UNIVERSIDAD NACIONAL DE ITAPÚA
FACULTAD DE INGENIERÍA

ANEXO A LA RESOLUCIÓN C.S.U. N° 043/2001

N° 001660 Form. 7

INGENIERÍA	ORDEN DE COMPRA	1

SEÑORES ( )
Ferreteria Industrial S.R.L.

Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación, de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.

Fecha de Emisión (3): 21/12/2018

Fecha de Entrega (4): 21/12/2018

(5) Cantidad	(6) Unidad		(8) Moneda	(9) Precio Unitario	IMPORTE (10)
1	Unidad			44.000.000	44.000.000
		Torno Mecanico Universal: oscilación en cruz 212Mm, oscilación en brecha, diametro 491mm, oscilación en largo 210mm, altura central 166mm, distancia entre centros 750mm, ancho de plataforma 187mm, largo de plataforma, 1363mm. Diametro interior de husillo, 38mm, nariz de husillo D1-4; Bujia en nariz MT5, bujia en manga M53; nº de vel. 8 o16 opcional rango de velocidad 70-2000rpm; trayecto de desplazamiento en cruz 118mm; rosca de husillo 8T.P.I.0 3mm; Varilla de alimentación 19mm; Sección maxima de la herramienta cortadora 16mmx16mm; Diam. de la pluma 32mm desplaz. de pluma 100mm; motor 1,5Kw; peso neto 550 Kg., Incluye instalación y capacitación, Garantia 1 año Ver imagen nº1			
			TOTAL (11)		44.000.000

Forma de Pago (13): Crédito

Lugar de entrega (14): Fac. Ingeniería

Condiciones especiales (15):

Secretario Administrativo (16): Mg. Rebeca Magali Britez, Jefe Dpto. Financiero

Firma del Decano (17): Mg. Ing. Oscar Dionisio Trochez, Decano

USO INTERNO

Dependencia Solicitante (18)	Facultad de Ingeniería	Trámite interno (20) 35	División de compras y suministros (21)
Imputación Presupuestaria (22)	530-538	Auditor Interno (24)	

110 Tal. - 50 x 3 - 1.201 AL 6.700 - Noviembre / 2011