ANEXO A LA RESOLUCIÓN C.S.U. N° 043/2001

N° 001662 Form. 7

UNIVERSIDAD NACIONAL DE ITAPÚA
FACULTAD DE INGENIERÍA

INGENIERÍA	ORDEN DE COMPRA	1

SEÑORES ( ) **Ferreteria Industrial S.R.L.**

Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación, de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.

Fecha de Emisión (3): 21/12/2018

Fecha de Entrega (4): 21/12/2018

(5) Cantidad	(6) Unidad		(8) Moneda	(9) Precio Unitario	IMPORTE (10)
1	Unidad			12.000.000	12.000.000
		Maquina de Soldar MIG: Diseño compacto; soladura alambre solido ; tubular y Auto-protegido; alto factor y potencia de trabajo; menor consumo de energia; mejor y mayor deposito de metal/soldadura; ventilación forzada; posibilidad óptima de soldadura CO2; ajuste de tensión del arco electrico a traves de llave selectora; opera Transferencia cortocircuito; spray y globular; especificaciones tecnica: caract. de soldadura;DC, potencia nominal KVA, 9,42 tensión de aliment. trifasica V 220-380-440; corriente de alim. trifasica A 25-14.5-12,5; tension de circuito abierto, min./max.VDC, 19/37, ver imagen nº 2 corriente max. de soldadura A 250; Rango de regulación A 60/250; factor de trabajo A% 250@50-175@100, clase de aislamiento ºC , B-130 peso 175 Kg. Dim. AxLxC, 720 x465x880mm alambre recomendado, 0,6 a 10mm.			
				TOTAL (11)	12.000.000

Forma de Pago (13): Crédito

Lugar de entrega (14): Fac. Ingeniería

Condiciones especiales (15):

Secretario Administrativo (16): **Univ. Adam Ortega ladam**
Secretario Administrativo

Firma del Decano (17): **Mg. Ing. Oscar Dionisio Trochez**
Decano

USO INTERNO

Dependencia Solicitante (18)	Facultad de Ingeniería	Trámite interno (20) 35	División de compras y suministros (21)
Imputación Presupuestaria (22)	530-538	Auditor Interno (24)	

110 Tal. - 50 x 3 - 1.201 AL 6.700 - Noviembre / 2011