cantidades mínimas con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) días, contados a partir de la recepción por parte del proveedor.-

Usuario: GABRIEL ARECO

CP.Rita Estela Villalba Noguera
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeronimo Rodriguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 2.944/2.021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Químicos

Firma:.....
Proveedor: INDEX S.A.C.I.
Fecha Recibido: 25/01/2021
Milton Pérez
Index S.A.C.I.