SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID 366005	ORDEN N°	15316
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 14/09/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 06/07/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
131	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	1,000	7662	CATÉTERES URINARIOS - FOLEY // 22 FR DE SILICONA 100% 3 VÍAS // ENVASE ESTÉRIL INDIVIDUAL.-	48.263	16,600	16,600,000
							TOTAL:		16,600,000

Son Guaranies: DIEZ Y SEIS MILLONES SEISCIENTOS MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO VENEZUELA

Forma de Pago: CREDITO

Usuario: ORLANDO GODOY

Condiciones Especiales: 4° Entrega: Saldo de las cantidades minimas adjudicadas. Según necesidad, con plazos de entrega de hasta 30 (treinta) dias, contados a partir de la recepcion por parte del proveedor.-

Lic Oscar Ariel Noldin Nuñez
Director Administrativo

Dr.Derlis Carlos León Sanabria
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 177.380 / 2.021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
SECCIÓN DE EJECUCIÓN DE CONTRATOS
D.G.G.I.E.S.

Firma: Milton Pérez
Index S.A.C.I.

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 16/09/2021