Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil — Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	12878
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 31/03/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
194	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	30,000	3645	LLAVE DE PASO DE 3 VÍAS. CON PROLONGADOR. PLÁSTICO RESISTENTE, CON FÁCIL DESLIZAMIENTO, Y TUBULADURA DE 10 CM MÍNIMO, SIN FILTRACIONES. CON CONEXIÓN A ROSCA. ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL	10	1,323	39,690,000
								TOTAL:	39,690,000

Son Guaraníes: TREINTA Y NUEVE MILLONES SEISCIENTOS NOVENTA MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA — Forma de Pago: CRÉDITO

Condiciones Especiales: 1° Entrega: Hasta el 20% de la cantidad mínima adjudicada. 8 (ocho) días corridos a partir de la recepcion de la Orden de entrega por parte del proveedor.-

Usuario: OSCAR DEL PADRE

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO Nº 170/2020 SIMESE N° 55 324/2 021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · SECCION DE EJECUCION DE CONTRATOS · D.G.G.I.E.S.

Firma: .....
Proveedor: INDEX S.A.C.I.
Fecha Recibido: 05/04/2021

Milton Pérez
Index S.A.C.I.