Ministerio de SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

DIRECCION GENERAL DE GESTION DE INSUMOS ESTRATEGICOS EN SALUD

Dr.Manuel Dominguez N° 1147 c/ Brasil

Asunción-Paraguay

D.G.G.I.E.S.	ORDEN DE COMPRA	LPN 64/2019,ADQUISICIÓN DE INSUMOS VARIOS PARA EL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL,ID.366005	ORDEN N°	11967
Señores: INDEX S.A.C.I.			Fecha de Emisión: 26/01/2021	
R.U.C.: 80002742-6			Plazo de Entrega: S/CONTRATO	
Sirvase proveer los elementos que se detallan a continuación,de acuerdo con las condiciones de esta orden de compra.			Fecha de Contrato: 17/06/2020	

Item	Unidad Medida	Marca	Procedencia	Cantidad	Código	Descripción	% Ejecu.	Precio Unitario	Total
142	UNIDAD	ULTRAMED	EGIPTO	150	3301	TUBOS NASOGASTRICOS TIPO K 11 - 1,20 M DE LONGITUD MINIMO, PARA ADULTO 16 FR	10	1,200	180,000
							TOTAL:		180,000

Son Guaraníes: CIENTO OCHENTA MIL

Lugar de Entrega: PARQUE SANITARIO MARIANO R. ALONSO 1

Forma de Pago: CREDITO

Condiciones Especiales: 1° Entrega: Hasta el 20% de la cantidad minima adjudicada. 8 (ocho) dias corridos a partir de la recepcion de la Orden de entrega por parte del proveedor.

Usuario: OSCAR MANUEL ZARZA DELVALLE

Encargado de Despacho D.G.G.I.E.S. M.S.P.Y.B.S.

HUGO V. MARTINEZ B. Jefe - Dpto. Administrativo

CP Rita Estela Villalba Noguera
Directora Administrativa

Dr.Nery Emilio Jeremías Rodríguez Bazzano
Director General

USO INTERNO

Dependencia Solicitante:D.G.G.I.E.S.	CONTRATO ABIERTO N° 170/2020 SIMESE N° 2944/2021	Imp.Presupuestario
Dirección Administrativa		Productos e Insumos Quimicos

Firma:.....

Proveedor: INDEX S.A.C.I.

Fecha Recibido: 29/01/2021

Milton Pérez
Index S.A.C.I.